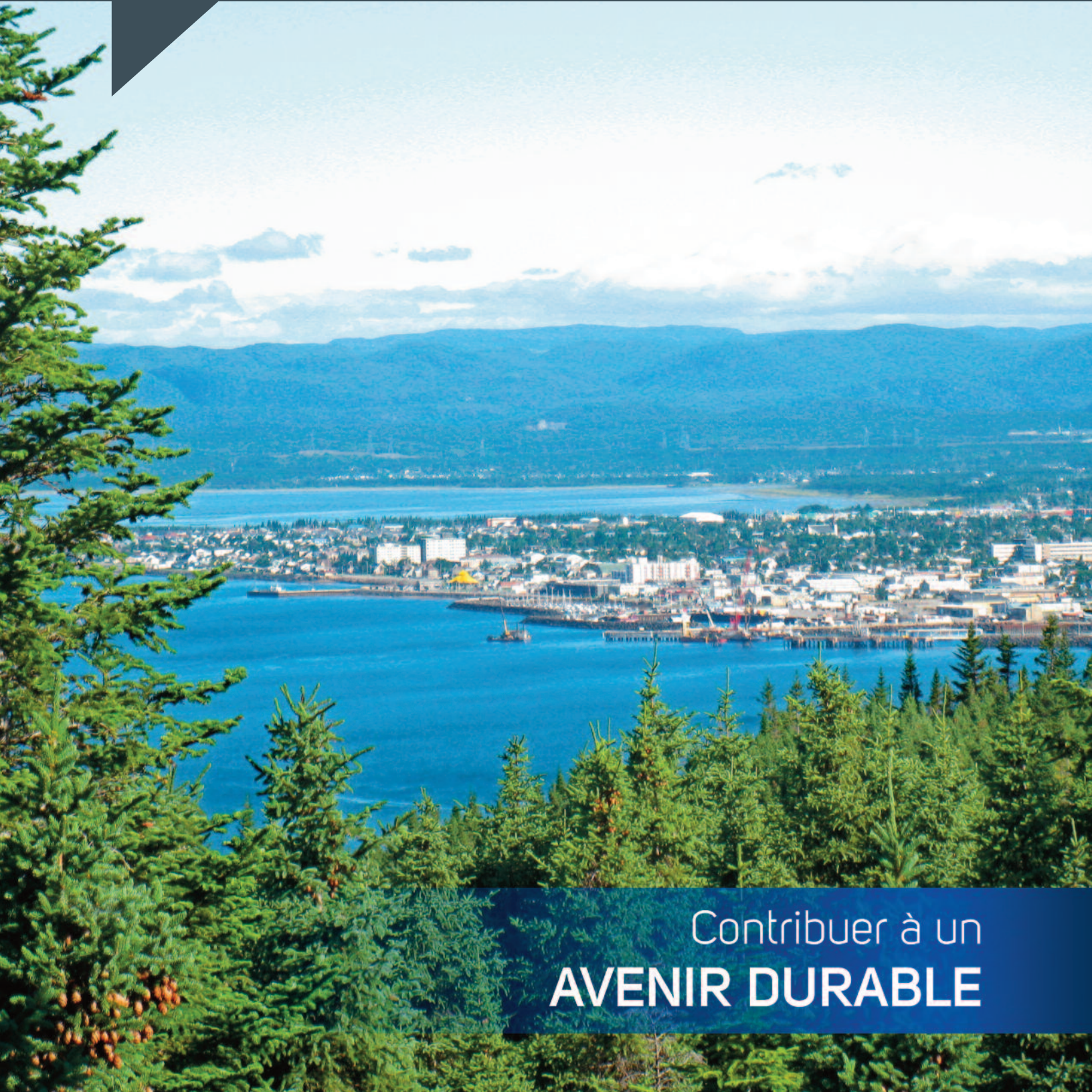


L'Alouette

Le journal des employés et amis d'Aluminerie Alouette

Volume 24 - Numéro 1, printemps 2014



Contribuer à un
AVENIR DURABLE

L'Alouette

LE COMITÉ DU JOURNAL :

Benoît Beaulieu, Sébastien Charest, Patrick Coulombe, Tony Dresdell, Marie-Claude Guimond, Katy Langlais, Richard Lapierre, Dany Lavoie, Maxime Lelièvre, Nadia Morais, Andrée Préfontaine, Danielle Tanguay

COLLABORATION SPÉCIALE :

Jean-Pierre Bérubé, Gérald Charland, Christine Dubé, Lukas Dion, Brigitte Morais, Martin Paradis, Yolande Rioux, Marie Tremblay

GRAPHISME ET IMPRESSION :

MAP DESIGN

PHOTO PAGE COUVERTURE :

SÉBASTIEN SAINDON

PUBLIÉ PAR :

Aluminerie Alouette inc.

400, chemin de la Pointe-Noire
C.P. 1650, Sept-Îles (Québec)
G4R 5M9



Tél. : 418 964-7000 • Téléc. : 418 964-7300

Courriel : communications@alouette.qc.ca

Site Internet : www.alouette.com

Dépôt légal : Bibliothèque du Québec,
ISSN 1183-5753

Les articles peuvent être reproduits à condition d'en citer la source et la date de parution. Le masculin est utilisé sans aucune discrimination et uniquement dans le but d'alléger les textes.

DANS CE NUMÉRO :

- Aluminerie Alouette : fil conducteur du tissu industriel nord-côtier
- La gestion des résidus de carbone
- Santé et mieux-être : de nouvelles activités pour 2014
- Les journées IMPACT 100 % : un sous-comité de promotion engagé
- Des systèmes de gestion en environnement
- Nos bonnes pratiques rayonnent
- Une vitrine internationale pour la Chaire de recherche
- Le portrait d'un leader : René-Louis Doyon
- Des collègues reçoivent un diplôme en Fiabilité Industrielle
- Suivi des émissions particulières dans l'usine pilote
- La Grappe industrielle de l'aluminium du Québec



Mot de la DIRECTION

Chers collègues, partenaires et amis,

Depuis son démarrage en 1992, Alouette s'est différenciée des autres organisations grâce à la volonté indéfectible de ses employés et de ses partenaires de s'améliorer sans cesse et de toujours innover.

Nous avons su, ensemble, anticiper les changements, planifier et réaliser les actions stratégiques requises, de sorte que notre entreprise est aujourd'hui reconnue internationalement.

Les enjeux actuels auxquels nous faisons face en matière de marché et de coûts sont majeurs et requièrent notre attention comme nous avons eu la chance d'en discuter lors des récentes sessions de communication.

Comme tout le monde le sait, nos coûts d'énergie sont intimement liés à la compétitivité d'Aluminerie Alouette de même qu'à nos projets de croissance et de développement. C'est pourquoi les efforts se poursuivent dans ce dossier.

Au-delà de cet élément de grande importance, il nous faut également travailler de pair sur tous les autres fronts qui sont sous notre contrôle et pour lesquels nous disposons d'ailleurs de nombreux outils dont l'amélioration continue, outil privilégié pour améliorer nos performances en impliquant un maximum d'employés.

Notre nouvelle technologie de cuves *AP40LE*, dont l'implantation progresse à grands pas, livre les fruits attendus. Il nous faut maintenant bâtir sur cet avantage et assurer notre stabilité opérationnelle, élément essentiel à notre performance en santé-sécurité, en environnement, en production et par rapport à nos coûts.

En maintenant notre procédé stable, nous serons en bonne position pour relever le défi du plan 60 / 60 également discuté aux sessions de forum. Chacune des opportunités d'amélioration doit être considérée, et ce, dans le but d'économiser 60 M \$ et d'augmenter notre production de 60 000 tonnes entre 2010 et 2018.

Nous savons que nous pouvons compter sur votre engagement à contribuer à la pérennité à long terme de notre organisation. Ensemble, nous pouvons construire un avenir durable pour Alouette, pour nos enfants et pour notre communauté.

Aluminerie Alouette, FIL CONDUCTEUR DU TISSU INDUSTRIEL NORD-CÔTIER

par Maxime Lelièvre en collaboration avec Gérald Charland

Aluminerie Alouette contribue à la création de richesse collective depuis près de 22 ans. Lorsque l'oiseau bleu s'est posé sur la presqu'île Marconi, au début des années 1990, beaucoup espéraient qu'un jour Sept-Îles et Port-Cartier bénéficieraient d'une entreprise porteuse d'avenir et d'envergure internationale.

Plusieurs années plus tard, l'oiseau est devenu grand et son rayonnement profite à de nombreuses entreprises de la région. Bien plus qu'un employeur de choix, l'aluminerie de Sept-Îles est aussi un acheteur de biens et de services indispensable. Pas moins de 100 millions \$ sont dépensés annuellement en achat local. De plus, ses activités supportent aussi de nombreuses entreprises sous-traitantes ou fournisseurs partenaires. Seulement sur la Côte-Nord, ils sont environ 200 à faire affaire avec Alouette, dont près de 150 à Sept-Îles.

À travers ses nombreux partenariats, Alouette joue littéralement un rôle structurant pour l'économie nord-côtière, voire québécoise. Outre son impact économique d'environ 440 millions de dollars annuellement dans la province, son programme de création d'emplois contribue au développement de leaders dans divers domaines.

Le transport routier, ferroviaire et maritime, la construction, les équipements automatisés, les véhicules et équipements récréatifs, l'électrification des transports, le recyclage, le formage, les pièces automobiles, les estrades diverses, l'aéronautique, les énergies nouvelles et bien d'autres, sont autant de secteurs d'activités qu'Alouette parraine de diverses façons.

Nul doute que l'aluminium, à travers Aluminerie Alouette, sert de fil conducteur au tissu industriel de toute une région et favorise l'émergence de nombreux fleurons entrepreneuriaux.

Grande Conférence STIQ 2014

Devenue une tradition dans le milieu manufacturier, la Grande Conférence STIQ s'est tenue en mars dernier à Montréal, sous la présidence d'honneur de M. Gérald Charland, vice-président – Finances et développement des affaires chez Alouette. À cette occasion, M. Charland en a profité pour souligner l'apport de l'entreprise au milieu des affaires québécois et rappeler la réussite du programme de création d'emplois, notamment par le biais de Podium Aluminium conduit en partenariat avec Sous-traitance industrielle Québec. La centaine d'invités a aussi pu apprécier le conférencier, M. Louis Tremblay d'AddÉnergie Technologies. Cette dernière est un exemple d'entreprise grandissante qui est supportée par Aluminerie Alouette.



De gauche à droite : M. Marc Guay, vice-président, initiatives stratégiques, Camoplast Solideal (et président du conseil d'administration de STIQ), M. Pierre-Luc Desgagné, vice-président - Affaires publiques et gouvernementales, Hydro-Québec, M. Gérald Charland, vice-président - Finances et développement des affaires, Aluminerie Alouette, M. Louis Tremblay, président, AddÉnergie Technologies (conférencier) et M. Normand Voyer, président directeur général, STIQ.

Lynn Poulin

La gestion DES RÉSIDUS DE CARBONE

collaboration de Martin Paradis

Que ce soit dans notre vie quotidienne ou encore dans notre travail, où l'on transforme des produits, il se génère des résidus. Au fil du temps, chez Alouette, de nombreuses solutions ont été mises en place afin de réduire encore davantage notre empreinte environnementale, de même que les coûts associés au traitement des résidus.

L'amélioration continue est un outil privilégié, utilisé dans cette perspective. Un bel exemple s'applique au secteur du scellement des anodes où une équipe multidisciplinaire a appliqué récemment la démarche DMAAC (Définir, Mesurer, Analyser, Améliorer, Contrôler) afin de mieux gérer les résidus de carbone.

Définir

Les ensembles anodiques usés doivent être recyclés. On doit récupérer le maximum de toutes ses composantes : la tige, la fonte, le carbone et le bain de couverture. Tous ces éléments sont séparés, nettoyés puis retournés dans le procédé. Afin d'optimiser cette récupération, un projet ceinture noire a été démarré.

Mesurer et analyser

L'objectif est de diminuer au maximum les coûts générés par ce processus. Une fois le problème bien défini, la partie **Mesure** a débuté. Dans cette dernière, il fut impressionnant de voir la quantité de résidus expédiés à l'extérieur, notamment pour traitement par des firmes spécialisées.

La partie **Analyse** nous a aussi permis de mesurer l'ampleur des coûts (directs et indirects) et également de sélectionner les trois équipements (dépoussiéreur principal, grenailleuse à mégots, baratte à fonte) générant les résidus, de même que les coins d'anodes (résidus de procédé) ayant le plus grand potentiel de récupération.

En ventilant les coûts, on retrouve des frais de transport, de traitement, de disposition de résidus, de remplacement de matières premières (carbone, fonte et grenaille) et d'achat de sacs pour les manipuler. On réalise que les coûts sont très élevés.



Membres de l'équipe : Éric Grenier et Éric Bourque de l'Usine d'anodes, Martin Paradis, facilitateur et Danny Sergerie, Approvisionnement. Absent sur la photo : Sébastien Saindon, Santé-sécurité et environnement.

3RV

L'approche utilisée par l'équipe d'amélioration pour diminuer les coûts est fort simple. RÉDUIRE à la source, RÉUTILISER la matière, RECYCLER et VALORISER. La première amélioration rapide, mise en place, fut l'arrêt de l'expédition des résidus de fonte. La séparation de ce résidu, dorénavant faite à l'interne, permet de récupérer la fonte pour la réintroduire dans le procédé. Les petites quantités restantes de bain et de carbone sont réinsérées au traitement du bain. On parle ici d'une économie potentielle de plus de 250 000 \$ pour cette année.

La deuxième amélioration touche le résidu de la grenailleuse à mégot qui contient plus de 40 % de bonne grenaille. Un équipement bien ajusté pour réduire à la source, un peu de tamisage et on le réduit de plus de 50 %. L'achat de nouvelle grenaille coûte plus de 1000 \$ la tonne; ça vaut donc la peine de récupérer!

Améliorer et contrôler

Il reste encore à compléter les phases d'amélioration et de contrôle pour ce projet. L'intérêt et l'implication de membres de l'équipe ainsi que la volonté du secteur font en sorte que ce sera sûrement un autre succès en amélioration.

Santé et mieux-être :

DE NOUVELLES ACTIVITÉS

POUR L'ANNÉE 2014

par Katy Langlais

La santé et le mieux-être sont au cœur des considérations d'Aluminerie Alouette. Cette année, le programme de santé et mieux-être repose sur le slogan : « Pour ma santé, je me prends en main ».

Comme entreprise, Alouette s'est donné pour mission d'assurer à chacun un environnement de travail sain et sécuritaire. Les pratiques de gestion, l'environnement de travail et l'équilibre de vie personnelle font parties depuis toujours des priorités de notre organisation.

Bien que des pratiques de classes mondiales sont mises en place et que des actions sont initiées par l'entreprise, la santé et le mieux-être de chacun passent inévitablement par soi-même. La santé, c'est notamment la qualité de notre alimentation, l'exercice physique et la préservation d'un bon équilibre de vie. Pour s'améliorer, il importe donc de mettre en place des actions volontaires et de se prendre en main.

Pour soutenir les employés dans cette démarche de motivation et de prise en charge personnelle, le programme de santé et mieux-être propose des activités de sensibilisation. Déjà en février, une nouvelle activité était lancée chez Alouette : le DÉFI 5/30. Pendant six semaines, chaque employé était incité à prendre action selon les trois volets suivants :

- 1) Bouger au moins 30 minutes par jour, tous les jours,
- 2) Manger au moins 5 portions de fruits et légumes par jour,
- 3) Dormir mieux pour avoir un meilleur équilibre de vie.



113 employés d'Alouette se sont inscrits selon trois programmes : réaliser le défi pour soi, réaliser le défi en famille ou encore, se lancer un défi en équipe.

Afin de soutenir les employés tout au long du DÉFI 5/30, le comité santé et mieux-être s'est donné comme mission de travailler avec l'équipe de la cafétéria et de promouvoir de nouveaux fruits et légumes à toutes les semaines, de rendre accessible des recettes-santé pour toute la famille et d'inciter les employés à bouger.

Cette année, pensons à notre avenir et posons de nouveaux gestes pour notre santé!

Après le DÉFI 5/30, d'autres activités sont déjà prévues au calendrier :

Mars	Audit pour la certification Entreprise en santé
Mai	Semaine sur la santé mentale Rallye sur la Côte Dégustation de nouveaux mets
Juin	Fin de Rallye sur la Côte, Relais pour la vie
Septembre	Les pommes sont à l'honneur

Les journées IMPACT 100 % : UN SOUS-COMITÉ DE PROMOTION ENGAGÉ

par Nadia Morais en collaboration avec Christine Dubé

Composé d'employés de plusieurs secteurs et dont une partie sont membres du comité Santé-sécurité et environnement, le sous-comité de promotion a comme mandat d'établir et de réaliser une stratégie de promotion de la santé, de la sécurité et de l'environnement dans l'usine.

Bien que l'année 2013 fut très occupée pour les membres de ce comité, une nouvelle activité a été implantée dans l'usine pour 2014. Dorénavant, une journée durant le mois est consacrée spécifiquement à la promotion de la santé, de la sécurité et de l'environnement. Par la suite, le thème de la journée IMPACT 100 % demeure en vigueur tout le mois.

Telle une équipe de publicistes, les membres du sous-comité de promotion développent des concepts afin d'attirer l'attention des employés dès leurs premiers pas dans l'usine et de les sensibiliser au thème retenu. Ainsi, le hall d'entrée de l'édifice administratif est transformé. Des vidéos jouent en boucle sur un écran, un jeu questionnaire est diffusé sur le portail interne et une présentation est préparée et disponible aux gestionnaires pour les réunions d'équipe. Des affiches sont même installées à différents endroits stratégiques dans l'usine.

Suite au succès de ces journées, des thèmes ont été identifiés pour cette année.

MOIS	THÈMES DES JOURNÉES IMPACT 100 % 2014
Février	Chute d'objets
Mars	Brûlures
Avril	Posture de travail - ergonomie
Mai	Contrôle des énergies dangereuses
Juin	Connaissances (instructions de travail, procédures, etc.)
Juillet	Contraintes thermiques
Août	Coactivité et conduite sécuritaire
Septembre	Protection respiratoire et auditive
Octobre	Propreté, bon ordre et recyclage
Novembre	Travail en hauteur et levage
Décembre	Déplacements sécuritaires (glace, neige, etc.)

Depuis le début des campagnes de ces journées IMPACT 100 %, nous constatons des résultats positifs. Bravo aux membres du sous-comité de promotion pour leur beau travail!



Le hall d'entrée lors de la thématique portant sur les brûlures.

DES SYSTÈMES DE GESTION EN ENVIRONNEMENT

par Nadia Morais en collaboration avec Marie Tremblay

Certification ISO 17025 un sans-faute pour l'équipe du laboratoire!

Le laboratoire d'Aluminerie Alouette est accrédité ISO 17025 depuis 1996. Cette norme s'adresse aux laboratoires en analyses environnementales et consiste en un système de gestion pour la qualité et les activités administratives et techniques.

Dans le cadre de la certification ISO 17025, les laboratoires sont soumis à deux activités obligatoires de surveillance de la qualité encadrées par le CEAEQ ⁽¹⁾, agence gouvernementale créée en 2002 relevant du MDDEFP ⁽²⁾. Il s'agit de l'évaluation sur site, correspondant à un audit externe, tenue aux deux ans, ainsi que les essais d'aptitude à récurrence annuelle.

Un essai d'aptitude se résume à performer des analyses d'échantillons inconnus. Plus le résultat obtenu se situe près de celui attendu par le CEAEQ, plus le laboratoire en évaluation se voit attribuer de points.

Le programme d'accréditation étale sur l'année les 3 campagnes d'essais d'aptitude : chimie de boues-déchets-sols, chimie de l'air et chimie de l'eau. Le laboratoire d'Alouette est accrédité dans 9 domaines et maintient ses certifications année après année. À l'essai d'aptitude sur la chimie de l'eau tenu en automne 2013, notre laboratoire a obtenu 100 % dans les

5 domaines testés, représentant pas moins de 13 paramètres différents. Une grande première!

Soulignons que les 4 autres domaines testés en 2013 ont également obtenu de grands succès : deux autres 100 % et deux 95 %.

Audit de conformité légale en environnement

En février, deux activités de vérification de conformité légale en environnement ont eu lieu. La première est la vérification par une tierce partie de l'inventaire des émissions de gaz à effet de serre pour l'année 2013. Cette vérification est une exigence de la réglementation provinciale relative au marché du carbone.

La deuxième activité est un audit de conformité légale en environnement. Cet audit, réalisé par une firme externe, évalue la conformité d'Aluminerie Alouette aux lois et règlements en lien avec l'environnement applicables au niveau fédéral, provincial et municipal. Cette démarche permet de répondre aux exigences de la norme ISO 14001. Rien de majeur n'a été décelé. Merci à tous ceux qui ont participé à ces audits.

(1) Centre d'expertise en analyse environnementale du Québec

(2) Ministère du Développement durable, de l'Environnement, de la Faune et des Parcs du Québec



Félicitations aux deux techniciens de laboratoire responsables des analyses environnementales, Vicky Mercier et Guylain Normand. Merci pour votre rigueur et votre professionnalisme!

NOS BONNES PRATIQUES RAYONNENT

par Marie-Claude Guimond

Le balisage et le partage des bonnes pratiques constituent des outils efficaces pour progresser en matière d'excellence. C'est pourquoi Alouette a participé avec fierté à deux événements tenus récemment dans la région.

En plus de faire connaître davantage certaines de nos bonnes pratiques, ces activités ont également été des occasions enrichissantes de partage et d'échanges à tout point de vue.

La Journée de la maintenance

Le 25 mars dernier avait lieu, au Cégep de Sept-Îles, la Journée de la maintenance organisée par l'Institut technologique de la maintenance industrielle (ITMI) et le Centre collégial de transfert de technologie (CCTT). Ce fut l'occasion pour plusieurs acteurs du domaine et des étudiants en maintenance industrielle d'échanger et de partager sur les bonnes pratiques.

Aluminerie Alouette y a notamment été représentée par messieurs Patrick Fortier et Guy Desrosiers de l'Entretien et fiabilité qui ont tenu une conférence intitulée « Comment l'application des bonnes pratiques contribue à la fiabilité des équipements ? » Ils ont entre autres abordé le cas de la démarche de fiabilisation des ventilateurs aux centres de traitement des gaz.



Patrick Fortier et Guy Desrosiers étaient conférenciers invités pour l'occasion.

Le Congrès Enviro-Santé

Les 27 et 28 mars derniers se tenait également au Cégep de Sept-Îles, le Congrès Enviro-Santé. Cette activité présentait des conférences et des formations très variées tant en environnement qu'en santé au travail. Nadia Morais, du secteur environnement chez Alouette et Duygu Kocaeffe, titulaire de la Chaire de recherche sur le carbone y étaient conférencières. Elles ont entretenu les invités sur l'environnement et l'industrie de l'aluminium primaire de même que sur les travaux de la chaire et leurs impacts positifs sur les émissions atmosphériques.



Mesdames Kocaeffe (UQAC) et Morais (Alouette) lors des conférences.

Une vitrine internationale POUR LA CHAIRE DE RECHERCHE

par Maxime Lelièvre en collaboration avec Brigitte Morais

En 2011, Aluminerie Alouette annonçait un investissement de près de 3 millions \$ en matériel et ressources pour la mise sur pied d'une Chaire de recherche sur le carbone, conjointement avec l'UQAC pour un mandat de 5 ans.

L'objectif principal, soit l'amélioration du procédé de fabrication des anodes, indispensable à la production d'aluminium de première fusion, continue de motiver les nombreux étudiants participants.

Près de 3 ans après la mise sur pied de la Chaire de recherche UQAC - Aluminerie Alouette sur l'utilisation du carbone dans la production d'aluminium primaire, on constate de nombreuses avancées techniques et scientifiques. Celles-ci pourraient notamment permettre de réduire les émissions de gaz à effet de serre et ainsi supporter l'entreprise dans sa volonté de minimiser son empreinte environnementale. Fière de ses résultats, l'équipe de la Chaire multiplie sa présence à diverses tribunes afin de faire connaître ses travaux.

De Sept-Îles à San Diego

En février dernier se tenait l'exposition annuelle du TMS (The Minerals, Metals and Materials Society) à San Diego en Californie.

L'activité, qui s'échelonnait sur plusieurs jours, présentait un programme varié où se succédaient des conférences, des sessions de travail et des salons d'exposition. La Chaire de recherche UQAC - Aluminerie Alouette y était notamment représentée puisque trois étudiants y ont présenté le fruit de leur recherche. Celles-ci portaient sur l'interaction entre le brai et le coke, l'analyse d'images pour les particules et finalement la fissuration des anodes.

Le développement des technologies aussi représenté au TMS

Lukas Dion du développement des technologies chez Alouette a aussi fait une présentation devant le public et la communauté scientifique du prestigieux événement, concernant le suivi des émissions de fluorures particulaires. Découvrez les détails dans l'article écrit par Lukas en page 12.



Étudiante chercheuse au doctorat, Madame Arunima Sakar, la titulaire de la chaire universitaire, Madame Duygu Kocaefe, Monsieur Yasar Kocaefe, professeur chercheur sous octroi, étudiant chercheur au doctorat, Monsieur Salah Amrani et Monsieur Dipankar Bhattacharyay, professeur chercheur sous octroi.

Le portrait d'un leader : RENÉ-LOUIS DOYON

collaboration de Yolande Rioux

Je vous présente mon collègue de travail : René-Louis Doyon. Vous allez me dire : « C'est aussi mon collègue ». Oui, mais moi j'ai la chance de faire partie de son équipe de travail.

Vous venez le consulter lorsque vous avez des problèmes médicaux, lorsque vous vous blessez au travail ou, encore mieux, lorsque vous avez besoin d'information pour prendre votre santé en main. Moi je le vois évoluer dans tous ses projets pour faire de notre service médical, un milieu sécuritaire et efficace.

Vous connaissez le rôle de l'électricité dans une aluminerie, l'importance de maintenir nos équipements en bon état, la manière adéquate de les opérer, le coût de revient d'une tonne d'aluminium? Lui, il connaît le rôle de notre système nerveux, la mécanique du cœur et des artères, la façon dont nos muscles et tendons agissent et surtout comment tout cela se traduit sur notre bilan de santé.

Il soigne nos blessures et nous donne de judicieux conseils pour notre santé. Il prend part au comité Santé-sécurité environnement (CSSE), au comité Santé mieux-être et aux activités de promotion associées à ces comités. Il s'implique dans

l'ergonomie de nos postes de travail. Il participe à nos réunions d'équipe pour expliquer les bonnes postures de travail. Il rédige des capsules santé-sécurité adaptées à notre réalité d'usine. Il élabore des campagnes touchant le tabac, la vaccination contre les grippez, le programme de santé auditive et la protection respiratoire. Il répond présent au « Rallye sur la Côte » parce qu'il connaît l'importance de l'activité physique. Enfin on ne peut passer sous silence l'accueil du service de l'infirmerie et la confiance qu'inspire des lieux toujours propres et en ordre.

Saviez-vous que René-Louis a établi un protocole de traitement de brûlures cutanées au brai liquide qui réduit significativement les dommages de ce type de lésion? Saviez-vous que ce protocole est disponible pour tous les autres intervenants œuvrant dans un milieu similaire au nôtre?

Pour toutes ces raisons, le CSSE a soumis la candidature de René-Louis Doyon dans la catégorie « Leader en santé-sécurité au travail » aux Grands Prix de la santé et sécurité au travail de la Commission de la santé et de la sécurité du travail. Cette nomination lui a valu une reconnaissance de la part de la direction d'Alouette. Il s'agit de son premier « trophée » individuel à vie, parce que mon collègue a toujours privilégié le travail d'équipe. René-Louis, est-ce que je t'ai déjà dit que cela était agréable de travailler avec toi?



René-Louis devant sa dernière réalisation; un tableau portant sur les postures du corps.



Jules Côté et Alain Godin du comité Santé-sécurité environnement remettent à René-Louis, un prix afin de souligner son implication comme leader en santé-sécurité.

Des collègues reçoivent un diplôme EN FIABILITÉ INDUSTRIELLE

par Katy Langlais

Le 23 janvier 2014, 17 mécanotechniciens d'Aluminerie Alouette recevaient du Cégep de Sept-Îles, une attestation d'études collégiales (AEC) en Fiabilité Industrielle.

Une cérémonie de remise des diplômes s'est tenue en soirée à l'auditorium du Cégep. Lors de cet événement, nos collègues présents ont reçu des mains du directeur de l'établissement, M. Donald Bherer ainsi que de notre président M. André Martel, la certification reconnaissant la réussite de ce programme de formation sur mesure.

Rappelons que ce programme a été développé entre 2010 et 2012, conjointement par Aluminerie Alouette et le Cégep de Sept-Îles, en vue d'offrir une formation de haut niveau en entretien. Cette formation permet aux employés d'étendre leur expertise en maintenance industrielle en visant les concepts et pratiques de fiabilité. Les cours portent sur différentes spécialisations (hydraulique, pneumatique, roulement, lecture de plan, vibration, alignement, etc.), sur les notions de fiabilité en entretien (programme d'entretien préventif et prédictif, gestion de la maintenance, détection et analyse des défaillances, gestion des changements et technique de résolution de problèmes) et sur l'utilisation des outils informatiques.

« La détermination dont ont fait preuve nos employés à travers ce programme de perfectionnement a de quoi nous rendre fiers. En combinant la théorie et la pratique, ils sont dorénavant mieux outillés dans leur quotidien pour exceller en fiabilité et en maintenance. Afin de relever les défis qui se pointent à l'horizon, Aluminerie Alouette aura grand besoin de ces nouvelles compétences », précisait M. André Martel lors de cette rencontre.

Il faut mentionner l'excellent travail qui a été réalisé en amont avec l'équipe du service de la formation et plusieurs employés en entretien qui ont contribué au développement du programme et des cours spécialisés.

Lors de la remise de diplômes, nous avons souligné l'accomplissement des employés ayant réussi le programme et les efforts qu'ils ont déployé durant les 240 heures de cours en classe et le stage en fin de programme. Retourner à l'école après plusieurs années sur le marché du travail n'est certes pas facile, mais nos 17 collègues ont su relever le défi haut la main.



Une partie de nos diplômés en compagnie de Messieurs Martel et Bherer, (devant) Rémy Gossetin, Patrick Nadeau, Frank Gallienne et François Ross. (derrière) Yoan Arsenault, Serge Bernatchez, Sébastien Boucher, Éric Rail et Hugues Deschênes. Absents sur la photo et ayant complété cet AEC : Guillaume Boudreau, Steven Boudreau, Yanick Chénard, Dave Deschênes, Dany Fortin, Keven Langis et Michel Langlois. Bravo à tous!

Michel Frigon

SUIVI DES ÉMISSIONS DE FLUORURES PARTICULAIRES DANS L'USINE PILOTE

collaboration de Lukas Dion

Dans un milieu industriel, la gestion des particules est à la fois une question d'hygiène de travail et d'environnement. Alouette et ses employés travaillent à réduire constamment ces émissions.

Sachant d'ailleurs que les émissions particulaires constituent une fraction considérable des émissions totales de fluorures, un projet d'amélioration a été démarré en février 2014 pour quantifier les gains associés à différentes solutions permettant de diminuer la quantité de fluorures particulaires en suspension.

Les fluorures particulaires et les poussières proviennent de sources diverses. Que ce soit causé par un changement dans la granulométrie de l'alumine ou du produit de couverture, une défektivité mécanique ou bien un changement mineur dans certains paramètres d'opération, l'émission de poussières est un phénomène qui demande un suivi attentif. Le plan d'action décrit ici-bas vise à apporter des mesures correctives dans des conditions où il sera possible de mesurer les gains réels obtenus.

- Mesure de l'état initial : avant de procéder à des changements, il est essentiel de connaître l'état actuel pour pouvoir mesurer notre progression.
- Nettoyage et maintien : un nettoyage approfondi de l'usine pilote (extension du hall A) a été effectué (changement de capots, vérification des triangles de flanc, nettoyage des superstructures) pour démarrer les essais à partir d'un niveau de poussière minimal. Le maintien hebdomadaire de la zone sera effectué en utilisant le véhicule de nettoyage.
- Nouveau concept de trémie d' AlF_3 : l'alimentation en fluorure d'aluminium sera effectuée à l'aide d'une trémie améliorée.
- Entretien des superstructures : la remise à niveau de nos superstructures devrait diminuer les fuites de poussière.



Lukas Dion nous présente une cassette d'échantillonnage servant à mesurer les fluorures.

Enfin, notons que d'autres améliorations sont à l'étude.

Ce plan d'action s'échelonne sur plusieurs mois afin que les résultats de chacune des mesures correctives soient mesurables et représentatifs. La concentration en fluorures particulaires est mesurée au moyen de trois cassettes d'échantillonnage situées dans les lanterneaux de l'usine pilote (extension du hall A) et les échantillons sont représentatifs d'un cycle d'opération complet, soit 120 heures.

Grâce à cette méthodologie, il sera possible de quantifier les bénéfices associés aux mesures correctives, que ce soit en santé-sécurité, en environnement ou en matière de coûts. Nous sommes confiants que l'application des mesures correctives retenue, jumelée au respect des bonnes pratiques de travail, se traduira par de nouvelles avancées en matière d'émissions de particules.

LA GRAPPE INDUSTRIELLE DE L'ALUMINIUM DU QUÉBEC

par Andrée Préfontaine

Alouette est intimement liée à la transformation de l'aluminium au Québec. En mars dernier, notre aluminerie était l'hôte du déjeuner – conférence du Réseau Trans-Al. Ce fut l'occasion idéale pour présenter le rôle de la Grappe industrielle de l'aluminium du Québec (GIAQ) et ses différents chantiers, aux invités dont certains représentants du milieu des affaires.

La Grappe a lancé officiellement ses activités en 2013. Elle regroupe les producteurs, les transformateurs, les équipementiers ainsi que les centres de recherche, de développement et de formation autour de projets concrets et structurants.

Avec comme objectif de doubler la transformation de l'aluminium au Québec d'ici dix ans et de soutenir l'activité des équipementiers, la GIAQ mise sur ses chantiers d'action qui créent des synergies entre les clients-utilisateurs et les acteurs actifs de l'industrie de l'aluminium sur le territoire québécois. Ces derniers portent entre autres sur le rayonnement, l'approvisionnement et les différentes occasions d'affaires, dont les infrastructures, ponts et passerelles et le transport. Au cours des deux prochaines années, la GIAQ compte se pencher sur les chantiers d'Innovation, de Formation et de Financement.

Alouette et la création d'emplois

Aluminerie Alouette a, de son côté, rappelé brièvement ses actions en matière de développement et de création d'emplois, notamment en transformation de l'aluminium. À la fin 2013, ce sont plus de 1550 emplois permanents qui ont été créés grâce au support de l'entreprise. Ceci représente littéralement une moyenne de plus de 200 emplois par année, depuis le début du programme.

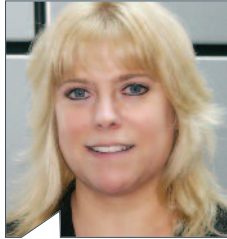
L'aluminerie de Sept-Îles donne une place de choix au matériau aluminium dans ses installations et a permis la création de plus de 140 emplois dans sa région. Au fil des ans, l'aluminerie a supporté activement pas moins de 300 entreprises par le biais de partenariats financiers, d'occasions d'affaires, de maillage, de formation ou de coaching.

Bien que la situation actuelle dans l'industrie de l'aluminium primaire soit difficile, Alouette maintient ses engagements et continue d'être un joueur et un partenaire clé des entreprises et fournisseurs québécois.



M. Luc Roby, président de la Grappe industrielle de l'aluminium lors de son passage chez nous.

NOMINATIONS



Mélanie Asselin
technicien rémunération
et avantages sociaux,
Personnel et rémunération



Annie Bourdon
ingénieur contrôle du
procédé, Usine d'anodes



Michel Champoux
superviseur entretien,
Manutention et captation



Sébastien Charest
directeur Amélioration
continue à directeur
Électrolyse



Patrick Coulombe
directeur Électrolyse
à directeur Amélioration
continue et développement
des technologies



Julie Mercier
analyse, Services financiers
et gestion du risque



Marc Michaud
opérateur, Électrolyse
à inspecteur brasquage,
Entretien et services
aux salles de cuves



Daniel Turcotte
surintendant, Santé-
sécurité à surintendant,
Centre de coulée

15 ANS DE SERVICE



Sébastien Charest,
Électrolyse



Maurice Landry,
Centre de coulée



Francis Larrivée,
Centre de coulée



Yan Poirier,
Centre de coulée

10 ANS DE SERVICE



Andy Lafrance, Entretien et fiabilité, **Debbie Vibert,** Électrolyse,
Hélène Ancil, Manutention et captation, **Christine Dubé,** Santé-
sécurité et environnement, **Jean-Pierre Chiasson,** Électrolyse.



Michel Martin, Usine d'anodes, **Michel Langlois,** Manutention
et captation, **Sylvain Bisson,** Électrolyse, **Luc Soupras,** Centre
de coulée, **José Mercier,** Manutention et captation.

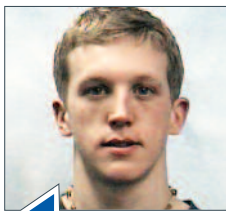
10 ANS DE SERVICE (suite)



Yves Noël, Électrolyse, Chantal Minier, Usine d'anodes, Christian Perron, Usine d'anodes, Stéphane Doucet, Électrolyse.



Nancy Dérosby, Électrolyse, Jean-Paul Lebrun, Usine d'anodes.



Dave Bélanger,
Usine d'anodes



Jean-Luc Bélanger,
Électrolyse



Benoît Bergeron,
Électrolyse



Karl Bérubé,
Entretien et services
aux salles de cuves



Karine Bond,
Personnel
et rémunération



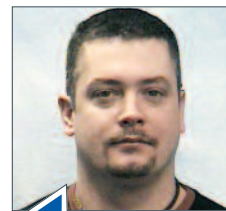
Sébastien Boudreau,
Usine d'anodes



Ghislain Bourgeois,
Manutention
et captation



James Carrington,
Manutention
et captation



Danny Chiasson,
Centre de coulée



Michel Chiasson,
Usine d'anodes



Éric Deniau,
Centre de coulée



Dave Duguay,
Électrolyse



Charles Forest,
Usine d'anodes



Yvon Fournier,
Centre de coulée



Sylvain Gignac,
Logistique et transport



Simon Gilbert,
Entretien et fiabilité



Yannick Girard,
Usine d'anodes



Mathieu Lacroix,
Entretien et fiabilité



Jacques Langis,
Électrolyse



Harold McKinnon,
Électrolyse

10 ANS DE SERVICE (suite)



Daniel Michaud,
Électrolyse



Stéphane Parisé,
Manutention et captation



John Picard,
Centre de coulée



Dorisse Poirier,
Entretien et services
aux salles de cuves



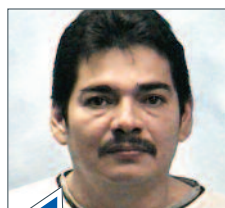
Serge Rock,
Usine d'anodes



Philippe Roy,
Usine d'anodes



Sébastien Scherrer,
Santé-sécurité
environnement



Pascal St-Onge,
Électrolyse



Georges Thernish,
Entretien et services
aux salles de cuves



Marco Tremblay,
Entretien et services
aux salles de cuves



Patrick Tremblay,
Électrolyse



Marc Vibert,
Électrolyse

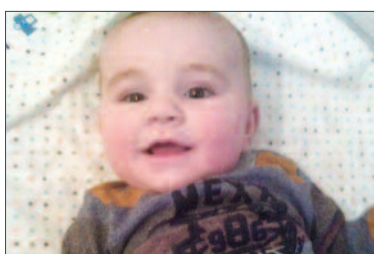


Vincent Vibert,
Usine d'anodes



Stéphane Ward,
Électrolyse

Félicitations!



Samuel, né le 14 octobre 2013, fils de **Maryline Boudreault-Cormier**, hygiéniste industriel, Santé-sécurité et environnement et **Patrick A. Gagnon**, opérateur Électrolyse.



Maxime, né le 28 décembre 2013, fils de **Mario Martin**, opérateur Électrolyse et **Annick Latendresse**.

5 ANS DE SERVICE



Julie Salesses,
Laboratoire

Bonne retraite!



François Giard
directeur mandats spéciaux,
Finance et développement
des affaires, chez Alouette
depuis le 27 novembre 1992.



Suzanne Girardin
analyste informatique,
Technologie de l'information,
automatisme et projets
capitalisables, chez Alouette
depuis le 17 juin 1991.



Roger Thibault
inspecteur brasquage,
Entretien et services
aux salles de cuves,
chez Alouette
depuis le 6 avril 1992.

In Memoriam



Jean-Claude Dignard
Aluminerie Alouette offre ses plus
sincères condoléances à la famille
et aux proches de monsieur
Jean-Claude Dignard, décédé le
18 novembre 2013. Monsieur Dignard
était opérateur salles de cuves
à l'Électrolyse et membre de
la brigade d'urgence Alouette.

Les Alouetteries



La Dynastie des Gaboury

Ce n'est pas tous les jours que père et fils font partis du même alignement dans une équipe de hockey. En mars dernier, lors de la rencontre hebdomadaire de la ligue du vendredi soir Alouette, l'équipe comptait 3 membres d'une même famille. Bien qu'ils aient perdu la partie, nos hockeyeurs, Alain Gaboury (gardien) et ses fils Martin (TIA) et Daniel (laboratoire) ont su conserver leurs sourires.



La Classique du printemps

À chaque année, le printemps ramène le tournoi de hockey « La Classique du printemps ». Après avoir chaudement disputé la finale contre Baie-Comeau, les Blues Birds Alouette ont perdu au compte de 3 à 1. Qu'à cela ne tienne, nos Blue Birds ont fait preuve de générosité en remettant leur bourse de 200 \$ à la Fondation Régionale Hôpital Sept-Îles. On reconnaît devant : Carl Gaudreault, Daniel Gaboury, René Gamache et Daniel Cloutier. Derrière : Rémi Turbis, Karl Charest, Martin Gaboury, Sébastien Côté, Yannick Bazinet, Carl Proulx, Didier Leblanc et Gaétan Cyr.



Soirée Tam ti delam

En février dernier, se tenait l'activité annuelle de financement de la troupe de danse folklorique Tam ti delam. Un concours de danse, devenu une tradition, était intégré à la soirée. Cette activité permet à des participants externes de faire valoir leurs talents de danseurs. Cette année, Charles-André Nadeau, des services financiers s'est prêté au jeu en interprétant une danse tribale en compagnie de ses cousins Jérôme et Benoit Leblanc. Bravo, messieurs pour votre audace!



Tam ti delam

Une première bannière provinciale pour le curling de Sept-Îles

Saviez-vous que notre collègue Denis Laflamme, services techniques, fait partie des étoiles du Club de curling de Sept-Îles. En effet, Denis et ses co-équipiers curleurs, Michel Lachance, Gabriel Lanoue et Normand Bouchard sont les fiers représentants de notre région. Après avoir remporté la bannière provinciale au Championnat provincial sénior de curling à Sorel-Tracy, ils ont poursuivi leur lancée jusque sur la glace de Yellowknife, dans les Territoires du Nord-Ouest. À titre de représentants du Québec au Championnat sénior canadien en mars dernier, ils ont compilé une fiche de 4 victoires et 7 défaites.



CCA

Jeux linguistiques

Du 16 au 23 mars, nous soulignons le français chez Alouette. Outre une dictée trouée portant sur l'aluminium, différents exercices linguistiques diffusés chaque jour sur le portail et un napperon, disponible à la cafétéria, comprenant des jeux de mots permettaient aux participants de mettre leurs connaissances à l'épreuve et de se mériter un prix.

Pour la dictée trouée, le gagnant est Martin Desrosiers de l'Usine d'anodes et le finaliste Yannick Bazinet de l'Entretien et fiabilité. Pour le jeu questionnaire, nos récipiendaires sont Stéphane Gauvin, du laboratoire, gagnant et Suzie Fournier, Entretien et fiabilité, finaliste.

Nos gagnants se méritent un certificat cadeau d'une librairie et un ensemble plume/ouvre-lettre. Nos finalistes, quant à eux, reçoivent un certificat cadeau dans une librairie locale.



Nos gagnants Martin Desrosiers et Stéphane Gauvin.



Nos finalistes Yannick Bazinet et Suzie Fournier reçoivent leur prix de Marie-Claude Guimond, Communications.

Finales régionales de Secondaire en spectacle

Sept-Îles était l'hôte des finales régionales de Secondaire en spectacle. Cette activité permet aux jeunes étudiants nord-côtier du secondaire de faire valoir leur talent artistique dans différentes disciplines. Le vendredi 4 avril, Marie-Claude Guimond a remis le prix pour la première place dans la catégorie *Création* pour leur numéro de danse « Le Secret » à Rosalie Desjardins, Justine Smith, Maude Anctil, Abygaël Dufour et Kathryn Lavoie, de la polyvalente Horizon-Blanc de Fermont. Le



lendemain samedi 5 avril, Maxime Lelièvre a remis le prix pour la première place dans la catégorie *Création* pour leur numéro d'humour intitulé « Taxi » à Alex Dinet et Guillaume Tremblay de l'école Manikoutai de Sept-Îles.



Michel Frigon

Finales régionales – Ligue de hockey compétition Côte-Nord

Le 21-22-23 mars dernier, se tenait les Finales Secteur Est de la ligue de hockey compétition Côte-Nord. Cette compétition de hockey mineur regroupait près de 200 jeunes de 16 équipes différentes provenant du territoire compris entre Port-Cartier et Natashquan. L'événement s'est tenu à Port-Cartier sous l'organisation de l'Association de Hockey Amateur de Port-Cartier. Martin Pouliot, de l'Usine d'anodes, bénévole et entraîneur de longue date auprès de cette association, représentait Aluminerie Alouette lors de l'ouverture officielle du tournoi. À noter que plusieurs employés d'Alouette ainsi que leurs enfants ont participé à l'activité.



Martin Pouliot, en compagnie de monsieur Gérald Vaillancourt, président de la ligue de hockey compétition Côte-Nord.

AHAPC

Journées familiales de ski Cobral

Fidèle à son rendez-vous hivernal, la neige abondante et la température clémente, nous ont donné deux magnifiques journées. Pas moins de 700 personnes ont joué dehors à la Station récréotouristique Gallix lors des journées familiales Cobral. En plus de la tire d'érable et des randonnées de chevaux, un foyer extérieur permettait aux gens de faire griller quelques guimauves. De nouveaux jeux extérieurs et une murale pour dessiner ont trouvé preneur auprès des enfants.



Josée Desrosiers

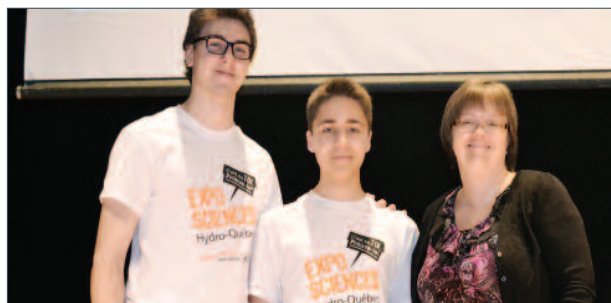
Claque rose – un événement unique à notre région

Le tournoi de curling « La Claque rose », unique à notre région et dédié à l'achat d'équipements de dépistage pour le cancer du sein, a connu cette année un grand succès. Ainsi la Fondation Régionale Hôpital Sept-Îles a reçu la somme de 53 018 \$ récoltée lors de l'événement. Il faut souligner, encore une fois, le magnifique travail de nos *Gaston*, André Perron, Technologies de l'information et Mario Jourdain, de l'Approvisionnement. Ces *Gaston* ont amassé, ensemble, la somme de 10 900 \$.



Prix Alouette – Expo-sciences 2014

Le Conseil des loisirs scientifiques nord-côtier tenait en mars dernier l'Expo-sciences régionale. Cet événement dont Alouette était partenaire, permet d'encourager la relève et aux jeunes étudiants des écoles secondaires de la Côte-Nord de mettre en valeur leur talent scientifique. Marie-Claude Guimond a remis une bourse à Messieurs Marc-André Vigneault et François Bellemare-Rousseau de l'école Mgr. Labrie de Havre St-Pierre pour leur projet intitulé *La balance à répulsion magnétique*. Bravo messieurs!



CLSN

Soirée bénéfique de l'Association de protection de la Rivière aux Rochers

Le 5 avril, André Martel était président d'honneur de la soirée bénéfique au profit de la protection de la Rivière aux Rochers de Port-Cartier. Il remet à Martin Porlier le forfait acheté à l'encan et commandité par Alouette; une fin de semaine dans la région de Charlevoix. Cette soirée a permis à l'association de récolter près de 40 000 \$ pour la préservation du saumon et la gestion de cette belle rivière.



APRR

Développement durable

Le Pavillon universitaire Alouette



Un legs qui prend forme

