

**Bibliothèque  
et Archives  
nationales**

**Québec**



Le présent fichier est une publication en ligne reçue en dépôt légal, convertie en format PDF et archivée par Bibliothèque et Archives nationales du Québec. L'information contenue dans le fichier peut donc être périmée et certains liens externes peuvent être inactifs.

Version visionnée sur le site Internet d'origine le 9 janvier 2010.

Section du dépôt légal



L'INDUSTRIE

- [Survol de l'industrie](#)
- [Sous-secteurs](#)
- [Indicateurs mensuels](#)
- [Bottin d'entreprises](#)
- [Visite virtuelle d'un atelier en tôlerie de précision](#)

## Forgeage et estampage

Le groupe industriel du forgeage et de l'estampage (SCIAN 3321), qui fait partie du sous-secteur de la Fabrication de produits métalliques (SCIAN 332), comprend les établissements dont l'activité principale consiste à forger du métal à chaud pour produire une pièce dans ses dimensions et sous sa forme presque définitives ; à emboutir et découper des feuilles de métal. Ces établissements travaillent généralement sur commande, fabriquant des pièces de métal estampées ou forgées qu'ils revendent ou qu'ils utilisent pour eux-mêmes. Ces établissements peuvent finir la surface des pièces forgées et estampées qu'ils produisent, par exemple par ébavurage ou meulage, mais ils ne leur font subir aucune autre opération.

Le forgeage consiste principalement à façonner à chaud un métal au moyen de marteaux ou de presses pour forger des pièces. Le forgeage comprend l'utilisation de matrices pour allonger une pièce, l'écrasement de la pièce pour en réduire la longueur et en augmenter la section transversale, ou le perçage de la pièce. Les techniques employées comprennent le travail au marteau, au marteau-pilon, à la presse, au cylindre et à la forge hydraulique, et le refoulage. Les établissements spécialisés dans ce domaine peuvent effectuer la finition des pièces forgées, notamment en les rectifiant ou en les ébavurant, mais sans les transformer davantage.

L'estampage consiste pour sa part à façonner et découper des feuilles de métal en une ou plusieurs opérations. Ce travail peut s'effectuer en un seul pressage avec une matrice accouplée à la machine, ou en plusieurs pressages avec plusieurs matrices. Des trous, fentes, encoches ou dessins peuvent être aménagés dans la pièce avant son découpage aux dimensions voulues et son ébavurage, ou bien l'opération se limite à un estampage proprement dit.



[Diagnostic 2001-2006 et perspectives 2006-2010 du groupe industriel du Forgeage et de l'estampage \(PDF, 469.6 ko\)](#)



[Données sur le groupe industriel du Forgeage et de l'estampage \(décembre 2008\) \(PDF, 102.9 ko\)](#)

[Retour à la liste des sous-secteurs.](#)