

...souligner la fête nationale

(Suite de la page précédente)
 chrestre; 22h30: feux d'artifices; 23h: feu de la Saint-Jean.
24 juin: à l'hôtel, 8h à 12h: déjeuner-pyjamas; centre de loisirs, 13h: exposition de travaux, jeux divers; terrain de jeux du 3e rang, 17h: pique-nique (apportez vos lunchs); en plein air: soirée de clôture (musique et jeux).

GRAND-METIS
24 juin: en plein air, 10h: messe avec chant grégorien; Villa Reford, 11h: levée du drapeau; salle à manger, 11h15: vin d'amitié; 11h30: repas communautaire; 13h: visite avec guide à l'Écomusée Mitissien.

SAINT-JEAN-CHERBOURG
23 juin: compétition et jeux, ophées et cadeaux aux gagnants, feu de la Saint-Jean.
24 juin: soirée dansante avec orchestre.

PETITE-MATANE
24 juin: parc de la ville (lles): fête des petits en après-midi; près Auberge des Gouverneurs: feu de la Saint-Jean, disco et animation.
26 juin: en soirée: messe québécoise (choristes et musiciens).

SAINTE-FELICITE
23 juin: rue du village, en soirée: soirée sociale.
24 juin: rue du village: messe en plein air, levée du drapeau, souper, feu avec animation.

MATANE
23 juin: souper communautaire, soirée de danse et collation, feu de la Saint-Jean.
24 juin: bord de la rivière Matane, 3h30 à 5h: "Temps des Fêtes", émission diffusée par la Société Radio-Canada, volée de cloches, lunch et souper communautaire, orchestre, musique folklorique, pavoisement.

SAINTE-NARCISSE
24 juin: centre communautaire, 10h: activités sportives pour les jeunes de 4 à 14 ans; 12h: pique-nique (apportez votre bousillaille); 13h: activités sportives; 15h30: remise des prix de participation pour les jeunes; 17h: messe; 18h: souper québécois; 20h30: soirée québécoise, danse avec orchestre, salut au drapeau; terrain du centre communautaire, 22h: feu de la Saint-Jean.

SAINTE-GUY
23 juin: en soirée: levée du drapeau, décoration des maisons, publicité, distribution de programmes.
24 juin: 15h: accueil à l'église, messe et crêpe, volée de cloches, visite croix du chemin, allocution, prière, char allégorique; 17h: souper communautaire, pêche gratuite pour les moins de 12 ans, imitation, chorégraphie, danses, chants, feu de la Saint-Jean et d'artifices.

SAINTE-ANGELE-DE-MERICI
23 juin: 22h: feu de la Saint-Jean.
24 juin: 10h: messe; 10h45: discours, levée et salut du drapeau, chant "Gens du pays"; 12h: volée de cloches, dîner libre, terrain de jeux, 13h: jeux et animation culturelle; 16h45: souper, mets québécois; salle paroissiale, 20h: soirée, chants, sketches, concours gigueux et violoneux, danses traditionnelles.

SAINTE-SIMON
24 juin: 13h: levée du drapeau, volée de

cloches; centre récréatif, 13h15: messe, suivie de la bénédiction des motos; 14h: joute de balle-molle; 14h30: rallye-bottines, jeux de société pour enfants; 17h30: souper canadien; salle municipale, 20h30: café-causerie; 21h30: soirée avec l'orchestre "Concorde", remise des prix du rallye-bottines.

RIMOUSKI-EST
23 juin: centre commercial "Le Carrefour", 19h: parade "Les Voltigeurs"; mairie de Rimouski-Est, 19h30: levée du drapeau; 20h: levée du drapeau par M. le curé; complexe sportif de Rimouski-Est, 20h30: soirée disco; 21h: bénédiction du feu de la Saint-Jean.
24 juin: complexe sportif de Rimouski-Est, 8h30: tournoi de soccer bantam; en plein air: partie de baseball moustique, tournoi de fer (adultes), partie de baseball pee-wee, dîner et levée du drapeau, partie de balle-molle (femmes), tournoi de pétanque (adultes), partie de ballon-volant, partie de balle-molle (hommes), finale de fer et pétanque; 16h30: finale tournoi soccer; la maison Lamontagne, 10h: ouverture; 14h: activités pour enfants; 16h: vernissage; sous-sol de l'église, 18h: souper communautaire; 20h: remise des prix pour activités sportives; 20h30: soirée canadienne avec animation et musique.

LUCEVILLE
23 juin: complexe sportif (en plein air), 20h30: soirée de la Saint-Jean, musique et danse; 22h: feu de la Saint-Jean; 00h: feux d'artifices.
24 juin: terrain de l'église, 17h: volée de cloches, souper champêtre, animation; sous-sol de l'église: musique canadienne animée, complexe sportif, 21h: soirée rock en plein air, groupe "Action", feu extérieur.
25 juin: complexe sportif, 10h: journée des enfants (parade, pique-nique familial, spectacles Passe-Partout et clowns, atelier de bricolage, exposition d'animaux, pêche miraculeuse, etc.); sous-sol de l'église, 20h30: films des entreprises Lucevillaises, la Tannerie artisanale, la Tannerie Goulet de ses débuts, récupération du bran de scie chez Lulumco Inc.

BIENCOURT
23 juin: au lac: spectacle de majorettes, feu de la Saint-Jean, danse en plein air.
24 juin: messe, volée de cloches, levée du drapeau, parade allégorique, vente encan, jeux sur le terrain, souper canadien, soirée.

SAINT-DONAT
23 juin: feu de la Saint-Jean.
24 juin: levée du drapeau, animation, danse et musique, parade de chars allégoriques, souper champêtre, soirée de clôture.

MONT-JOLI
24 juin: messe extérieure, levée du drapeau, pique-nique avec animation, activités folkloriques et sportives suivies d'un souper québécois agrémenté d'activités culturelles; 19h: soirée avec orchestre et artistes locaux; 23h: participation au feu de la Saint-Jean à Sainte-Flavie.

RIMOUSKI
23 juin: rue de la ville: grande marche de fierté avec immense drapeau du Québec et module musical, célébration du drapeau, feu de joie, poésie, chansons, danses, décorations.

SAINTE-CHONSE
23 juin: en plein air, 19h: messe populaire; 20h: disco, musique dansante, animation; 22h: feu de la Saint-Jean.
24 juin: en plein air, 8h à 14h: déjeuner; 14h: activités sur la plage (jeux de boule volante, cerf-volant, assiette volante, pétanque); 17h30: souper, menu du Québécois, animation.

SAINTE-ANACLET
24 juin: terrain du presbytère, 11h: messe et levée du drapeau; 12h: dîner champêtre; 20h: soirée sociale.

SAINTE-FABIEN
23 juin: église paroissiale, 19h30: célébration de la Saint-Jean; perron de l'église, 21h: crêpe; cour de l'église, 22h: salut au drapeau; cour école Chanoine-Pelletier: musique avec animation; terrain de baseball, 00h: feu de joie.

N.B. — si mauvaise température, le feu aura lieu le 24 juin en fin de soirée.
25 juin: cour de l'école Chanoine-Pelletier, 13h à 15h: parade — invitation à s'habiller en costume d'époque, clown ou toute autre tenue originale; 14h: partie de baseball entre "Les Esperviers Juniors" de Saint-Fabien et "Le Penago" de Rimouski; 15h à 17h: jeux de participation; 17h30: souper communautaire avec animation.

SAINT-HUBERT
24 juin: terrain de l'église, 10h: levée du drapeau; 10h15: cyclothon, départ à l'église; centre Cyriac-Valcourt, 13h30: kiosque d'artisanat; terrain des loisirs: jeux variés; 19h30: messe; 21h: partie de sucre; 21h30: feu de la Saint-Jean.

SAINT-MATHIEU
23 juin: bord du lac Saint-Mathieu: feu de camp, disco, musique québécoise.
24 juin: terrain des loisirs Fleur de Lys: messe en plein air, levée du drapeau, fête des enfants, costumes et maquillages, jeux variés, collation; centre paroissial: souper communautaire, soirée québécoise.

LAC-DES-ANGLES
24 juin: 9h30: feu de la Saint-Jean, soirée canadienne.

POINTE-AU-PERE
23 juin: en soirée: feu de joie, musique.
24 juin: garderie et animation pour enfants, journée d'activités; 13h30 à 17h: messe, levée et arboration du drapeau; 17h: souper la Table et défilé; 18h: finale activités sportives; 20h: remises médailles et trophées; 21h: soirée, musique folklorique; 23h: clôture des fêtes.

SAINT-PAUL-DE-LA-CROIX
24 juin: parc Volley ou à la salle des loisirs selon la température, 14h: marchathon de 5 km; 19h: messe de la Saint-Jean; 19h45: levée du drapeau; 20h: animation Passe-Partout, spectacle de la Saint-Jean; 23h: feu de la Saint-Jean.

SAINT-EPIPHANE
24 juin: centre des loisirs: rallye de bicyclettes, marchathon, messe en plein air, soirée récréative, feu de camp.

L'ISLE-VERTE
24 juin: 00h: feu de joie, messe et animation, spectacle amateurs; 10h30: messe de la Saint-Jean, suivie d'un dîner communautaire; 14h: activités sportives et récréatives; démonstration artisanale; 18h: souper québécois; 20h: le théâtre Danse-Chason (historique).

TROIS-PISTOLES
24 juin: centre santé BoisBouscacha, 14h à 16h: animation pour l'âge d'or; 14h à 15h:

défilé de bicyclettes, bain libre; 19h30: messe; 20h30: salut au drapeau, musique, animation et feu.

SAINT-JUSTE-DU-LAC
24 juin: église, 12h: volée des cloches; à la plage, 13h30: levée du drapeau, 13h45: jeux; 17h: souper canadien; 19h30: danses avec orchestre; 22h30: feu de la Saint-Jean.

SAINT-EUSEBE
24 juin: centre d'accueil: maquillage de clowns, jeux en après-midi; 17h: messe, souper libre; 19h: levée du drapeau, soirée (musique), feu de la Saint-Jean.

SAINT-MARC-DU-LAC-LONG
23 juin: centre des loisirs municipal, 20h: heure de maquillage; 21h: danses québécoises; cour adjacente au centre des loisirs et école Saint-Marc, 23h: feu de la Saint-Jean.
24 juin: centre des loisirs, 13h30: messe à l'extérieur, volée de cloches, levée du drapeau; 14h30: activités, jeux; 17h: pique-nique (les personnes apportent leur soupe 19h30: fermeture, "Je me souviens". Cette fois, on veut entendre les cultivateurs et les bûcherons, les plus âgés, raconter leurs difficultés du début et surtout les aventures cocoonnières à ces débuts.

DEGELIS (VILLE)
23 juin: rues de la ville: parade, soirée plein air avec animation, feu de la Saint-Jean.
24 juin: messe en plein air, activités pour les jeunes.

RIVIERE-BLEUE
23 juin: activités pour les jeunes.
24 juin: au parc municipal: dîner en plein air, soirée avec chansonniers et artistes du milieu.

CABANO
24 juin: 15h: parade; 17h: souper; 19h: levée du drapeau; théâtre Royal, 20h: chorale; école élémentaire, 21h30: feu, soirée dansante.

SAINT-LOUIS-DU-HA-HA!
23 juin: au Foyer Beauséjour: messe en plein air, défilé; parc municipal: salut au drapeau, feu de joie, danse en plein air avec orchestre.

SAINT-HONORE
23 juin: feu de camp, salut au drapeau.
24 juin: à la base plein air: parade de kiosques mobiles précédés d'un char musical, bouffons, motos et bicyclettes, volée de cloches, messe avec chorale, randonnée à bicyclette, dîner en plein air, centre des loisirs: partie de balle-molle, souper québécois, soirée folklorique avec système de son.

SAINT-PIERRE-LAMY
24 juin: fabrication du pain de ménage, levée du drapeau, souper communautaire, messe de la Saint-Jean, soirée sociale, feu de la Saint-Jean.

LEJEUNE
24 juin: à l'Érabière: salut au drapeau, messe, tournoi de fer et pétanque, concours carré sable, course au trésor, feu de camp, soirée récréative, musique et danse.

NOTRE-DAME-DU-LAC
24 juin: fête de la Saint-Jean, souper, parade avec chevaux, messe, vente à l'encan, soirée danse, salut au drapeau, feu de la Saint-Jean.

SAINT-ATHANASE
24 juin: école centrale, 14h: messe célébrée par Mgr J. Diamant; 15h15: parade; 15h40 à 17h30: levée du drapeau, allocution de M. le maire, retour à l'école, activités libres; 17h30: souper communautaire. Terrain école centrale, 19h: soirée dansante avec orchestre; 23h30: feu de la Saint-Jean.

POHENEGAMOOK
23 juin: quartier Estcourt: soirée dansante et feu de la Saint-Jean. Parc Alphonse-Lévesque: parcours aux flambeaux, dégustation de banik. Saint-Eleuthère: cour de l'OTJ.
24 juin: quartier Estcourt: messe à la grotte d'Escourt et levée du drapeau suivi de la volée de cloches dans les 3 quartiers, cérémonie du pain béni. Saint-Eleuthère: café-rencontre avec artistes locaux, concours fleur de lys.

MONT-CARMELO
23 juin: 21h: feu d'ouverture de la Saint-Jean, danse, chants populaires.
24 juin: 10h: messe en plein air; 11h: bénédiction et inauguration du garage municipal, levée du drapeau québécois. Centre récréatif, 13h à 17h: activités et compétitions sportives. Centre municipal, 17h: souper communautaire en plein air; 20h: soirée dansante avec chansonniers québécois, violonneux, conteurs d'histoires; minuit: feu d'artifices pour clôturer les festivités.

SAINT-PASCAL
24 juin: 11h: messe, volée de cloches; 12h: pique-nique; 4 générations; 13h30: animation talents locaux, spectacle, orchestre; 17h: souper québécois, feu de la Saint-Jean.

SAINT-PACOME
23 juin: 19h à 24h: danse disco en plein air, minuit: feu de la Fête nationale.
24 juin: parc, 13h à 15h: compétition balle-molle. Stade La Pruchière, 15h: partie de baseball, compétition volleyball, inauguration piste hébertisme, visite des installations, levée du drapeau. Érabière du parc: partie de sucre. Centre municipal, 14h: réception des Lévesques de France et du Québec; 19h: danse folklorique en plein air. Parc, 23h: feu de joie.

SAINT-ANDRE
24 juin: 10h à 17h: exposition artisanale, artistes locaux, messe, levée du drapeau, souper pour les jeunes; 18h: défilé de la Saint-Jean; 20h: animation, orchestre; 20h30: feu de la Saint-Jean.

KAMOURASKA
24 juin: messe de la Saint-Jean, volée de cloches, fête des enfants, goûter santé, visite du musée, de l'artisanat, de l'exposition.

SAINT-ONESIME
24 juin: église, 9h: messe; terrain du couvent, 10h: olympiades; 14h: balle-molle; salle du couvent, 14h: tournoi de cartes; 16h: concours de sciote; terrain de la salle paroissiale, 16h: souque à la corde; salle municipale, 18h: souper canadien; 20h: film; 21h30: soirée de danse; terrain des loisirs, 23h: feu de la Saint-Jean.

A compter du VENDREDI 25 JUIN

GRANDE LIQUIDATION DE FERMETURE

DES PRIX ENCORE JAMAIS VUS!

Plus de 275 000 \$ de meubles

incluant un vaste choix de toutes sortes, styles modernes, colonial, canadien et autres. Aussi, assortiment complet de: **MATELAS - LAMPES - CADRES - ETC.**

TOUT DOIT ÊTRE VENDU!

Hâtez-vous... Premiers arrivés, premiers servis!

Les Intérieurs St-Augustin
 201, route 138, St-Augustin
 Tél.: 878-4455
 (A 2,000 pieds de la sortie St-Augustin, boul. Charest)

A cette occasion, profitez également sur les lieux de la balance d'inventaire de la fermeture ALEX MATTE & FILS INC.

Diverses manifestations vont...

LE SOLEIL publie aujourd'hui, dans ses différentes éditions, le programme des fêtes de la Saint-Jean pour ce soir et demain, tel que fourni par la Corporation des fêtes du 24 juin.

Méloriques: 13h30: défilé des majorettes dans le village; 14h30: jeux extérieurs pour enfants, rallye pour adultes; 16h: messe; 17h: buffet froid; 19h: présentation d'un film pour enfants; 22h: feu de joie.

PETITE-VALLEE

23 juin: centre communautaire, 21h: soirée rock québécois; Longue Pointe, 23h30: feu animé.
24 juin: 5h: partie de pêche en haute mer; 9h30: création collective; au Plain, 12h: la table d'a parenté; extérieur du centre communautaire, 13h30: la foulée des gigueux; 14h45: le salut au drapeau; 15h: messe; 17h30: pique-nique familial; 19h: partie de hockey d'ruce (père, fils, fille); 20h30: rétrospective des fêtes nationales 77 à 81; 21h30: soirée de retrouvailles.

CHANDLER

23 juin: polyvalente, 20h30: spectacle variétés.
24 juin: terrain municipal, 18h: tournoi tennis; centre récréatif, 19h30: spectacle "Offenbach"; plage municipale, 22h: feu de la Saint-Jean avec musique et animation.

ANSE-AU-GRIFFON

23 juin: grange Manoir Leboutillier, 20h: soirée traditionnelle.
24 juin: terrain du manoir, 13h30: levée du drapeau, journée d'activités pour les enfants; 14h30: défilé; Manoir Leboutillier, 16h45: volée de cloches, messe traditionnelle; 18h: souper traditionnel; 22h: feu de la Saint-Jean.

NEWPORT

24 juin: danse (soirée), défilé, feu de grève.

PABOS-MILLS

23 juin: site historique: feu de la Saint-Jean; centre communautaire: films pour enfants.
24 juin: site historique: tournoi de volleyball, de fer et de souque à la corde pour tous, animation folklorique par un groupe d'artistes locaux.

GRANDE-VALLEE

23 juin: centre municipal (en plein air): soirée québécoise, orchestre, violoncelle.
24 juin: concours de décoration extérieure des maisons dans toute la paroisse; haute mer et lac de la Ferme, 6h à 13h: concours de pêche en haute mer et au lac de la Ferme; 10h à 15h: randonnée à bicyclette pour tout le monde, dans la route de la rivière avec dîner au lac de la Ferme, trophées; 11h à 15h: ateliers des jeunes, défilé de la Saint-Jean; terrain municipal: souper champêtre, soirée québécoise; grève: feu de la Saint-Jean.

MURDOCHVILLE

24 juin: 5e Rue, 13h30: ralliement, arrivée de Sol; départ à l'hôtel de ville, 14h: parade; 15h: levée du drapeau; Chevaliers de Colomb, 15h30: célébration de la messe, signature du livre d'or, lancement des ballons; terrain de balle, 16h30: animation et activités; en plein air, 19h30: danse; club de tennis, 22h30: tirage d'une bicyclette; club de camping: feu de la Saint-Jean.

MARSOUI

24 juin: terrain de jeux, 10h30: balle-molle, compétitions diverses; rue du village, 14h: parade de la Saint-Jean, musique québécoise



et costumes variés; place de l'Église, 15h: bénédiction des automobiles; face au presbytère, 15h15: volée de cloches; église de Marsoui, 16h: messe; place de l'Église, 17h: souper champêtre communautaire; site du patrimoine, 19h: soirée québécoise en plein air, disco; site du patrimoine (grève en face du village), 22h30: grand feu de la Saint-Jean.

LA MARTRE

23 juin: place du Phare, 20h: soirée sociale, musique, orchestre, prix de présence; 24h: feu de la Saint-Jean et musique.

SAINT-JOACHIM-DE-TOURELLE

23 juin: danses avec orchestre.
24 juin: feu de la Saint-Jean, orchestre, parade, spectacle.

CAP-CHAT

23 juin: spectacles et danses folkloriques, feu de camp, camping sauvage.
24 juin: messe et dîner communautaire, spectacle de danses, chanteurs amateurs, orchestre, démonstration tir à l'arc, chasse aux macarons, compétition sur piste de condi-

tionnement physique, soirée avec musique, feu de la Saint-Jean.

CAPLAN

24 juin: centre sportif, 9h30: messe de la Saint-Jean; 10h10: parade dans le village; 11h: animation: remise de ballons, maquillages des enfants, jeux, etc.; terrain des sports, 12h: pique-nique; 13h: animation: jeux, clowns, etc.; 14h30: partie de baseball, les clowns visitent les enfants; à la plage du village, 20h30: musique et amusements.

PASBEBIAC

23 juin: soirée populaire, feu de la Saint-Jean.
24 juin: sur le site: vente à l'encan, spectacle, défilé de la fête nationale, spectacle sur le Banc; sur le Banc: souper communautaire, spectacle "Le B.B."

MARIA

23 juin: plage de Maria: lancement des activités par des feux de grève, volée de cloches.
24 juin: défilé "chars allégoriques", exposition artisanale de pièces d'antiquités, soirée du bon vieux temps, disco pour les jeunes.
25 juin: compétitions sportives, balle-molle, tennis, tir à l'arc, soirée dansante en plein air.
26 juin: finales des compétitions sportives, course de boîtes à savon "tacots", tournée cycliste "différentes compétitions", tournoi de cartes.
27 juin: compétitions "meilleur bûcheron", dîner champêtre, réjouissances populaires, groupe folklorique, chorale de Maria, artistes invités.

CARLETON

24 juin: messe en plein air, levée du drapeau, exposition de peintres et artisans, parade à bicyclette, ateliers de maquillage et marionnettes, souper et encan (genre pique-nique), feu de la Saint-Jean et musique.

SAINT-JEANNE-D'ARC

23 juin: 21h: feu de la Saint-Jean, danse et musique en plein air, conteurs d'histoires anciennes, rime.
24 juin: 9h45: volée de cloches, levée et salut du drapeau; 10h15: jeux divers, exposition de peinture par les amateurs locaux; parc paroissial, 11h30: pique-nique; 13h: démonstration de tir à l'arc avec activités pour les jeunes; 16h: messe; 17h: souper; 20h30: soirée populaire avec orchestre.

SAINT-THARCISIUS

24 juin: 19h15: levée du drapeau; 19h30: messe, local de l'AFÉAS; 20h30: soirée de danses modernes et folkloriques; 22h: historique de la SSJB; 23h: remise de certificats de participation; 24h: feu de la Saint-Jean.

SAINT-JEAN-BAPTISTE-VIANNEY

23 juin: place de l'Église, 19h: levée et salut au drapeau; face au centre des loisirs, 21h30: disco; 24h: feu de camp.
24 juin: terrain voisin chez Hugues Côté, 10h: messe en plein air; 11h30: dîner fêtes au lard; cour de l'école, 13h30: jeux pour les enfants; centre des loisirs, 13h30: jeux pour les adultes; 20h: remise de trophées; 21h: soirée de clôture, disco, talents locaux.

AMQUI

23 juin: aréna d'Amqui, 21h: spectacle "La Claque jaune et Offenbach"; rue Saint-Jean, 00h: feu de la Saint-Jean, bar et musique.
24 juin: club de golf Revermont, 7h à 11h30: déjeuner musical; église, 8h45: volée de cloches; église, 9h: messe, suivie de la crêpe; perron de l'église, 9h45: activités-enfants; 10h15: levée du drapeau; 10h30: activités-enfants (suite); pique-nique; camping provincial, 12h30: départ descente en canot, durée environ 3 heures, inscription au déjeuner musical; rue Dupont, 13h30: départ de la course tacot (inspection des véhicules à 12h); polyvalente d'Amqui, 17h à 19h30: souper communautaire, exposition de marionnettes et dessins des enfants, remise des trophées de la course de tacots et descente en canot.

SAYABEC

23 juin: terrain de balle-molle, 21h: veillée québécoise; 24h: feu de la Saint-Jean.
24 juin: terrain de balle-molle, 10h30: messe en plein air; 11h: levée du drapeau; 12h: pique-nique au terrain; 13h: kiosque artisanal, animation pour les jeunes; 18h: souper communautaire sur charbon de bois (cha-cun apporte sa bouffe); salle du collège, 20h: soirée d'antan; plein air au terrain de balle-molle, 20h: soirée québécoise; 21h: feu de clôture.

LAC-HUMQUI (Saint-Zénon du)

23 juin: grande salle municipale, 20h: soirée populaire, orchestre "Prox", présentation des gagnants du dansethon, concours de maquillage.
24 juin: grande salle municipale, 13h: comité d'accueil; 14h: concours et exposition de tableaux de fantaisie, concours et exposition de bricolage, concours et exposition de marionnettes; 16h: concours du plus gros mangeur de spaghetti; salle municipale, 17h: souper; 20h: messe et salut au drapeau; parc municipal, 21h: feu de joie animé, orchestre.

SAINT-DAMASE

23 juin: méchoui, soirée canadienne folklorique avec violoncelle; 00h: feu de la Saint-Jean.
24 juin: méchoui, messe traditionnelle.

ALBERTVILLE

24 juin: course, marche, fer à cheval, sac de sable, saut, repas, messe, soirée avec orchestre, feu de la Saint-Jean.

SAINT-LEON-LE-GRAND

23 juin: en plein air: messe avec orchestre, feu de la Saint-Jean.
24 juin: en plein air: messe, dîner champêtre, balle-molle, parade de bicyclettes, concours de sciage.

SAINT-ADELME

23 juin: près de l'église, ensuite au centre municipal et à la Grange, 19h: messe; 19h30: levée du drapeau; la Grange, 20h: vin d'honneur; 20h30: disco; lac Bérubé, 00h: feu de la Saint-Jean, goûter au cipité.

LES BOULES

23 juin: 19h30: messe; 20h: voée de cloches, levée du drapeau, mot de bienvenue; face à l'église, 20h30: danse populaire avec orchestre.
(Suite à la page suivante)

ÉCOULEMENT D'INVENTAIRE

dans 30 de nos 73 magasins à travers le Canada

\$50000.0000

de marchandise en liquidation!

Jusqu'à 80% de rabais



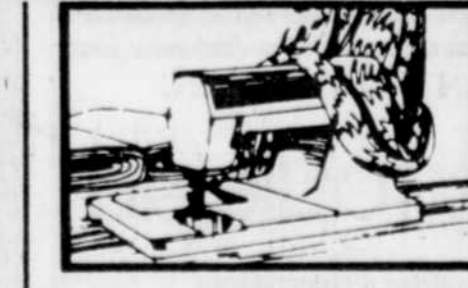
- Draperies
- Stores vénitiens
- Toiles
- Tringles



- Couvre-lits
- Douillettes
- Ensembles de chambre



- Boutique de bain
- Serviettes
- Rideaux de douche
- Accessoires de bain



- Tissus d'été pour la couture
- Accessoires de couture

Meilleurs achats pour votre déménagement

Venez nous voir et profitez des prix incroyablement réduits sur des centaines d'articles en magasin.

Harrison Princesse

• CENTRE D'ACHATS STE-FOY 656-1575 • GALERIES CHAGNON 837-5837
• GALERIES CHARLESBOURG 626-7813 • GALERIES STE-ANNE 677-7181

LE SOLEIL publie aujourd'hui, dans ses différentes éditions, le programme des fêtes de la Saint-Jean pour ce soir et demain, tel que fourni par la Corporation des fêtes du 24 juin.

SAINT-RAYMOND

24 juin: Départ Collège de St-Raymond, 14h00; parade; arrivée: Centre régional d'informations; Centre régional d'informations, 12h à 17h; tournois; animation; 17h: messe en plein air; 18h: souper familial; 20h: spectacle.

PORTNEUF

24 juin: Centre des loisirs, 11h à 16h: troupe de théâtre pour jeunes, pique-nique familial, atelier de maquillage, atelier de coloriage, dessin, jeux d'enfants, équitation, parade dans les rues; messe; centre des loisirs, 18h: souper; 19h30: levée du drapeau; 20h00: soirée récréative; 21h30: feu de la Saint-Jean.

SAINT-ALBAN

24 juin: Arrière de l'Église, 9h00: tournoi de tennis; centre sportif, 9h: tournoi de miniputt; tournoi de badminton; 20h30: soirée récréative; 23h: feu de joie et d'artifices.

NEUVILLE

23 juin: Terrain de jeu: accueil, décoration, maquillage, diffusion de musique québécoise, jeux, etc.; souper communautaire; feu de joie; activités sportives.

SAINT-UBALDE

23 juin: Aréna, 17h30: repas communautaire; 18h: ouverture de l'exposition de poterie et de peinture; 19h: levée du drapeau; 19h30: partie de balle-molle; 20h: partie de balle-molle; 21h: feu de la Saint-Jean; 21h45: soirée québécoise.

DESCHAMBAULT

23 juin: Hôtel de ville, 13h à 20h: exposition artisanale; vieux presbytère, 20h30: pièce de théâtre; 21h: messe; 22h: spectacle.

SAINT-LEONARD

24 juin: Rue Lesage, piste de course, 10h: messe en plein air, dans les rues du village; départ: piste de course; 10h45: parade dans les rues; rue Lesage, 12h: pique-nique familial; piste de course, 13h à 18h: compétitions sportives; concours d'amateurs, musique continue; rue Lesage, 18h à 21h30: souper, remise des trophées, spectacle; rue Lesage, piste de course, 21h30: feu de la Saint-Jean.

PONT-ROUGE

23 juin: Terrain du Moulin Marcoux, 17h à

19h: fête pour les enfants; 19h30 à 20h30: levée du drapeau; discours patriotique; 22h à 3h: spectacle; minuit: feu de la Saint-Jean.

SAINT-IRENÉE

23 juin: casse-croûte Chez Ginette, 20h30: spectacle; plage, 22h30: feu de la Saint-Jean.

SAINT-SIMEON

24 juin: comité récréatif, 13h: jeux, animation, clowns; champ du centre récréatif, 13h: tournoi de ballon-volant; dans la rue des Tours, 15h: course de lits sur roulettes; 16h: concours brouettes; comité récréatif, 19h30: danse folklorique; 22h: spectacle danse canadienne; champ — arrière du centre récréatif, 22h: feu de la Saint-Jean.

PETITE-RIVIERE

24 juin: centre des loisirs, 9h à 16h: tournoi de ballon-volant; 14h: concours de costumes pour les jeunes; 14h à 16h: courses aux trésors; 20h: danse; 22h: feu d'artifice.

BAIE-SAINT-PAUL

23 juin: parc du Gouffre, 18h30: théâtre des marionnettes; 19h30: démonstration du club aéronaval; 20h30: ouverture officielle du parc et de la fête nationale; 21h à 22h: spectacle; 22h à 2h: danses folkloriques; 22h30: feu.

NOTRE-DAME-DES-MONTS

23 juin: école N.-D.-des-Monts, 20h: exposition d'artisanat; 20h30: danses folkloriques; 22h30: pièce de théâtre.

SAINT-BERNARD-SUR-MER

23 juin: bord de la plage du bout de l'île, 22h: feu de la Saint-Jean, animation, musique.

BAIE-SAINTE-CATHERINE

23 juin: centre des loisirs, 20h30: ensemble folklorique, musique (orchestre canadienne et moderne).

CLERMONT

24 juin: rue Clerval, 8h30: course de tacots; départ rue Clerval, arrivée hôtel de ville,

13h30: parade de chars allégoriques; terrain de jeux, 16h: course moto-cross, bicyclettes; 18h: souper champêtre; aréna, 20h30: spectacle; terrain de jeux, 23h: feu; 23h30 à 2h30: danse sous la tente.

LES EBOULEMENTS

23 juin: hôtel de ville (départ), 18h: marché; terrain de jeux, 20h: soirée québécoise; 23h: feu de joie.

SAGARD

23 juin: centre des loisirs, 9h-21h: jeux d'enfants et d'adultes, accordéonneux — danses; 9h à 21h: exposition d'artisanat.

STONEHAM ET TEWKESBURY

23 juin: terrain municipal Don-Bosco, 18h; 21h30 à 24h: feu de la Saint-Jean, activités familiales, soirée québécoise.

24 juin: terrain municipal Saint-Adolphe, 13h à 18h: pique-nique communautaire, activités sportives; kermesse, jeux d'antan, Terrain municipal Stoneham, 18h30: messe en plein air; 21h: soirée des chansonniers; 21h30: baisse du drapeau.

VILLE DE BEAUPRE

23 juin: parc Mont Sainte-Anne (stationnement), 17h à 20h: mini-marathon avec Phil Latulippe, courses de tacots; 20h à 22h: disco jeunesse, coût d'entrée: un ballon gonflé à l'hélium.

24 juin: parc Mont Sainte-Anne (stationnement), 9h30 à 11h: activités d'enfants; maquillage de clowns, divertissements, dessins sur l'asphalte, athlétisme; 11h à 19h: levée du drapeau et messe sur le stationnement du parc Mont Sainte-Anne, dîner champêtre, ski acrobatique, pousasses sur l'eau; 19h: jeux sociaux, danses; 22h: feu de joie.

SAINT-FERREOL-LES-NEIGES

24 juin: place de l'Église, 9h: messe en plein air; 10h: jeux pour enfants. Dans les rues de la ville, 12h: parade. Place de l'Église, 17h: souper en plein air avec animation; 19h30: concert sous les étoiles; 23h: feu de la Saint-Jean.

SAINT-JOACHIM

23 juin: terrain municipal, 18h: volée de cloches, ouverture de la fête; 18h30 à 20h30: défilé dans les rues de la municipalité; 21h à 24h: soirée québécoise en plein air.

Rivière; 21h30 à 24h: feu de joie et feu d'artifice.

SAINT-TITE-DES-CAPS

23 juin: centre des loisirs, 21h30: bal des "guenillous", décoration des rues.

SAINTE-PETRONILLE

24 juin: centre communautaire, 12h45: messe; 14h: bénédiction terrain balle-molle; 14h15: plantation d'un arbre souvenir; 14h30: concert donné par les enfants; 15h: partie de balle-molle, atelier de créativité pour les jeunes, Salon des artisans amateurs; 15h: spectacle de magiciens, clowns; 16h: marionnettes; 17h: souper champêtre. Église Sainte-Pétronille, 20h: concert, soirée rock; 22h: feu de la Saint-Jean.

LAURIER-STATION

24 juin: terrain des loisirs, 13h: maquillage de clowns et des enfants; jeux; 13h30: partie de baseball; 18h: souper champêtre; 21h: soirée dansante; 21h30: feu de joie et d'artifice.

SAINT-LAMBERT-DE-LAUZON

24 juin: terrain des loisirs, 13h: cérémonie d'ouverture, défilé costumé (départ salle municipale), jeux; 17h: pique-nique; 18h: partie de balle-molle; 20h: musique et danse; 22h: feu de joie.

SAINTE-AGATHE-DE-LOTBINIÈRE

24 juin: sur les terrains de la municipalité, 9h à 12h: activités pour les jeunes; 12h: dîner en plein air; 14h à 16h30: parade de mode, concours d'art culinaire; 16h30: souper sur l'herbe; 19h30: messe; 20h30: soirée en plein air, chansonniers, disco; 22h: feu de camp, feu d'artifice.

SAINT-ANTOINE-DE-TILLY

24 juin: cour du Manoir de Tilly, 16h: messe; 16h: parade dans les rues; 18h: souper; 19h: démonstration de deltaplane; 20h: spectacle de magiciens; 21h: feu de joie, chansonniers.

SAINT-ROMUALD

24 juin: départ place du Paysan, 14h: marche du drapeau; terrain de soccer, 15h30: regroupement; 17h: pique-nique, musique; 18h: animation pour les jeunes; 19h: messe; cour du collège, 20h: bénédiction des automobiles, des motos et bicyclettes; terrain de soccer, 20h15: levée du drapeau; 21h45: volée de cloches, charivari; 21h10: feu de joie, fête québécoise.

LECLERCVILLE

24 juin: terrain de jeux, 13h30: ouverture; 14h: fête des enfants; 17h à 19h: souper; 19h: levée du drapeau, fête populaire; 21h30 à minuit: feu de la Saint-Jean, feu d'artifice.

SAINT-JEAN-CHRYSOSTOME

24 juin: centre civique, 20h: pièce de théâtre;

terrain de jeux, 21h: soirée folklorique; 21h30: feu de joie.

CHARNY

24 juin: devant le presbytère, 10h à 13h30: fête des enfants; dans les rues du centre-ville, 13h30: course de tacots; dans les rues de la ville, 15h: parade; terrain de jeux, 17h à 19h: partie de balle-molle; 20h: souper champêtre, soirée de danse; 21h30: feu de joie.

LEVIS

24 juin: Parc des loisirs du quartier Saint-Laurent, 12h30: levée du drapeau, ouverture officielle; 13h: musique québécoise; 13h30: tournois; 17h: souper communautaire, musique québécoise; 19h: remise des trophées; 20h30: feu de la Saint-Jean; départ: route Trans-Canada, arrivée: à la Martinière, 15h: parade et animation; 16h: course aux trésors; à la Martinière, 17h: souper; 18h à 21h: animation (clown, chants, danses, etc.); 21h: feu de camp; 22h: disco-moblie; 24h: clôture de la fête.

SAINT-LOUIS-DE-PINTENDRE

24 juin: Terrain des loisirs, 11h: messe communautaire, levée du drapeau; 12h: dîner communautaire; 13h à 16h: exposition culturelle, activités sportives; 20h30: feu de la Saint-Jean, spectacle, chansonniers québécois, danse.

SAINTE-HENEDINE

24 juin: Terrain de la piscine, 9h30: olympiades; 12h: pique-nique; 13h: balle-molle; 13h30: tournoi de fer, pétanque, tennis, tournoi (âge d'or); 14h: rallye; chapelet 25e anniversaire, 18h: souper; terrain de la piscine, 19h30: finale de balle; chapelet 25e anniversaire, 20h: remise des trophées; 20h30: soirée canadienne; terrain de la piscine, 22h: feu de la Saint-Jean; 22h30: musique.

SAINTE-MARIE-DE-BEAUCE

23 juin: Cour de l'école Externat, 20h: soirée de danse, musique; 21h: feu de camp.

24 juin: Terrain de la caisse populaire, avant-midi: animation pour les jeunes; sur la rivière; 14h: course en canot; OTJ, 15h: dégustation vins et fromages.

LAUZON

24 juin: Terrasse du Vieux Fort, 13h30: course au trésor; 14h: compétitions sportives; 15h: concours dessins; 16h: parade des enfants; 17h30: souper communautaire; 19h: concours de chansons; 20h: musique traditionnelle; 21h: films (patrimoine); 21h30: feu de la Saint-Jean, danses.

SAINT-LAZARE

23 juin: Dans les rues du village, parade et animation.

24 juin: Dans les rues du village, 13h30: parade et animation; terrain de jeux; 15h: spectacle pour enfants; 17h: pique-nique; 20h: soirée de danses folkloriques; 22h: feu de camp et d'artifice.

SAINT-PATRICE-DE-BEAURIVAGE

23 juin: Sur le terrain de l'école, 20h: soirée disco; 22h30: feu de camp, chants et danses québécoises.

24 juin: Sur le terrain de l'école, 13h à 17h30: olympiades; 18h: souper communautaire; 19h30: levée du drapeau, discours patriotique, chants; 20h: messe en plein air; 21h: parade au flambeau; 21h30: veillée québécoise, concours d'amateurs; 24h: feu de camp.

SAINT-HENRI

23 juin: En face de l'aréna, 22h: soirée, feu de la Saint-Jean.

24 juin: En face de l'aréna, 10h: déjeuner et brunch; 13h30: dessins et parade de bruit; 21h: soirée de danse.

SAINT-ANSELME

24 juin: Près du lac des Frères, 11h: messe en plein air; près du lac des Frères maristes, 12h: pique-nique sur l'herbe; terrain de FOTJ, 13h à 17h: activités sportives et culturelles; dans le parc municipal, danses, chants, etc.; départ du terrain de l'OTJ, 16h: défilé; terrain de l'OTJ, 23h: feu de la Saint-Jean.

SAINTE-CLAIRE

23 juin: Salle municipale, 20h: exposition d'artisanat; centre des loisirs, 21h: soirée dansante.

24 juin: Église, 10h30: messe; départ: centre des loisirs, 13h: parade; centre des loisirs, 14h30: spectacle; terrain de jeux, 18h30: balle-molle; école Morissette, 20h: pièce de théâtre; centre des loisirs, 21h: spectacle, musiciens; 23h: feu.

SAINT-NAZAIRE-DE-DORCHESTER

23 juin: Centre des loisirs, 9h à midi: fête des enfants (concours de dessins, courses à pied et bicyclettes, jeux, divers); 13h à 17h: tournoi, jeux de société, partie de balle-molle et soccer; 17h à 19h: parade, salut au drapeau, souper familial, concours de costumes; 20h à 21h: pièce de théâtre; 21h à minuit: feu de camp, danse canadienne.

SAINT-MAXIME-DE-SCOTT

23 juin: Terrains de l'OTJ, 19h30: toast à l'avenir du Québec, ouverture officielle des fêtes; 20h30: fête des enfants, danse, musique québécoise; 21h30: feu de joie; 22h: orchestre québécois; 23h: orchestre québécois, feu d'artifice.

24 juin: Terrains de l'OTJ, 10h55: carillon de cloches de la Saint-Jean; 11h: messe en plein air; 12h: levée du drapeau, inauguration de la piscine, bénédiction de la piscine; 12h15: préparatifs de la parade populaire, pique-nique communautaire; 13h: parade populaire, randonnée cycliste; 13h30: tournoi de balle-molle; 14h: tournoi de fer, concours, jeux divers; 14h30: tournoi de cartes (âge d'or); 15h: rallye bottine; 16h30: souper communautaire; 18h: partie balle-molle; 20h: remise des prix; 20h30: soirée folklorique; 21h30: clôture des fêtes, feu de joie, musique folklorique.

(Suite à la page suivante)

ÉCOULEMENT D'INVENTAIRE

dans 30 de nos 73 magasins à travers le Canada

\$ 500000000

de marchandise en liquidation!

Jusqu'à **80%** de rabais



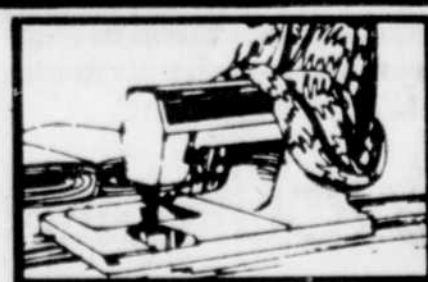
- Draperies
- Stores vénitiens
- Toiles
- Tringles



- Couvre-lits
- Douillettes
- Ensembles de chambre



- Boutique de bain
- Serviettes
- Rideaux de douche
- Accessoires de bain



- Tissus d'été pour la couture
- Accessoires de couture

Meilleurs achats pour votre déménagement

Venez nous voir et profitez des prix incroyablement réduits sur des centaines d'articles en magasin.

Harrison Princesse

...vont souligner la fête nationale

(Suite de la page précédente)

ARMAGH

23 juin: Sous-sol de l'église, 19h: soirée dansante; terrain de jeux, 23h: feu de la Saint-Jean.

24 juin: Parc municipal, départ: terrain de jeux, 10h: journée des enfants, parade; 16h: levée de drapeaux, messe, volée de cloches; parc municipal: 17h: pique-nique; 20h: soirée folklorique.

SAINT-MALACHIE

23 juin: Messe, bénédiction et levée du drapeau, musique, chants et danses, feu de la Saint-Jean; près de la rivière: feu d'artifice.

SAINTE-APOLLINE

23 juin: Terrain de la pinnoire, 23h: feu de camp.

24 juin: Salle paroissiale, 10h: cyclothon pour jeunes; départ: salle paroissiale, 18h: parade chars allégoriques; salle paroissiale, 18h15: souper communautaire; 21h: soirée canadienne et folklorique.

MONTMAGNY

23 juin: Parc du Manoir C.-Dupuis, 20h à 13h: spectacle en plein air, feu de la Saint-Jean.

24 juin: Parc de la Mairie, 14h à 16h30: animation, parade.

SAINT-ONESIME

24 juin: Eglise, 9h: messe; terrain du couvent, 10h: olympiades; 14h: balle-molle; salle du couvent, 14h: tournoi de cartes; 16h: concours de sciote; terrain de la salle paroissiale, 16h: souque à la corde; salle municipale, 18h: souper canadien; 20h: film; 21h30: soirée de danse; terrain des loisirs: 23h: feu de la Saint-Jean.

SAINT-PAMPHILE

23 juin: Aréna, 20h: levée du drapeau; 20h30: soirée de danse; 23h: feu.

24 juin: HLM, 10h: maquillage, parade de clowns; collège Saint-Joseph, 12h: pique-nique, volée de cloches; rue du Foyer, terrain du CLSC, 13h30: course de tacots, animation (8 ans et moins); aréna, 20h30: soirée de danse, trophées.

SAINT-FABIEN-DE-PANET

24 juin: Chalet du ski de fond, 14h: messe de la Saint-Jean; 15h à 17h30: course de moto-cross, course de tacots, musique folklorique; 17h30: souper; 20h30: musique disco-moblie; 21h30: feu de joie.

SAINT-OMER

23 juin: Terrain de jeux, 19h à 24h: souper communautaire, feu de camp, musique de danse et chansonnier, feu d'artifices.

SAINT-PIERRE-DU-SUD

23 juin: Aux collines de St-Pierre, 21h30: feu de la Saint-Jean; 22h: animation avec musiciens.

24 juin: Place des festivités, 14h: concours de

sciote; terrain des loisirs, 14h: tournoi de pétanque; place des festivités, 14h: souque à la corde; 16h30: levée du drapeau; 17h: souper communautaire; dans la paroisse, 19h: parade de chars allégoriques; place des festivités, 21h: animation avec orchestre.

SAINT-MARCEL

24 juin: Terrain des loisirs, 17h30: pique-nique; 19h: messe en plein air; 19h30: levée du drapeau; 20h: soirée d'amateur; 21h30: feu de joie.

SAINT-FRANCOIS DE LA RIVIERE DU SUD

23 juin: Salle des fêtes du Soleil, 21h: veillée de la Saint-Jean; bord de la rivière St-François, minuit: feu de joie.

24 juin: Terrain de jeux, 14h à 16h: concours maquillage et dessins, rallye historique, pétanque, course tricycle, rodéo lapins, promenade poneys; 16h30: repas communautaire; 20h: soirée avec orchestre.

SAINT-PAUL DE MONTMAGNY

24 juin: Eglise, 11h: messe; sous-sol de l'église, 12h: dîner communautaire; distribution d'une plaquette d'information à caractère patriotique; dans les rues du village, 15h: chars allégoriques; parade; complexe municipal, 21h: feu de joie, fête populaire, feu d'artifice.

BERTHIER-SUR-MER

23 juin: Sur la plage de Berthier, 20h30: messe en plein air; 21h: feu de la Saint-Jean; 21h: animation, musique, danse.

24 juin: OTJ, 9h: déjeuner pyjama; 9h30: journée des enfants; 12h: rallye-automobile, pique-nique; 18h: méchoui au poulet; 21h: spectacle: chansonniers.

SAINT-ANTOINE DE L'ILE AUX GRUES

24 juin: Salle de l'âge d'or, 14h: âge d'or en fête (jeux); terrain de l'église, 18h30: messe en plein air; 19h: concert; sur la grève de l'île (sud), 20h: repas champêtre; 21h: danse avec disco; 21h30: feu de camp.

SAINT-JEAN-PORT-JOLI

23 juin: Salle du Domaine de Gaspé, 20h30: soirée de danse pour les adolescents; Domaine de Gaspé, 24h: feu de la Saint-Jean.

24 juin: Domaine de Gaspé, 11h: messe en plein air, volée de cloches, midi à 16h: pique-nique familial, animation, dessins, jeux, animation, course aux trésors, exposition de photos anciennes, diaporama, conférence; école St-Jean, 20h30: soirée canadienne.

SAINT-GABRIEL

24 juin: Centre communautaire St-Gabriel, 13h: messe en plein air; 14h: défilé de la parade; 15h: levée du drapeau; 17h: souper communautaire; 20h: soirée de danse, feu de la Saint-Jean.

SAINTE-ANNE-DE LA-POCATIERE

23 juin: Rang des sables, 20h30: spectacle musical avec animation; 22h: feu d'artifices; minuit: feu de la Saint-Jean.

LA POCATIERE

24 juin: Parc municipal, (en cas de pluie, au Centre Culturel) 9h30 à 12h: activités sportives familiales; 11h: messe à la Cathédrale; 12h: dîner champêtre; 13h: fête des enfants; 17h: soirée amateur, souper, feu de la Saint-Jean.

CAP-SAINT-IGNACE

23 juin: Salle paroissiale, 20h: soirée des artisans du son.

24 juin: Eglise paroissiale, 10h: messe, volée de cloches et criée; 13h: parade au village; Chalet des Loisirs Beaubien, 16h: jeux d'hommes forts; Loisirs Beaubien, 17h30: souper des vaillants; salle paroissiale, 10h: soirée nationale; Loisirs Beaubien, 10h: soirée jeunesse; Loisirs Beaubien et OTJ, 13h30: feu.

LAC-ETCHEMIN

23 juin: La Marina, 19h30: parade de ralliement et salut au drapeau; volée de cloches; ancienne Régie des alcools, 20h à 22h: exposition d'artisans locaux; la Marina, 20h: spectacle "La Parenté"; la Marina, 21h: spectacle "Arcanson"; la Marina, 23h: feu de la Saint-Jean.

24 juin: Ancienne Régie des alcools, 10h à 18h: exposition des artisans locaux; OTJ, 11h à 17h: présentation de films du centenaire du Lac Etchemin; la Marina, 11h à 20h: ouverture des kiosques; midi: pique-nique en plein air; 13h à 16h: animation pour enfants; 13h à 18h: présentation de talents et musiciens locaux; terrain de jeux, 14h: partie de balle-molle; la Marina, 17h: souper communautaire; terrain de jeux, 20h: balle-molle; la Marina, 22h: feu de la Saint-Jean.

SAINT-JOSEPH DE BEAUCE

23 juin: Terrain du centre des loisirs, 18h: musique et danse en plein air; vieux couvent, 19h: ouverture de la maison des artisans; ouverture du musée Marius Barbeau, exposition de photographies; salle communautaire du vieux couvent, 20h: projection audio-visuelle du montage "Fête nationale 79-80-81"; 21h: animation musicale; 24h: feu de la Fête nationale.

TRING-JONCTION

23 juin: Sous la tente de l'OTJ, 20h à 1h: soirée traditionnelle.

COURCELLES

24 juin: Cour du village, 11h: parade à bicyclette; bord de la rivière, 12h: pique-nique; terrain de l'aréna, 14h: animation pour enfants; salle de l'aréna, 15h30 à 17h30: exposition artisanat; 18h30 à 20h: vidéo sur l'histoire de Courcelles; terrain de l'aréna, 19h à 3h a.m.: feu de joie, musique, danse.

SAINT-CAMILLE, SAINT-MACLOIRE, SAINTE-SABINE

23 juin: Terrain de balle-molle St-Camille, 20h30 à 3h a.m.: feu de joie de la Saint-Jean.

SAINT-PROSPER

23 juin: Rue du Cap, 20h30: animation musicale avec talents locaux; 21h30: feu de la Saint-Jean; 22h30 à 2h: danse populaire avec orchestre québécoise.

24 juin: Rue St-Jean, 10h30: messe à l'extérieur; à la croix du village, 11h: bénédiction de la croix; aréna, midi: pique-nique; rue de LaSalle, 13h: course de tacots; cour de l'aréna, 13h à 16h30: compétition populaire; centre culturel, 17h à 19h: souper communautaire; 10h30: chorale "Gare aux notes"; 20h à 2h: orchestre et danse populaire.

SAINT-EPHREM

23 juin: A l'aréna, 19h30: bingo; 22h: feu de joie.

24 juin: Départ de l'aréna, 10h: parade et costumes; jeux divers, pique-nique; 13h: levée du drapeau; terrain de l'église, 13h30: compétitions sportives; centre du village, 14h: orchestre; aréna, 15h: ouverture du salon, visite de l'exposition, carnaval; 20h: ouverture officielle du Festival du Beauceron; 20h30: soirée beauceronne et québécoise avec chansonniers beaucerons; au Salon, 20h30: orchestre "Les Gitans".

SAINT-HILAIRE DE DORSET

23 juin: Camping des Îles, 19h: début de la fête; 21h30: séance de cinématographie; 23h: présentation de films pour enfants et film historique; 22h à 24h: veillée costumée, parade de costumes; bord du lac, 24h: feu de la Saint-Jean, feu d'artifice.

24 juin: Extrémité ouest du rang jusqu'au terrain de camping (5 milles), 15h: parade avec un petit St-Jean-Baptiste; 16h: arrivée sur le terrain, collation, jeux, course au trésor pour enfants; 18h: souper d'artan; 20h: cérémonie de clôture, levée du drapeau, messe aux flambeaux, fermeture.

SAINTE-JUSTINE, SAINT-CYPRIEN

23 juin: Couvent Ste-Justine, 20h à 2h: feu de la Saint-Jean avec animation musicale.

24 juin: Chalet des sports (St-Cyprien), 13h à 16h: animation pour enfants; chalet des sports de St-Cyprien, 20h à 2h: feu de la Saint-Jean avec animation musicale.

SAINT-MARTIN

23 juin: Rues du village, 20h: animation folklorique; arrière de l'école, 23h: feu de joie.

24 juin: Rues du village, 13h30 à 16h30: parade; hôtel de ville, 16h30: réception civique; 16h30 à 17h: musique; salle municipale, 17h: souper communautaire; centre du village, 20h: danse dans les rues avec animation; salle municipale, 23h30: animation musicale.

SAINT-GEORGES OUEST VILLE

23 juin: Salle paroissiale, 21h à 24h: bal costumé avec dégustation jus et fromage; minuit: feu de la Saint-Jean.

24 juin: Eglise, 9h: messe et distribution du pain bénit; salle paroissiale, 10h: atelier de clown; Parc Bélair, 10h: murale d'expression; extérieur de la salle paroissiale, 11h: distribution de ballons; école Dionne, 10h: tournoi de balle-molle inter-famille; promenade Chaudière, 10h: exposition d'artisanat; 11h: concert; Parc Bélair, 12h: dîner communautaire; 13h: danse et chants pour l'âge d'or; salle paroissiale: 14h: théâtre de marionnettes; face à la salle paroissiale, 14h: course de tacots; Parc Bélair, 15h: collation; 19h: soirée, spectacles.

BEAUCEVILLE

23 juin: Centre culturel, 20h: soirée québécoise; terrain de l'aréna, minuit: feu de la Saint-Jean.

24 juin: Centre culturel, 20h à 3h a.m.: soirée québécoise avec orchestre et discomobile.

SAINT-JEAN DE LA LANDE

23 juin: Salle municipale, 20h à 1h a.m.: soirée des amateurs.

24 juin: Salle municipale, 8h à 11h: déjeuner matin; 11h: salut au drapeau; 20h00: soirée traditionnelle; terrain de l'école, minuit: feu de la Saint-Jean.

CANTONS SHENLEY BEAUCE-SUD

23 juin: Aréna, 21h à 2h a.m.: soirée québécoise et animation.

SAINTE-AURELIE

24 juin: Terrain de jeu, 9h à midi: rallye-battines; 13h à 16h: tournoi de ballon-chasseur; 16h: distribution de ballons; 20h à 1h a.m.: soirée folklorique; 22h: feu de la Saint-Jean.

SAINT-PROSPER

24 juin: Ferme de l'arche Arc-en-ciel, midi: accueil, pique-nique; 14h à 16h: célébration de notre folklore; 16h: messe en plein air; 18h: méchoui; 22h: feu de la Saint-Jean; 22h à minuit: animation musicale.

SAINT-BENOIT LABRE

23 juin: Cour de l'école, 18h: jeux, chants, clown, prix; 20h: salut au drapeau; 21h: feu de la Saint-Jean; 22h: feu d'artifice; 22h à 2h a.m.: animation, orchestre, danse.

SAINT-GEORGES-OUEST

23 juin: Palais des sports, 20h: ouverture officielle; épiluchette de bié d'Inde; hot-dog party; 20h à 2h a.m.: soirée québécoise; fin de soirée: feu de joie.

24 juin: Terrain de l'aréna, 13h: spectacle avions miniatures; 14h à 16h: théâtre pour enfants; 16h: super 4 à 8, hot-dog party, discomobile; 20h: épiluchette de bié d'Inde; 20h à 2h a.m.: soirée récréative avec "La Bustringue".

DISRAELI

24 juin: 11h: parade dans les rues; parc récréatif Saint-François, 12h à 13h30: pique-nique; 15h30 à 18h: folkloristes et chansonniers; 13h30: animation et spectacle pour enfants; sur la rivière Saint-François, 13h30: course de canots et chaloupes à rames; parc récréatif Saint-François, 13h30 à 19h: exposition et démonstration d'artisans locaux; 19h à 18h30: souper québécois; 18h30 à 22h30: spectacle en plein air; 22h30: feu de camp.

SAINT-FERDINAND-D'HALIFAX

23 juin: Centre récréatif Maurice-Vaillancourt, 19h: soirée d'animation; 21h: spectacle de musique québécoise; 22h: feu de la Saint-Jean.

24 juin: Terrasse du terrain du centre RMV Inc., 19h: café-concert; centre récréatif Maurice-Vaillancourt, 21h: spectacle musique québécoise; 22h: feu de la Saint-Jean.

SAINT-JOSEPH-DE-COLERAINE

23 juin: Chalet des sports, 18h30: levée du drapeau; dans les rues de la ville, 19h: parade; OTJ, 20h: son et lumière; 21h: feu de camp, chalet des sports, 21h: soirée disco, feu, OTJ, 24h: feu d'artifice.

24 juin: Eglise, 10h: messe, accueil; chalet des sports, 12h: tournoi de tennis; OTJ, toute la journée: activités sportives; 16h: parade dans les rues; chalet des sports, 17h: souper des bénévoles; sous-sol de l'église, 18h: souper; chalet des sports, 19h: jeux de société (tous), café-terrasse (musiciens); OTJ, 20h: son et lumière, soirée, feu; chalet des sports, 21h: collation des gâteaux de la Saint-Jean, clôture.

THETFORD-MINES

23 juin: Spectacle en plein air, feu de joie, danse.

24 juin: Escalade et pique-nique, soirée dansante.

BLACK-LAKE

23 juin: Chalet des loisirs, 20h: levée du drapeau; 21h: soirée récréative; 23h: feu de joie.

24 juin: Aréna, 9h: balle-molle (adultes, enfants); Parc Provence, 10h: tournoi de fer, volleyball; 10h à 15h: animation pour enfants; 11h: pique-nique; chalet des loisirs, 11h: rallye-bicyclettes; Parc Centre culturel, 12h: pique-nique; 13h: activités sportives; aréna, 20h30: spectacle.

A compter du VENDREDI 25 JUIN

GRANDE LIQUIDATION DE FERMETURE

DES PRIX ENCORE JAMAIS VUS!

Plus de 275 000 \$ de meubles

incluant un vaste choix de mobiliers de toutes sortes, salon et de chambres à coucher, dans les styles moderne, colonial, canadien et autres.

Aussi, assortiment complet de: **MATELAS - LAMPES - CADRES - ETC.**

TOUT DOIT ÊTRE VENDU!

Hâtez-vous... Premiers arrivés, premiers servis!

Les Intérieurs St-Augustin inc.
201, route 138, St-Augustin
Tél.: 878-4455
(A 2.000 pieds de la sortie St-Augustin, boul. Charest)