

DOCUMENT D'INFORMATION

PROGRAMMES RÉAMÉNAGÉS (DÉCOUPÉS) PAR COURS

**IMPLANTATION EN SEPTEMBRE 1988
SECTEUR MÉCANIQUE
365-000**

SECONDAIRE

Québec 

020801

7988004

**PROGRAMMES RÉAMÉNAGÉS
(DÉCOUPÉS) PAR COURS**

**SECTEUR MÉCANIQUE
365-000**

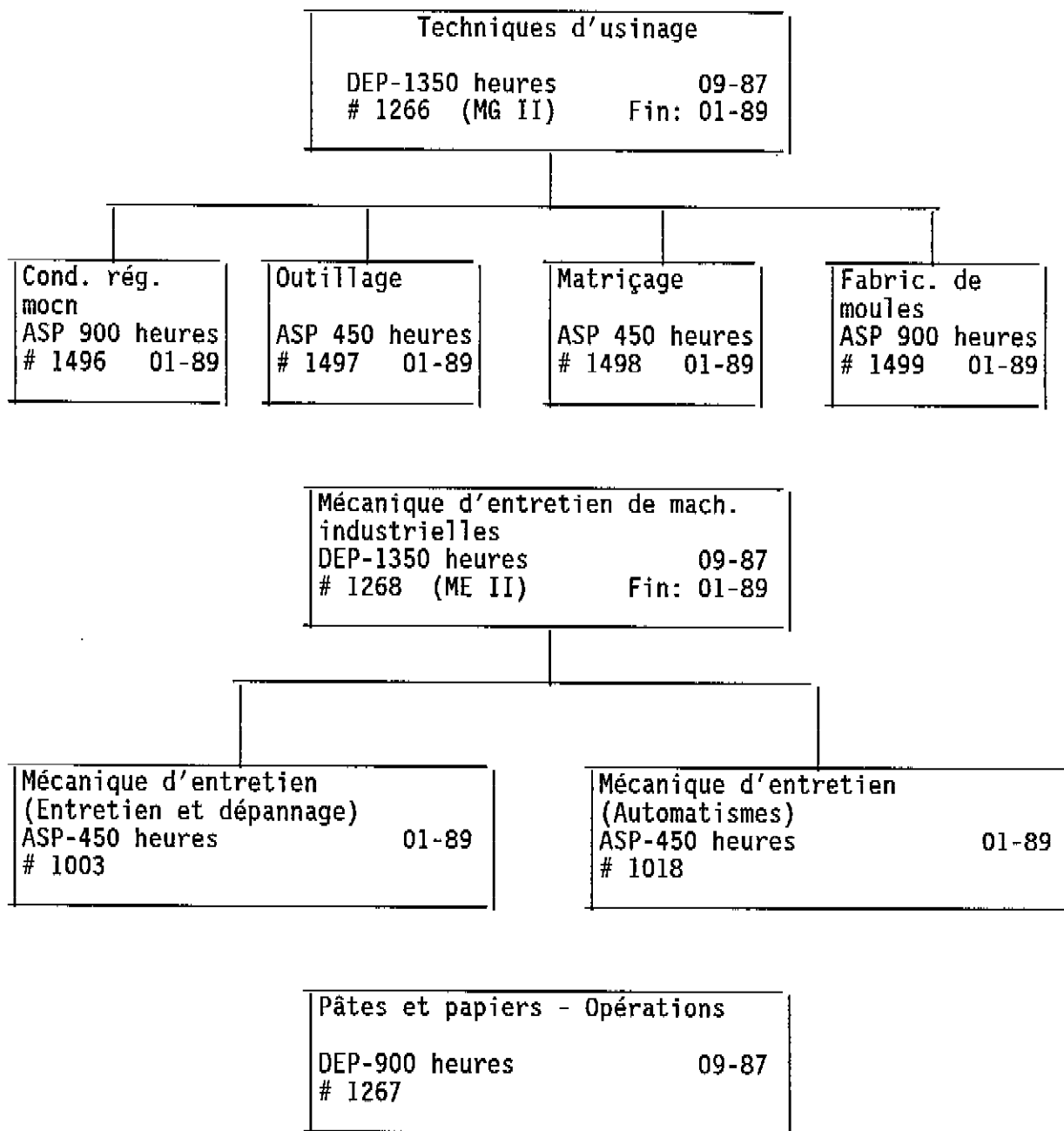
**DIRECTION GÉNÉRALE DES PROGRAMMES
DIRECTION DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

Dépôt légal: troisième trimestre 1988
Bibliothèque nationale du Québec

ISBN 2-550-14449-X

**DIRECTION
DES COMMUNICATIONS**

SECTEUR MÉCANIQUE



Horloger - Bijoutier
DEP-1350 heures 09-87
1341

Horlogerie-Rhabillage
ASP-450 heures 01-89
1005

Horlogerie électron.
ASP-450 heures 01-89
1020

Électromécanique de machines de bureau
DEP-1350 heures 09-87
1269

Électronique de M/C de bureau
ASP-450 heures 01-89
1004

Dépannage d'équip. de bureaut.
ASP-450 heures 01-89
1007

Réparation de micro-ord.
ASP-450 heures 01-89
1019

Bijouterie-Joallerie
DEP-1350 heures 09-87
1411

Bijouterie artisanale
ASP-450 heures 01-89
1006

Vente et service en bijouterie
ASP-450 heures 01-89
1017

Cond. régl. M/C mouler mat. plast
DEP- 900 heures 09-87
1342 Fin: 01-89

NOUVEAUX PROGRAMMES 09-88

Techniques d'usinage
DEP-1800 heures 09-88
1493

Outillage
ASP
(à venir)

MOCN
ASP
(à venir)

Moules (Plastique)
ASP
(à venir)

Mécanique d'entretien de M/C in-
industrielles
DEP-1800 heures 09-88
1490

Mécanique d'entretien M/C de
scieries
ASP-450 heures 01-90
1491

Mécanique d'entretien M/C de
mines
ASP-450 heures 01-90
1492

Mécanique de M/C à coudre indus-
trielles
DEP-1350 heures 09-88
1488

Cond. régl. M/C à mouler les
plastiques
DEP-1350 heures 09-88
1494

Réparation d'armes à feu

DEP-1200 heures
1489

09-88

Fabrication de moules (Plastique)

DEP-1800 heures
1042

09-88

PRÉSENTATION

La présente publication décrit les programmes du secteur "Mécanique 365-000" ayant fait l'objet d'un réaménagement en vue de leur application en septembre 1988.

Le programme 1002 Technique d'usinage d'une durée de 900 heures remplace le programme 392-600 Machiniste général I d'une durée de 900 heures, décrit dans la version améliorée du programme du même nom de l'annuaire 02 1977-1979. Ce programme réaménagé mène à une Attestation de spécialisation professionnelle.

Le programme 1003 Mécanique d'entretien (entretien et dépannage) remplace l'un des deux semestres du programme 393-600 Mécanicien d'entretien I d'une durée de 900 heures. Ce programme d'une durée de 450 heures mène à une Attestation de spécialisation professionnelle.

Le programme 1004 Électromécanique de machines de bureau d'une durée de 450 heures remplace l'un des semestres conduisant à une Attestation de spécialisation professionnelle ASP et préparant une main-d'oeuvre qualifiée pour la réparation des machines à écrire électroniques, les copieurs, les balances électroniques et les télécopieurs.

Le programme 1005 Horlogerie-rhabillage d'une durée de 450 heures remplace l'un des cours supplémentaires consécutifs au DEP Électromécanique de machine de bureau. Il constitue un complément à la formation de base et mène à une Attestation de spécialisation professionnelle ASP.

Le programme 1007 Dépannage d'équipements de bureautique constitue un réaménagement du cours supplémentaire ayant pour préalable le programme 1269 DEP Électromécanique de machines de bureau (09-87) d'une durée de 450 heures. Il mène à une Attestation de spécialisation professionnelle dans le domaine de la réparation des machines à traitement de textes et des micro-ordinateurs de bureau.

Le programme 1020 Horlogerie électronique d'une durée de 450 heures est un réaménagement du cours supplémentaire consécutif au programme 1341 Horlogerie électronique. D'une durée de 450 heures, il mène à une Attestation de spécialisation professionnelle ASP prenant en compte la pénétration massive de l'électronique dans les mécanismes horaires.

Le programme 1006 Bijouterie artisanale d'une durée de 450 heures constitue un complément au programme 1417 Bijouterie-joaillerie. Ce programme mène à une Attestation de spécialisation professionnelle dans les domaines reliés à la création, au modelage, à la fonte artisanale et à la finition de bijoux unitaires ou de petite série.

Le programme 1017 Vente et service en bijouterie d'une durée de 450 heures constitue une alternative au programme 1006. Ce programme mène à une Attestation de spécialisation professionnelle dans le domaine de la vente et du service technique auprès de la clientèle.

Le programme 1018 Mécanique d'entretien (automatismes) d'une durée de 450 heures à l'instar du programme 1003 remplace l'un des deux semestres du programme 600 Mécanicien d'entretien I. Ce programme mène à une Attestation de spécialisation professionnelle.

Le programme 1019 Réparation de micro-ordinateurs d'une durée de 450 heures, constitue un complément au programme de base 1269 Électromécanique de machines de bureau. Ce programme mène à une Attestation de spécialisation professionnelle dans le domaine des périphériques du micro-ordinateur de bureau.

Le programme 1411 Bijouterie-joaillerie d'une durée de 1350 heures constitue un réaménagement du programme 389-500 du même nom qu'il remplace. Ce programme mène à un Diplôme d'études professionnelles DEP.

Le programme 1488 Mécanique de machines à coudre industrielles d'une durée de 1350 heures remplace le programme du même nom provenant de l'Éducation des adultes. Ce programme mène à un Diplôme d'études professionnelles.

Le programme 1489 Réparation d'armes à feu d'une durée de 1350 heures résulte du découpage du programme du même nom en vigueur à l'Éducation des adultes. Ce programme mène à une Attestation de spécialisation professionnelle.

Le programme 1490 Mécanique d'entretien de machines industrielles d'une durée de 1800 heures remplace le programme 1268 Mécanique d'entretien de m/c industrielles faisant partie des précédents programmes réaménagés par cours (septembre 1987). Ce nouveau programme a été développé dans le respect du nouveau Cadre d'élaboration des programmes de la Direction de la formation professionnelle. Il mène à un Diplôme d'études professionnelles DEP.

Le programme 1491 Mécanique d'entretien (machines de scieries) d'une durée de 285 heures a été élaboré à la Direction générale de l'Éducation des adultes pour répondre spécifiquement aux besoins de l'industrie du bois de sciage. Ayant pour préalable le programme 1490, il mène à une Attestation de spécialisation professionnelle.

Le programme 1492 Mécanique d'entretien (machines de mines) d'une durée de 450 heures a été élaboré à la Direction générale de l'Éducation des adultes pour répondre plus spécifiquement aux besoins de l'industrie minière. Ayant pour préalable le programme 1490, il mène à une Attestation de spécialisation professionnelle ASP.

Le programme 1493 Technique d'usinage d'une durée de 1 800 heures remplace le programme 1266 Machiniste général II du précédent document d'information (septembre 1987). Ce nouveau programme a été développé dans le respect du nouveau Cadre d'élaboration des programmes de la Direction de la formation professionnelle. Il mène à un Diplôme d'études professionnelles DEP.

Le programme 1494 Conduite et réglage des machines à mouler les plastiques d'une durée de 1350 heures, remplace le programme 1342 Conducteur, réglage de machines à mouler les matières plastiques. Élaboré à partir d'un devis de formation du Ministère de la Main-d'oeuvre et de la sécurité du revenu, il a été validé par le comité de la Formation de la Société des industries du plastique. Ce programme mène à un Diplôme d'études professionnelles.

Le programme 1496 Conduite, réglage des machines à commande numérique remplace le programme 377-600 conducteur, réglage de machines à commande numérique. D'une durée de 900 heures, il mène à une Attestation de spécialisation professionnelle.

Le programme 1497 Outillage d'une durée de 450 heures remplace le programme 378-600 Outilleur. Il mène à une Attestation de spécialisation professionnelle.

Le programme 1498 Matriçage d'une durée de 450 heures remplace le programme 379-600 Matricieur. Il mène à une Attestation de spécialisation professionnelle ASP.

Le programme 1499 Fabrication de moules pour les matières plastiques d'une durée de 900 heures remplace le programme 380-600 Mouliste. Il mène à une Attestation de spécialisation professionnelle.

Le programme 1042 Fabrication de moules (Plastique) constitue un réaménagement d'un programme développé à partir du devis de formation correspondant provenant du ministère de la Main-d'oeuvre et de la sécurité du revenu. Il a été révisé pour en assurer la faisabilité en y intégrant les bases nécessaires provenant du programme Techniques d'usinage. Il fut ensuite validé par un comité d'experts provenant de la Société des industries du plastique. D'une durée de 1800 heures, il mène à un Diplôme d'études professionnelles.

UTILISATION DU DOCUMENT

Les vingt-trois programmes du secteur Mécanique sont présentés selon divers modèles, tenant compte de leur caractéristiques de provenance (jeunes ou adultes), du moment où ils ont été réalisés (annuaire 02, version améliorée ou nouveau programme élaboré selon le cadre d'élaboration de programmes de la Direction de la formation professionnelle).

Au début de chacun de ces programmes, se trouve la liste complète des cours du programme réparti par semestre. Cette liste indique:

- le nouveau code du programme;
- son titre;
- sa durée en heures;
- le nombre de crédits qui y sont rattachés.

Elle indique également pour chaque cours:

- le titre du cours;
- sa durée en heures;
- le nombre de crédits qui y sont rattachés;
- le semestre au cours duquel il est suggéré que le cours soit dispensé.

PROGRAMMES RÉAMÉNAGÉS (DÉCOUPÉS) PAR COURS

Liste des programmes découpés

Le secteur Mécanique comprend 23 programmes découpés.

- 1002 Technique d'usinage
 900 heures, 60 crédits, ASP
- 1003 Mécanique d'entretien (entretien et dépannage)
 450 heures, 30 crédits, ASP
- 1004 Électromécanique de machines de bureau
 450 heures, 30 crédits, ASP
- 1005 Horlogerie-rhabillage
 450 heures, 30 crédits, ASP
- 1007 Dépannage d'équipements de bureautique
 450 heures, 30 crédits, ASP
- 1020 Horlogerie électronique
 450 heures, 30 crédits, ASP
- 1006 Bijouterie artisanale
 450 heures, 30 crédits, ASP
- 1017 Vente et service en bijouterie
 450 heures, 30 crédits, ASP
- 1018 Mécanique d'entretien (automatismes)
 450 heures, 30 crédits, ASP
- 1019 Réparation de micro-ordinateurs
 450 heures, 30 crédits, ASP
- 1411 Bijouterie-joaillerie
 1350 heures, 90 crédits, DEP
- 1488 Mécanique de machines à coudre industrielles
 1350 heures, 90 crédits, DEP
- 1489 Réparation d'armes à feu
 1350 heures, 90 crédits, DEP
- 1490 Mécanique d'entretien de machines industrielles
 1800 heures, 120 crédits, DEP

- 1491 Mécanique d'entretien (machines de scieries)
285 heures, 19 crédits, ASP
- 1492 Mécanique d'entretien (machines de mines)
450 heures, 30 crédits, ASP
- 1493 Techniques d'usinage
1800 heures, 120 crédits, DEP
- 1494 Conduite et réglage des machines à mouler les plastiques
1350 heures, 90 crédits, DEP
- 1496 Conduite, réglage de machines à commande numérique
900 heures, 60 crédits, ASP
- 1497 Outillage
450 heures, 30 crédits, ASP
- 1498 Matriçage
450 heures, 30 crédits, ASP
- 1499 Fabrication de moules pour les matières plastiques
900 heures, 60 crédits, ASP
- 1042 Fabrication de moules (plastiques)
1800 heures, 120 crédits, DEP

PROGRAMME: TECHNIQUE D'USINAGE

A.S.P. 60 crédits - 900 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1002

PRÉALABLES: 373-500, 1266, 873-500, 1766

Premier semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
392-014	Ensembles et détails	60	4
392-022	Eléments cotation fonctionnelle	30	2
392-031	Eléments de machine	15	1
392-041	Limage de précision	15	1
392-052	Tournage excentrique	30	2
392-062	Métrologie II	30	2
392-071	Outils de coupe en carbure	15	1
392-082	Vitesse de moindre usure	30	2
392-092	Pointage sur fraiseuse	30	2
392-103	Techniques d'alésage	45	3
392-112	Techniques de pointage	30	2
392-121	Eléments temps et mouvements	15	1
392-132	Profilage	30	2
392-141	Rodage et polissage	15	1
392-151	Traitements de surface	15	1
392-163	Rectification plane	45	3
Deuxième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
392-171	Traçage II	15	1
392-182	Métrologie III	30	2
392-191	Isostatisme	15	1
392-201	Transformation des métaux	15	1
392-214	Rectification cyl. intérieure	60	4
392-224	Rectification cyl. extérieure	60	4
392-232	Brochage et trav. à la presse	30	2
392-241	Résistance des matériaux	15	1
392-253	Fraisage hélicoïdal et spiral	45	3
392-262	Lecture de plan app. à la méca.	30	2
392-275	Commande numérique	75	5
392-284	Initiation au monde du travail	60	4

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: TECHNIQUE D'USINAGE

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 900 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 60 CRÉDITS

PREMIER SEMESTRE

ENSEMBLES ET DÉTAILS	60 heures	4 crédits
-----------------------------	------------------	------------------

Contenu
328-553 Ensembles et détails

ÉLÉMENTS COTATION FONCTIONNELLE	30 heures	2 crédits
--	------------------	------------------

Contenu
328-619 Eléments cotation fonctionnelle

ÉLÉMENTS DE MACHINE	15 heures	1 crédit
----------------------------	------------------	-----------------

Contenu
294-021 Eléments de machine

LIMAGE DE PRÉCISION	15 heures	1 crédit
----------------------------	------------------	-----------------

Contenu
392-198 Limage de précision

TOURNAGE EXCENTRIQUE	30 heures	2 crédits
----------------------	-----------	-----------

Contenu
392-021 Tournage excentrique

MÉTROLOGIE II	30 heures	2 crédits
---------------	-----------	-----------

Contenu
392-171 Métrologie II

OUTILS DE COUPE EN CARBURE	15 heures	1 crédit
----------------------------	-----------	----------

Contenu
392-141 Outils de coupe en carbure I

VITESSE DE MOINDRE USURE	30 heures	2 crédits
--------------------------	-----------	-----------

Contenu
392-159 Vitesse de moindre usure et vitesse économique

POINTAGE SUR FRAISEUSE	30 heures	2 crédits
------------------------	-----------	-----------

Contenu
392-079 Pointage sur fraiseuse

TECHNIQUES D'ALÉSAGE	45 heures	3 crédits
----------------------	-----------	-----------

Contenu
392-082 Techniques d'alésage

TECHNIQUES DE POINTAGE	30 heures	2 crédits
------------------------	-----------	-----------

Contenu
392-099 Techniques de pointage

ÉLÉMENTS TEMPS ET MOUVEMENTS	15 heures	1 crédit
------------------------------	-----------	----------

Contenu
392-218 Éléments de temps et de mouvements

PROFILAGE	30 heures	2 crédits
-----------	-----------	-----------

Contenu
392-129 Profilage

RODAGE ET POLISSAGE	15 heures	1 crédit
---------------------	-----------	----------

Contenu
392-018 Rodage et polissage

TRAITEMENTS DE SURFACE	15 heures	1 crédit
------------------------	-----------	----------

Contenu
392-258 Traitements de surface

RECTIFICATION PLANE	45 heures	3 crédits
---------------------	-----------	-----------

Contenu
392-049 Rectification plane et formes

DEUXIÈME SEMESTRE

TRACAGE II	15 heures	1 crédit
------------	-----------	----------

Contenu
392-161 Traçage II

Métrologie III	30 heures	2 crédits
----------------	-----------	-----------

Contenu
392-181 Métrologie III

ISOSTATISME	15 heures	1 crédit
-------------	-----------	----------

Contenu
392-228 Isostatisme II

TRANSFORMATION DES MÉTAUX	15 heures	1 crédit
---------------------------	-----------	----------

Contenu

392-248 Transformation des métaux

RECTIFICATION CYL. INTÉRIEURE	60 heures	4 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu

392-052 Rectification cylindrique intérieure

RECTIFICATION CYL. EXTÉRIEURE	60 heures	4 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu

392-062 Rectification cylindrique extérieure

BROCHAGE ET TRAV. A LA PRESSE	30 heures	2 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu

392-118 Brochage

392-138 Travail à la presse

RÉSISTANCE DES MATÉRIAUX	15 heures	1 crédit
--------------------------	-----------	----------

Contenu

392-231 Résistance et essais des matériaux

FRAISAGE HÉLICOÏDAL ET SPIRAL	45 heures	3 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu
392-039 Fraisage hélicoïdal et spiral

LECTURE DE PLAN APP. MÉCA.	30 heures	2 crédits
----------------------------	-----------	-----------

Contenu
338-529 Lecture de plans appliqués à la mécanique II

COMMANDE NUMÉRIQUE	75 heures	5 crédits
--------------------	-----------	-----------

Contenu
392-265 Commande numérique II

INITIATION AU MONDE DU TRAVAIL	60 heures	4 crédits
--------------------------------	-----------	-----------

Contenu
Initiation au monde du travail (nouveau contenu)

PROGRAMME: MÉCANIQUE D'ENTRETIEN (ENTRETIEN ET DÉPANNAGE)

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1003

PRÉALABLES: 382-500, 882-500, 1268

Semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
393-012	Dessins d'assemblage mécanique	30	2
393-023	Lecture de plans	45	3
393-031	Éléments de géométrie-trigo.	15	1
393-042	Devis et cahiers de charge	30	2
393-052	Diagnostic de fonctionnement	30	2
393-062	Analyse de vibrations	30	2
393-074	Mécanique des fluides	60	4
393-083	Hydraulique industrielle	45	3
393-093	Ent. et dépannage syst. hydr.	45	3
393-103	Ent. et dépannage syst. pneu.	45	3
393-113	Réalisation-install. syst. oléopneumatique	45	3
393-122	Stage industriel	30	2

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: MÉCANIQUE D'ENTRETIEN (ENTRETIEN ET DÉPANNAGE)

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

DESSINS D'ASSEMBLAGE MÉCANIQUE	30 heures	2 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

338-438 Cotation appliquée à la mécanique

393-058 Dessins d'assemblage mécanique

LECTURE DE PLANS	45 heures	3 crédits
-------------------------	------------------	------------------

Contenu

338-488 Lecture de plans appliqués à la mécanique I

393-041 Lecture de plans appliqués à la mécanique d'entretien

ÉLÉMENTS DE GÉOMÉTRIE-TRIGO.	15 heures	1 crédit
-------------------------------------	------------------	-----------------

Contenu

393-031 Éléments de géométrie et de trigonométrie plane

DEVIS ET CAHIERS DE CHARGE	30 heures	2 crédits
-----------------------------------	------------------	------------------

Contenu

393-241 Interprétation de devis et de cahiers de charge

DIAGNOSTIC DE FONCTIONNEMENT	30 heures	2 crédits
------------------------------	-----------	-----------

Contenu

393-019 Diagnostic de fonctionnement

ANALYSE DE VIBRATIONS	30 heures	2 crédits
-----------------------	-----------	-----------

Contenu

393-021 Analyse de vibrations

MÉCANIQUE DES FLUIDES	60 heures	4 crédits
-----------------------	-----------	-----------

HYDRAULIQUE INDUSTRIELLE	45 heures	3 crédits
--------------------------	-----------	-----------

Contenu

393-062 Hydraulique industrielle

ENT. ET DÉPANNAGE SYST. HYDR.	45 heures	3 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu

393-142 Entretien et dépannage de systèmes hydrauliques

ENT. ET DÉPANNAGE SYST. PNEU.	45 heures	3 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu

393-189 Entretien et dépannage de systèmes pneumatiques

RÉALISATION-INSTALL. SYST. OLÉOPNEUMATIQUE	45 heures	3 crédits
--	-----------	-----------

Contenu

393-228 Réalisation et installation de systèmes oléopneumatiques

STAGE INDUSTRIEL	30 heures	2 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu

393-272 Stage industriel II

Référence: Programme "Mécanique d'entretien I" (393-600)

PROGRAMME: ÉLECTRONIQUE DE MACHINES DE BUREAU

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1004

PRÉALABLES: 383-500, 883-500, 1269

Semestre: 30 crédits - 450 heures	Heures	Crédits
387-017 Machine écrire électronique	105	7
387-027 Copieur I	105	7
387-033 Copieur II	45	3
387-043 Balance électronique	45	3
387-054 Télécopieur FAX	60	4
387-066 Stage industriel	90	6

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: ÉLECTRONIQUE DE MACHINES DE BUREAU

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

MACHINE ÉCRIRE ÉLECTRONIQUE 105 heures 7 crédits

Contenu

- 387-032 Clavier de machines de bureau
 - 387-112 Machines à écrire électroniques
 - 387-123 Module imprimant de machines à écrire électroniques
 - 387-132 Dépannage de machines électroniques
-

COPIEUR I 105 heures 7 crédits

Contenu

- 387-141 Photocopieurs
 - 387-159 Système de transmission des mouvements mécaniques des photocopieurs
 - 387-161 Système d'alimentation de papier des photocopieurs
 - 387-171 Chage électrostatique du papier ou du cylindre
 - 387-189 Transfert de l'image
 - 387-191 Développement des copies
 - 387-211 Bloc de séchage
 - 387-221 Bloc de commande des photocopieurs
 - 387-238 Dépannage de photocopieurs
-

COPIEUR II 45 heures 3 crédits

Contenu

*

BALANCE ÉLECTRONIQUE	45 heures	3 crédits
----------------------	-----------	-----------

Contenu

- *

TÉLÉCOPIEUR FAX	60 heures	4 crédits
-----------------	-----------	-----------

Contenu

- *

STAGE INDUSTRIEL	90 heures	6 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu

- *

Réf.: Prog.: Électromécanicien de machines de bureau (387-600) et (1269)

* Nouveau contenu...

PROGRAMME HORLOGERIE-RHABILLAGE

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1005

PRÉALABLES: 384-500, 884-500, 390-500, 890-500, 1341

Semestre: 30 crédits - 450 heures	Heures	Crédits
391-014 Rép. mineures en bijouterie	60	4
391-022 Echappements et orgs. réglants	30	2
391-032 Sonneries d'horloge	30	2
391-043 Entretien et rép. d'horloges	45	3
391-051 Techs. de réglage bal. spiral	15	1
391-061 Rhabillage montres classiques	15	1
391-071 Méca. auto.-affichages variés	15	1
391-082 Rhabillage de mécs. auto. cal.	30	2
391-091 Ajustage de précision	15	1
391-102 Chronographes et compteurs	30	2
391-112 Rhabi. micro-mécs. complexes	30	2
391-121 Plans et manuels de service	15	1
391-136 Rép. gén. horloges-mtres. méc.	90	6
391-142 Stage commercial	30	2

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: HORLOGERIE-RHABILLAGE

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

RÉP. MINEURES EN BIJOUTERIE	60 heures	4 crédits
------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

340-774 Initiation à la bijouterie I

340-778 Initiation à la bijouterie II

ÉCHAPPEMENTS ET ORGS. RÉGLANTS	30 heures	2 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

340-753 Echappements et organes réglants d'horloges

SONNERIES D'HORLOGES	30 heures	2 crédits
-----------------------------	------------------	------------------

Contenu

340-752 Sonneries d'horloges

340-773* Signaux sonores et lumineux

ENTRETIEN ET RÉP. D'HORLOGES	45 heures	3 crédits
-------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

340-763 Dépistage de troubles sur horloges

340-767 Réparations générales de réveils et d'horloges

TECH. DE RÉGLAGE BAL. SPIRAL	15 heures	1 crédit
------------------------------	-----------	----------

Contenu

340-760 Rhabillage de balanciers spiral
340-769 Techniques de réglage du balancier spiral

RHABILLAGE MONTRES CLASSIQUES	15 heures	1 crédit
-------------------------------	-----------	----------

Contenu

340-768 Rhabillage de montres classiques

MÉCS. AUTO.-AFFICHAGES VARIÉS	15 heures	1 crédit
-------------------------------	-----------	----------

Contenu

340-770 Mécanismes automatiques à affichages variés

RHABILLAGE DE MÉCS. AUTO. CAL.	30 heures	2 crédits
--------------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-771 Assemblage complet d'une montre automatique calendrier
340-772 Diagnostic et analyse des anomalies

AJUSTAGE DE PRÉCISION	15 heures	1 crédit
-----------------------	-----------	----------

Contenu

340-775 Ajustage de précision

CHRONOGRAPHES ET COMPTEURS	30 heures	2 crédits
----------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-773 Chronographes et compteurs

RHABI. MICRO-MÉCS. COMPLEXES	30 heures	2 crédits
------------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-773 Chronographes et compteurs

PLANS ET MANUELS DE SERVICES	15 heures	1 crédit
------------------------------	-----------	----------

Contenu

340-825* Lect. de plans et de manuels de service

340-826* Lect. de plans et de circuits électriques et électroniques

RÉP. GÉN. HORLOGES-MTRES MEC.	90 heures	6 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-767 Réparations générales de réveils et d'horloges

340-781* Réglage et calibration I

STAGE COMMERCIAL	30 heures	2 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu

Réf.: Prog.: Horloger Praticien (357-500)
Réf.: Prog.: Horloger rhabilleur (365-600)

ANNUAIRE 02

*Réf.: Prog.: Mécanicien d'instruments de précision (364-500)

PROGRAMME: DÉPANNAGE D'ÉQUIPEMENTS DE BUREAUTIQUE

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1007

PRÉALABLES: 396-500, 896-500, 1269

<hr/>		Heures	Crédits
Semestre: 30 crédits - 450 heures			
<hr/>			
396-012	Traitement de textes	30	2
396-026	Langages évolués I (prog.)	90	6
396-034	Système d'exploitation	60	4
396-041	Conception d'un prog. Infor.	15	1
396-053	Communication	45	3
396-061	Logiciels d'application	15	1
396-072	Langages évolués II (appl.)	30	2
396-083	Langage assembleur	45	3
396-095	Fonction interne micro-ordinateur	75	5
396-103	Cartes d'un micro-ordinateur	45	3

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: DÉPANNAGE D'ÉQUIPEMENTS DE BUREAUTIQUE

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

TRAITEMENT DE TEXTES	30 heures	2 crédits
-----------------------------	------------------	------------------

Contenu

- *

LANGAGES ÉVOLUÉS I (PROG.)	90 heures	6 crédits
-----------------------------------	------------------	------------------

Contenu

- *

SYSTÈME D'EXPLOITATION	60 heures	4 crédits
-------------------------------	------------------	------------------

Contenu

- *

CONCEPTION D'UN PROG. INFOR.	15 heures	1 crédit
-------------------------------------	------------------	-----------------

Contenu

- *

COMMUNICATION	45 heures	3 crédits
---------------	-----------	-----------

Contenu
- *

LOGICIELS D'APPLICATION	15 heures	1 crédit
-------------------------	-----------	----------

Contenu
- *

LANGAGES ÉVOLUÉS II (APPL.)	30 heures	2 crédits
-----------------------------	-----------	-----------

Contenu
- *

LANGAGE ASSEMBLEUR	45 heures	3 crédits
--------------------	-----------	-----------

Contenu
- *

FONCTION INTERNE MICRO-ORDINATEUR	75 heures	5 crédits
-----------------------------------	-----------	-----------

Contenu
- *

CARTES D'UN MICRO-ORDINATEUR

45 heures 3 crédits

Contenu

- *

Réf.: Prog.: Électromécanicien de machines de bureau (387-600) et (1269)

* Nouveau contenu

PROGRAMME: HORLOGERIE ÉLECTRONIQUE

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1020

PRÉALABLE: 1341

Semestre: 30 crédits - 450 heures	Heures	Crédits
397-012 Initiation aux affaires	30	2
397-024 Electronique de base en horlogerie	60	4
397-033 Const. électro-méc. en horl.	45	3
397-041 Plans et manuels de service	15	1
397-051 Modes utilisant apps. mesure	15	1
397-062 Montres électronique bal.-spiral	30	2
397-074 Montres électro. diapason	60	4
397-081 Montres électro. quartz numé.	15	1
397-093 Mtres électro. quartz analogique	45	3
397-101 Micro soudage	15	1
397-116 Réparations générales	90	6
397-122 Stage commercial	30	2

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: HORLOGERIE ÉLECTRONIQUE

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

INITIATION AUX AFFAIRES	30 heures	2 crédits
-------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-779 Initiation aux affaires

ÉLECTRONIQUE DE BASE EN HORLOGERIE	30 heures	2 crédits
------------------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-776 Électricité et électronique d'horlogerie

340-485* Notions d'électricité industrielle

CONST. ÉLECTRO.-MÉC. EN HORL.	45 heures	3 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-531 Principes généraux de construction électromécaniques

PLANS ET MANUELS DE SERVICE	15 heures	1 crédit
-----------------------------	-----------	----------

Contenu

340-826* Lect. de plans et de manuels de service

340-825* Lect. de plans de circuits électriques et électroniques

MODES UTILISATION APPS. MESURE	15 heures	1 crédit
--------------------------------	-----------	----------

Contenu
340-781 Réglage et calibration I

MONTRES ÉLECTRONIQUE BAL.-SPIRAL	30 heures	2 crédits
----------------------------------	-----------	-----------

Contenu
340-776 Électricité et électronique d'horlogerie
340-777 Mécanismes électriques et électroniques

MONTRES ÉLECTRO. DIAPASON	60 heures	4 crédits
---------------------------	-----------	-----------

Contenu
340-776 Électricité et électronique d'horlogerie
340-777 Mécanismes électriques et électroniques

MONTRES ÉLECTRO. QUARTZ NUMÉ.	15 heures	1 crédit
-------------------------------	-----------	----------

Contenu
340-776 Électricité et électronique d'horlogerie
340-777 Mécanismes électriques et électroniques

MONTRES ÉLECTRO. QUARTZ ANALOGIQUE	45 heures	3 crédits
------------------------------------	-----------	-----------

Contenu
340-776 Électricité et électronique d'horlogerie
340-777 Mécanismes électriques et électroniques

MICRO SOUDAGE	15 heures	1 crédit
---------------	-----------	----------

Contenu

340-353* Introduction au soudage tendre
340-777 Mécanismes électriques et électroniques

RÉPARATIONS GÉNÉRALES	90 heures	6 crédits
-----------------------	-----------	-----------

Contenu

340-781 Réparations générales

STAGE COMMERCIAL	30 heures	2 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu

Réf.: Prog.: Horloger Praticien (357-500)
Réf.: Prog.: Horloger rhabilleur (365-600)

ANNUAIRE 02

*Réf.: Prog.: Mécanicien d'instruments de précision (364-500)

PROGRAMME: BIJOUTERIE ARTISANALE

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1006

PRÉALABLES: 389-500, 889-500, 1411, 1341

Semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
394-013	Dessin-lavis couleur	45	3
394-022	Créativité	30	2
394-031	Histoire du bijou	15	1
394-041	Gemmologie	15	1
394-052	Moules et tirage de cire	30	2
394-064	Modèles en cire	60	4
394-072	Sciage et découpage artistique	30	2
394-085	Pièces de joaillerie	75	5
394-092	Fonte de bijoux	30	2
394-102	Sertissage de gemmes	30	2
394-111	Polissage et finition	15	1
394-122	Initiation aux affaires	30	2
394-131	Projet synthèse	15	1
394-142	Stage commercial	30	2

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: BIJOUTERIE ARTISANALE

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

DESSIN-LAVIS COULEUR	45 heures	3 crédits
-----------------------------	------------------	------------------

Contenu

340-881 Dessin et création de bijoux

CRÉATIVITÉ	30 heures	2 crédits
-------------------	------------------	------------------

Contenu

HISTOIRE DU BIJOU	15 heures	1 crédit
--------------------------	------------------	-----------------

Contenu

340-880 Évolution du bijou

GEMMOLOGIE	15 heures	1 crédit
-------------------	------------------	-----------------

Contenu

340-883° Gemmologie

MOULES ET TIRAGE DE CIRE	30 heures	2 crédits
--------------------------	-----------	-----------

Contenu
340-885° Fabrication de moules et tirage de cire

MODÈLES EN CIRE	60 heures	4 crédits
-----------------	-----------	-----------

Contenu
340-890 Fabrication de bijoux en cire

SCIAGE ET DÉCOUPAGE ARTISTIQUE	30 heures	2 crédits
--------------------------------	-----------	-----------

Contenu
340-884 Sciage et découpage de précision

PIÈCES DE JOAILLERIE	75 heures	5 crédits
----------------------	-----------	-----------

Contenu
340-891 Fabrication de bijoux

FONTE DE BIJOUX	30 heures	2 crédits
-----------------	-----------	-----------

Contenu
340-887 Coulage de bijoux

SERTISSAGE DE GEMMES	30 heures	2 crédits
----------------------	-----------	-----------

Contenu

340-889 Sertissage de pierres précieuses

POLISSAGE ET FINITION	15 heures	1 crédit
-----------------------	-----------	----------

Contenu

340-888 Polissage et finition de bijoux

INITIATION AUX AFFAIRES	30 heures	2 crédits
-------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-894 Entreposage de matériel de bijouterie

340-895 Évaluation et coût

340-896 Initiation aux affaires

PROJET SYNTHÈSE	15 heures	1 crédit
-----------------	-----------	----------

Contenu

340-897 Projet synthèse II

STAGE COMMERCIAL	30 heures	2 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu

340-575 Stage industriel I

340-671 Stage industriel II

- ° Référence: Programme "Horloger Praticien" (357-400) (357-500) Annuaire 02
Référence: Programme "Bijoutier d'atelier et artisan" (363-500) (371-600)

PROGRAMME: VENTE ET SERVICE EN BIJOUTERIE

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1017

PRÉALABLES: 389-500, 889-500, 1411, 1341

Semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
399-011	Gemmologie	15	1
399-022	Vente - Service à la clientèle	30	2
399-032	Initiation à l'horlogerie	30	2
399-042	Rép. mineures en horlogerie	30	2
399-052	Entreposage et inventaire	30	2
399-062	Initiation aux affaires	30	2
399-071	Traçage artistique	15	1
399-082	Sciage - découpage de précision	30	2
399-093	Fabrication d'apprêts	45	3
399-105	Réparation de bijoux	75	5
399-114	Sertissage	60	4
399-121	Polissage et finition	15	1
399-131	Projet synthèse	15	1
399-142	Stage commercial	30	2

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: VENTE ET SERVICE EN BIJOUTERIE

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

GEMMOLOGIE	15 heures	1 crédit
-------------------	------------------	-----------------

Contenu
340-883° Gemmologie

VENTE - SERVICE A LA CLIENTÈLE	30 heures	2 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu
340-896 Initiation aux affaires

INITIATION A L'HORLOGERIE	30 heures	2 crédits
----------------------------------	------------------	------------------

Contenu
340-771* Montage et démontage de micromécanismes simples
340-748° Parties et organes d'une montre
340-825* Lecture de plans et de manuels de service
340-761° Boîtiers et leurs éléments
340-777- Mécanismes électriques et électroniques
340-531* Principes généraux de construction électromécaniques

RÉP. MINEURES EN HORLOGERIE	30 heures	2 crédits
------------------------------------	------------------	------------------

Contenu
340-723° Outillage de base de l'horloger
340-766* Maintenance, propreté et sécurité
340-761° Boîtiers et leurs éléments

ENTREPOSAGE ET INVENTAIRE	30 heures	2 crédits
---------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-894 Entreposage du matériel de bijouterie

INITIATION AUX AFFAIRES	30 heures	2 crédits
-------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-895 Évaluation et coût

340-896 Initiation aux affaires

TRACAGE ARTISTIQUE	15 heures	1 crédit
--------------------	-----------	----------

Contenu

340-882 Traçage artistique sur métaux précieux

SCIAGE-DÉCOUPAGE DE PRÉCISION	30 heures	2 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu

340-884 Sciage et découpage de précision

FABRICATION D'APPRÊTS	45 heures	3 crédits
-----------------------	-----------	-----------

Contenu

340-891 Fabrication de bijoux

RÉPARATION DE BIJOUX	75 heures	5 crédits
----------------------	-----------	-----------

Contenu
340-893 Réparation de bijoux

SERTISSAGE	60 heures	4 crédits
------------	-----------	-----------

Contenu
340-889 Sertissage de pierres précieuses

POLISSAGE ET FINITION	15 heures	1 crédit
-----------------------	-----------	----------

Contenu
340-888 Polissage et finition de bijoux

PROJET SYNTHÈSE	15 heures	1 crédit
-----------------	-----------	----------

Contenu
340-897 Projet synthèse II

STAGE COMMERCIAL	30 heures	2 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu
340-575 Stage industriel I
340-671 Stage industriel II

- * Référence: Programme "Mécanicien d'instruments de précision II" (364-500)
- ° Référence: Programme "Horloger Praticien" (357-400) (357-500) Annuaire 02
- Référence: Programme "Horloger Rhabilleur" (365-600) Annuaire 02
- Référence: Programme "Bijoutier d'atelier et artisan" (363-500) (371-600)

PROGRAMME: MÉCANIQUE D'ENTRETIEN (AUTOMATISMES)

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1018

PRÉALABLES: 382-500, 882-500, 1268

Semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
398-014	Pneumatique industrielle	60	4
398-023	Notions d'élect. et de logique	45	3
398-032	Évaluation des réparations	30	2
398-042	Instrumentation pneumatique	30	2
398-051	Logique combinatoire	15	1
398-065	Automatismes - logiques séquentiels	75	5
398-072	Fluidique-circuits de commande	30	2
398-083	Logique programmée	45	3
398-093	Install. de syst. hydrauliques	45	3
398-103	Install. de syst. pneumatiques	45	3
398-112	Stage industriel	30	2

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: MÉCANIQUE D'ENTRETIEN (AUTOMATISMES)

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

PNEUMATIQUE INDUSTRIELLE	60 heures	4 crédits
---------------------------------	------------------	------------------

Contenu

393-158 Pneumatique industrielle I

393-162 Pneumatique industrielle II

NOTIONS D'ÉLECT. ET DE LOGIQUE	45 heures	3 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

393-232 Notions d'électricité et de logique

ÉVALUATION DES RÉPARATIONS	30 heures	2 crédits
-----------------------------------	------------------	------------------

Contenu

393-251 Évaluation des réparations

INSTRUMENTATION PNEUMATIQUE	30 heures	2 crédits
------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

393-191 Instrumentation pneumatique

LOGIQUE COMBINATOIRE	15 heures	1 crédit
----------------------	-----------	----------

Contenu
393-088 Logique combinatoire

AUTOMATISMES - LOGISTIQUES SÉQUENTIELS	75 heures	5 crédits
--	-----------	-----------

Contenu
393-112 Logique séquentielle
393-122 Automatismes séquentiels

FLUIDIQUE-CIRCUITS DE COMMANDE	30 heures	2 crédits
--------------------------------	-----------	-----------

Contenu
393-098 Fluidique, circuits de commande

LOGIQUE PROGRAMMÉE	45 heures	3 crédits
--------------------	-----------	-----------

Contenu
393-262 Logique programmée

INSTALL. DE SYST. HYDRAULIQUES	45 heures	3 crédits
--------------------------------	-----------	-----------

Contenu
393-139 Installation de systèmes hydrauliques

INTSTALL. DE SYST. PNEUMATIQUES	45 heures	3 crédits
---------------------------------	-----------	-----------

Contenu

393-179 Installation de systèmes pneumatiques

STAGE INDUSTRIEL	30 heures	2 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu

393-282 Stage industriel III

Référence: Programme "Mécanique d'entretien I" (393-600)

PROGRAMME: RÉPARATION DE MICRO-ORDINATEURS

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1019

PRÉALABLES: 383-500, 883-500, 1269

Semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
365-013	Révision d'électronique numérique	45	3
365-022	Réparation des terminaux	30	2
365-036	Réparation du micro-ordinateur	90	6
365-043	Rép.-ent. des imprimantes I	45	3
365-052	Unités disques souples et rigides	30	2
365-061	Modems	15	1
365-072	Techniques avancées de réparation	30	2
365-085	Rép.-ent. des imprimantes II	75	5
365-096	Stage industriel	90	6

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: RÉPARATION DE MICRO-ORDINATEURS

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

RÉVISION D'ÉLECTRONIQUE NUMÉRIQUE	45 heures	3 crédits
--	------------------	------------------

Contenu

383-285 Circuits logiques appliqués I

383-295 Circuits logiques appliqués II

RÉPARATION DES TERMINAUX	30 heures	2 crédits
---------------------------------	------------------	------------------

Contenu

- *

RÉPARATION DU MICRO-ORDINATEUR	90 heures	6 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

- *

RÉP.-ENT. DES IMPRIMANTES I	45 heures	3 crédits
------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

- *

UNITÉS DISQUES SOUPLES ET RIGIDES	30 heures	2 crédits
-----------------------------------	-----------	-----------

Contenu
- *

MODEMS	15 heures	1 crédit
--------	-----------	----------

Contenu
- *

TECHNIQUES AVANCÉES DE RÉPARATION	30 heures	2 crédits
-----------------------------------	-----------	-----------

Contenu
- *

RÉP.-ENT. DES IMPRIMANTES II	75 heures	5 crédits
------------------------------	-----------	-----------

Contenu
- *

STAGE INDUSTRIEL	90 heures	6 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu
- *

Réf.: Prog.: Électromécanicien de machines de bureau (387-600) et (1269)

* Nouveau contenu

PROGRAMME: BIJOUTERIE-JOAILLERIE (389-500) (394-600)

D.E.P. 90 crédits - 1350 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1411

Premier semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
389-011	La bijouterie et son outillage (340-851)	15	1
389-021	Manutention et sécurité (340-852)	15	1
389-031	Métrologie et contrôle (340-853)	15	1
389-041	Notions de traçage (340-854)	15	1
389-051	Perçage de précision (340-857)	15	1
389-064	Sciage de précision (340-855)	60	4
389-074	Limage de précision (340-856)	60	4
389-083	Notions de soudage (340-869)	45	3
389-092	Laminage et étirage (340-859)	30	2
389-102	Emerisage I (340-868)	30	2
389-113	Finition de surface (340-868)	45	3
389-121	Métaux précieux (340-858)	15	1
389-131	Produits chimiques (340-861)	15	1
389-145	Ajustage et assemblage au banc (340-860)	75	5

Deuxième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
389-152	Dessin et croquis (340-850)	30	2
389-161	Gemmologie I (340-865)	15	1
389-171	Gravure I (340-872)	15	1
389-181	Sertissage I (340-871)	15	1
389-192	Sciage artistique (340-855)	30	2
389-202	Limage artistique (340-856)	30	2
389-213	Formage (340-859)	45	3
389-225	Soudage de bijoux I (340-869)	75	5
389-231	Récupération - Fonte des métaux (340-864)	15	1
389-242	Polissage et rougissage (340-868)	30	2
389-254	Fabrication de bijoux I (340-867)	60	4
389-261	Législation et garantie (340-873)	15	1
389-275	Projet synthèse (340-875)	75	5

LISTE DES COURS (suite)

<u>Troisième semestre: 30 crédits - 450 heures</u>		<u>Heures</u>	<u>Crédits</u>
389-282	Dessin et création de bijoux (340-881)	30	2
389-291	Evolution du bijou (340-880)	15	1
389-301	Gemmologie II (340-883)	15	1
389-312	Moules et tirage de cire (340-885)	30	2
389-323	Introduction à la fonte (340-866) (340-887)	45	3
389-332	Traçage et découpage de bijoux (340-882) (340-884)	30	2
389-346	Fabrication de bijoux II (340-891) (340-859) (340-869)	90	6
389-352	Bijoux en cire (340-890)	30	2
389-362	Sertissage et gravure (340-892) (340-889)	30	2
389-371	Notions de placage (340-870)	15	1
389-384	Réparation de bijoux (340-888) (340-893)	60	4
389-394	Stage industriel (340-575) (340-671)	60	4

PROGRAMME: MÉCANIQUE DE MACHINES A COUDRE INDUSTRIELLES**D.E.P. 90 crédits - 1350 heures**LISTE DES COURS**CODE DU PROGRAMME: 1488**

Premier semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
395-014	Le métier et le programme	60	4
395-022	Santé et sécurité au travail	30	2
395-032	Lecture de plans	30	2
395-042	Réalisations de schémas, croquis	30	2
395-052	La communication	30	2
395-061	Utilisation d'inst. de mesure	15	1
395-073	Affûtage des outils de coupe	45	3
395-084	La lubrification	60	4
395-092	Raccordement de canalisations	30	2
395-105	Entretien préventif	75	5
395-111	Fixation des pièces	15	1
395-122	Sciage et découpage	30	2
Deuxième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
395-138	Usinage de micromécanismes	120	8
395-145	Soudage et oxycoupage	75	5
395-151	Diagnostic de fonctionnement	15	1
395-162	Les machines à coudre	30	2
395-171	Le fonctionnement des machines	15	1
395-186	L'installation	90	6
395-191	Inst. de mesure, de contrôle	15	1
395-201	Montage-démontage de pièces	15	1
395-211	Enseignement	15	1
395-224	Entretien de systèmes mécaniques	60	4
Troisième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
395-233	Mise à l'essai	45	3
395-244	Ent. de syst. pneumatiques	60	4
395-252	Ent. de syst. électriques	30	2
395-265	Ent. de syst. électroniques	75	5
395-274	Réparation de machines	60	4
395-283	Modification d'équipements	45	3
395-291	Perfection et mise à jour	15	1
395-308	Stage industriel	120	8

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: MÉCANIQUE DE MACHINES A COUDRE INDUSTRIELLES (1488)

PROGRAMME MENANT AU DIPLOME D'ÉTUDES PROFESSIONNELLES (D.E.P.)

TEMPS DE FORMATION: 1350 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 90 CRÉDITS

PREMIER SEMESTRE

LE MÉTIER ET LE PROGRAMME	60 heures	4 crédits
----------------------------------	------------------	------------------

Contenu

I-01 Le métier et le programme
I-02 Le milieu de travail
III-02 Informations pertinentes à la tâche

SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL	30 heures	2 crédits
-------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

II-01 Santé et sécurité au travail

LECTURE DE PLANS	30 heures	2 crédits
-------------------------	------------------	------------------

Contenu

III-01 Lecture de plans, diagrammes et d'ouvrages de références

RÉALISATION DE SCHÉMAS, CROQUIS	30 heures	2 crédits
--	------------------	------------------

Contenu

III-03 Réalisation de schémas et de croquis

LA COMMUNICATION	30 heures	2 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu

VI-01 La communication interpersonnelle
VI-02 Communication II

UTILISATION D'INST. DE MESURE	15 heures	1 crédit
-------------------------------	-----------	----------

Contenu

V-01 Utilisation d'instruments de mesure

AFFÛTAGE DES OUTILS DE COUPE	45 heures	3 crédits
------------------------------	-----------	-----------

Contenu

V-02 Affûtage et réparation d'outils de coupe
VI-02 Affûtage et réparation d'outils de coupe

LA LUBRIFICATION	60 heures	4 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu

V-03 Lubrification
V-04 Vidange, purge et remplissage des réservoirs
V-05 Nettoyage et remplacement des filtres

RACCORDEMENT DE CANALISATIONS	30 heures	2 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu

V-06 Raccordement de canalisations

ENTRETIEN PRÉVENTIF	75 heures	5 crédits
----------------------------	------------------	------------------

Contenu

V-07	Élaboration d'un programme d'inspection et d'entretien d'équipement d'atelier
V-08	Suivi des machines

FIXATION DES PIÈCES	15 heures	1 crédit
----------------------------	------------------	-----------------

Contenu

VI-01	Mise en position et ablocage des pièces
-------	---

SCIAGE ET DÉCOUPAGE	30 heures	2 crédits
----------------------------	------------------	------------------

Contenu

VI-04	Sciage et découpage manuel et motorisé
-------	--

DEUXIÈME SEMESTRE

USINAGE DE MICROMÉCANISMES	120 heures	8 crédits
-----------------------------------	-------------------	------------------

Contenu

VI-03	Usinage de pièces de micromécanismes
-------	--------------------------------------

SOUDAGE ET OXYCOUPAGE	75 heures	5 crédits
------------------------------	------------------	------------------

Contenu

VI-05	Soudage et découpage des métaux
-------	---------------------------------

DIAGNOSTIC DE FONCTIONNEMENT	15 heures	1 crédit
------------------------------	-----------	----------

Contenu

VII-01 Résolution de problème et prise de décision

LES MACHINES A COUDRE	30 heures	2 crédits
-----------------------	-----------	-----------

Contenu

VIII-01 Identification des machines à coudre industrielles et de leurs accessoires

LE FONCTIONNEMENT DES MACHINES	15 heures	1 crédit
--------------------------------	-----------	----------

Contenu

VIII-02 Fonctionnement des machines à coudre industrielles

L'INSTALLATION	90 heures	6 crédits
----------------	-----------	-----------

Contenu

VIII-03 Installation

INST. DE MESURE, DE CONTROLE	15 heures	1 crédit
------------------------------	-----------	----------

Contenu

IX-01 Utilisation d'instruments de mesure et de contrôle de l'équipement motorisé

MONTAGE-DÉMONTAGE DE PIÈCES	15 heures	1 crédit
------------------------------------	------------------	-----------------

Contenu

IX-02 Dépose et repose de systèmes d'ensembles et de sous-ensembles

ENSEIGNEMENT	15 heures	1 crédit
---------------------	------------------	-----------------

Contenu

X-01 Enseignement

ENTRETIEN DE SYSTÈMES MÉCANIQUES	60 heures	4 crédits
---	------------------	------------------

Contenu

IX-04 Réglage, ajustage, entretien et réparation des systèmes mécaniques

TROISIÈME SEMESTRE

MISE A L'ESSAI	45 heures	3 crédits
-----------------------	------------------	------------------

Contenu

IX-03 Mise à l'essai et vérification des ensembles et sous-ensembles mécaniques

ENT. DE SYST. PNEUMATIQUES	60 heures	4 crédits
-----------------------------------	------------------	------------------

Contenu

IX-05 Entretien des systèmes pneumatiques

ENT. DE SYST. ÉLECTRIQUES	30 heures	2 crédits
---------------------------	-----------	-----------

Contenu

IX-06 Entretien des systèmes électriques

ENT. DE SYST. ÉLECTRONIQUES	75 heures	5 crédits
-----------------------------	-----------	-----------

Contenu

IX-07 Entretien des systèmes électroniques

RÉPARATION DE MACHINES	60 heures	4 crédits
------------------------	-----------	-----------

Contenu

IX-08 Réparation des machines à coudre industrielles

MODIFICATION D'ÉQUIPEMENTS	45 heures	3 crédits
----------------------------	-----------	-----------

Contenu

XI-01 Modification d'équipements

PERFECTION ET MISE A JOUR	15 heures	1 crédit
---------------------------	-----------	----------

Contenu

XII-01 Perfection et mise à jour

STAGE INDUSTRIEL

120 heures 8 crédits

Contenu

XIII-01 Stage en milieu de travail

Référence: Programme "Mécanique de machines à coudre industrielles"
document # ISBN: 2-550-13502-4
Direction générale de l'éducation des adultes

PROGRAMME: RÉPARATION D'ARMES A FEU**D.E.P. 90 crédits - 1350 heures****LISTE DES COURS****CODE DU PROGRAMME: 1489**

Premier semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
390-011	Le métier et l'industrie	15	1
390-022	Sécurité et réglementation	30	2
390-033	Gestion budgétaire	45	3
390-042	Initiation à la vente	30	2
390-051	Notions de lecture de plans	15	1
390-061	La métrologie	15	1
390-076	Coupage, limage et polissage	90	6
390-084	Perçage, filetage et fraisage	60	4
390-096	Le tournage	90	6
390-102	Entretien des outils	30	2
390-112	Soudures et traitements therm.	30	2

Deuxième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
390-123	Mécanismes à verrou	45	3
390-133	Mécanismes à charnière	45	3
390-144	Mécanismes à levier	60	4
390-154	Mécanismes à coulisse	60	4
390-166	Mécanismes semi-automatiques	90	6
390-175	Le canon d'un fusil	75	5
390-185	Le canon d'une carabine	75	5

Troisième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
390-192	Armes à poudre noire	30	2
390-204	Pistolets et revolvers	60	4
390-217	Les crosses	105	7
390-226	Techniques de bleuissement	90	6
390-234	Notions de balistique	60	4
390-243	Rechargement des munitions	45	3
390-252	Systèmes de visée	30	2
390-262	Ajustement final de l'arme	30	2

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: RÉPARATION D'ARMES A FEU

PROGRAMME MENANT AU DIPLOME D'ÉTUDES PROFESSIONNELLES (D.E.P.)

TEMPS DE FORMATION: 1350 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 90 CRÉDITS

PREMIER SEMESTRE

LE MÉTIER ET L'INDUSTRIE	15 heures	1 crédit
---------------------------------	------------------	-----------------

Contenu

BBA-141 Le métier et l'industrie de l'armurerie

SÉCURITÉ ET RÉGLEMENTATION	30 heures	2 crédits
-----------------------------------	------------------	------------------

Contenu

BBA-142 La réglementation des armes

GESTION BUDGÉTAIRE	45 heures	3 crédits
---------------------------	------------------	------------------

Contenu

BBC-147 La gestion budgétaire d'une petite entreprise

INITIATION A LA VENTE	30 heures	2 crédits
------------------------------	------------------	------------------

Contenu

BBC-148 Initiation à la vente

NOTIONS DE LECTURE DE PLANS	15 heures	1 crédit
-----------------------------	-----------	----------

Contenu
BBA-143 Notions de lecture de plans

LA MÉTROLOGIE	15 heures	1 crédit
---------------	-----------	----------

Contenu
BBA-144 La métrologie

COUPAGE, LIMAGE ET POLISSAGE	90 heures	6 crédits
------------------------------	-----------	-----------

Contenu
BBA-145 Coupage, limage et polissage

PERÇAGE, FILETAGE ET FRAISAGE	60 heures	4 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu
BBA-146 Perçage, alésage, filetage et fraisage

LE TOURNAGE	90 heures	6 crédit
-------------	-----------	----------

Contenu
BBA-147 Le tournage

ENTRETIEN DES OUTILS	30 heures	2 crédit
-----------------------------	------------------	-----------------

Contenu
BBA-148 Affûtage et entretien des outils

SOUDURES ET TRAITEMENTS THERM.	30 heures	2 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBA-149 Soudures et traitements thermiques

DEUXIÈME SEMESTRE

MÉCANISMES A VERROU	45 heures	3 crédits
----------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBB-151 Les mécanismes a verrou

MÉCANISME A CHARNIÈRE	45 heures	3 crédit
------------------------------	------------------	-----------------

Contenu
BBB-152 Les mécanismes à charnière

MÉCANISMES A LEVIER	60 heures	4 crédit
----------------------------	------------------	-----------------

Contenu
BBB-153 les mécanismes à levier

MÉCANISMES A COULISSE	60 heures	4 crédits
------------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBB-154 Les mécanismes a coulisse

MÉCANISMES SEMI-AUTOMATIQUES	90 heures	6 crédits
-------------------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBB-155 Les mécanismes semi-automatiques

LE CANON D'UN FUSIL	75 heures	5 crédits
----------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBB-146 Le canon d'un fusil

LE CANON D'UNE CARABINE	75 heures	5 crédits
--------------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBB-147 Le canon d'une carabine

TROISIÈME SEMESTRE

ARMES A POUDRE NOIRE	30 heures	2 crédits
-----------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBC-145 Les fusils à poudre noire

PISTOLETS ET RÉVOLVERS	60 heures	4 crédits
-------------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBC-146 Les armes à autorisation restreinte

LES CROSSES	105 heures	7 crédits
--------------------	-------------------	------------------

Contenu
BBC-141 Les crosses

TECHNIQUES DE BLEUISSEMENT	90 heures	6 crédits
-----------------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBB-148 Les techniques de bleuissement

NOTIONS DE BALISTIQUE	60 heures	4 crédits
------------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBC-142 Notions de balistique

RECHARGEMENT DES MUNITIONS	45 heures	3 crédits
-----------------------------------	------------------	------------------

Contenu
BBC-143 Le rechargement des munitions

SYSTÈMES DE VISÉE	30 heures	2 crédits
-------------------	-----------	-----------

Contenu

BBB-149 Le système de visée

AJUSTEMENT FINAL DE L'ARME	30 heures	2 crédits
----------------------------	-----------	-----------

Contenu

BBC-144 L'ajustement final d'une arme

Référence: Programme "Réparation d'armes" document # ISBN: 2-550-13502-4
Direction générale de l'éducation des adultes

PROGRAMME: MÉCANIQUE D'ENTRETIEN DE MACHINES INDUSTRIELLES**D.E.P. 120 crédits - 1800 heures****LISTE DES COURS****CODE DU PROGRAMME: 1490**

Premier semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
342-012	La formation et la vie professionnelle	30	2
342-023	L'application des notions de mathématiques, de chimie et de physique	45	3
342-032	Le traçage de croquis et schémas	30	2
342-043	Les organes de machines, les matériaux et les structures métalliques	45	3
342-052	La santé et la sécurité du travail	30	2
342-062	La mesure et le contrôle à l'aide d'instruments de précision	30	2
342-074	La lecture de plans, devis et manuels	60	4
342-083	L'entretien et la réparation d'éléments de transmission et de transformation du mouvement	45 45	3 3
342-093	Le montage et l'ajustement d'arbres, de roulements et de coussinets	45	3
342-106	L'usinage manuel au banc et sur des équipements	90	6
Deuxième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
342-113	L'entretien et la réparation d'unités de transmission d'énergie mécanique	45	3
342-126	L'usinage sur machines-outils	90	6
342-132	Le raccordement et le montage de tuyaux, tubes, boyaux	30	2
342-142	La lubrification de machines et d'équipements	30	2
342-152	La manutention et le gréage de pièces de machines	30	2
342-162	Les compresseurs, les moteurs et les pompes pneumatiques	30	2
342-174	L'alignement conventionnel, optique et assisté par ordinateur	60	4

LISTE DES COURS (suite)

Deuxième semestre: (suite)		Heures	Crédits
382-182	Le développement et l'assemblage de pièces en tôlerie	30	2
382-195	L'entretien et la réparation des pompes compresseurs	75	5
342-202	La sensibilisation au monde du travail (Stage I)	30	2
Troisième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
342-213	L'application de notion de logique combinatoire	45	3
342-222	L'application de techniques de soudage et de coupage à l'oxyacétylène	30	2
342-233	L'application de techniques de soudage à l'arc électrique	45	3
342-246	La réalisation de circuits pneumatiques	90	6
342-256	La réalisation de circuits hydrauliques	90	6
342-264	L'application de notions d'électricité	60	4
342-272	Les pompes et les moteurs hydrauliques	30	2
342-282	L'application de notions d'électronique	30	2
342-292	La recherche dynamique d'un emploi	30	2
Quatrième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
342-304	L'application de notions de logique séquentielle	60	4
342-315	L'analyse de vibrations et d'équilibrage	75	5
342-327	L'installation, le réglage et l'entretien de systèmes automatisés assistés par ordinateur ou automate programmable	105	7
342-334	L'entretien préventif et prospectif de machines et d'équipements industriels et de production	60	4
342-344	L'intégration au monde du travail (Stage II)	60	4
342-356	L'installation et la réparation d'équipements, de machines ou de systèmes industriels et de production	90	6

PROGRAMME: MÉCANIQUE D'ENTRETIEN (MACHINES DE SCIERIES)

A.S.P. 19 crédits - 285 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1491

PRÉALABLE: 1490

Semestre: 19 crédits - 285 heures		Heures	Crédits
382-214	Affûtage outils mach. scieries	60	4
382-225	Montage machs. ind.-production	75	5
382-235	Réparation de machs. scieries	75	5
382-243	Convoyeurs	45	3
382-252	Stage industriel	30	2

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: MÉCANIQUE D'ENTRETIEN (MACHINES DE SCIERIES)

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 285 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 19 CRÉDITS

AFFÛTAGE OUTILS MACH. SCIERIES	60 heures	4 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

BEE-143 Affûtage outils de machines de scieries

MONTAGE MACHS. IND.-PRODUCTION	75 heures	5 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

BEE-145 Montage de machines industrielles et de production de scieries

RÉPARATION DE MACHS. SCIERIES	75 heures	5 crédits
--------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

BEE-154 Réparation des machines de scieries

CONVOYEURS	45 heures	3 crédits
-------------------	------------------	------------------

Contenu

STAGE INDUSTRIEL

30 heures 2 crédits

Contenu

- Nouveau module

Référence: Document B (Méc. d'ent. de machs. de scieries) (S.E.A.)

PROGRAMME: MÉCANIQUE D'ENTRETIEN (MACHINES DE MINES)

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1492

PRÉALABLE: MÉCANIQUE D'ENTRETIEN DE MACHINES INDUSTRIELLES (1490)

Semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
385-011	Le métier (mines)	15	1
385-022	Sécurité de mines	30	2
385-033	Convoyeurs	45	3
385-045	Circuits pneu. machs. de mines	75	5
385-052	Circuits élects. mach. mobiles	30	2
385-065	Trans. mouvement mach. mobiles	75	5
385-075	Entretien de moteurs "diesel"	75	5
385-085	Circuits hydr. mach. de mines	75	5
385-092	Stage industriel	30	2

SÉCTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: MÉCANIQUE D'ENTRETIEN (MACHINES DE MINES)

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

LE MÉTIER (MINES)	15 heures	1 crédit
--------------------------	------------------	-----------------

Contenu
BEF-143 Le métier

SÉCURITÉ DE MINES	30 heures	2 crédits
--------------------------	------------------	------------------

Contenu
BEF-144 Sécurité de mines

CONVOYEURS	45 heures	3 crédits
-------------------	------------------	------------------

Contenu
BED-145 Convoyeurs

CIRCUITS PNEU. MACHS. DE MINES	75 heures	5 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu
BEF-146 Circuits pneumatiques de machines de mines

CIRCUITS ÉLECTS. MACH. MOBILES	30 heures	2 crédits
--------------------------------	-----------	-----------

Contenu
BEF-148 Circuits électriques de machines mobiles

TRANS. MOUVEMENT MACH. MOBILES	75 heures	5 crédits
--------------------------------	-----------	-----------

Contenu
BEF-149 Transmission de mouvement de machines mobiles

ENTRETIEN DE MOTEURS "DIESEL"	75 heures	5 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu
BEF-155 Entretien de moteurs "diesel"

CIRCUITS HYDR. MACH. DE MINES	75 heures	5 crédits
-------------------------------	-----------	-----------

Contenu
BEF-157 Circuits hydrauliques de machines de mines

STAGE INDUSTRIEL	30 heures	2 crédits
------------------	-----------	-----------

Contenu
- Nouveau module

Référence: Document B (Méc. d'ent. de machs. de mines) (S.E.A.)

PROGRAMME: TECHNIQUES D'USINAGE**D.E.P. 120 crédits - 1800 heures****LISTE DES COURS****CODE DU PROGRAMME: 1493**

Premier semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
344-012	Formation et vie professionnelle	30	2
344-022	Instr. tech. de base en dessin	30	2
344-032	Santé et sécurité au travail	30	2
344-042	Métrologie	30	2
344-051	Entretien préventif	15	1
344-062	Maths. appliquées de base	30	2
344-071	Les outils de coupe	15	1
344-084	Traçage, sciage et limage	60	4
344-094	Taroudage, travaux d'établis	60	4
344-102	Gamme s'usinage (2 d.)	30	2
344-118	Tournage cyl. ext. int.	120	8
Deuxième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
344-122	Vues orthogonales et en coupe	30	2
344-132	Mathématiques appliquées	30	2
344-142	Gamme d'usinage: (3 d.)	30	2
344-151	Étude des matériaux	15	1
344-162	Organes liaison et transmis.	30	2
344-175	Fraisage parallèle et perpend.	75	5
344-183	Perc. taraud. alés. sur frais.	45	3
344-195	Tournage conique ext. int.	75	5
344-206	Filetage au tour	90	6
344-212	Initiation marché du travail	30	2
Troisième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
344-222	Croquis de pièces mécaniques	30	2
344-232	Calculs trigonométriques	30	2
344-242	Tech. de support et fixation	30	2
344-252	Gamme d'usinage: production	30	2

LISTE DES COURS (suite)

Troisième semestre (suite)		Heures	Crédits
344-262	Traitement thermique	30	2
344-272	Production sérielle au tour	30	2
344-284	Fraisage angulaire	60	4
344-294	Fraisage circulaire I	60	4
344-303	Taille d'engrenage droit	45	3
344-313	Rectification plane	45	3
344-324	Rectification cylindrique	60	4
Quatrième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
344-332	Lecture de plan	30	2
344-343	Programmation manuelle	45	3
344-352	Planif. recherche d'emploi	30	2
344-364	Intégration marché du travail	60	4
344-373	Fraisage circulaire II	45	3
344-383	Fraisage hélicoïdal	45	3
344-391	Tournage en reproduction	15	1
344-402	Rect. formes irrégulières	30	2
344-415	Tour à commande numérique	75	5
344-425	Fraiseuse commande numérique	75	5

PROGRAMME: CONDUITE ET RÉGLAGE DES MACHINES A MOULER LES PLASTIQUES**D.E.P. 90 crédits - 1350 heures****LISTE DES COURS****CODE DU PROGRAMME: 1494**

Premier semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
345-011	Le programme - le métier	15	1
345-021	Santé et sécurité	15	1
345-034	Lecture de plans et devis	60	4
345-046	Travail manuel	90	6
345-052	Méthodes de moulage des matières plastiques	30	2
345-067	Moules et filières pour le plastique	105	7
345-073	Installation et réglage des équipements connexes	45	3
345-086	Suivre le processus de moulage par injection	90	6
Deuxième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
345-092	Matériaux thermoplastiques et thermodurcissables	30	2
345-105	Installation/démontage des moules et des filières	75	5
345-116	Suivre le processus d'extrusion et d'extrusion / soufflage des plastiques	90	6
345-127	Préparation des machines	105	7
345-135	Entretien préventif des équipements	75	5
345-142	Métrologie appliquée aux matières plastiques	30	2
345-153	Tests appropriés aux matières plastiques	45	3

LISTE DES COURS (suite)

Troisième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
345-163	Systèmes de refroidissement/chauffage	45	3
345-177	Conduite d'une extrudeuse	105	7
345-187	Conduite d'une machine à injection	105	7
345-194	Contrôle de la qualité	60	4
345-203	Opération de fin de production	45	3
345-216	Stages industriels	90	6

PROGRAMME: CONDUITE, RÉGLAGE DE MACHINES A COMMANDE NUMÉRIQUE

A.S.P. 60 crédits - 900 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1496

PRÉALABLES: 373-500, 873-500, 1266, 1766

Premier semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
377-013	Ensemble et détails	45	3
377-021	Éléments de cotation fonctionnelle	15	1
377-031	Entretien et sécurité	15	1
377-042	Métrologie	30	2
377-051	Historique	15	1
377-064	Math. appliqués à la commande numérique	60	4
377-073	Langages et codes de commande numérique	45	3
377-082	Technologie des commandes	30	2
377-095	Programmation manuelle	75	5
377-104	Traitement de l'information	60	4
377-114	Contrôle des déplacements	60	4

Deuxième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
392-262	Lect. de plan appl. à la méc.	30	2
377-122	Analyse d'usinage	30	2
377-132	Approvi. auto. des outils	30	2
377-144	Conception des programmes	60	4
377-154	Essais des programmes	60	4
377-164	Conduite des tours à commande numérique	60	4
377-174	Conduite des centres d'usinage	60	4
377-184	Programmation automatique	60	4
377-194	Initiation au monde du travail	60	4

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: CONDUITE, RÉGLAGE DE MACHINES A COMMANDE NUMÉRIQUE

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 900 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 60 CRÉDITS

PREMIER SEMESTRE

ENSEMBLE ET DÉTAILS	45 heures	3 crédits
----------------------------	------------------	------------------

Contenu

328-551 Ensemble et détails

ÉLÉMENTS DE COTATION FONCTIONNELLE	15 heures	1 crédit
---	------------------	-----------------

Contenu

328-611 Éléments de cotation fonctionnelle

ENTRETIEN ET SÉCURITÉ	15 heures	1 crédit
------------------------------	------------------	-----------------

Contenu

377-168 Sécurité et entretien

MÉTROLOGIE	30 heures	2 crédits
-------------------	------------------	------------------

Contenu

392-171 Métrologie II

392-181 Métrologie III

HISTORIQUE	15 heures	1 crédit
------------	-----------	----------

Contenu

377-018 Développement et incidence de la commande numérique

MATH. APPLIQUÉS A LA COMMANDE NUMÉRIQUE	60 heures	4 crédits
---	-----------	-----------

Contenu

377-021 Mathématiques appliqués à la CNC

LANGAGES ET CODES DE COMMANDE NUMÉRIQUE	45 heures	3 crédits
---	-----------	-----------

Contenu

377-049 Introduction aux langages et aux codes de programmation

TECHNOLOGIE DES COMMANDES	30 heures	2 crédits
---------------------------	-----------	-----------

Contenu

377-068 Technologie des commandes

PROGRAMMATION MANUELLE	75 heures	5 crédits
------------------------	-----------	-----------

Contenu

377-033 Introduction à la programmation manuelle

TRAITEMENT DE L'INFORMATION	60 heures	4 crédits
------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

377-058 Traitement de l'information

CONTROLE DES DÉPLACEMENTS	60 heures	4 crédits
----------------------------------	------------------	------------------

Contenu

377-078 Contrôle des déplacements

DEUXIÈME SEMESTRE

LECT. DE PLAN APPL. A LA MEC.	30 heures	2 crédits
--------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

328-529 Lecture de plans appliqués à la mécanique II

ANALYSE D'USINAGE	30 heures	2 crédits
--------------------------	------------------	------------------

Contenu

377-091 Analyse d'usinage

CONCEPTION DES PROGRAMMES	60 heures	4 crédits
----------------------------------	------------------	------------------

Contenu

377-115 Conception des programmes

APPROVI. AUTO. DES OUTILS	30 heures	2 crédits
---------------------------	-----------	-----------

Contenu

377-081 Approvisionnement auto. des outils

ESSAIS DES PROGRAMMES	60 heures	4 crédits
-----------------------	-----------	-----------

Contenu

377-122 Essais et validation des programmes

CONDUITE DES TOURS A COMMANDE NUMÉRIQUE	60 heures	4 crédits
---	-----------	-----------

Contenu

377-133 Conduite des tours à commande numérique

CONDUITE DES CENTRES D'USINAGE	60 heures	4 crédits
--------------------------------	-----------	-----------

Contenu

377-147 Conduite des centres d'usinage et des fraiseuses à commande numérique

PROGRAMMATION AUTOMATIQUE	60 heures	4 crédits
---------------------------	-----------	-----------

Contenu

377-153 Programmation automatique

INITIATION AU MONDE DU TRAVAIL I

60 heures 4 crédits

Contenu

Initiation au monde du travail

PROGRAMME: OUTILLAGE (378-600)

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1497

PRÉALABLES: 373-500, 873-500, 1266, 1766

Semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
378-014	Dessin technique	60	4
378-021	Travail au banc	15	1
378-033	Rectification	45	3
378-042	Tech. d'alésage et de pointage	30	2
378-051	Matériaux et métallurgie	15	1
378-061	Métrologie	15	1
378-071	Méthodes et procédés	15	1
378-082	Commande numérique	30	2
378-091	Affûtage des fraises	15	1
378-103	Fab. ent. rect. d'outillage	45	3
378-111	Fabrication d'outils spéciaux	15	1
378-125	Analyse et fab. de gabarits	75	5
378-133	Fabrication de calibres	45	3
378-142	Fabrication de patrons	30	2

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: OUTILLAGE

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

DESSIN TECHNIQUE	60 heures	15 crédits
-------------------------	------------------	-------------------

Contenu

328-552 Ensemble et détails
328-619 Éléments de cotation fonctionnelle
338-521 Lecture de plans appliquée à la mécanique II

TRAVAIL AU BANC	15 heures	1 crédit
------------------------	------------------	-----------------

Contenu

392-168 Traçage II

RECTIFICATION	45 heures	3 crédits
----------------------	------------------	------------------

Contenu

392-049 Rectification plane de formes
392-052 Rectification cylindrique intérieure
392-062 Rectification cylindrique extérieure

TECH. D'ALÉSAGE ET DE POINTAGE	30 heures	2 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

392-089 Techniques d'alésage
392-091 Techniques de pointage

MATÉRIAUX ET MÉTALLURGIE	15 heures	1 crédit
--------------------------	-----------	----------

Contenu
377-001 Traitements thermiques II

MÉTROLOGIE	15 heures	1 crédit
------------	-----------	----------

Contenu
392-171 Métrologie II

MÉTHODES ET PROCÉDÉS	15 heures	1 crédit
----------------------	-----------	----------

Contenu
392-208 Éléments de temps et de mouvements

COMMANDE NUMÉRIQUE	30 heures	2 crédits
--------------------	-----------	-----------

Contenu
392-255 Commande numérique II

AFFÛTAGE DES FRAISES	15 heures	1 crédit
----------------------	-----------	----------

Contenu
378-012 Affûtage des fraises

FAB. ENT. RECT. D'OUTILLAGE	45 heures	3 crédits
-----------------------------	-----------	-----------

Contenu

378-041 Fabrication et entretien d'outillage
378-081 Rectification de gabarits et de matrices

FABRICATION D'OUTILS SPÉCIAUX	15 heures	1 crédit
-------------------------------	-----------	----------

Contenu

378-061 Fabrication d'outils spéciaux

ANALYSE ET FAB. DE GABARITS	75 heures	5 crédit
-----------------------------	-----------	----------

Contenu

378-021 Analyse de gabarits
378-033 Fabrication de gabarits

FABRICATION DE CALIBRES	45 heures	3 crédits
-------------------------	-----------	-----------

Contenu

378-059 Fabrication de calibres

FABRICATION DE PATRONS	30 heures	2 crédits
------------------------	-----------	-----------

Contenu

378-071 Fabrication de patrons

PROGRAMME: MATRICAGE (379-600)

A.S.P. 30 crédits - 450 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1498

PRÉALABLES: 373-500, 873-500, 1266, 1766

Semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
378-014	Dessin technique	60	4
378-021	Travail au banc	15	1
378-033	Rectification	45	3
378-042	Tech. d'alésage et de pointage	30	2
378-051	Matériaux et métallurgie	15	1
378-061	Métrologie	15	1
378-071	Méthodes et procédés	15	1
378-082	Commande numérique	30	2
379-012	Profilage	30	2
379-022	Rect. de gab. et de matrices	30	2
379-031	Procédés d'usinage spécialisés	15	1
379-042	Découpage, cambrage, emboutissage I	30	2
379-056	Découp., camb., emboutissage II	90	6
379-062	Découp., camb., emboutissage III	30	2

SECTEUR: MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PROGRAMME: MATRICAGE

PROGRAMME MENANT A UNE ATTESTATION DE SPÉCIALISATION PROFESSIONNELLE (A.S.P.)

TEMPS DE FORMATION: 450 HEURES

NOMBRE TOTAL DE CRÉDITS: 30 CRÉDITS

DESSIN TECHNIQUE	60 heures	4 crédits
-------------------------	------------------	------------------

Contenu

328-552 Ensemble et détails

328-619 Éléments de cotation fonctionnelle

338-521 Lecture de plans appliquée à la mécanique II

TRAVAIL AU BANC	15 heures	1 crédit
------------------------	------------------	-----------------

Contenu

392-168 Traçage II

RECTIFICATION	45 heures	3 crédits
----------------------	------------------	------------------

Contenu

392-049 Rectification plane de formes

392-052 Rectification cylindrique intérieure

392-062 Rectification cylindrique extérieure

TECH. D'ALÉSAGE ET DE POINTAGE	30 heures	2 crédits
---------------------------------------	------------------	------------------

Contenu

392-089 Techniques d'alésage

392-091 Techniques de pointage

MATÉRIAUX ET MÉTALLURGIE	15 heures	1 crédit
--------------------------	-----------	----------

Contenu
377-001 Traitements thermiques II

MÉTROLOGIE	15 heures	1 crédit
------------	-----------	----------

Contenu
392-171 Métrologie II

MÉTHODES ET PROCÉDÉS	15 heures	1 crédit
----------------------	-----------	----------

Contenu
392-208 Éléments de temps et de mouvements

COMMANDE NUMÉRIQUE	30 heures	2 crédits
--------------------	-----------	-----------

Contenu
392-255 Commande numérique II

PROFILAGE	30 heures	2 crédits
-----------	-----------	-----------

Contenu
379-012 Profilage

RECT. DE GAB. ET DE MATRICES	30 heures	2 crédits
------------------------------	-----------	-----------

Contenu

378-081 Rectification de gabarits et de matrices

PROCÉDÉS D'USINAGE SPÉCIALISÉS	15 heures	1 crédit
--------------------------------	-----------	----------

Contenu

379-028 Procédés d'usinage électrochimique et de rectification électrolytique

DÉCOUPAGE, CAMBRAGE, EMBOUTISSAGE I	30 heures	2 crédits
-------------------------------------	-----------	-----------

Contenu

379-031 Découpage, cambrage et emboutissage I (Techniques et procédés)

DÉCOUP., CAMB., EMBOUTISSAGE II	90 heures	6 crédits
---------------------------------	-----------	-----------

Contenu

379-045 Découpage, cambrage et emboutissage II (Analyse et fabrication d'outils de presses)

DÉCOUP., CAMB., EMBOUTISSAGE III	30 heures	2 crédits
----------------------------------	-----------	-----------

Contenu

379-059 Découpage, cambrage et emboutissage III

PROGRAMME: FABRICATION DE MOULES POUR LES MATIÈRES PLASTIQUES

A.S.P. 60 crédits - 900 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1499

PRÉALABLES: 373-500, 873-500, 1266, 1766

Premier semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
380-011	Le programme - Le métier	15	1
380-021	Santé et sécurité	15	1
380-034	Lecture de plans et de devis	60	4
380-042	Élaborer un plan de travail	30	2
380-056	Tournage, fraisage, rectifiage et alésage	90	6
380-066	Ébauche des moules	90	6
380-076	Usinage des composantes	90	6
380-082	Refroidissement/Chauffage	30	2
380-092	Matériaux plastiques	30	2

Deuxième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
380-102	Méthode de moulage des mat. plas.	30	2
380-112	Fraises et couteaux de formes	30	2
380-126	Machines-outils duplicatrices	90	6
380-134	Usinage sur pantographe	60	4
380-146	Électro-érosion avec électrodes	90	6
380-154	Assemblage des moules	60	4
380-164	Finition et texturage	60	4
380-172	Stages industriels	30	2

PROGRAMME: FABRICATION DE MOULES (plastiques)

D.E.P. 120 crédits - 1800 heures

LISTE DES COURS

CODE DU PROGRAMME: 1042

Premier semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
346-012	Le programme - Le métier	30	2
346-022	Santé et sécurité	30	2
346-036	Lecture de plans "moules filières"	90	6
346-046	Travail manuel	90	6
346-052	Métrologie I	30	2
346-062	Traçage I	30	2
346-076	Tournage I	90	6
346-082	Matériaux plastiques	30	2
346-092	Méthodes de moulage des mat. plas.	30	2

Deuxième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
346-106	Fraisage I	90	6
346-112	Traçage approprié moule/filière	30	2
346-126	Ébauche des moules et filières	90	6
346-134	Rectifiage I	60	4
346-146	Pointage et alésage	90	6
346-152	Usinage des couteaux de formes	30	2
346-164	Refroidissement / chauffage	60	4

Troisième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
346-176	Usinage machines duplicatrices	90	6
346-186	Usinage sur pantographe	90	6
346-196	Usinage des composantes	90	6
346-206	Polissage et texturage	90	6
346-216	Entretien et réparation	90	6

LISTE DES COURS (suite)

Quatrième semestre: 30 crédits - 450 heures		Heures	Crédits
346-225	Assemblage et démontage	75	5
346-236	Finition moules et filières	90	6
346-244	Assemblage moules et filières	60	4
346-252	Inspection moules et filières	30	2
346-266	Contrôleur numérique C.N.C.	90	6
346-272	Traitements thermiques	30	2
346-282	Essais sur presses	30	2
346-293	Stages industriels	45	3



Gouvernement du Québec
**Ministère
de l'Éducation**

8889 - 0502
16-4139-51