

InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 26 • Numéro 6 • Juin/Juillet 2021



NACELLE SUR CHENILLES DT25

82 PIEDS

Hauteur de travail

39 PIEDS

Portée horizontale

507 lb

Capacité

Par jour /
995 \$

Par semaine /
2 985 \$

Par mois /
8 600 \$

Pour plus d'informations concernant nos prix de vente, communiquer directement
avec nous au 450-444-3330 ou info@soslocation.ca

CELA

NACELLE ARTICULÉE 450 AJ / JLG

51 PIEDS

Hauteur de travail

25 PIEDS

Portée horizontale

500 lb

Capacité

Par jour /
450 \$

Par semaine /
1 250 \$

Par mois /
3 250 \$

PLATE-FORME ÉLEVATRICE SJ9253 RT / SKYJACK

Maintenant disponible à la vente et location

59 PIEDS

Hauteur de travail

5 PIEDS

Extension de la plate-forme

1,500 lb

Capacité

Par jour /
485 \$

Par semaine /
1 195 \$

Par mois /
3 250 \$

Volume 26 Numéro 6
Juin/Juillet 2021

ÉDITEUR

Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS

Jacques Duval
Phillip Lavigne
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ

ventes@infrastructures.com

CORRECTIONS D'ADRESSE

Faites-nous parvenir vos changements
d'adresse par courriel à :

abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE

514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295

ADRESSE POSTALE

4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET

www.infrastructures.com



/InfraStructuresMagazine



InfraStructures est un magazine destiné aux entrepreneurs en construction, aux services de travaux publics, aux dirigeants de compagnies minières et autres utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé au Canada. Le coût de l'abonnement d'un an à la revue est de 50\$ pour les résidents du Canada et de 75 \$US ou 75€ pour les lecteurs étrangers.

L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

DÉPÔT LÉGAL

Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTION

Société canadienne des postes
Numéro de convention 40052183

Mot de l'éditeur

Alors que l'industrie se remet progressivement des mesures prises en réaction à la Covid-19, il est temps de repenser votre stratégie de marketing pour vos produits et services.

Bien que les rassemblements et les événements de l'industrie reprennent tranquillement, les rencontres en face à face avec vos clients seront encore réduites ou difficilement possibles pour une période indéterminée. Une campagne publicitaire dans un magazine comme InfraStructures, sur papier ou en ligne, demeure la meilleure façon de rejoindre vos clients, qu'ils soient au bureau, sur le chantier, ou en télétravail.

En effet, InfraStructures rejoint les utilisateurs d'équipement dans tous les secteurs de l'industrie partout au Canada. Avec une présence sur le Web qui permet aux fournisseurs de rejoindre leurs clients où qu'ils soient, InfraStructures est la référence dans son domaine.

Ne manquez pas de visiter le site web www.infrastructures.com. Des liens directs vers les sites des différents manufacturiers, distributeurs et fournisseurs vous permettront d'obtenir plus d'information sur les produits présentés dans la version imprimée. De plus, des séquences vidéo complètent plusieurs articles qui ont été publiés dans la version papier du magazine InfraStructures.

Bonne lecture!

OptiFent 8000 / CityFent 60
Aspirateur au Québec



LOCATION & VENTE
Balais de rue de type aspirateur
Plusieurs modèles - de 1 m² à 10 m²
BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE



Accessoires Outillage Limitée
www.aolamtl.com

(514) 387-8488 • 1-800-461-1978

En page couverture : L'appareil de battage et de forage de pieux Soilmec SR-75 Blue Line de Earthline Foundations & Shoring Ltd en action sur un mur de pieux sécants pour une dérivation de rivière souterraine à Toronto, en Ontario.

Post-traitement pour le marché des pièces de rechange

DENSO Products and Services Americas, Inc. (DPAM), une filiale du fournisseur mondial de mobilité DENSO Corp, a étendu sa marque PowerEdge de filtres à particules diesel (DPF) et de catalyseurs d'oxydation diesel (DOC) pour couvrir presque tous les camions de classe 8 produits depuis 2007. Les produits de post-traitement diesel PowerEdge augmentent

le rendement énergétique tout en réduisant les émissions en piégeant la suie, un sous-produit des moteurs diesel.

«Ces dispositifs de post-traitement de qualité supérieure et à prix compétitif permettent aux camions commerciaux de rester sur la route, à notre économie de fonctionner et à notre monde d'être plus sain», déclarait Joseph Mejaly, vice-président senior des opérations, des ventes, de la planification stratégique et

du marketing chez DENSO Products and Services Americas. «L'ajout d'autres numéros de pièces à notre gamme PowerEdge reflète notre engagement à faire en sorte que le marché des poids lourds dispose de l'équipement essentiel nécessaire pour réaliser ces 3 objectifs.»

La gamme PowerEdge élargie compte désormais 70 DPF offrant une couverture de plus de 98% du marché et 92 DOC avec une couverture de plus de 80%, soit près du double du programme 2020. Les DPF capturent 85% des particules présentes dans les gaz d'échappement des camions, et le taux de capture est encore plus élevé lorsque les DPF sont utilisés en combinaison avec des DOC.

Tous les produits de post-traitement PowerEdge sont construits avec des cartouches en acier inoxydable qui augmentent la durabilité et résistent mieux à la corrosion que les pièces qu'ils remplacent, ainsi qu'avec un revêtement de filtre avancé et des substrats en cordiérite résistants qui réduisent la régénération active. Cette construction supérieure diminue la contre-pression pour une performance accrue et augmente les économies de carburant, la stabilité thermique et l'efficacité. Toutes les unités sont conformes aux réglementations strictes de l'Agence américaine de protection de l'environnement (EPA) en matière de contrôle des émissions.

Tous les DPF et DOC PowerEdge destinés au marché des poids lourds sont couverts par une garantie de 3 ans, kilométrage illimité. Toutes les unités sont livrées avec les joints, les colliers de serrage ou la quincaillerie nécessaires pour une installation facile.

Le programme PowerEdge de DENSO a aussi récemment élargi ses gammes de démarreurs et d'alternateurs pour les camions de classe 8 et offre maintenant une couverture complète du marché.

Source: DENSO Products and Services Americas, Inc.



FPT lance des huiles moteur en Amérique du Nord

FPT Industrial a élargi son portefeuille de produits et services pour les États-Unis et le Canada avec le lancement d'une nouvelle gamme de lubrifiants haute performance. La nouvelle gamme a été développée pour assurer un rendement énergétique maximal et les meilleures performances du moteur dans toutes les

**VOUS AIMEZ NOTRE MODÈLE EDF10-22HD180.
MAIS VOTRE MACHINE N'EST PAS ASSEZ PUISSANTE ?**

EDF
ÉQUIPEMENTS POUR MACHINERIE LOURDE

**CHASSE-NEIGE
HYDRAULIQUE DE 8PI. À 16PI.
CONSTRUCTION HD**

**VOICI LA EDF8-16HD180
UNE CAPACITÉ DE
GRATTAGE ET
UNE FORCE
IMBATTABLES!**

ENTREPRISES DESJARDINS & FONTAINE LTÉE
1735 rue Lavoisier, Sainte-Julie, QC J3E 1Y6
(450) 649-9461 EDFLTD.COM INFO@EDFLTD.COM

conditions de travail grâce à une nouvelle formulation conçue pour répondre aux exigences technologiques les plus avancées.

«Nos clients comptent sur les performances et la qualité de leurs équipements», déclarait Mauro Tortone, responsable du développement des solutions de marché secondaire, du coût total de possession et des services pour FPT Industrial. «C'est pourquoi, après avoir conçu leurs moteurs, nous avons développé la meilleure solution pour en prendre soin.»

Conçue pour tous les moteurs hors route, de groupes électrogènes et marins, la nouvelle gamme de lubrifiants pour poids lourds a été testée et approuvée par les ingénieurs de FPT Industrial dans des conditions de laboratoire exigeantes et par des tests de charge extrême sur le terrain.

Les huiles spécifiques pour l'Amérique du Nord comprennent : une huile moteur 0W-40 convenant à la plupart des moteurs modernes à faibles émissions fonctionnant dans les climats arctiques; une formulation 10W-40 pour les moteurs moyens et lourds à faibles émissions; et une huile 15W-40 pour les moteurs de poids moyen et lourd qui répondent aux normes d'émissions Tier 4 final.

La gamme de lubrifiants FPT est conçue pour couvrir toutes les applications de moteurs, maximiser la protection et les performances, protéger les moteurs contre l'usure, prolonger la durabilité et la durée de vie, et réduire la consommation de carburant et d'huile pour une meilleure protection de l'environnement.

Source: FPT Industrial

Calculateur de filtre en ligne

Le dimensionnement correct d'un filtre hydraulique permet non seulement de réaliser des économies en réduisant les temps d'arrêt coûteux et en évitant le remplacement imprévu de composants sensibles, mais aussi d'augmenter la durée de vie de l'ensemble du système hydraulique.

Pour rendre la tâche moins intimidante, STAUFF a développé un calculateur de filtre en ligne. Ce nouvel outil vous aidera à sélectionner le filtre hydraulique le plus approprié en fonction des paramètres d'application saisis. Le calculateur de filtre en ligne calcule la taille correcte du filtre, génère les fiches techniques complètes, et fournit les codes de commande STAUFF.

La filtration du fluide hydraulique en fonction de la demande est une condition

préalable essentielle à un rendement élevé et continu du système hydraulique. Le système de filtration et la propreté du fluide qui en résulte sont une condition préalable au fonctionnement efficace des équipements sophistiqués utilisés aujourd'hui. Elle permet également d'augmenter la durée de vie des composants tels que les pompes et les valves, tout en évitant les pannes et les temps d'arrêt du système.

Les ingénieurs concepteurs sont

toutefois confrontés à une tâche difficile et longue lorsqu'il s'agit de sélectionner le filtre hydraulique optimal. Un certain nombre de paramètres doivent être pris en compte, notamment le débit maximal du filtre, la viscosité et la densité du fluide hydraulique, ainsi que la qualité et le matériau du filtre. La pression différentielle du filtre (perte de pression) est calculée à l'aide de ces paramètres et comparée à la perte de pression maximale admissible.

HIAB

UN OPÉRATEUR. UN HIAB. TRAVAIL RÉUSSI.

HIAB QUÉBEC
800 263 4422 | info@hiabquebec.com

HIAB MOFFETT MULLIFIT
41 au Canada : Grues, Chariots, Chargeurs à crochets

CS CANADIAN HYDRAULIC STANDARD

Si la perte calculée est supérieure à celle souhaitée, on doit recommencer le calcul.

Le principe suivant s'applique : «*Autant de filtration que nécessaire, aussi peu de perte de pression que possible*». La raison en est que la perte de pression a un impact négatif sur la puissance du système hydraulique.

Avec le calculateur de filtre en ligne, l'utilisateur est guidé à travers un menu pour entrer les paramètres de sélection

sans avoir besoin de s'enregistrer ou de se connecter. Sur la base de ces informations, le configurateur suggère plusieurs options de filtre. Un tableau présente tous les boîtiers et éléments filtrants suggérés ainsi que les données techniques, ce qui facilite les comparaisons.

Lorsque l'utilisateur a sélectionné un filtre, il lui est demandé de choisir le matériau d'étanchéité souhaité, le raccord et le type d'indicateur. La configuration est

alors terminée et le filtre sélectionné est affiché avec toutes les données techniques, y compris les dimensions d'installation et de raccordement, les caractéristiques et le dessin. Une demande de renseignements peut être envoyée à STAUFF directement à partir du configurateur.

Depuis plus de 50 ans, les entreprises du groupe STAUFF développent, fabriquent et distribuent des équipements de tuyauterie et des composants hydrauliques pour la construction de machines et d'installations ainsi que pour le service et la maintenance industrielle.

Outre les machines hydrauliques mobiles et industrielles, les applications typiques comprennent également les véhicules commerciaux et à usage spécial, le transport ferroviaire et la technologie énergétique. De même, les produits STAUFF sont utilisés dans les applications marines, pétrolières et gazières et dans les industries de transformation, alimentaires et chimiques.

Source: STAUFF Group

Mise en service de l'usine de grues à tour intelligente de Zoomlion en Chine

Zoomlion Heavy Industry Science & Technology Co., Ltd., plus grand producteur de grues à tour au monde, a mis en service la deuxième phase de son usine de grues à tour intelligente située en Chine centrale le 17 mai dernier.

Son usine intelligente, qui couvre une superficie totale de 49,33 ha, produit les plus grandes grues à tour éoliennes au monde. Avec un investissement en immobilisations de 1,8 milliard ¥ (340 millions \$), elle devrait générer 20 milliards ¥ (3,76 milliards \$) par an.

Parallèlement au fonctionnement de l'usine, Zoomlion a formé un modèle de production caractérisé par une usine intelligente, 2 ateliers parmi les plus avancés au monde, 3 entrepôts stéréoscopiques intelligents et 4 lignes de production sans personnel, marquant un pas de plus vers une fabrication totalement intelligente.

À l'heure actuelle, l'entreprise est en mesure de produire des grues dont la taille varie de 63 à 20 000 tm. Toutes les 18 minutes, une grue à tour sort de sa chaîne

LE VERSATILE

2x ROBUSTE ET DURABLE
que les produits de la
compétition!

*Changez de vocation
en quelques minutes!*



Disponible pour achat ou location



Bénéficiez d'une grande polyvalence grâce au système d'attache universel qui vous permet de changer d'outil en quelques minutes seulement; chariot élévateur, bras de chargeur et un éventail d'accessoires pratiques pour les travaux en tout genre.



450.379.5387 | vtcmfg.com



d'assemblage, ce qui représente une vitesse élevée par rapport à celle de ses homologues nationaux et mondiaux.

Depuis le début de l'année, Zoomlion a fabriqué plus de 150 000 grues à tour pour permettre la réalisation de projets de construction dans le monde entier et possède depuis longtemps la plus grande part de marché au monde.

Source: Xinhua Silk Road

CarbonCure remporte le concours NRG COSIA Carbon XPRIZE

CarbonCure Technologies, une entreprise de Halifax, en Nouvelle-Écosse, qui développe des solutions de technologie propre pour l'industrie du béton, a été désignée comme l'un des 2 gagnants du concours NRG COSIA Carbon XPRIZE.

Le NRG COSIA Carbon XPRIZE est une compétition mondiale qui s'est déroulée en 3 étapes sur 54 mois. Il mettait les participants au défi de développer des technologies révolutionnaires pour convertir les émissions de CO₂ en produits utilisables, dans le but ultime de lutter contre le changement climatique. CarbonCure est devenu l'un des 38 candidats présélectionnés pour le Carbon XPRIZE en 2015 et, en 2020, a réalisé sa démonstration technologique finale en Alberta.

Le projet XPRIZE de CarbonCure visait à décarboniser le processus de production du béton, à forte intensité de carbone. La compétition, qui a duré près de 5 ans, a permis de présenter le portefeuille de technologies de CarbonCure, en plus de mener à bien le premier projet intégré au monde de capture du CO₂ à partir des émissions des fours à ciment, avec une réutilisation bénéfique dans la production de béton. Le dernier tour a permis de présenter la toute dernière technologie commerciale de CarbonCure, axée sur la carbonatation des eaux recyclées – les eaux usées générées par les centrales à béton – afin de permettre la production de béton avec une intensité réduite en eau, en ciment et en carbone.

L'utilisation du CO₂ dans le béton devrait devenir un marché de 400 milliards \$US (485 milliards \$). Des solutions comme celle de CarbonCure arrivent donc à point nommé pour répondre aux objectifs climatiques et représentent une opportunité économique intéressante pour l'industrie lourde.

La solution innovante de CarbonCure

est désormais utilisée dans plus de 300 centrales à béton dans le monde. À ce jour, les producteurs ont fourni près de 7,6 millions m³ de béton CarbonCure à un large éventail de projets.

Source: CarbonCure



Clariant collabore avec Pertamina pour l'évaluation des biocarburants avancés

Clariant collabore depuis 2018 avec la société publique indonésienne de pétrole

et de gaz, Pertamina, pour évaluer et tester la faisabilité de la technologie sunliquid® de Clariant pour transformer les matières premières disponibles en Indonésie en éthanol cellulosique.

L'Indonésie dispose d'un vaste potentiel de biomasse inexploitée, des grappes de fruits vides aux feuilles de palmier, qui pourrait être converti en éthanol cellulosique. Leur utilisation actuelle est négligeable et, jusqu'à présent, les 2 matières

InfraStructures

est sur le Web depuis maintenant 24 ans!

Tout le contenu publié depuis août 1996 est accessible

- Instantanément,
- Gratuitement,
- Sans avoir à s'enregistrer au préalable,
- À partir du bureau, sur la route et sur le chantier!

www.infrastructures.com comporte également plusieurs vidéos et près de 1500 hyperliens vers les sites Web de fournisseurs et autres intervenants de l'industrie.

Communiquez avec nous pour discuter de stratégie!

Téléphone : 514-233-1295



premières sont fréquemment brûlées, ce qui entraîne une pollution atmosphérique.

En Indonésie, on s'attend à ce que la demande d'éthanol augmente de façon spectaculaire, principalement en raison d'un mandat national de mélange d'éthanol E10 dans le carburant. Les solutions technologiques avancées, telles que le procédé sunliquid® de Clariant, sont essentielles pour faire correspondre le potentiel des matières premières avec la demande croissante d'éthanol dans le pays.

Pertamina et Clariant évaluent comment combler cet écart. La collaboration s'est d'abord concentrée sur l'analyse des performances technico-économiques, ainsi que sur le test de grappes de fruits vides et de feuilles de palmier. Les résultats

finaux de ces évaluations ont prouvé que la technologie sunliquid® peut convertir avec succès les 2 matières premières en éthanol cellulosique tout en obtenant un bon rendement.

En outre, une étude d'ingénierie conceptuelle a quantifié en détail l'équilibre du processus, les spécifications de l'installation et l'économie du processus. Cela jette les bases pour que Pertamina continue à envisager d'investir dans des usines de production de biocarburants avancés à l'échelle commerciale.

La réalisation de projets de biocarburants avancés à l'échelle commerciale, basés sur des matières premières disponibles dans la région, pourrait aider l'Indonésie à réduire sa dépendance aux

importations de combustibles fossiles étrangers et à sécuriser son approvisionnement énergétique national. En 2015, le gouvernement indonésien a présenté des objectifs nationaux en matière de biocarburants. Le mandat de bioéthanol dans les transports pour l'obligation de service du secteur non public (OSP) vise une teneur de 10% de bioéthanol comme additif à l'essence et sera réalisé dans les prochaines années.

Pertamina a présenté les résultats du projet lors de la Foire de Hanovre, en Allemagne, qui s'est tenue virtuellement du 12 au 16 avril dernier. L'Indonésie était le pays partenaire de l'événement cette année.

sunliquid® est une marque de commerce de Clariant enregistrée dans de nombreux pays.

Source: Clariant International Ltd

Rototilt élargit sa gamme QuickChange™ dans le segment compact

Le système de couplage automatique Rototilt QuickChange™ poursuit son développement. Rototilt élargit son offre de systèmes de couplage de nouvelle génération en proposant 3 nouvelles tailles: QC45-4, QC 45-5 et QC60-4.

QuickChange™ est maintenant disponible pour les modèles de tiltrotateur R3 à R8 et pour les attaches rapides machine QuickChange pour pelles de 6 à 32 t. Et la solution de sécurité primée SecureLock™, montée de série, permet de réduire le risque d'accidents dus à un verrouillage mal connecté grâce à une surveillance continue du verrouillage d'outil dans l'attache rapide machine et le tiltrotateur.

«Nous constatons clairement que l'utilisation de systèmes de couplage automatiques intéresse de plus en plus les utilisateurs de machines compactes. Avec le lancement des QC45-4 et QC45-5, ces machines peuvent maintenant profiter de la technologie la plus récente», expliquait Sven-Roger Ekström, directeur des produits.

Le Rototilt QuickChange™ pour les attaches rapides machine, les tiltrotateurs et les outils permet de changer d'outil hydraulique sans quitter la cabine. Le QuickChange™ se base sur la norme S, compacte et très robuste et fait partie de la norme commune Open-S, qui garantit la compatibilité entre différents fabricants pour l'interface hydraulique entre l'attache rapide machine, le tiltrotateur et l'outil.

De plus, le Rototilt QuickChange™ permet également de désaccoupler rapidement le tiltrotateur lorsque la tâche ne nécessite pas son utilisation. Votre pelle devient un porteur d'outils polyvalent qui vous permet de faire le travail plus rapidement, plus efficacement et avec plus de précision.

Source: Rototilt



Raccordement électrique sous le lac Érié

La Banque de l'infrastructure du Canada (BIC) et ITC Investment Holdings (ITC) ont signé un accord de principe pour investir 1,7 milliard \$ dans le projet de raccordement électrique sous le lac Érié.

Selon les modalités de l'accord, la BIC investira jusqu'à 655 millions \$ ou jusqu'à 40% des coûts du projet. ITC, une filiale de Fortis Inc., et des prêteurs du secteur privé investiront jusqu'à 1,05 milliard \$, le solde du coût en capital du projet.

La ligne de transport d'électricité sous-marine proposée de 117 km reliera l'Ontario à PJM Interconnection, le plus grand marché d'électricité en Amérique du Nord.

Le raccordement de 1000 MW de courant continu à haute tension aidera à réduire les frais d'électricité des Ontariens. Il améliorera aussi la fiabilité et la sécurité du réseau énergétique de l'Ontario. En plus de réduire les émissions de gaz à effet de serre, le raccordement offrira une source d'électricité à faibles émissions de carbone dans les marchés d'électricité de l'Ontario et des États-Unis.

Pendant la construction, le raccordement

Certains articles
sont accompagnés de séquences
vidéo que vous pouvez visionner sur
www.infrastructures.com

Surveillez le logo



POUR UN TRAVAIL IRRÉPROCHABLE !

CHASSE-NEIGE

OH4400PH

VERSATILITÉ SANS DÉBARQUER

Le chasse-neige le plus polyvalent de la gamme des produits CÔTÉ, le OH4400PH offre la configuration de déblaiement dont vous avez besoin du bout des doigts sans descendre de votre véhicule.



MANUFACTURIER
D'ÉQUIPEMENT DE DÉNEIGEMENT ET DE DÉGLAÇAGE



CHASSE-NEIGE

KL6500HD

Grâce à son nouveau système d'auto nivellement, il atteint un niveau supérieur en matière de robustesse, de versatilité, mais surtout... en facilité d'entretien.



Prêt pour la neige, depuis 1929

DÉCOUVREZ NOS
PRODUITS SUR

www.w-cote.com

☎ 450-691-2967

@ info@w-cote.com

sous le lac Érié devrait créer 383 emplois par année et générer plus de 300 millions \$ en revenus commerciaux. Au cours de son cycle de vie, le projet offrira 845 emplois permanents et des avantages économiques en augmentant le PIB de l'Ontario de 8,8 milliards \$.

ITC poursuit ses discussions avec les communautés des Premières Nations. La société s'efforce d'obtenir une participation significative à court terme et à mesure que le projet se rapproche de la clôture

financière.

Dans l'attente des conventions finales de transport d'électricité liées au projet, la BIC prévoit une clôture financière à la fin de l'année 2021. La construction débutera peu après. ITC sera propriétaire de la ligne de transport d'électricité. La société sera responsable de tous les aspects de la conception, de l'ingénierie, de la construction, des opérations et de l'entretien.

ITC a acquis le projet de raccordement sous le lac Érié en août 2014. Elle a reçu

tous les permis et approbations réglementaires, y compris le permis présidentiel des États-Unis et l'approbation de la Régie de l'énergie du Canada.

Il s'agit du premier engagement d'investissement de la BIC dans un projet de transport d'électricité et un autre exemple de sa volonté de mettre en oeuvre rapidement son Plan de croissance de 10 milliards \$.

Source: Banque de l'infrastructure du Canada



CONCESSIONNAIRE
DES CHARIOTS TÉLESCOPIQUES
PETTIBONE
POUR LE QUÉBEC
ET LES PROVINCES MARITIMES

Reynaldo Mascia, cell 514-222-6157
rey@superequipment.com
Patrick Tremblay, cell 514-237-6281
patrick@superequipment.com

✓ ACHAT, VENTE, LOCATION
✓ Chariots élévateurs **PETTIBONE**
✓ Équipement de manutention usagé
✓ Financement disponible



881 Route Harwood, Vaudreuil-Dorion, QC J7V 8P2
Téléphone: 855-301-2235 • www.superequipment.com

Double alimentation dans le recyclage

Hufnagel Service, l'un des centres de tri de déchets les plus modernes d'Allemagne, a opté pour une SENNEBOGEN 821M E-Series à l'alimentation électrique par un câble installé en permanence au plafond du bâtiment. Fait intéressant, un groupe électrogène diesel remplace le contrepoids arrière, ce qui permet de déplacer la machine pour les travaux de maintenance et offre plus de flexibilité qu'une solution électrique fixe.



Fondée il y a 25 ans, Hufnagel Service est aujourd'hui dirigée par les frères Marc et Oliver Hufnagel qui emploient environ 200 personnes.

L'entreprise traite 125 000 t/an de déchets sur son site de 12 ha.

La mise à jour de la réglementation européenne sur les déchets commerciaux adoptée en 2018 a augmenté de manière dras-

tique la nécessité de séparer les matériaux. Depuis lors, au moins 30% des matériaux recyclables doivent être extraits des déchets. L'appareil de manutention SENNEBOGEN 821 M E-Series avec une portée de 13 m a permis à Hufnagel Service de s'adapter facilement aux nouvelles réglementations.

Source: SENNEBOGEN LLC





866-867-LIFT (5438)
www.toplift.com

Top Lift Montréal

6557 Côte-de-Liesse, St-Laurent (QC) H4T 1R5
 514-335-2953

Top Lift Stoney Creek

42 Avenue Pinelands
 Stoney Creek (ON) L8E 5X9
 905-662-4137

Top Lift Toronto

12343 Highway 50
 Bolton (ON) L7E 1M3
 905-857-5200

Top Lift Sherbrooke

6895 Boul. Bourque, Sherbrooke (QC) J1N 3K4
 519-612-LIFT (5438)

Top Lift Vancouver

17567 Avenue 55B
 Surrey (BC) V3S 5V2
 604-575-5438

Link-Belt
 EXCAVATORS

**Garantie complète 5 ans ou 5 000 heures
 sur toutes les X4 vendues en 2021.**

Distributeur autorisé pour :

**TOPLIFT
 FERRARI**

AMMANN

GEHL

PETTIBONE

SENEBOGEN

LIUGONG

(Division chariot élévateur)



Équipe des ventes

Rémi Comeau
 Daniel Boucher • Jose Ayala
 Mario Dutilly • Bob Stock

Spécial des retours location

TAKEUCHI TW40 2014
 TAKEUCHI TW80 2016
 LINK-BELT 805B 2018
 LINK-BELT 80X3 2017
 LINK-BELT 80X3 2019 (Vendu)
 LINK-BELT 245X4DZ 2018
 LINK-BELT 160X4 2018
 AMMANN ARX16 2018 (Vendu)
 AMMANN ARX16C 2018
 AMMANN ARX23 2018
 AMMANN ARX26 2018
 AMMANN ARX45 2018
 GENIE GS-1930 2018
 GEHL RS8-44 2019
 GEHL RS10-55 2019 (Vendu)
 GEHL M08 2019 (2 vendu, reste 1)
 GEHL M100 2019

Le 1^{er} camion vocationnel électrique à batterie de l'industrie

Les camions vocationnels Terra EV sont basés sur les camions les plus robustes de l'industrie – le Western Star 4900XD et le 6900XD – dont le train de roulement diesel est remplacé par le système de propulsion électrique ALTDRIE de MEDatech.

Les camions Terra EV sont aussi les premiers à être doté de la technologie de recharge rapide développée par la firme ABB. Cette recharge rapide est la plus puissante et la plus rapide au monde.

Le camion Terra EV est proposé en 2 grosseurs et 2 types de plate-forme. Le plus petit est le 4900XD, Terra EV Boss. En version benne, il peut transporter jusqu'à 22,6 t, tandis qu'en configuration tracteur, selon la remorque utilisée, la charge utile pourrait être triplée. Pour sa part, le 6900XD, Terra EV Master, offre une capacité de chargement de 36,3 t en version benne et 136 t en version tracteur.

La clé du succès des camions Terra EV est leur système de propulsion. Testé et éprouvé depuis plus de 10 ans, le



ALTDRIE de Medatech est reconnu dans l'industrie minière où il est utilisé sur tous les continents. Il s'agit d'un système zéro émission spécifiquement conçu pour le monde hors-route, dans les applications les plus sévères.

Les camions vocationnels Terra EV sont conçus pour durer et pour permettre aux

organisations de réduire leurs émissions de CO₂ et de gaz à effet de serre, ainsi que réduire les coûts d'opération et de maintenance. Les batteries utilisées sont certifiées sans minéraux de conflit et sont recyclables à plus de 90%.

Source: Tardif Diesel inc.





RT-40
Post-Track®



RT-40
 Spécifications
 Poids en ordre de marche : 1294 kg
 Charge de basculement : 1296 kg
 Pression au sol : 3,5 psi (24,1 kPa)
 Puissance brute : 30,5 hp (22,5 kW)





Mini Moteur CBR Inc.
 81 Route 235, Ange-Gardien, QC J0E 1E0
 450-293-1441
www.groupepurel.ca

CONNAISSEZ-VOUS BIEN VOTRE MACHINE



LA FAMILIARISATION EVITE UNE UTILISATION INCORRECTE



LA RÉFÉRENCE MONDIALE DES PLATEFORMES À ÉCARTÉ
Tous les produits sont certifiés par IPAF et sont conformes aux normes de sécurité.



SOLUTIONS POUR LA **CONSTRUCTION**

POUR LES CANADIENS



BÂTI POUR LE CANADA, QUEL QU'IL SOIT.

Construire au Canada vient avec son lot de défis. Ce qu'il vous faut au centre-ville est bien différent de ce que ça prend en région. C'est pourquoi notre équipement est testé dans des conditions rigoureuses. C'est aussi pourquoi nous offrons des formats compacts pour plus de flexibilité, des accessoires polyvalents pour le travail et du confort pour les longues journées.



Dans la lutte contre les incendies, même les plus petits détails sauvent des vies

La question de savoir si un incendie d'avion sur une piste peut être éteint ou non se décide en quelques minutes. Tout repose sur l'aménagement et l'équipement des véhicules de lutte contre l'incendie.

Avec la nouvelle Classe Z, la société allemande Albert Ziegler GmbH établit une nouvelle référence, avec une puissance allant jusqu'à 1540 hp, une transmission à variation continue et jusqu'à 19 000 l de liquide d'extinction.

«La cabine du conducteur et de l'équipage est également un élément essentiel», expliquait Max Ruhdorfer, directeur du groupe Ziegler. «Fritzmeier a développé pour nous une cabine qui offre une vision panoramique incomparable.»

Construite en aluminium léger, la Z-Cab AiR, avec sa hauteur intérieure de 1,8 m et sa capacité à accueillir 7 personnes, est le plus grand projet de cabine de Fritzmeier Cabs à ce jour. Pour sa réalisation, Fritzmeier a utilisé toute son expertise en matière de construction légère.



De plus, la conception modulaire de la cabine, permet aux clients de Ziegler de mettre en œuvre différentes configurations et finitions.

Quand chaque minute compte... tout est important

En plus de la puissance élevée du moteur et du volume de liquide d'extinction, l'accélération de 0 à 80 km/h en moins de 20 secondes des modèles Z4 et Z8 est actuellement inégalée. Un centre de gravité bas permet au véhicule de rester stable

dans toutes les circonstances.

Non seulement les pompiers doivent se rendre rapidement sur les lieux de l'incendie, mais ils doivent également monter et descendre rapidement du véhicule, tout en portant un équipement complet. Pour répondre à ce critère, les portes sont de construction légère, offrent une excellente visibilité et sont disponibles en 2 versions afin que les clients puissent choisir la solution qui correspond le mieux à leurs besoins.

Source: Albert Ziegler GmbH

Des machines Vögele construisent une chaussée rigide dans un tunnel ferroviaire

Les projets de construction routière dans les tunnels ferroviaires sont particulièrement délicats : l'exiguïté des chantiers nécessite d'une part une logistique coordonnée avec précision. Les exigences liées au lit des voies sont en outre énormes : les lignes à grande vitesse doivent être parfaitement planes et résister à des charges extrêmes.

En effet, les trains de la Deutsche Bahn (DB) sont non seulement de plus en plus rapides, mais ils sont aussi plus longs et plus fréquents. C'est pour cela qu'une chaussée rigide devait être posée dans l'Albvorlandtunnel de 8176 m de long, un tronçon du projet Stuttgart-Ulm de la DB conçu pour 250 km/h.

Les chaussées rigides sont généralement constituées d'une couche de protection contre le gel, d'une couche de base en matériaux traités aux liants hydrauliques (CBLH) et d'une couche de béton ou d'enrobé. Elles sont nettement plus résistantes, durables et quasiment sans



entretien par rapport aux lits de ballast.

Dans le cas de l'Albvorlandtunnel, l'entreprise de construction Kurt Gansloser GmbH, mandatée par l'entrepreneur général Implenia Construction GmbH, devait poser 5 couches CBLH d'une épaisseur de 25 cm et une couche de béton compacté de 12 cm dans les 2 tubes d'une voie du tunnel ainsi que sur un tronçon supplémentaire de 3 km. La largeur de travail était

de 6,50 m. Cela devait, d'une part, surélever le sol du tunnel au niveau souhaité et, d'autre part, créer une fondation à très faible tassement pour les traverses et les rails. En outre, la Deutsche Bahn s'assurait ainsi que l'exploitation ferroviaire ne provoquerait pas de dommages au niveau des câbles situés dessous.

Source: Wirtgen Group

Ensembles d'inspection pour améliorer les performances des filtres

Metso Outotec annonçait récemment le lancement de 3 ensembles d'inspection de la filtration centrés sur l'offre d'une meilleure disponibilité des filtres, d'une meilleure performance des filtres et d'une plus longue durée de vie des équipements. Ces ensembles sont conçus pour identifier rapidement les problèmes d'usure courants, tels que les problèmes avec les plaques, les fuites et les désalignements.

En tant que fournisseur d'équipements, de pièces et de services sophistiqués pour l'industrie minière, Metso Outotec s'est engagé à aider ses clients à maintenir leurs actifs critiques et à les aider à adopter une approche préventive de la maintenance.

«Les ensembles d'inspection permettent non seulement de découvrir les problèmes qui nécessitent une attention immédiate, mais aussi l'identification des éventuelles défaillances de filtration plus importantes à venir ou des opportunités de mise à niveau. Cela nous donne l'occasion de répondre de manière proactive à nos clients et de mettre en place un plan de service pour résoudre les problèmes à long terme, ce qui peut leur permettre d'économiser des coûts importants en termes de perte de production», déclarait Juho Pylkkö, directeur du développement des produits de service sur le terrain.

Les ensembles «Filter Visuals and Vitals» offrent aux clients un moyen rapide de comprendre l'état général de leurs filtres pour avoir l'esprit tranquille.

L'ensemble de vérification mécanique du filtre est une inspection de niveau standard avec des ajustements et des corrections, garantissant l'amélioration de la disponibilité globale du filtre.

Le forfait d'inspection personnalisée du filtre comprend une inspection complète et, par exemple, une mesure de l'hydraulique des filtres et, en option, un rinçage du système ou des audits d'inventaire pour déterminer les besoins en pièces de rechange.

Les programmes d'inspection de Metso Outotec Filtration sont disponibles pour répondre aux besoins des clients.

Source: Metso Outotec

Plus de 1300 liens vers
des sites web de l'industrie, sur
24 ans sur le web!
www.infrastructures.com



FOUNDATION EQUIPMENT

514.444.5687

CZM offre des équipements de forage et de battage de pieux de haute qualité.

Fièrement fabriqués aux États-Unis!



Rencontrez la nouvelle addition à notre flotte de location, la EK160LS!



QUICK DELIVERY VERSATILITY IN-STOCK PARTS

Make a Way.

888-564-6700
WORDROCKDRILLS.COM





Visitez Globoquip! Votre nouveau distributeur d'International Construction Equipment.

www.globoquip.com

Globoquip





JEAN PAUL AUBÉ
Canadian Sales Manager
514.444.5687 (C)

Follow Us:

962 Interstate Centre Blvd | Ellabell, GA 31508 | czm-us.com

Des planeuses à l'œuvre sur les pistes de l'aéroport de Kuala Lumpur en Malaisie

Des puissantes fraiseuses à froid de Wirtgen – mais aussi des finisseurs de Vögele et des compacteurs de Hamm ont été utilisés pour la réfection des pistes de l'aéroport international de Kuala Lumpur, en Malaisie.

Dans un premier temps, la piste n° 3 a été complètement rénovée après de vastes travaux de maintenance dans le cadre du «KUL Runway Sustainability Master Plan», un plan général de développement durable des pistes à Kuala Lumpur. Par la suite, on a démarré la réfection complète de la piste n° 1 ainsi que de ses voies de circulation. La première étape a consisté à enlever 44 000 m³ d'asphalte.

Le colossal décaissement a impliqué plusieurs fraiseuses grande capacité d'une largeur de fraisage de 2,0 m ainsi qu'une fraiseuse compacte d'une largeur de fraisage de 1,0 m. Avec une puissance cumulée de quelque 3000 hp, les machines ont su relever le défi, qui était de taille : fraiser une surface de plus de 4000 m

de longueur et 60 m de largeur. Équipées d'un tambour de fraisage standard de 2 m, les planeuses Wirtgen W 195 et W 205 peuvent fraiser à une profondeur allant jusqu'à 33 cm.

Les contraintes dans la partie centrale de la piste étant

largement plus fortes en raison du poids des avions à l'atterrissage, les experts du fraisage de l'entreprise Nippon Road, ont déterminé que 2 zones devaient être fraisées avec chacune une profondeur différente : la zone 1, constituée du corridor central d'une largeur de 18 m, a été fraisée à une profondeur de 25 cm. Là, les fraiseuses à froid ont décaissé l'asphalte en 2 passages. Sur la zone 2, une couche d'asphalte de 7,5 cm d'épaisseur a été fraisée en un passage sur les bandes extérieures de la piste avec chacune une largeur de 21,0 m.



Au total, 6 fraiseuses grande capacité de Wirtgen d'une largeur de fraisage de 2,0 m, ont enlevé l'asphalte avec rapidité et précision à l'aéroport international de Kuala Lumpur, en Malaisie.

L'asphalte au bitume modifié, en place depuis de nombreuses années, était devenu extrêmement dur. Le choix du pic à tige cylindrique adéquat était donc décisif pour assurer un bon rendement de fraisage et une grande longévité des pics.

Le système de nivellement LEVEL PRO PLUS, développé par Wirtgen, a

l'aéroport – un atout écologique de poids.

À la fin des travaux sur l'un des 30 aéroports les plus fréquentés au monde, les finisseurs de Vögele et les compacteurs de Hamm ont démontré toute leur puissance. Avec la pose de haute précision et le compactage dans les règles de l'art de la nouvelle surface en asphalte, ils ont achevé la réfection complète de la piste n° 1 de l'aéroport international de Kuala Lumpur.

Source: Wirtgen Group



assuré une surface fraisée homogène et plane, ne nécessitant pas de longs travaux de finition. Entièrement intégré dans le système de commande de la machine, il compare en permanence la profondeur de fraisage réelle avec la valeur théorique prédéfinie.

Le chargement frontal des fraissats a garanti une logistique de transport optimale du début à la fin. Le remplissage en continu des camions a assuré la fluidité des travaux de fraisage. Les fraissats d'asphalte ont été réutilisés sur un chantier de construction routière à proximité de



Entretien et réhabilitation de chaussées
Pulvérisation • Stabilisation • Planage • Balayage

1.844.4.PLANAGE

Téléphone : 418.246.5219
Télécopieur : 418.246.5236
estimation@constructions hdf.com
www.constructions hdf.com

Licence RSO : 1471 804548

Commande 3D sur mesure pour l'utilisation de pépines

Unicontrol avait déjà mis au point un système de commande 3D avancé, conçu pour les petites excavatrices. L'entreprise danoise lance maintenant sa toute dernière innovation : un système de commande prévu spécialement pour les chargeuses-pelleteuses.

Le projet a été mené en partenariat avec Huddig, le célèbre fabricant d'engins suédois. Ensemble, les 2 sociétés ont développé un système de commande facile à utiliser pour les opérateurs, qui non seulement élargit le champ d'application des rétrochargeuses mais également ouvre la voie à une meilleure rentabilité.

Moins les engins de chantier passent de temps à l'arrêt sur les chantiers, plus le projet est rentable. Bien que les pépines soient bien plus polyvalentes que les pelles conventionnelles, elles étaient souvent négligées sur les grands chantiers car, jusqu'à présent, il n'existait pas de système de commande 3D couvrant l'ensemble de leurs nombreuses fonctions. Par consé-

quent, les tractopelles n'ont pas été en mesure de suivre le rythme de la numérisation que connaît le secteur de la construction.

C'est ce défi qu'Unicontrol et Huddig ont relevé. Ils ont collaboré étroitement avec des opérateurs dans le cadre du projet de développement pour assurer un confort d'utilisation inégalé de la solution finale et universelle en instance de brevet.

«Installé sur ma pépinière Huddig en janvier 2021, Unicontrol 3D s'est avéré être une excellente solution et j'en suis très satisfait. Les fonctions techniques sont pratiques et stables, elles sont aussi faciles à utiliser. Dans l'ensemble, c'est une aide solide et digne de confiance pour mes travaux avec la pépinière», déclarait Bengt Thisner, un opérateur chez PEAB, un sous-traitant scandinave employant 15 000 personnes.

En prime, le nouveau système signifie que son employeur n'a plus besoin



d'utiliser de géomètres et d'ouvriers pour marquer le site manuellement.

La société Unicontrol a été fondée en 2018. Initialement présente en Scandinavie, elle étend ses opérations dans le reste de l'Europe et, éventuellement le monde entier.

Source: Unicontrol ApS

Lancement de la marque Manitou Group Parts

Manitou Group lançait récemment une nouvelle marque dédiée à son offre de pièces de rechange. L'objectif : simplifier l'offre pour l'utilisateur tout en réduisant l'empreinte environnementale du groupe.

Depuis l'évolution de sa stratégie de marques commerciales, pour Manitou, Gehl et MustangbyManitou, le groupe Manitou a entamé une démarche de simplification de son offre de pièces de rechange. Auparavant constituées de 2 marques XPRT (destinées aux équipements Gehl et MustangbyManitou), et Manitou (pour les machines de la marque éponyme), les pièces de rechange se voient désormais réunies sous une même marque : «Manitou Group Parts». Avec une marque unique, le groupe souhaite faciliter la recherche de pièces pour ses utilisateurs tout en optimisant ses préparations de commande avec un emballage commun à toutes les pièces.

«Notre objectif est d'améliorer la lisibilité de notre marque. Ce projet s'inscrit parfaitement dans notre démarche RSE (responsabilité sociétale des entreprises).



Nous avons revu la conception des colis avec nos fournisseurs dans le but de limiter notre consommation de matières premières et de rationaliser nos coûts. Nous utilisons ainsi moins d'encre sur les cartons, moins de plastique pour les emballages et l'ensemble des cartons utilisés sont certifiés recyclables à 100%», précisait Valérie Mougin, responsable de

projet expérience client pour la pièce de rechange.

Les différents colis arborent le nouveau logo avec les 3 marques sous une même couleur pour une lecture simplifiée. La marque Manitou Group Parts réunira l'ensemble des 500 000 références de pièces au catalogue.

Source: Manitou Group

Enercon utilise une nouvelle méthode d'assemblage des pales de rotor

Le fabricant allemand d'éoliennes Enercon misera à l'avenir sur une technologie de pointe. À partir de mars 2021, Enercon sera le premier fabricant d'éoliennes au monde à utiliser les élévateurs de pales de rotor d'ematec AG.

Les élévateurs de pales de rotor RBC-D-Green-Line d'ematec fonctionnent à batterie et, grâce à un système d'entraînement redondant, ils sont absolument sûrs. ematec a réussi à développer des élévateurs de pales de rotor qui s'adaptent et s'équilibrent automatiquement à la pale de rotor correspondante. En outre, les systèmes de traverse RBC sont les seuls à pouvoir prendre en charge tous les types de pales de rotor actuellement disponibles, de 45 à 110 m.

Les élévateurs de pales de rotor sont capables de saisir et de manipuler des pales pesant jusqu'à 40 t. La version double est capable de manipuler des pales pesant jusqu'à 35 t. Une autre caractéris-

tique extraordinaire de la série RBC est son angle d'inclinaison de $\pm 30^\circ$. Avec une hauteur d'inclinaison de seulement 3,5 m, la série RBC facilite la gestion des grues, notamment en ce qui concerne les hauteurs de moyeu des éoliennes qui ne cessent d'augmenter.

Afin d'être préparé à toutes sortes de conditions météorologiques et de pouvoir réaliser des projets de montage, notamment en hiver, Enercon a commandé ses systèmes avec des coussinets spéciaux. Dans cette version, les coussinets en caoutchouc

sont dotés d'un revêtement spécialement développé par ematec, qui permet de saisir en toute sécurité les pales de rotor sales,



humides ou glacées.

Les élévateurs de pales de rotor sont prêts à l'emploi plus rapidement que tout autre système de traversée. Après

CONTANT MANUFACTURIER DE SOUFFLEUSES INDUSTRIELLES
www.souffleusecontant.ca

**PUISSANCE
RÉSISTANCE
EFFICACITÉ**

- 8 modèles disponibles pour chargeur articulé ou rétrocaveuse
- 168 à 1350 HP
- De 1155 à plus de 10 000 tonnes-heure
- 2 modèles pour attache 3 points sur tracteur agricole de 170 à 350 HP

FABRICATION | VENTE | LOCATION | NEUF ET USAGEÉ
6310, Boul. des Mille-Îles, Laval, Québec, H7B 1B3
Tél: 450-666-6368 | Fax: 450-720-0208

Nous fabriquons ici au Québec tous les outils de démolition :

**TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT**

GÉOROCFOR
ACCESSOIRES INC.

(819) 569-4207
www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

leur arrivée sur le chantier, ils se mettent automatiquement en position de travail et le processus de saisie de la lame de rotor est automatisé par la sélection du type de lame sur l'écran.

Avec leurs dimensions de transport de 13,2 m x 3 m x 3 m (L x l x h) et un poids mort d'environ 25 t, les élévateurs de pales de rotor peuvent être transportés sans autorisations spéciales et les longs délais de planification logistique ne sont plus nécessaires.

Les batteries sont adaptées à une température allant jusqu'à -20°C et à une durée de fonctionnement de 16 heures. Ainsi, même avec des températures froides, il est possible d'installer 3 pales de rotor en une journée. Avec un temps de charge d'environ 2,5 heures, même une batterie vide est rapidement prête à l'emploi. ematec a délibérément maintenu l'entraînement électrique en dessous de 24 V, répondant ainsi aux exigences des Underwriters



Laboratories (UL), de sorte qu'il peut également être utilisé aux États-Unis.

Grâce à leur manipulation simple et efficace, les élévateurs de pales de rotor assurent la fiabilité du processus et la sécurité du personnel sur le chantier. Les vérins hydrauliques des pinces sont équipés de soupapes de sécurité intégrées qui rendent impossible le glissement de la lame de rotor – même en cas d'erreur

de manipulation. Les vérins hydrauliques sont développés par ematec elle-même et sont entièrement fabriqués sur le site de Memmingerberg, en Bavière. En outre, il est possible d'équiper en option chaque élévateur de pales de rotor de 5 caméras. Les projecteurs éclairent parfaitement la zone de travail.

Soucre: ematec AG

Plus qu'un vendeur
d'équipement



www.selix.ca 1(888) 990-0905

17520 Rue Charles, Local 450 Mirabel, QC J7J1X9

UNE SOCIÉTÉ DE EQUIPMENT SALES & SERVICE LIMITED

soilmec

GEAX

TE

SANDVIK

ICE

ZF annonce la première commande de freins à disque pneumatiques MAXXUS L2.0 de dernière génération

ZF annonçait récemment la première livraison de camions Navistar International® série LT équipés de freins à disque pneumatiques MAXXUS L2.0 de WABCO à Schuster Co. La flotte américaine de camions frigorifiques a reçu les premiers exemplaires de sa commande de 100 camions en janvier 2021.

«Nous sommes fiers d'avoir été sélectionnés par Schuster, une flotte reconnue pour sa sécurité et qui a adopté très tôt la technologie des freins à disque pneumatiques», déclarait Julien Planchette, vice-président de ZF Commercial Vehicle Control Systems, Amériques. «Les avantages des freins à disque sont depuis longtemps reconnus par l'industrie des véhicules commerciaux pour leurs distances d'arrêt plus courtes et leurs performances de freinage constantes. En tant que frein à disque pneumatique pour camions le plus léger sur le marché nord-américain, le MAXXUS L2.0 est conçu

avec moins de pièces et comprend des caractéristiques qui peuvent permettre une facilité d'entretien plus rapide, ce qui contribue à soutenir le temps de disponibilité des véhicules.»

Le frein à disque pneumatique MAXXUS L2.0, qui en est maintenant à sa 5^e génération, a été conçu en pensant aux propriétaires de parcs de véhicules et offre des avantages évidents et de la valeur, notamment : un entretien plus facile avec moins de pièces, un mécanisme de réglage avancé pour maintenir un meilleur jeu de fonctionnement même dans des conditions extrêmes, moins de vibrations et pratiquement pas de tirage ou de dégradation, ce qui peut offrir un plus grand confort et une meilleure réaction du conducteur. À ce jour, plus de 8 millions d'unités de freins à disque à air WABCO ont été vendues dans le monde.



Schuster Co. est une entreprise familiale basée dans le nord-ouest de l'Iowa. Elle est un chef de file dans le transport par camion frigorifique et la distribution de produits avec 450 tracteurs et plus de 1000 remorques qui livrent plus de 250 000 t de fret par an dans les 48 États américains et certaines régions du Canada.

Source: ZF Friedrichshafen AG



DIVEX MARINE

Votre fournisseur pour tous vos travaux sous-marins

SERVICE D'URGENCE



-  SERVICE DE ROV
-  TRAVAUX SUBAQUATIQUES
-  RENFLOUAGE & RÉCUPÉRATION
-  INSPECTION DE PIEUX CAISSONS
-  ÉTANGS AÉRÉS
-  INSPECTION & RÉPARATION MARITIME CERTIFIÉES

-  LOCATION BATEAUX
BARGES-ZODIACS-PONTONS
CHALOUPIES
-  PLONGÉE EN EAU USÉE
ET EN EAU POTABLE
-  INSPECTION SONAR
-  OBTURATEURS
PNEUMATIQUES














✉ divex@divexmarine.com

☎ R.B.Q. 8112-3762-60

☎ 450-441-2974

🌐 www.divexmarine.com

Outil parfait pour la recherche de démarreurs et d'alternateurs

Spécialiste en démarreurs et alternateurs depuis 1979, Alltech est fier d'annoncer le lancement de son nouveau site web de support technique pour distributeurs et revendeurs.

www.dcalltech.com est le site web parfait pour la recherche de démarreurs et d'alternateurs «neufs, sans core».

Le site web a été conçu pour aider les distributeurs et revendeurs de pièces à mieux servir et instruire leurs clients sur cette gamme de produits si détaillée.

Comprenant des détails de soutien technique et permettant de trouver l'unité désirée à partir d'une table de correspondance ou l'application de recherche intégrée, le site web permet de remettre les véhicules des clients sur la route rapidement.

De plus, les techniciens d'Alltech sont disponibles en cas de besoin.

Source: DC Armature inc.



Installation d'un pont de 820 t avec un SPMT Cometto

Dans le cadre de la construction de la ligne ferroviaire à grande vitesse ICE entre Stuttgart et Ulm, en Allemagne, l'échangeur de Wendlingen est un endroit clé.

L'achèvement de ce projet est conditionné par l'installation d'un pont en acier de 820 t. Cette tâche colossale, à laquelle collaborent plusieurs partenaires expérimentés, a été réalisée avec 24 lignes d'essieux de véhicule modulaire automoteur (SPMT) de Cometto.

Ce n'est pas tous les jours que l'on croise un convoi, tel que celui qui a emprunté la route fédérale 313, en parallèle de l'autoroute A8. De nombreux paramètres différents ont été pris en compte.

«La spécificité de ce projet résidait dans l'utilisation simultanée de 3 systèmes différents, ce qui est également une première pour nous», indiquait Marco Wilhelm, chef de projet au sein de la société Wiesbauer GmbH & Co. KG, pour expliquer les défis à relever. «On a dû coordonner à la fois les SPMT Cometto, la glissière de la société Schachtbau Nordhausen et notre grue sur chenilles de 1000 t.»

«Avec l'aide des SPMT Cometto de la société Wiesbauer et le contrôle permanent de la position par notre géomètre, il a été possible de positionner précisément l'ouvrage de 52 m de longueur. Il s'agit vraiment là d'une technique parfaite, avec des collaborateurs de haut niveau dans tous les corps de métiers impliqués. C'est pourquoi, je tiens encore une fois à remercier chaleureusement tous ceux qui nous ont permis d'être en mesure de respecter le calendrier fixé», déclarait Mattias Roeder, chef de projet de la société



Schachtbau Nordhausen GmbH.

Avec une précision au centimètre près, l'énorme construction en acier a parcouru le trajet sur les SPMT. Un côté du pont est déposé sur une glissière. Ensuite, à l'aide d'un «bélier» vissé sur le SPMT on a poussé le pont jusqu'à la position finale sur la culée.

«Avec le véhicule Cometto SPMT, la vitesse de transport est réglée de façon si précise qu'elle peut être adaptée de manière optimale à l'insertion des plaques de téflon dans la glissière», ajoutait Fabian Spathelf, chef d'équipe pour l'entreprise de construction Gottlob Rommel GmbH & Co. KG.

L'homme, qui a manœuvré le véhicule automoteur dans toutes les positions avec prudence et assurance, se nomme Leonard Schmid. Ce professionnel expérimenté des charges lourdes, qui est un connaisseur en la matière, cite quelques-unes des forces techniques de son véhicule SPMT Cometto pour cette mission, qui est également spéciale pour lui.

«Le fait que je puisse régler la puissance

des 2 unités motrices à partir du potentiomètre de la radiocommande a permis d'appliquer parfaitement les instructions d'avancement. C'est somme toute ce qui a rendu possible la lente progression vers le but final.»

Après 8 heures de travail, le pont en acier était solidement installé dans sa nouvelle position. Un autre projet réussi, pour lequel on a eu recours aux équipements de plusieurs spécialistes. Outre les 12 lignes d'essieux Cometto et les 2 unités motrices provenant de la flotte de véhicules de la société Wiesbauer, 12 unités de la société Autokrane Schares GmbH ont également été de la partie.

Les années à venir s'annoncent déterminantes dans le domaine de la construction et de l'entretien de ponts. Ces travaux vont occuper un rôle central dans les années à venir dans le plan d'infrastructures de l'Allemagne. Le projet de Wendlingen montre clairement qu'une bonne planification et des solutions de transport sophistiquées vont marquer l'avenir de leur empreinte.

Source: Cometto S.p.A.



**LE TRANSPORT
NOTRE
EXPERTISE**

CANADA & ÉTATS-UNIS
MACHINERIE - MATÉRIAUX - PALETTES -
ÉQUIPEMENT DE CONSTRUCTION - ETC

CHARGEMENTS PLEINS ET PARTIELS
TRANSPORT SURDIMENSIONNÉ

866-985-0255 x 712
eckoteam712@eckologistics.com

FLATBED—STEPDECK—DOUBLEDROP—FARDIER—DRYBOX

Série étendue de moteurs et d'onduleurs TM4 SUMO™ HP

Dana Incorporated dévoilait récemment une famille étendue de moteurs et onduleurs électriques Dana TM4 SUMO™ HP. La série TM4 SUMO est conçue pour les véhicules électriques à batterie, à autonomie étendue et à pile à combustible. Ces moteurs et onduleurs hautes performances sont conçus pour offrir une flexibilité maximale et sont compatibles avec des applications à prise directe, hybrides-série ou hybrides-parallèle. Ces nouveaux modèles sont actuellement disponibles pour les fabricants d'équipement d'origine (OEM) pour des tests et seront mis en production au premier trimestre 2021.

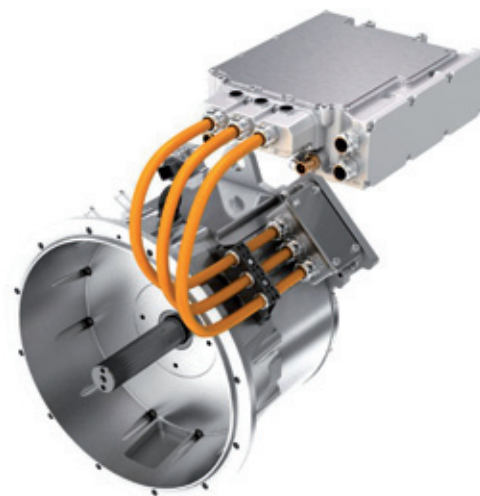
Le produit est conçu pour permettre aux équipementiers de remplacer les composants à combustion interne par un ensemble compact et très efficace qui ne nécessite pas de modifications majeures au châssis. Il peut donc être couplé à des moteurs diesel, des moteurs au gaz naturel et des transmissions à plusieurs vitesses, ainsi qu'être intégré dans le cadre d'un

essieu électrique pour les applications lourdes et hors route.

Atteignant jusqu'à 800 V CC, la série TM4 SUMO HP de Dana offre jusqu'à 430 kW de puissance continue et 540 kW de pointe, ainsi qu'une valeur de couple maximale de 2500 Nm. La légèreté, la puissance continue, et la puissance de pointe constituent leurs grands avantages par rapport aux autres groupes motopropulseurs électriques comparables sur le marché.

L'onduleur 6 phases CO200 a été mis à niveau et offre une puissance et une sortie de courant plus élevée, ainsi que de nouveaux connecteurs qui améliorent la facilité d'installation. Cet onduleur polyvalent et puissant délivre désormais 2 fois la densité de puissance, à 23kW/kg jusqu'à 800 V CC.

Preuve de sa robustesse, le TM4 SUMO



HP peut aussi être combiné avec les essieux éprouvés de Dana pour une offre encore plus complète pour les véhicules lourds et hors route.

Source: Dana Incorporated

EQUIPEMENT DE CONCRASSAGE • TAMISAGE • TRIAGE • RECYCLAGE • MINE • CARRIÈRE

EQUIPEMENT
CONDEROC

450 745-0303
VENTE ET RÉDUCTION D'INVENTAIRE



Papine MST 542 - 357 heures - avec godet & fourches
 moteur Perkins 100 hp, bras télescopique 16 pi., poids
 8800 lb, capacité godet avant 1,2 m³, levage 4000 kg,
 force d'arrachement 7200 kg, capacité rétrocavasse
 levage 1605 kg, godet 6000 kg.
 Aussi disponible lame hydraulique 12 pi.



Chargeur articulé VENERI 263B Plus (équivalent 520)
 336 heures - moteur Perkins 54 hp, godet 1 verge,
 vitesse 20 km/h, force max. 4500 kg. Prix : 39 900\$



Chargeur articulé VENERI 4 roues directionnelles, trac-
 tion intégrale, moteur Perkins 54 hp, godet 3/4 verge,
 vitesse 20 km/h. Prix : 37 000\$



Broyeur ARJES Impactor 250 - 197 heures
 moteur Volvo 220 hp, repeint à neuf. Parfaite condition.
 Peut broyer bois, souches, branches, pneus, plastique,
 béton, asphalte... jusqu'à 80 t/h. Prix sur demande



Broyeur-concasseur SIMEX CBE 20
 avec dents au carbure, 1400 mm de largeur, capacité
 0,6 m³ - pour pelle 12-18 tonnes. Prix 28 000\$

maurice@conderoc.com
www.conderoc.com

Le Praetorian mis à jour pour 2021

L'autobus tout-terrain Praetorian du manufacturier tchèque Torsus a été mis à jour pour 2021. Toujours équipé d'un moteur diesel à 6 cylindres, il voit sa puissance et son couple passer à 286 hp et 848 lb pi et peut gravir une pente de 65%, selon son fabricant.

Son châssis MAN amélioré et des pneus Michelin XLR lui permettent de transporter 35 personnes sur les terrains les plus inhospitaliers imaginables, par grand froid ou par grande chaleur.

La climatisation a été revue de manière à pouvoir refroidir l'intérieur de 60°C à 20°C en 15 minutes seulement. Parallèlement, le système de chauffage et l'isolation permettent de maintenir une température confortable, même lorsqu'il fait froid à l'extérieur.

24 ans sur le web!

www.infrastructures.com



«Notre mission est de faire en sorte que nos autobus 4x4 conquièrent les environnements de conduite les plus intimidants du monde, en transportant en toute sécurité des personnes et des équipements dans des endroits qu'aucun autre véhicule ne pourrait jamais atteindre», déclarait Vakhtang Dzhukashvili, président-directeur général de Torsus. «Atteindre cet objectif exige une attention rigoureuse aux détails, associée à notre obsession de ne livrer que

le meilleur.»

À l'extérieur, des panneaux élastomères (un matériau qui reprend sa forme initiale après avoir subi une force) de qualité militaire assurent la durabilité et la résistance aux chocs.

À l'intérieur, l'habitacle a été amélioré pour rendre les 35 passagers plus confortables.

Source: Torsus



Première mondiale de l'Unimog au salon de l'agriculture

Après une pause d'un an en raison de la pandémie, les organisateurs de foires commerciales et des événements de l'industrie reprennent graduellement leurs activités.

Autres temps autres mœurs, en 1948, l'Unimog était une nouveauté sensationnelle au salon de l'agriculture DLG à Francfort-sur-le-Main, en Allemagne.

En 1948, l'Unimog ne portait pas encore le nom de Mercedes-Benz, mais était produit par l'entreprise de construction mécanique Boehringer, de Göppingen.

Le véhicule porte-outils a fait sensation lors de la foire commerciale de 1948 organisée par la Société allemande d'agriculture (DLG) à Francfort-sur-le-Main. C'était la première fois qu'un tracteur agricole était équipé de 2 sièges, d'un espace de chargement, d'une transmission intégrale, d'une suspension à ressorts et offrait la possibilité d'atteindre une vitesse de déplacement de 50 km/h.

Après l'événement, l'équipe de Boehringer est rentrée chez elle avec un carnet de commandes bien rempli pour 150 unités.

À partir de février 1949, plus de 600



Unimog ont été construits dans l'usine Boehringer, avant que la production de cet engin motorisé à vocation universelle ne soit transférée à Gaggenau en 1951, puis à Wörth, où il a été rebaptisé Unimog Mercedes-Benz.

Fondée à Berlin en 1885, la DLG est une

association à but non lucratif qui compte environ 30 000 membres. Son siège est maintenant à Francfort-sur-le-Main. L'exposition est aujourd'hui connue sous le nom d'Agrotechnica qui se tient à Hanovre.

Source: Daimler AG



**SPÉCIALISTE PRODUITS
D'ATTAQUE AU SOL,
PIÈCES ET ÉQUIPEMENTS À NEIGE**

**PRODUIT EFFICACE
POUR L'ENTRETIEN
DES ROUTES**



**Gamme complète de
lames pour toutes
conditions et saisons**

Économie de carburant

Facilité d'installation

**Matériel trempé
à 500 Brinell**



GRANDEURS

1/2" - 3/4" - 4" - 120"

5/8" - 1 1/4" - 6" - 120"

3/4" - 1 1/4" - 8" - 144"

1 1/8" - 2 1/4" - 10" - 144"



1 866 650 5505

www.equipementrobitaille.com

La voie est ouverte à l'électrification des équipements portuaires

L'électrification ne se fait pas en un clin d'œil. Il y a beaucoup à comprendre et à surmonter lorsqu'il s'agit de cette technologie et de la manière dont elle sera mise en œuvre par les fabricants d'équipements d'origine (OEM). Pour mieux comprendre le parcours difficile dans lequel ils doivent s'engager, Volvo Penta a procédé à la conversion d'un tracteur terminal à une chaîne cinématique électrique dès 2015.

«Dès le début, nous savions que la manutention portuaire serait l'un des principaux marchés de l'électrification, avec ses cycles de conduite connus, l'utilisation élevée des machines et l'environnement fixe d'un port doté d'une bonne infrastructure électrique», expliquait Peter Brankell, ingénieur d'application et l'un des principaux acteurs de la création de l'activité Electromobilité industrielle de Volvo Penta.

Lors d'essais en conditions réelles dans le port de Göteborg, en Suède, le tracteur a d'abord été utilisé avec sa chaîne cinématique diesel existante, et ses performances ont été contrôlées afin de fournir une base de référence pour les développements futurs. Le tracteur a ensuite été reconstruit dans la même configuration hybride parallèle diesel-électrique que celle utilisée dans les bus hybrides de Volvo. Des simulations de différents cycles de conduite ont été effectuées sur la version hybride parallèle diesel-électrique de ce tracteur. Ces essais ont finalement confirmé une augmentation de 30% de l'efficacité par rapport à un cycle de fonctionnement typique.

Le tracteur a ensuite été converti en véhicule entièrement électrique en utilisant

la technologie d'électromobilité éprouvée du groupe Volvo, à savoir les batteries et une paire de moteurs électriques reliés à la boîte de vitesses. Cependant, les applications sur lesquelles Volvo Penta travaille présentent en général plus de restrictions d'espace que les camions et les bus Volvo. Volvo Penta a donc adapté la solution de conditionnement de la chaîne cinématique



au design du tracteur terminal.

Des essais approfondis ont ensuite été effectués, la configuration du tracteur entièrement électrique ayant accumulé 440 heures de travail sur 4 mois dans le port, la durabilité et la maniabilité ayant été progressivement améliorées, avant que 300 heures d'essais supplémentaires avec des modèles de simulation ne soient effectuées sur une plate-forme d'essais fonctionnels dans les installations de Volvo Penta à Göteborg.

Le tracteur équipé de la chaîne cinématique électrique a été exposé pour la première fois lors du salon TOC 2019, et l'année dernière, l'annonce que l'équipementier autrichien Rosenbauer utiliserait la technologie dans son camion de pompiers électrique a apporté une preuve du grand potentiel de la chaîne cinématique.

Le tracteur de terminal continuera à jouer un rôle clé en tant que plate-forme de

Assurez-vous de toujours recevoir votre copie du magazine

InfraStructures

Vérifiez l'exactitude des informations présentées sur l'étiquette d'envoi
et faites-nous part des changements à y apporter par courriel à
abonnements@infrastructures.com

test pour les ingénieurs de Volvo Penta. La combinaison des composants peut rester globalement inchangée, il ne reste plus qu'à apporter les inévitables modifications au logiciel et au câblage pour répondre aux nouvelles demandes.

«Bien que des tracteurs terminaux entièrement électriques soient déjà sur le marché, ils constituent un produit de première génération», expliquait monsieur Brankell. «Mais la plupart des équipementiers préfèrent travailler avec un fournisseur de chaîne cinématique expérimenté offrant l'ensemble du système 600 V ainsi qu'une sécurité et une fiabilité supérieures et un support après-vente exceptionnel. À l'exception de l'unité de refroidissement active pour refroidir les batteries et l'habitacle, la majorité des composants sont des composants existants du Groupe Volvo – ainsi, lorsqu'un OEM sera prêt à commencer la production, nous aurons plusieurs milliers de véhicules sur la route.»



«Notre approche du développement futur sera axée sur une collaboration étroite avec les équipementiers et les opérateurs, notamment dans le domaine de la manutention et des véhicules spéciaux. Nous avons déjà des partenariats avec des OEM comme TICO aux États-Unis. Cette approche centrée sur le client est essentielle pour le succès», concluait-il. «Plusieurs ports exigent déjà que les équi-

pements de manutention soient exempts d'émissions d'ici 2030, ce qui signifie concrètement que chaque nouvel achat de machine à partir de l'année prochaine devra être exempt d'émissions s'ils veulent changer toute leur flotte à temps. Avec tout le savoir-faire que nous avons acquis, et continuons d'acquérir, nous sommes impatients de guider et d'aider nos clients.»

Source: AB Volvo Penta

CLEANFIX VENTILATEURS RÉVERSIBLES POUR LE NETTOYAGE DE RADIATEURS

Refroidissement Amélioré

Puissance Améliorée

Productivité Améliorée

Temps d'arrêt Réduits

Sans frais 1-855-REV-FANS (1-855-738-3267)
Téléphone 519-275-2808 | www.cleanfix.org

GEOROCFOR[®] ACCESSOIRES

FORAGE SIMPLIFIÉ
Innovation | Qualité | Flexibilité

Xs Drill[®]
Systèmes de forage multi-terrain
Accessoires de forage

MANUFACTURIER DE MATERIEL DE FORAGE

LES PRODUITS DE **GEOROCFOR** SONT UTILISÉS POUR LES TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL, DE FONDATIONS, DE Puits ARTÉSIENS, DE MINES ET DE TUNNELS

www.georocfor.com

Retour en force des 4x4 purs et durs

Jacques Duval

nommait tout simplement Land Rover 90 et Land Rover 110 (les chiffres 90 et 110 correspondaient en pouces à la longueur de l'empattement). Qu'à cela ne tienne, tous ces modèles étaient des héritiers des Séries I (1948-1957), Séries II (1958-1970) et Séries III (1971-1983) communément appelées Land Rover. Depuis plus de 70 ans, ces 4x4 ont frappé l'imagination des

De même, d'autres bruits de coulisses indiquent que les ingénieurs étudient le projet d'enfanter un «bébé» Defender dont les prix seront plus abordables et la consommation moins élevée.

Plusieurs moteurs

Bien que le Defender ait conservé des airs de famille, avec une carrosserie aux

Il n'y a pas si longtemps, on disait que les 4x4 purs et durs étaient sur la corde raide et que leur temps était compté. Or, les utilitaires invoquant les baroudeurs d'antan reviennent en force depuis que Mercedes a rajeuni son légendaire Classe G il y a 3 ans. Dès lors, Jeep a multiplié les déclinaisons du Wrangler en tablant sur un moteur turbo-diesel, une motorisation hybride rechargeable

jeunes de 7 à 77 ans avec des apparitions dans des bandes dessinées comme Tintin, des séries de télévision comme Daktari et des films d'action comme James Bond - et j'en passe.

Dans un premier temps, il est opportun de mentionner que les appellations 90 et 110 sont de retour même si ces chiffres ne correspondent plus à la longueur de l'empattement. Cela dit, le Defender 90 a

angles droits, en fait, les ingénieurs sont partis d'une feuille blanche pour aboutir à un véhicule ultramoderne.

Le moteur de base est un L4 turbo de 2,0 l. Mais, les acheteurs peuvent opter pour un V6 turbo de 3,0 l pourvu d'un système d'hybridation léger de 48 V. Par ailleurs, une motorisation hybride rechargeable est déjà offerte en Europe. Quant au V6 turbo-diesel de 3,0 l, il n'est pas offert



(essence/électrique) et un gros V8 HEMI de 6,4 l. De son côté, Ford a ressuscité le Bronco après une absence de 25 ans. En l'occurrence, il n'en fallait pas plus pour que Land Rover réinvente le mythique Defender lequel est un descendant en ligne directe du premier Land Rover né en 1948.

Officiellement, le Defender a été baptisé de ce nom en 1990. Toutefois, sa véritable naissance remonte à 1983 alors qu'il se

3 portes (incluant le hayon) tandis que le Defender 110 en a 5. Il va sans dire que le Defender 110 mise sur une polyvalence accrue alors que le Defender 90 a un tempérament plus sportif en étant moins lourd. Dans les plans à venir figurent également un Defender 130 à empattement allongé pour accueillir 7 adultes. Des rumeurs laissent aussi entrevoir que la gamme pourrait inclure un pick-up et un cabriolet.

chez nous.

Si vous avez une personnalité tapageuse voire «non politiquement correcte», le Defender propose aussi un V8 suralimenté de 5,0 l qui peut rivaliser avec le Mercedes-AMG G63 et le Jeep Wrangler Rubicon 392.

Vendu plus de 100 000 \$, ce modèle sera soumis à la nouvelle taxe de 20% du gouvernement fédéral concernant les véhicules de luxe. Si votre enthousiasme

vient d'en prendre un coup..., sachez tout de même que les performances sont à couper le souffle puisque le V8 permet de catapulte le Defender de 0 à 100 km/h en 5,2 secondes. La vitesse de pointe s'échelonne jusqu'à 240 km/h s'il est chaussé de pneus de 22". Les autres déclinaisons (S, XS Edition, X-Dynamic et X) du Defender enfilent des pneus de 18, 19 ou 20" et la vitesse de pointe est limitée à 191 km/h. Tous les moteurs sont jumelés à une boîte automatique à 8 rapports et le rapport de pont est de 3,55 ou 4,10 selon la version.

Au volant

Pour traverser les ornières et grimper les pentes, la garde au sol s'élève à 22,7 cm. L'option de la suspension pneumatique fait



varier la hauteur de 21,8 à 29,1 cm, ce qui améliore les angles d'approche, de rampe et de sortie en conduite hors route. La profondeur maximale pour un passage à gué dans un cours d'eau est de 90 cm.

À l'intérieur, le tableau adopte des formes rectilignes et aérées à l'image de la carrosserie. Les occupants de la 2^e rangée seront satisfaits de l'espace accordé aux jambes. Quant à la 3^e banquette offerte en



option dans le Defender 110, elle convient essentiellement à de jeunes enfants pour des trajets de courte distance. Les compar-



Fiche Technique

Land Rover Defender

Type :	utilitaire 5 passagers
Moteur :	V8 5,0 l à compresseur
Puissance :	518 hp @ 6000 tr/min / 461 lb pi @ 2500 tr/min
Transmission :	automatique 8 rapports
Direction :	à crémaillère assistance électrique
Suspension (av. / arr.) :	indépendante / indépendante
Freins (av./arr.) :	disque / disque – ABS
Accélération 0-100 km/h :	5,2 s



	<i>Land Rover Defender</i>	<i>Jeep Wrangler</i>	<i>Ford Bronco</i>
Empattement :	302 cm	300 cm	295 cm
Longueur :	502 cm	478 cm	481 cm
Largeur :	200 cm	188 cm	202 cm
Hauteur :	197 cm	187 cm	200 cm
Poids :	2318 kg	1999 kg	≈2300 kg
Moteur :	V6 turbo 3,0 l	V6 3,6 l	V6 turbo 2,7 l
Puissance :	395 hp	285 hp	310 hp
Pneus de série :	255/60R20	255/70R18	265/70R17
Réservoir de carburant :	89 l	68 l	78,7 l
Capacité de remorquage (max) :	3500 kg	1587 kg	1580 kg
Garde au sol :	21,8 cm	25,4 cm	21,1 cm
Volume du coffre :	231 à 2233 l	897 / 2050 l	1008 à 2349 l

tements de rangement sont nombreux et les matériaux utilisés pour la confection de l'habitacle sont faciles à laver.

Sur la route, le Defender propose une meilleure tenue de route que le Jeep Wrangler et un comportement routier moins pointu que le Mercedes Classe G. La douceur de roulement est bien servie par le débattement de la suspension qui

filtre avec finesse les imperfections de la chaussée. Sans surprise, les pneus tout-terrain et la galerie de toit sont une source de bruit à haute vitesse. Il va sans dire que le Defender n'est pas aussi confortable et raffiné que le Range Rover Sport et le Land Rover Discovery, en contrepartie, il a la personnalité des véritables 4x4 qui ont fait la réputation de la marque.

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé sur papier et sur le web que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Nominations

DEUTZ Corporation annonçait récemment la nomination de **Brian Monaco** en tant que nouveau directeur du développement commercial.

Dans le cadre de ses nouvelles fonctions, monsieur Monaco sera chargé de développer et de maintenir les relations de l'entreprise avec les marchés de l'exploitation minière, de la construction et de la location régionale, y compris le soutien aux ventes pour l'ensemble de la gamme de produits et services DEUTZ. Il sera également chargé de développer de nouvelles opportunités auprès des manufacturiers d'équipement d'origine (OEM) et de travailler avec ceux qui font déjà affaires avec DEUTZ et les clients utilisateurs finaux aux États-Unis, au Canada et dans certaines régions d'Amérique latine où l'industrie minière est active.

«Je suis très heureux d'assumer ce nouveau rôle chez DEUTZ», déclarait Brian Monaco. «Au fil des années, j'ai pu en apprendre beaucoup sur nos clients et leurs besoins, et je suis prêt à appliquer ces années d'expérience pour aider DEUTZ à poursuivre la croissance de ses activités sur ces marchés très importants.»

Monsieur Monaco travaille chez DEUTZ depuis 14 ans, ayant commencé son mandat en 2007 en tant que technicien, avant de passer au contrôle de la qualité quelques années plus tard. En 2016, il a occupé un poste au sein de la division Garantie et a commencé à développer le département d'analyse des défaillances de l'entreprise, pour finalement accéder à la supervision de ce département en 2018.

«L'étendue de l'expérience de Brian au sein de DEUTZ fait de lui un excellent ajout à notre équipe de vente», déclarait Jim Miller, directeur principal du développement commercial de DEUTZ Corporation. «Il a réellement gravi les échelons et a appris la valeur des produits et services de qualité supérieure en cours de route. Avec son niveau de connaissances et d'expérience, il sera une excellente ressource pour les clients sur les marchés qui lui sont attribués.»

Source: DEUTZ Corporation



Le conseil d'administration de **Daimler Truck AG** annonçait récemment la nomination de **John O'Leary** au poste de président et directeur général de Daimler Trucks North America (DTNA) et de ses marques Freightliner Trucks, Western Star Trucks, Thomas Built Buses, Freightliner Custom Chassis Corporation et Detroit Diesel Corporation.

Le 1^{er} avril 2021, monsieur O'Leary succédait ainsi à Roger Nielsen, qui a pris sa retraite après 35 ans dans l'entreprise, dont les 4 dernières années en tant que président et directeur général.

John O'Leary a débuté chez DTNA pour Freightliner en 2000,

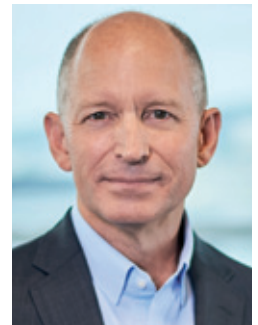


après avoir passé 11 ans chez Paccar. Il a mis en place des processus de transformation internes, dirigé le secteur des bus scolaires aux États-Unis en tant que président-directeur général de Thomas Built Buses. À partir de 2010, il a été vice-président directeur de l'activité Aftermarket avant de devenir directeur financier de DTNA en 2012, sous la direction du président Martin Daum (2009-2017) et de Roger Nielsen (2017-2020). Depuis septembre 2020, John O'Leary était le responsable de la transformation (CTO) de Mercedes-Benz Trucks en Allemagne, posant les bases de sa transformation et de l'amélioration de sa rentabilité. À ce titre, il a également dirigé l'organisation de Mercedes-Benz Trucks jusqu'à l'arrivée de Karin Radström en février 2021.

Roger Nielsen était président et directeur général de DTNA depuis le 1^{er} avril 2017. Sous sa direction, on a assisté au lancement de plusieurs essais clients avec les Freightliner eCascadia et eM2 ainsi que les bus scolaires Thomas Built eJouley qui ouvrent la voie au transport carboneutre chez DTNA. En outre, il a renouvelé la gamme de produits Western Star et le secteur des camions à vocation professionnelle, et a fait de DTNA le constructeur de camions le plus prospère et le plus rentable des États-Unis.

Monsieur Nielsen a commencé sa carrière en 1986 en tant qu'ingénieur de fabrication de Freightliner responsable des tests de faisceaux de câbles, puis a occupé des postes de direction dans la fabrication, la gestion de la chaîne d'approvisionnement et en tant que directeur de l'exploitation de 2001 à 2016.

Source: Daimler Truck



**Annoncez
votre équipement**

d'un océan à l'autre

à partir de

\$75

plus taxes



LOCATION de remorques-dompeuses ROLLROC Heavy-duty de 15 à 40 tonnes pour construction. Location à la journée, semaine, mois ou saison. Samson Canada Inc. Téléphone: 819-297-2566



Balai usagé BUCHER Optifant 70, sur chassis de camion GMC 2008, Stock 405914

Prix : \$114 000

Accessoires Outillage Limitée

Téléphone: 514-993-3807 ou 1-800-461-1979



Balai usagé BUCHER CityCat 5006XL 2016 compact, 2856 heures, Stock SN7148

Prix sur demande

Accessoires Outillage Limitée

Téléphone: 514-993-3807 ou 1-800-461-1979



1 866 643-4649
ou 514 643-4649

INSTA-MIX.COM



MAINTENANT 3 SUCCURSALES POUR MIEUX VOUS SERVIR !
QUÉBEC - ONTARIO - USA



PAVEUSES
MAULDIN 1550D & 1560

À partir de 135 000 \$



PAVEUSE
PAVMASTER 8140

IMP-1070 25 h
2020 198 000 \$



PAVEUSE
CATERPILLAR AP1000F

IMP-1102 4395 h
2017 220 000 \$



SCARIFIEUR
ROADHOG 2460

IMG-928 36 h
2017 56 500 \$



SCARIFIEURS
WIRTGEN W150 CFI & W200I

1260 h & 2900 h
2017 479 000 \$



EXCAVATRICE
JOHN DEERE 85G

IML-1005 1992.2 h
2015 90 000 \$



ROULEAU
HAMM H71P

IMR-1329 66" 3 h
2020 108 000 \$



ROULEAU
HAMM HD12VV

IMR-1204 47" 148.9 h
2019 48 500 \$



ROULEAUX
CATERPILLAR CB2.7

IMR-1298 47" 3 h
2018-19-20 À partir de 48 000 \$



ROULEAU
HAMM HD13VV

IMR-1313 51" 3.1 h
2020 60 500 \$

ROULEAU
BOMAG 161AD-5
66"
IMR-1401 5.1 h
2020

175 000 \$



CAB/AC



ROULEAU
HAMM HD90VV

IMR-1137 66" 507 h
2018 135 800 \$



ROULEAU
BOMAG BW190AD-5

IMR-971 79" 859 h
2018 160 000 \$



ROULEAU
BOMAG BW213PDH-5

IMR-1364 84" 300 h
2019 149 000 \$



SCÉLLEMENT DE FISSURES
MARATHON KERA180BRE

2021 Prix sur demande



ACCESSOIRE
SKEER PRO PLUS

Lame de nivelage 7" à 12"
2021 14 500 \$



NIVELEUSE
MAULDIN M415XT

Avec joystick de contrôle
2021 220 000 \$



4 DISPONIBLES

Financement disponible

*Des conditions s'appliquent. Sujet à l'approbation du crédit.

BOBBY MORMINA

Cell. : 514 863-4649
Secteur Est et Ottawa
bobby@insta-mix.com

ALEX FORREST

Cell. : 905 807-1649
Toronto
alex.forrest@insta-mix.com

NIVELEUSES
JOHN DEERE 670G

2014 & 2015 À partir de 139 000 \$

Distributeur autorisé de:



Pièces - Service - Conception

Unités Vacuum Acier,
Acier Inoxydable
& Aluminium

800 363-2158 ex 802
ou 514 616-4840
www.tremcar.com

Nos Partenaires (Our Partners)

TREMCAR ASYBCO

UM

UNI-MACHINERIES

2995 avenue Kepler, Québec QC G1X 3V4

Niveleuses disponibles
JOHN DEERE, VOLVO, CATERPILLAR

418-658-5844
www.unimachineries.ca

Niveleuse VOLVO G870 2008 avec pile de côté
Chargeur CATERPILLAR 824K 2014 3500 heures

Balai monté sur chargeur
ouvert ou ramasseur
modèles 8'-12'
anneaux de brosse 36"
brins polypropylène
ou polymétal

PADAGAS

Depuis 1982

EASTERN FARM MACHINERY LIMITED

www.easternfarmmachinery.com

RR3, 16 Nicholas Beaver Rd, Puslinch ON N6B 2J8
Tél.: 519-763-2400 • Fax: 519-763-3930

..... faites-nous parvenir les changements par la poste, par télécopieur ou par courriel

Changement d'adresse/Abonnement

Faites des modifications ou ajoutez vos collègues à la liste d'envoi

Ancienne adresse (si applicable)

Nom : _____
Compagnie : _____
Adresse : _____

Province/Code Postal : _____

Nouvelle adresse

Nom : _____
Titre : _____
Compagnie : _____
Adresse : _____

Province/Code Postal : _____
Téléphone : _____
Télécopieur : _____
Courriel : _____

Agenda

MATEXPO 2021

8-12 septembre 2021
Courtrai (Kortrijk), Belgique

MATEXPO 2021

Nordbau

8-12 septembre 2021
Neumünster, Allemagne

NORDBAU

MINExpo 2021

13-15 septembre 2021
Las Vegas, NV États-Unis

inter airport south east asia

Reporté au 22-24 septembre 2021
Singapour

inter airport south east asia

The Utility Expo

28-30 septembre 2021
Louisville, KY États-Unis

THE UTILITY EXPO

The ARA Show

Reporté au 18-20 octobre 2021
Las Vegas, NV, États-Unis

Intermat INDIA

Reporté au 18-20 octobre 2021
Mumbai, Inde

inter airport europe

9-12 novembre 2021
Munich, Allemagne

inter airport europe

SMOPYC 2021

17-20 novembre 2021
Zaragoza, Espagne

SMOPYC 2021

bauma CONEXPO INDIA

Reporté à 2022
Greater Noida/Delhi, Inde

Work Truck Show

Reporté au 8-11 mars 2022
Indianapolis, IN États-Unis

World of Asphalt

Reporté au 29-31 mars 2022
Nashville, TN États-Unis

Atlantic Heavy Equipment Show

Reporté au 13-14 avril 2022
Moncton, NB Canada

IFAT

30 mai au 3 juin 2022
Munich, Allemagne

Exposition de travaux publics municipaux AORS

Reporté au 1-2 juin 2022
Barrie, ON Canada

Svenska Maskinmässan

2-4 juin 2022
Stockholm, Suède

Hillhead

Reporté au 21-23 juin 2022
Buxton, Derbyshire, Royaume-Uni

M&T Expo - Trade Fair for Construction and Mining Equipment

30 août au 2 septembre 2022
São Paulo, Brésil

InnoTrans

Reporté au 20-23 septembre 2022
Berlin, Allemagne

bauma

Reporté au 24-30 octobre 2022
Munich, Allemagne

bauma

International Rental Exhibition (IRE) / APEX access show

Reporté à 2023
Maastricht, Pays-Bas

steinexpo

Reporté à l'été 2023
Homburg/Nieder-Offen, Allemagne

steinexpo

INTERMAT Paris

Reporté à avril 2024
Paris, France

INTERMAT

CHARGEUSES SUR ROUES

SW305K

Poids opérationnel
32,222 lbs
Charge de basculement au brayage
17,007 lbs
Capacité du godet
3.2 yd³



SW405K

Poids opérationnel
40,786 lbs
Charge de basculement au brayage
28,881 lbs
Capacité du godet
4.2 yd³



EXCAVATRICES

SY16C

Poids opérationnel
4,023 lbs
Puissance brute
15.0 hp
Profondeur de creusage
7'9"



SY26U

Poids opérationnel
6,065 lbs
Puissance brute
19.6 hp
Profondeur de creusage
9'3"



SY35U

Poids opérationnel
8,499 lbs
Puissance brute
24.4 hp
Profondeur de creusage
10'2"



SY50U

Poids opérationnel
11,684 lbs
Puissance brute
39.0 hp
Profondeur de creusage
11'3"



SY60C

Poids opérationnel
13,448 lbs
Puissance brute
56.9 hp
Profondeur de creusage
13'0"



SY75C

Poids opérationnel
16,050 lbs
Puissance brute
57.7 hp
Profondeur de creusage
14'7"



SY80U

Poids opérationnel
19,400 lbs
Puissance brute
71.0 hp
Profondeur de creusage
15'0"



SY95C

Poids opérationnel
20,238 lbs
Puissance brute
72.0 hp
Profondeur de creusage
14'2"



SY135C

Poids opérationnel
32,783 lbs
Puissance brute
103.3 hp
Profondeur de creusage
18'1"



SY155U

Poids opérationnel
35,274 lbs
Puissance brute
105.0 hp
Profondeur de creusage
17'11"



SY215C

Poids opérationnel
51,919 lbs
Puissance brute
163.6 hp
Profondeur de creusage
21'8"



SY225C

Poids opérationnel
54,013 lbs
Puissance brute
163.6 hp
Profondeur de creusage
21'8"



SY265C

Poids opérationnel
59,525 lbs
Puissance brute
190.4 hp
Profondeur de creusage
22'0"



SY365C

Poids opérationnel
80,910 lbs
Puissance brute
275.0 hp
Profondeur de creusage
23'11"



SY500H

Poids opérationnel
120,152 lbs
Puissance brute
399.6 hp
Profondeur de creusage
27'1"



SY265CLR

Poids opérationnel
69,446 lbs
Puissance brute
190.4 hp
Profondeur de creusage
57'9"



418-827-5100 ou 1 (844)827-5100
www.mecaniquejclair.com

NORMAND GAUVIN
CELL. : (418) 569-4952
SANY@MECANIQUEJCLAIR.COM



Your Efficient Hybrid Solution



Votre Solution Hybride Efficace

FIPMG, Small Package with Powerful Advantages.

Hatz E1 – the world's first electronic controlled single cylinder diesel engine ready for the digital age. Combined with innovative Flywheel Integrated PMG technology to create an award-winning compact generator solution. Variable speed operation, for best transient response, best fuel economy, quiet operation, clean power, outstanding durability, and reliability. These powerful benefits in a compact package for mission critical equipment are ideal for 5G communications infrastructure, battery charging, solar, hybrid and conventional light towers. As well as, road signal equipment, electric/hybrid Lifts, APUs, range extenders for hybrid battery driven equipment, and hybrid vehicles. Multiple voltages are available in AC or DC up to 6kW.

Hatz, creating innovative power solutions.

New Power Technology of the Year Award Winner 2020.

HatzNorthAmerica.com

FIPMG, petit format doté de grands avantages.

Hatz E1 – le tout premier moteur diesel monocylindre à commande électronique au monde prêt à s'engager dans l'ère numérique. Ce moteur jumelé à la toute nouvelle technologie innovante FIPMG (Flywheel Integrated PMG) offre un groupe électrogène compact et performant. Il est doté d'un fonctionnement à vitesse variable offrant une réponse instantanée, une meilleure économie de carburant, un fonctionnement silencieux, une puissance propre, une durabilité et une fiabilité exceptionnelles.

Les avantages considérables de ce moteur compact en font un choix privilégié pour les équipements de communication 5G, la recharge des batteries, et les tours d'éclairage solaires, hybrides et conventionnelles. Il est tout aussi utile pour les équipements de signalisation routière, les ascenseurs électriques/hybrides, les APU, les prolongateurs d'autonomie pour les équipements à batterie hybride et les véhicules hybrides. Le FIPMG est disponible en plusieurs voltages, AC ou DC, jusqu'à 6kW.

HATZ créateur de solutions énergétiques innovantes.

Lauréat du prix de la nouvelle technologie de l'année 2020.



DISTRIBUTORS

EASTERN CANADA MARINDUSTRIAL & DAC INDUSTRIAL ENGINES

COVERING: QC, ON AND
ATLANTIC PROVINCES

BRANCH LOCATIONS:
Montreal: 514.342.2748
Mississauga: 905.607.5052
Dartmouth: 902.468.3765
marind.ca

CENTRAL CANADA CUMMINS WESTERN CANADA

COVERING: SK, MB

BRANCH LOCATIONS:
Winnipeg: 204.632.5470
Saskatoon: 306.939.4022
Regina: 306.721.9710

WESTERN CANADA WESTQUIP DIESEL SALES

COVERING: AB, BC

BRANCH LOCATIONS:
Edmonton: 780.960.5560
Calgary: 403.261.0601
Vancouver: 778.522.4350

westquip.ca

CREATING POWER SOLUTIONS.

