English Edition Inside

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 28 • Numéro 6 • Juin/Juillet 2023

InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 28 Numéro 6
Juin/Juillet 2023

ÉDITEUR
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS
Phillip Lavigne
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

CORRECTIONS D'ADRESSE
Faites-nous parvenir vos changements d'adresse par courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE
4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

/InfraStructuresMagazine

InfraStructures est un magazine destiné aux entrepreneurs en construction, aux services de travaux publics, aux dirigeants de compagnies minières et autres utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé au Canada. Le coût de l'abonnement d'un an à la revue est de 50 $ pour les résidents du Canada et de 75 $US ou 75 € pour les lecteurs étrangers.
L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

RETOURNEZ COURRIER NON DISTRIBUABLE À
4330 rue St-Hubert Montreal (Quebec) H2J 2W7

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTION
Société canadienne des postes
Numéro de convention 40052183

Mot de l'éditeur

Le numéro de juin/juillet porte depuis des années une attention particulière aux moteurs, trains de roulement, composantes, carburants et équipements connexes. Étant donné les difficultés d'approvisionnement qui prévalent sur le marché de l'équipement neuf, plusieurs d'entre vous devez conserver vos machines plus longtemps et par conséquent, les entretenir et les réparer pour les faire durer.

L'été est arrivé et on se fébrilement pour la saison des salons et foires de l'industrie qui s'en vient. Vous trouverez dans ce numére des comptes rendus et des aperçus de plusieurs d'entre eux. Que ce soit les expositions de travaux publics de l'APOM, au Québec, ou de l'AORS, en Ontario, ou les expositions internationales dans tous les domaines.

Dans le numéro d'août, il sera question de viabilité hivernale et d'équipements de déneigement. Eh bien oui, l'hiver arrivera bientôt et il faudra vous y préparer.

En attendant, faites le plein de nouvelles et d'information en lisant le magazine InfraStructures, maintenant offert exclusivement en format numérique.

Bonne lecture!

En page couverture : un opérateur utilise le compresseur d'air hydraulique H40 de VMAC sur un chantier. VMAC conçoit et fabrique les compresseurs d'air mobiles et les systèmes multi-puissance les plus innovants du marché. L'un des seuls fabricants de compresseurs d'air en Amérique du Nord, l'entreprise s'est forgé une réputation pour ses compresseurs d'air et ses systèmes multi-puissance de qualité, durables et fiables.

Une nouvelle technologie permet d'obtenir un fluide hydraulique jusqu'à 4 fois plus propre

Donaldson Company, Inc. annonçait récemment le lancement de la nouvelle technologie Alpha-Web®, un média filtrant. Cette nouvelle technologie de filtration améliore considérablement la propreté des fluides hydrauliques, ce qui peut prolonger la durée de vie des composants, diminuer les temps d'arrêt et réduire le coût de possession des équipements.

Les filtres doivent relever le défi de maintenir la propreté du fluide et la protection du système contre les changements fréquents de débit qui prévalent dans les conditions réelles d'exploitation et de fonctionnement. La technologie de filtration Alpha-Web® se caractérise par une technologie de filtration de fibres fines pour piéger et bloquer les particules lors des changements de débit. Elle permet d'améliorer considérablement la protection de l'équipement hydraulique. La rétention avancée des contaminants permet d'obtenir une huile plus propre et contribue à garantir que l'équipement continuera à fonctionner mieux et plus longtemps, avec un risque d'usure plus faible.

«La filtration hydraulique évolue. Nous savons que les changements de débit hydraulique peuvent avoir un impact significatif sur les performances du filtre. C'est la raison pour laquelle nous avons développé la norme de test la plus récente et la plus stricte de l'industrie, l'ISO 23369. Notre nouveau média Alpha-Web® a été conçu pour répondre à cette nouvelle norme de test cyclique», déclarait Uldis Kreslins, responsable des produits hydrauliques chez Donaldson. «Le média Alpha-Web® offre une efficacité de filtration beaucoup plus élevée que les anciens médias synthétiques et peut être utilisé dans toutes les applications, qu'elles soient faibles, moyennes ou élevées.»

Selon le tableau d'extension de la durée de vie des équipements de Noria Corporation, l'autorité reconnue par l'industrie en matière de propreté des fluides, une amélioration de la propreté des fluides de 2 codes ISO peut prolonger la durée de vie des composants critiques de 60%. Les tests en laboratoire montrent qu'Alpha-Web® améliore la propreté des fluides hydrauliques de 2 codes ISO par rapport aux fluides synthétiques standard, ce qui permet d'obtenir un fluide hydraulique jusqu'à 4 fois plus propre.

Source: Donaldson Company, Inc.

Epiroc et SSAB explorent des options durables pour la fabrication de pièces détachées et de composants

Au début de l'année, Epiroc et SSAB annonçaient une nouvelle extension de leur partenariat visant à garantir l'utilisation d'un acier sans fossile dans la production des équipements miniers d'Epiroc. Depuis, les 2 entreprises ont étendu leur collaboration en explorant les possibilités d'utiliser de l'acier exempt de carbone lors de la fabrication de pièces détachées et de composants à l'aide de la technologie additive.

La première étape du processus a consisté à créer un prototype de bloc hydraulique pour une foreuse minière en utilisant la technologie additive avec de la poudre d'acier conventionnelle. La fabrication traditionnelle par fraisage et perçage exige que ce type de pièce soit bouché et scellé après la production. La fabrication additive permet d'éliminer 6 points de fuite potentiels. Un autre avantage est la possibilité d'améliorer l'écoulement de l'huile hydraulique car les arêtes vives peuvent être évitées lorsque les canaux sont imprimés dans la pièce.

Alors que la fabrication traditionnelle utilise un bloc d'acier pesant environ 50 kg, la conception optimisée pour la fabrication additive utilise 7,5 kg d'acier pour produire cette pièce. Dans ce cas, la quantité de matériau nécessaire à la production est réduite de 85%, ce qui permet une utilisation plus efficace des matières premières. Le poids du produit final est également beaucoup plus faible, alors qu'avec la fabrication traditionnelle, la pièce pèse 15 kg après fabrication. Grâce à la conception optimisée et à la fabrication additive, la pièce pèse 6,6 kg après la production. Le poids est ainsi réduit de 55%.

Comme les perforatrices sont positionnées à distance sur la tête de forage, le poids a un impact substantiel et les nouvelles technologies offrent la possibilité de créer des composants plus résistants sans affecter l'équilibre de la machine. La réduction du poids sur la tête de forage pourrait également améliorer la durée de vie d'autres composants grâce à la réduction des contraintes et des charges.

Le prototype ayant été réalisé avec succès grâce à la fabrication additive, la prochaine étape du processus consistera à expérimenter avec de la poudre d'acier non fossile. Pour Epiroc, les nouveaux matériaux et méthodes créent des opportunités à différents niveaux.

«La production et l'expédition de pièces de rechange sont des domaines intéressants à explorer à l'avenir. Nous pouvons réduire les délais, augmenter la disponibilité, diminuer les coûts de transport et, surtout, réduire notre empreinte écologique», déclarait Anders Flodman, directeur de l'ingénierie chez Epiroc. «En plus de ce projet très intéressant, nous explorons également d'autres initiatives pour améliorer la façon dont nous fabriquons les pièces détachées.»

Le prototype a été produit dans la toute nouvelle installation de SSAB pour la poudre d'acier dans l'usine de production d'Oxelösund, en Suède.

Source: Epiroc

Lafarge renforce son partenariat avec Forêt-Boucher pour promouvoir l'utilisation de l'indicateur de biodiversité

Lafarge Canada inc. annonçait récemment un engagement d'une durée de 5 ans auprès de la Fondation Forêt-Boucher, un organisme local de protection de l'environnement basé au Québec. Lafarge Canada prévoit faire un don de 75 000 $ au cours des prochaines années, avec une contribution annuelle de 13 400 $ en espèces et 1600 $ de produits.

En 2021, Lafarge a établi une relation de collaboration avec Forêt-Boucher pour tirer parti de sa proximité avec la carrière Klock à Gatineau. L'objectif de cette collaboration

Plus de 1500 liens vers
des sites web de l'industrie, sur
www.infrastructures.com

LOU-TEC poursuit sa stratégie de croissance en faisant l'acquisition de MKS Équipements, un spécialiste en équipements d'élévation et de manutention à Jonquière. Cette acquisition permettra à l'entreprise de desservir une nouvelle clientèle dans la région du Saguenay Lac-Saint-Jean, renforçant ainsi son positionnement dans l'industrie de la location d'outils et d'équipements au Québec. MKS Équipements a connu une évolution constante depuis sa fondation en 2016 et deviendra éventuellement LOU-TEC Élévation.

«Nous sommes très heureux d'accueillir l'équipe de MKS Équipements chez LOU-TEC. Nos entreprises partagent le même souci d'offrir un service client personnalisé et de s'améliorer continuellement. Nous avions déjà eu l'occasion de collaborer à maintes reprises pour plusieurs demandes de nos clients dans le secteur. Cette association sera très avantageuse pour servir encore plus efficacement nos clients et les aider dans la réalisation de leurs projets sur les chantiers dans cette région en pleine expansion», affirmait Jean-Marc Dallaire, président et chef de la direction de LOU-TEC.

Marco Simard, président de MKS Équipements, continuera de superviser la succursale du Saguenay en plus d'occuper le poste de directeur des ventes régional chez LOU-TEC.

Connaissant une croissance fulgurante, LOU-TEC reste à l'affût des opportunités en vue de la réalisation de la vision de l'entreprise de devenir un joueur majeur dans l'industrie de la location d'équipement à l'échelle du pays. L'entreprise peut compter sur le support de ses partenaires financiers, soit Sagard Private Equity Canada, Partenaires Walter Capital, Investissement Québec, Partenaires - Investissement de croissance de BDC Capital et le Fonds de solidarité FTQ, afin de soutenir son expansion à travers de nouveaux territoires ainsi que divers projets lui permettant de se distinguer de la concurrence, notamment au niveau des technologies.

Source: LOU-TEC

est double : enrichir et sauvegarder la remarquable biodiversité de la région, en mettant particulièrement l'accent sur le rôle de la forêt en tant qu'habitat pour un nombre important d'espèces vulnérables et menacées dans la province, et promouvoir l'engagement communautaire au sein de l'industrie de la construction.

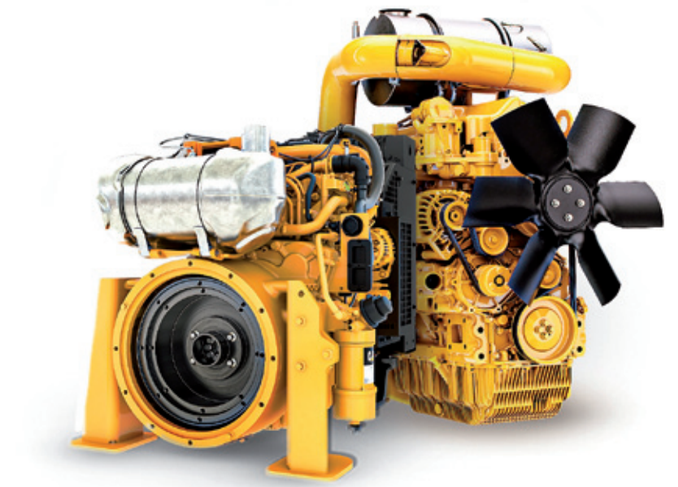
Alors que cette collaboration se poursuit, Lafarge et Forêt-Boucher prévoient poursuivre leurs efforts conjoints pour déployer un large éventail d'initiatives favorisant activement la gestion et la conservation environnementales. L'une de ces initiatives concerne notamment l'application de la méthodologie Biodiversity Indicator Reporting System (BIRS) développée en partenariat avec l'Union internationale pour la conservation de la nature (UICN). On prévoit utiliser cette méthodologie pour mener une analyse comparative entre la forêt et les terres tampons de Lafarge afin d'améliorer considérablement la compréhension du paysage écologique et comme outil précieux pour informer et façonner des pratiques durables.

Reconnue pour son expertise en conservation de l'environnement, la Fondation Forêt-Boucher se réjouit du soutien renouvelé de Lafarge Canada. Les projets en cours de l'organisation sont axés sur la protection de la flore et de la faune locales, la restauration des écosystèmes et la gestion durable des sols. Le généreux don de Lafarge Canada permettra de renforcer les efforts de conservation et de nouvelles initiatives.

La collaboration de Lafarge Canada avec Forêt-Boucher réaffirme son engagement envers les pratiques durables et l'engagement communautaire. En soutenant activement les initiatives qui favorisent la biodiversité et la conservation, Lafarge Canada donne l'exemple pour l'industrie de la construction en matière de priorisation de la durabilité environnementale.

Source: Lafarge Canada inc.

Groupes industriels compacts Cat



Les groupes moteurs industriels C2.8 et C3.6 de Caterpillar sont destinés aux applications hors route dans la gamme de 74 à 134 hp, tout en répondant aux normes d'émissions des marchés les plus réglementés.

Les unités intégrées sont livrées avec des capteurs, des radiateurs, des systèmes de filtration et de post-traitement installés en usine. Cette conception permet aux équipementiers de raccourcir les délais de conception et d'assemblage.

Les nouveaux groupes compacts sont dotées d'une rampe commune, d'un système d'injection directe et d'un turbocompresseur (C2.8) ou d'un turbocompresseur et d'un refroidisseur d'admission (C3.6). Le C2.8 a une puissance nominale de 74 hp et un couple maximal de 221 lb pi à 1600 tr/min. Le C3.6 a une puissance nominale de 134 hp et un couple maximal de 406 lb pi à 1500 tr/min. Les 2 modèles intègrent un catalyseur d'oxydation diesel (DOC) et un filtre à particules diesel (DPF), le C3.6 Cat étant également équipé d'un système de réduction catalytique sélective (SCR).

Le module de commande (ECM) intégré, les capteurs de post-traitement et le filtre à carburant sont tous validés pour fonctionner dans des environnements difficiles. Un nouveau faisceau de câblage a été développé pour permettre un raccordement simple au câblage de la machine. En outre, un panneau de commande du moteur est disponible en option pour la surveillance du moteur et le contrôle de la vitesse, afin de faciliter une installation rapide.

Les groupes moteurs industriels Cat sont disponibles avec des ensembles de refroidissement robustes comprenant un ventilateur de poussée, ainsi que des filtres à carburant avec des capacités de rétention de la saleté accrues. Ils peuvent utiliser des carburants liquides renouvelables tels que l'huile végétale hydrotraitée (HVO).

Source: Caterpillar

Motorenfabrik Hatz crée une entreprise commune pour la production de composants

Motorenfabrik Hatz annonçait récemment la création d'une entreprise commune avec Berylls Group GmbH, conseillée par Berylls Equity Partners GmbH. Cette société, spécialisée dans le développement d'entreprises dans les secteurs industriel et automobile, reprend la majorité des actions de Hatz Components GmbH.

L'objectif est de poursuivre le développement de l'entreprise avec l'équipe de direction et le personnel en place et de poursuivre l'internationalisation. En tant qu'entreprise renommée dans l'industrie automobile, Berylls est le partenaire idéal pour assurer le succès futur de Hatz Components sur ce marché important.

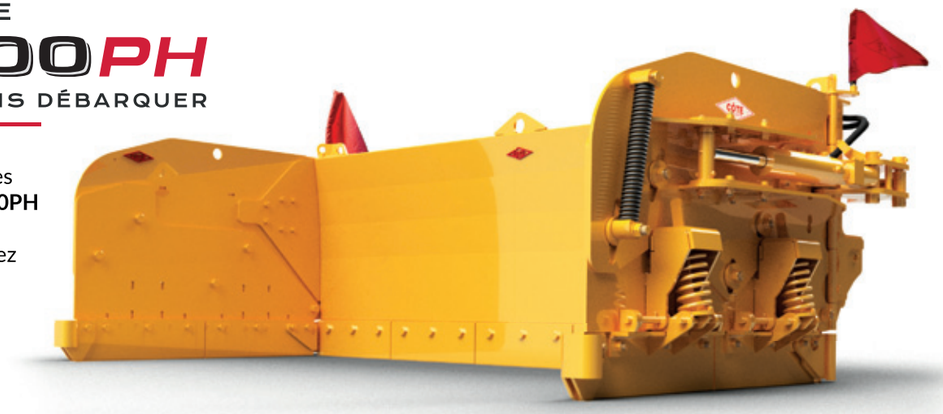
Motorenfabrik Hatz et Hatz Components bénéficient tous deux de cette approche. La fourniture de bielles et de vilebrequins d'excellente qualité pour les moteurs industriels robustes de Motorenfabrik est assurée par cette entreprise commune. Motorenfabrik a été et restera le plus gros client de Hatz Components.

Hatz et Berylls s'engagent à assurer la continuité en ce qui concerne le site et l'équipe de direction. Motorenfabrik Hatz et Hatz Components resteront sur leur site actuel de Ruhstorf an der Rott, près

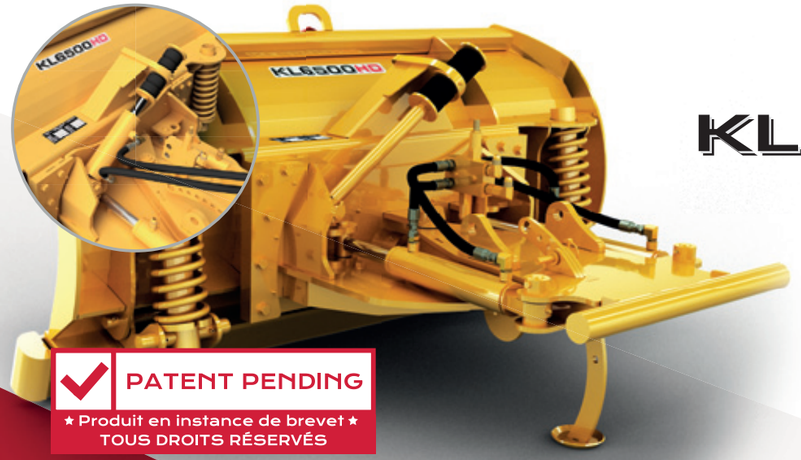
POUR UN TRAVAIL
IRRÉPROCHABLE !

CHASSE-NEIGE
OH4400PH
VERSATILITÉ SANS DÉBARQUER

Le chasse-neige le plus polyvalent de la gamme des produits CÔTÉ, le **OH4400PH** offre la configuration de déblaiement dont vous avez besoin du bout des doigts sans descendre de votre véhicule.



MANUFACTURIER
D'ÉQUIPEMENT DE DÉNEIGEMENT ET DE DÉGLAÇAGE



PATENT PENDING
★ Produit en instance de brevet ★
TOUS DROITS RÉSERVÉS

CHASSE-NEIGE
KL6500HD

Grâce à son nouveau système d'auto nivellement, il atteint un niveau supérieur en matière de robustesse, de versatilité, mais surtout... en facilité d'entretien.

DÉCOUVREZ NOS PRODUITS SUR
www.w-cote.com

450-691-2967
info@w-cote.com

CÔTÉ ®
Prêt pour la neige, depuis 1929

de Passau. Bernd Krüper, jusqu'à présent directeur général de Motorenfabrik Hatz et de Hatz Components, sera à l'avenir seul responsable de Hatz Components. Berryls apportera son soutien au niveau de la direction avec des cadres conseillers.

Pour l'orientation future de Motorenfabrik, l'entrée de l'investisseur dans Hatz Components est la solution optimale.

«Cette opération libère les ressources nécessaires pour continuer à répondre parfaitement aux besoins des fabricants de machines et des exploitants sur nos marchés principaux à l'avenir. Motorenfabrik pourra se concentrer sans restriction sur son cœur de métier et sur l'élargissement de son portefeuille, tout en investissant encore davantage dans l'innovation. Cela concerne à la fois l'expansion de nos activités dans le domaine des moteurs à combustion et le développement de solutions numériques et électrifiées de pointe. Ainsi positionnés, nous continuerons à permettre aux fabricants de machines et aux opérateurs d'effectuer leur travail aussi efficacement et confortablement que possible - quelle que soit la technologie d'entraînement», soulignait Dr.-Ing. Simon Thierfelder, le nouveau dirigeant de l'usine de moteurs.

Ces investissements dans l'avenir de Motorenfabrik Hatz stabilisent à leur tour les activités de Hatz Components, qui peut être sûr de recevoir des commandes à long terme de la part de l'usine de moteurs. Grâce au soutien stratégique de Berylls, Hatz Components GmbH bénéficiera également d'une sécurité et de perspectives à long terme en accédant à de nouveaux marchés cibles, à de nouvelles régions de vente et en mettant en œuvre une stratégie globale pour l'avenir.

Hatz Components fabrique des bielles et des vilebrequins pour les moteurs destinés à la construction, à l'agriculture et aux loisirs. L'usine de moteurs Hatz est l'un des principaux fournisseurs de solutions d'entraînement et de services pour les machines de construction, agricoles et municipales, ainsi que pour la production d'énergie.

Source: Motorenfabrik Hatz GmbH & Co. KG

Les pompes Goodwin sont maintenant disponibles partout au Canada par l'entremise de Wajax

Wajax annonçait récemment la conclusion d'une entente de distribution exclusive avec Goodwin International Limited, qui permettra d'offrir les pompes submersibles Goodwin à ses clients partout au Canada.

Goodwin est l'un des principaux fabricants mondiaux de pompes submersibles à usage intensif. Wajax distribuera la gamme de pompes submersibles Goodwin utilisées dans un large éventail d'industries, y compris (mais sans s'y limiter) l'exploitation minière, la fabrication, la sidérurgie, la production d'énergie et l'agriculture. Les pompes Goodwin peuvent être alimentées électriquement ou hydrauliquement et sont conçues pour le pompage de boues abrasives dans tous les domaines de l'industrie de transformation.

La gamme actuelle de pompes Goodwin offre de multiples options pour répondre aux besoins de n'importe quel travail de pompage de boues. Les clients peuvent choisir entre 4 tailles de moteur (30 kW, 55 kW, 90 kW et 112 kW), ainsi que 5 configurations différentes de débit et de hauteur de refoulement (NZE, ANZE, HNZB, DWHH et DACT), ce qui permet de trouver la pompe idéale pour chaque situation.

En plus de ces options de personnalisation, Goodwin propose une extrémité humide séparée, permettant le remplacement de l'extrémité de la pompe sans affecter l'intégrité de l'enceinte du moteur. Ces pièces d'usure de la pompe peuvent être remplacées sur place sans ouvrir les boîtiers du moteur et des joints, ce qui permet de maintenir la durée de vie à long terme du produit et de minimiser les coûts pour le client.

«Nous sommes très heureux de travailler avec Goodwin et d'être en mesure de fournir ces produits de pointe à nos clients dans tout le pays», déclarait Mike Damen, directeur de la manutention des fluides chez Wajax. «Nous sommes toujours heureux de travailler avec des entreprises de grande réputation comme Goodwin, et le fait de pouvoir offrir à nos clients une pompe qui offre à la fois polyvalence, puissance et longévité est quelque chose que nous ne pouvions pas laisser passer.»

Source: Wajax Corporation

27 ans sur le web!
Plus de 1500 liens vers des sites web de l'industrie, sur www.infrastructures.com

Konecranes acquiert les activités de grues industrielles et nucléaires et de services de grues de Whiting Corporation

Konecranes annonçait récemment l'acquisition des activités de grues industrielles et nucléaires et de services de grutage de la société privée Whiting Corporation, renforçant ainsi sa présence sur le marché nord-américain, stratégiquement important.

Whiting Corporation est un acteur reconnu et respecté en Amérique du Nord. Depuis plus de 100 ans, Whiting sert une variété de clients, notamment des aciéries, des usines automobiles, des usines de combustibles fossiles, des centres de service de métaux et des centrales hydroélectriques et nucléaires.

Cette acquisition permettra à Konecranes d'accéder à une vaste base installée de ponts roulants Whiting, ainsi qu'à de nouveaux clients et à de nouvelles opportunités de croissance pour son secteur d'activité Services et équipement industriels. L'entreprise acquise compte quelque 130 employés répartis sur 7 sites.

«Nous souhaitons la bienvenue à ce groupe talentueux de collègues de Whiting chez Konecranes et nous avons hâte de mener ensemble nos nouvelles et passionnantes opportunités de croissance», a déclaré Bernie D'Ambrosi, vice-président principal des Amériques pour les Services et équipement industriels chez Konecranes.

Source: Konecranes

Belden lance de nouvelles solutions industrielles DataOps

Belden Inc. annonçait récemment le lancement de ses nouvelles solutions Belden Horizon Data Operations (BHDO) et Belden Horizon Data Manager (BHDM) pour l'exploitation des données industrielles. À mesure que l'adoption de l'Internet industriel des objets (IIoT) et de l'industrie 4.0 progresse, le volume de données disponibles à partir des appareils de technologie opérationnelle (OT) connectés augmente, offrant aux entreprises des opportunités d'utiliser les données pour améliorer la prise de décision commerciale. Les ajouts à la suite de prestations logicielles Belden Horizon répondent de façon concertée à ces exigences croissantes en permettant aux entreprises industrielles de faire face à la complexité des données grâce à un accès sécurisé et géré aux données, à des analyses et à l'intégration.

BHDO et BHDM permettent aux entreprises industrielles d'extraire des informations exploitables des ressources OT de manière plus efficace et plus sûre, afin de révéler les domaines dans lesquels il est possible de rationaliser les processus de production, d'améliorer l'efficacité opérationnelle et d'augmenter le temps de disponibilité. BHDO collecte et analyse les données OT à la périphérie du réseau et les transmet aux technologies de l'information (IT) en vue d'une analyse et d'une action ultérieures, tandis que BHDM gère les déploiements distribués de BHDO.

La série complète offre un moyen simple, harmonieux, sécurisé et fiable de connecter les systèmes opérationnels, tout en maintenant la sécurité et la communication avec le cloud ou un centre de données sur site. Toutes les offres Horizon de Belden sont des solutions industrielles sécurisées qui répondent aux exigences complexes de divers secteurs, notamment la production, l'automatisation des bâtiments, les hydrocarbures, les transports, l'énergie et les services publics.

Source: Belden Inc.

Le Groupe ALI Excavation entreprend des travaux de génie civil à Saint-Lazare

Le Groupe ALI Excavation effectuera des travaux de modernisation et d'harmonisation du réseau municipal dans la municipalité de Saint-Lazare, au Québec. Ce mandat, confié à l'issue d'un appel d'offres public, vise des travaux de prolongement du réseau municipal.

De nouvelles conduites sanitaires, des entrées de services résidentiels d'eau potable, une nouvelle fondation granulaire de rue, un nouveau pavage et des ponceaux seront remplacés, et des fossés seront reprofilés pour ce projet.

Le Groupe Ali Excavation sera en mesure de pourvoir à toutes les exigences et contraintes reliées à l'exécution des travaux confiés grâce à sa capacité de prestation de services à 360° : excavation, travaux en sous-œuvre, pavage et autres.

«Ces travaux sur la rue Frontenac recèlent pour les actionnaires d'ALI Excavation un attachement particulier, dans la mesure où c'est là que son président. Marc-André et son frère Simon, vice-président opérations, y ont grandi et passé une bonne partie de leur enfance», précisait Marc-André Loiselle, en évoquant ses plus beaux souvenirs du lieu.

Pour le président et chef de la direction du Groupe ALI Excavation, l'exécution de ces travaux illustre parfaitement l'étendue de l'expertise de l'entreprise qui repose non seulement sur un important parc d'équipements spécialisés, mais surtout sur la qualité du personnel en place composé d'une équipe de gestion expérimentée, sur de jeunes ingénieurs talentueux et passionnés et sur des employés d'expérience qui carburent, tous ensemble, aux défis de l'excellence et de l'innovation adossés aux valeurs d'entreprise que sont la compétence, l'éthique, le respect tant des échéanciers que des gens, peu importe leur statut.

«Ce qui importe pour nous, c'est que tous nos mandats soient accomplis dans une perspective d'efficacité, de qualité et de sécurité», ajoutait monsieur Loiselle.

Source: Le Groupe ALI Excavation

Quatre modèles d'Unimog illustrent la diversité des véhicules tout-terrain au salon Abenteuer & Allrad 2023

Lorsque vous devez sortir des sentiers battus pour atteindre un chantier éloigné, vous avez besoin d'un compagnon fidèle : Comme pratiquement aucun autre véhicule, l'Unimog est synonyme de capacités tout-terrain sans compromis. L'UNIversal-MOtor-Gerät (engin motorisé universel) est la base idéale pour les véhicules d'expédition et permet de se rendre dans les régions les plus reculées et les plus impraticables du monde.

Les visiteurs ont pu découvrir les avantages de l'Unimog du 8 au 11 juin 2023 à Bad Kissingen, en Allemagne. La ville accueillait le salon des véhicules à traction intégrale et des voyages au long cours «Abenteuer & Allrad». Sur le stand de Hellgeth Engineering, les experts de Mercedes-Benz Special Trucks et l'équipe du partenaire de conversion répondaient avec plaisir à toutes les questions relatives à l'Unimog.

«L'Unimog jouit d'une excellente réputation dans monde entier. Il constitue la base idéale pour les véhicules d'expédition par sa robustesse. Son châssis et sa carrosserie peuvent être adaptés aux exigences de chaque application et, grâce au réseau mondial d'ateliers Mercedes-Benz Truck, le service après-vente et les pièces détachées sont disponibles dans de nombreux pays», expliquait Andreas Hellgeth, directeur général de Hellgeth Engineering.

De nombreuses améliorations techniques permettent à l'Unimog de progresser en dehors des sentiers battus. Les 4 roues motrices à commande instantanée ainsi que les blocages de différentiels et des essieux entre eux assurent la traction même sur des surfaces extrêmement difficiles. Les pneus simples et la réduction tout-terrain ont également leur avantage.

En outre, le système de contrôle de la pression des pneus «Tirecontrol Plus» permet de régler facilement la pression des pneus pendant la conduite grâce aux modes préréglés «Route», «Rough road» ou «Sand», en appuyant sur un bouton.

Avec une capacité de franchissement à gué de 1,2 m, la conduite dans l'eau ne pose aucun problème. Le poids total autorisé de 7,5 à 14,5 t permet de choisir le véhicule porteur en fonction de la charge utile souhaitée.

L'U4023 TenereX 2 était l'une des vedettes du stand du salon. Hellgeth Engineering a emprunté le nom du modèle à la langue touareg. Il signifie «le pays là-bas» et indique le sens de la marche. Avec la série TenereX, le transformateur est l'un des rares fournisseurs du segment à proposer une carrosserie clé en main sur une base de véhicule tout-terrain. La 2e génération de ce modèle est reliée à tous les canaux de communication modernes par réception satellite. Les nouveaux aménagements de haute qualité garantissent une atmosphère de travail agréable.

L'U4023 TenereX, dont le poids a été optimisé, est le modèle idéal pour tous les clients dont le permis de conduire comprend des véhicules d'un poids total autorisé en charge de 7,5 t et qui souhaitent utiliser une plate-forme de véhicule aux capacités tout-terrain extrêmes. Le design léger du TenereX est conçu pour offrir une charge utile d'au moins 500 kg malgré l'équipement d'expédition complet.

Un autre véhicule, basé sur l'U4023, est un châssis doté d'une caisse vide pour les clients qui souhaitent aménager eux-mêmes leur véhicule.

En collaboration avec Hellgeth Engineering, les experts de Mercedes-Benz Special Trucks ont mis au point un véhicule très spécial pour les clients avides de performances. Un U5030 extrêmement performant en tout-terrain, doté d'une cabine double à 4 places et pouvant accueillir toute une équipe. Pour cette production unique, le constructeur automobile a choisi un U5023 comme base et l'a adapté aux exigences du puissant moteur 6 cylindres OM 936, qui est ici intégré au châssis au lieu du 4 cylindres OM 934 de série. Le camion affiche ainsi une puissance de 220 kW (299 hp) et un couple maximal de 1200 Nm (885 lb pi). Le système de freinage, les essieux et la transmission ont notamment été adaptés en conséquence. Contrairement aux modèles basés sur l'U5023, l'U5030 est équipé d'une transmission intégrale permanente qui permet de répartir le couple uniformément sur toutes les roues. Ce véhicule très spécial est également doté d'une carrosserie en fibre de carbone. Cette pièce unique a également reçu l'approbation de Mercedes-Benz Special Trucks et est donc une transformation validée par l'usine.

Source: Daimler Truck AG

John Deere élargit sa gamme de chargeurs compacts P-Tier

Afin de mieux répondre aux besoins des clients qui recherchent des solutions compactes offrant une maniabilité, une stabilité et une puissance accrues, John Deere élargit son offre de niveaux de performance en passant de la série L à la série P pour les modèles de chargeurs sur roues compacts 244, 324 et 344. Les chargeurs de la série P reprennent toutes les caractéristiques de la série L et introduisent de nouvelles qualités qui améliorent la productivité.

«Alors que nous continuons à passer des machines de l'ancienne génération à notre génération actuelle de modèles Performance Tiering, nous visons à conserver les mêmes caractéristiques que nos clients connaissent et auxquelles ils font confiance sur les modèles de la série L, avec les avantages supplémentaires des nouvelles améliorations de productivité uniquement disponibles sur les machines de la série P», déclarait Luke Gribble, directeur du marketing des solutions, John Deere.

Auparavant proposée en option sur les modèles de la série L, la commande de conduite est désormais standard sur toutes les chargeurs de la série P. Idéale pour les clients qui déplacent des matériaux sur de longues distances ou sur des surfaces dures, la commande de conduite amortit les mouvements de la flèche pendant le transport pour minimiser les déversements de matériaux. Améliorant le confort et la productivité de l'opérateur, cette fonction s'applique en appuyant sur un interrupteur dans la cabine et peut être réglée pour s'engager et se désengager automatiquement à une vitesse prédéterminée.

En outre, les chargeurs sur roues compacts P-Tier continuent d'être dotés de l'Articulation Plus™, une exclusivité dans l'industrie, qui permet de diriger les roues arrière afin d'augmenter la charge de basculement sur un tour complet et d'améliorer la manœuvrabilité. Ce système de direction combine 30° d'articulation standard avec 10° supplémentaires de direction des roues arrière. L'Articulation Plus permet également d'obtenir une charge de basculement en virage complet nettement supérieure à celle des machines dépourvues de cette fonction, car la machine n'a pas besoin de s'articuler autant pour tourner. Cette caractéristique se traduit par un rayon de braquage nettement plus court que celui des chargeurs de taille comparable dépourvus d'Articulation Plus.

Conçue pour faciliter la tâche des opérateurs lors de l'utilisation d'accessoires, la combinaison améliorée de la commande de vitesse lente et du verrouillage de l'accélérateur que l'on trouve dans l'ensemble des commandes d'assistance aux accessoires permet aux clients de faire fonctionner leurs machines à des régimes plus élevés et à des vitesses au sol plus faibles, tout en réduisant le nombre d'opérations manuelles. Une fonction de pause et de reprise améliorée signifie que la réactivation de la fonction après un changement de direction ou un passage au point mort est également transparente.

Les chargeurs P-Tier sont désormais équipés d'un ventilateur à inversion automatique en option, une solution facile à utiliser pour les clients travaillant sur des sites où il y a beaucoup de débris ou de poussière. Cette solution est également idéale pour les applications dans l'agriculture, les agrégats et l'aménagement de sites. Pour faciliter la tâche de l'opérateur, le ventilateur peut être mis en marche et arrêté à partir de la console située dans la cabine. L'opérateur peut également contrôler les intervalles de temps du ventilateur en maintenant l'interrupteur enfoncé, ce qui permet d'automatiser le fonctionnement et de maintenir l'attention de l'opérateur sur son travail.

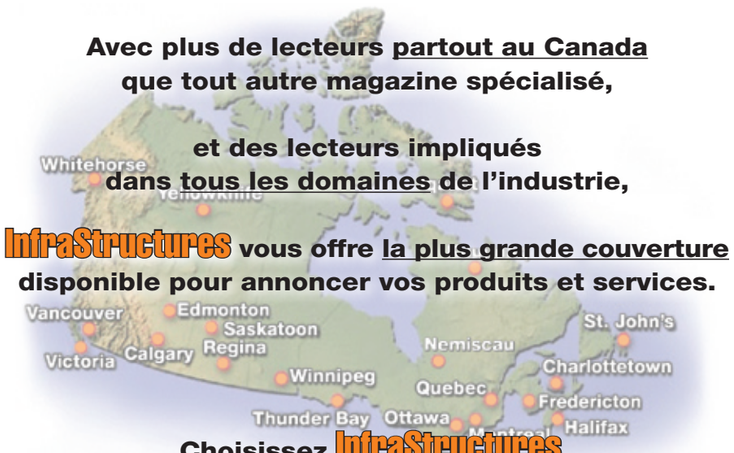
Source: Deere & Company

POURQUOI ANNONCER AILLEURS?

Avec plus de lecteurs partout au Canada
que tout autre magazine spécialisé,

et des lecteurs impliqués
dans tous les domaines de l'industrie,

InfraStructures vous offre la plus grande couverture
disponible pour annoncer vos produits et services.



Choisissez InfraStructures
pour votre prochaine campagne publicitaire...

Henkel propose une approche complète pour les solutions d'assemblages

Un bon assemblage dépend de plusieurs aspects essentiels : l'équipement, le degré d'automatisation, l'expertise sur les adhésifs et à leur application et également un accompagnement professionnel. Avec son expérience bien établie et sa gamme de produits et services très performants connus sous le nom de Loctite, Henkel propose un savoir global qui aide les clients à augmenter leur productivité, à améliorer la fiabilité des processus et à simplifier leur conception.

Le porte-feuille Henkel comprend des équipements pour la dépose, la photopolymérisation UV, des robots, en plus d'une vaste gamme de solutions d'adhésifs pour assurer l'assemblage, l'étanchéité. L'entreprise offre aussi un accompagnement global approfondi, une expertise technique éprouvée, des formations sur place ou à distance. Ces services vont de l'aide à l'intégration et du support pour la mise en place, le service après-vente, la gestion des pièces de rechange et des consommables (aiguilles, embouts et buses), et un service de réparation ou d'échange. Grâce à cette approche globale, Henkel permet à ses clients de révéler de nouveaux projets sur le marché mondial de l'assemblage.

Ces 30 dernières années, l'entreprise a conçu, construit et intégré des solutions d'équipements perfectionnées pour

d'innombrables clients. Les équipements Loctite permettent de déposer une large gamme d'adhésifs ou de produits d'étanchéité – des produits très fluides aux produits plus épais. De polymériser par systèmes UV. Sur des adhésifs acryliques, anaérobies, cyanoacrylates, époxys, etc.

Les systèmes de dépose disponibles comprennent entre autres des systèmes volumétriques pour adhésifs anaérobies, à partir de flacons, cartouches et seringues, ainsi que des valves de dépose, des contrôleurs et des réservoirs d'alimentation. Les réservoirs de dernière génération permettent par exemple une application efficace d'adhésifs monocomposants Loctite dans des ateliers, laboratoires et installations industrielles. Ces unités disposent généralement d'une valve de dépose pour les applications manuelles ou automatique, ainsi qu'un contrôleur Loctite pour les processus semi-automatiques et automatiques. Le design compact possède 2 canaux numériques indépendants pour la gestion du temps de dépose, qui permettent de contrôler 2 sorties pneumatiques séparément, avec des valves de dépose ou un autre applicateur pneumatique. Les systèmes de dépose intégrés Loctite offrent également une meilleure connectivité numérique et une régulation précise de la pression pour les applications de produits à faible viscosité.

Les équipements de photopolymérisation UV par LED Loctite comprennent des systèmes de polymérisation à large surface, des systèmes de polymérisation par points, des systèmes portables ou fixes. Ces solutions de nouvelle génération combinent puissance élevée, positionnement libre, fonctionnement continu et longue durée de vie. Ces sources de lumière permettent une polymérisation optimale pour la vaste gamme d'adhésifs polymérisables aux UV ou à la lumière visible Loctite, ce qui offre une excellente solution aux clients pour les besoins spécifiques de leur processus.

Un autre volet essentiel au sein de la gamme d'équipements de dépose Henkel est la gamme de robots de dépose automatiques Loctite. Ces systèmes innovants simplifient la dépose d'adhésifs et de produits d'étanchéité sur des surfaces complexes, ce qui améliore l'efficacité du processus tout en minimisant les pertes de matériaux et réduisant les coûts de fabrication.

Grâce à son approche globale, Henkel offre le savoir-faire et l'expertise nécessaires pour des solutions d'assemblage complètes qui créent de la valeur pour l'ensemble de ses clients dans le monde entier.

Source: Henkel AG & Co. KGaA

Moins d'un an avant le début du salon IFAT Munich, l'espace est presque entièrement réservé

Dans un peu moins d'un an, du 13 au 17 mai 2024, Messe München rouvrira les portes du salon IFAT Munich, en Allemagne, pour les exposants et les visiteurs du monde entier. La première phase d'inscription est terminée et l'attribution des espaces peut maintenant commencer.

«Même si nous nous attendons à devoir établir une liste d'attente dans un certain nombre de domaines, les entreprises intéressées peuvent s'inscrire à tout moment. Étant donné que nous n'aurons plus de restrictions liées au coronavirus et aux distances en 2024, nous sommes nettement plus flexibles et nous essaierons bien sûr de répondre aux souhaits de nos clients dans la mesure du possible», soulignait Philipp Eisenmann, directeur du salon IFAT Munich.

18 halls d'exposition et une grande partie des espaces extérieurs occupés

En 2024, IFAT Munich occupera à nouveau environ 260 000 m², répartis sur 18 halls et une grande partie des espaces extérieurs.

«Nous nous attendons actuellement à ce que tout l'espace disponible soit occupé», ajoutait monsieur Eisenmann.

L'aménagement sera basé sur les structures précédentes : Les thèmes relatifs à l'eau et aux eaux usées seront placés à l'ouest, et les fournisseurs des domaines du recyclage et de l'économie circulaire à l'est.

Demande internationale à nouveau très élevée

La demande reste élevée au niveau international. À ce jour, des entreprises de plus de 50 pays se sont inscrites. En outre, le Canada, les États-Unis, la France, la Belgique, la Grande-Bretagne, l'Italie, la République tchèque, le Danemark, la Hongrie, les Pays-Bas, l'Autriche, la Suisse, la Turquie, la Corée, la Chine et le Japon sont représentés par des stands communs. Cela démontre l'avantage d'un réseau solide avec les salons IFAT dans

une grande variété de pays, du Brésil à la Chine, en passant par l'Afrique du Sud, la Turquie et l'Inde.

Dans le même temps, l'IFAT Munich élargit son réseau d'associations, la direction du salon ayant convenu d'un partenariat avec la Fédération des industries allemandes (BDI-CE) dans le cadre de son initiative pour l'économie circulaire. L'association représente la coopération nécessaire avec l'industrie et la volonté de créer une véritable économie circulaire.

«Notre objectif commun est d'établir la création de valeur circulaire comme une stratégie réussie pour notre industrie dans la concurrence mondiale», déclarait Holger Lösch, directeur général adjoint de la BDI.

«Une économie circulaire holistique nécessite une coopération intensive entre les étapes de création de valeur. Le salon IFAT de Munich est l'endroit idéal pour développer une compréhension commune du succès circulaire : de la conception du produit comme point d'ancrage, à la production, au marketing, à l'utilisation, au retour et à la réintroduction dans le cycle du produit», ajoutait Claas Oehlmann, directeur exécutif de l'initiative BDI Circular Economy.

Source: Messe München

Certains articles sont accompagnés de séquences vidéo que vous pouvez visionner sur www.infrastructures.com
Surveillez le logo

Journée technique de l'APOM à Saint-Isidore

Pour sa 187e rencontre, l'Association des Professionnels à l'Outillage Municipal (APOM) a tenu sa première journée technique de l'année 2023 à la Municipalité de Saint-Isidore, située dans la région

de la Beauce, au Québec. C'est par une magnifique journée ensoleillée que près de 375 membres et visiteurs ont participé à cet événement.

Les membres ont pu échanger entre eux et voir les nombreuses nouveautés dans le domaine de l'outillage municipal. Que ce soit la machinerie spécialisée, l'équipement, l'outillage ou les services spécifiques au monde municipal, chaque visiteur y a trouvé son compte.

Un total de 78 exposants étaient présents sur le site. L'APOM tient à remercier tous les membres collaborateurs qui ont exposé lors de cette journée technique.

Au cours de la journée, les visiteurs ont pu assister à une présentation de la compagnie Azimut Solutions Géomatiques sur l'implantation de la géomatique et des orthophotos à haute résolution pour la gestion de l'inventaire des actifs (infrastructures).

Le concours «Opérateur-Pro» s'est déroulé sous la supervision de Gaétan Trudel et Marc-Antoine Pelletier. Les participants devaient démontrer leur habileté d'opération sur une minipelle. L'APOM tient à remercier la compagnie Avantis Coopérative pour le prêt de la machinerie.

Les gagnants de cette épreuve sont :

1re position : Robert Pelletier, retraité de la Ville de Saint-Basile-le-Grand;

2e position ex æquo : Vincent Bisson de la Ville de Québec et Dominic Murray de la Ville de Drummondville;

3e position ex æquo : Julien Dubois de Val-des-Sources et Luc Filion de la Municipalité de Saint-Anne-des-Lacs.

Félicitations aux gagnants et aux participants!

Merci pour l'accueil chaleureux de la Municipalité de Saint-Isidore, au conseiller Daniel Blais ainsi que la collaboration de toute l'équipe municipale qui a rendu possible la tenue de cet événement.

La participation de tous a fait de cette journée une rencontre constructive et enrichissante à tout point de vue.

Le conseil d'administration de l'APOM vous invite à sa prochaine journée technique qui se tiendra le 14 septembre prochain à Saint-Hyacinthe. Au plaisir de vous y retrouver en grand nombre.

Source: Association des Professionnels à l'Outillage Municipal (APOM)

Votre annonce ici

InfraStructures
Info: 514-233-1295

Brosses de balayeuses Johnston vacuum

Brosses à caniveau et centrales **CARDINAL** de haute qualité aux normes OEM européennes. Ces brosses de balayeuses Bucher Johnston vacuum sont ***«heavy duty»*** longue durée de balayage. La technique de fabrication est de type ***«Staple Set»*** pour les tubes en plastique ***«High Impact»*** indestructibles et disques de même matière avec remplissage haute densité en brins d'acier plats.

Prix de liste unitaire avant taxes :
Brosses centrales : 368,30$
Brosses à caniveau : 151,85$
Escomptes de volume applicables (sur demande de soumission)

Aussi disponibles :
brosses et lames de squeegee
de balayeuses et autorécureuses
commerciales et industrielles

Veuillez me faire votre demande par courriel à
danmethot2022@gmail.com

Cornwall sera l'hôte de l'exposition de travaux publics de l'AORS en 2024

Cornwall accueillera la foire commerciale des travaux publics municipaux de l'AORS en 2024. Le plus grand salon de ce genre en Ontario, cet événement de 2 jours axé exclusivement sur le monde de l'équipement et des services de travaux municipaux aura lieu les 5 et 6 juin 2024 au Complexe civique de Cornwall et au parc Lamoureux voisin. On s'attend à ce qu'environ 300 exposants et plus de 2000 participants y assistent.

L'exposition de l'AORS donne l'occasion aux employés des travaux publics des secteurs public et privé de partager des informations sur les développements techniques en matière de matériaux, de services et d'équipements nécessaires à la construction et à l'entretien des routes municipales et d'autres infrastructures de base.

«La dernière fois que nous avons organisé ce salon professionnel, c'était en 2002, et nous sommes extrêmement fiers de l'accueillir à nouveau à Cornwall», déclarait Tommy Sauve, superviseur de la sécurité, de la formation et des opérations à la Ville de Cornwall et président du comité du salon professionnel sur les travaux municipaux de l'AORS 2024.

Monsieur Sauve affirme que l'événement est ouvert à tous et que les divers équipements et véhicules exposés plairont à tout le monde.

«L'événement est gratuit et le lieu est idéal pour montrer fièrement ce qu'il faut pour travailler dans le secteur des travaux publics. C'est l'occasion pour les gens de voir de nombreux équipements et produits utilisés dans un environnement de travaux publics», ajoutait-il.

Le salon est organisé par l'Association of Ontario Road Supervisors (AORS), une association provinciale de professionnels des travaux publics qui se consacre à la fourniture de services publics de haute qualité par le biais de la certification, de programmes éducatifs et de l'interaction entre ses membres.

«En tant que communauté, nous sommes très heureux d'accueillir cet événement et j'invite les participants à profiter de leur séjour pour explorer ce que Cornwall a à offrir», a déclaré le maire Justin Towndale. «J'espère que ce salon professionnel vous donnera l'occasion de renouer avec vos collègues, d'apprendre de nouvelles techniques et peut-être même d'améliorer vos compétences alors que vous envisagez ce que l'avenir vous réserve en matière d'infrastructure.»

La planification de l'événement de 2024 est dirigée par l'Association des superviseurs des routes de l'Est de l'Ontario, avec la participation de la Ville de Cornwall, du Conseil Mohawk d'Akwesasne et des municipalités des paliers supérieurs et inférieurs des comtés de Stormont, Dundas & Glengarry et de Prescott-Russell.

Le salon professionnel 2023 de l'AORS sur les travaux municipaux s'est déroulée les 7 et 8 juin dernier à Strathroy, en Ontario.

Source: Association of Ontario Road Supervisors (AORS)

WSP acquiert LGT et renforce ses services en bâtiment au Québec

WSP annonçait récemment l'acquisition de LGT Inc., une firme spécialisée en ingénierie du bâtiment basée au Québec. LGT offre des services conseils en mécanique, électricité, développement durable, structures et génie civil.

LGT est également reconnue pour son expertise de pointe dans le domaine des centres de données et des infrastructures critiques.

L'ajout de LGT permettra à WSP de se positionner comme un joueur incontournable dans le domaine de la consultation en génie du bâtiment au Québec, ainsi que dans le créneau hautement stratégique des centres de données. LGT compte plus de 150 employés et possède des bureaux à Québec, Laval, Rimouski et Sept-Îles.

Source: WSP

inter airport Europe agrandit son espace en raison de l'augmentation de la demande

inter airport Europe - le principal salon professionnel de l'industrie aéroportuaire mondiale - se prépare à un retour en force en octobre 2023.

Avec plus de 95% de l'espace intérieur déjà réservé l'organisateur du salon a annoncé l'ouverture d'une surface supplémentaire en agrandissant le hall C6 du parc des expositions de Munich, en Allemagne. L'augmentation de la demande souligne la confiance croissante des fournisseurs d'aéroports dans un contexte de reprise progressive du trafic aérien.

En offrant une plate-forme puissante pour les affaires et l'innovation, inter airport Europe 2023 poursuit sa réussite depuis 40 ans en tant que partenaire unique et de longue date de la communauté aéroportuaire internationale. À quelques mois de l'ouverture du salon, près de 300 exposants de 30 pays ont déjà réservé leur espace de stand, et de nouvelles demandes de renseignements affluent chaque jour. Les entreprises allemandes, italiennes, américaines, britanniques et turques sont en tête de liste.

La liste actuelle des exposants révèle un esprit d'innovation et de renouvellement – un tiers des exposants qui ont réservé pour 2023 n'étaient pas présents lors de la dernière édition. Une soixantaine d'entreprises exposeront pour la première fois, dont des acteurs majeurs de l'innovation tels que Canard Drones, Fenner Dunlop, Hubei Donghan Airport Equipment, Leidos et Swarco Roadmarking Systems. Certains des plus grands noms seront également de retour après un recul dû à la pandémie, notamment Honeywell, Linde, SARSYS-ASFT, Cassioli et TEC Hünert. Ils rejoindront des exposants de longue date tels que ADB Safegate, ITW GSE, HiServ, CEIA, JBT AeroTech, Vanmac, Bulmor, Rittal, Siemens Logistics et d'autres marques internationales.

Les équipements d'assistance au sol et d'aérodrome restent des segments clés du porte-feuille d'inter airport Europe. Miles GSE, Mulag, Bombelli, Timsan, Aviogei, Esterer et Denge occupent l'espace des halls d'exposition pour présenter leurs dernières innovations pour l'aire de trafic et la piste d'atterrissage.

Six pavillons nationaux se préparent actuellement pour le salon, représentant des entreprises de France, d'Italie, du Royaume-Uni, de Finlande et de la région DACH (Allemagne, Autriche et Suisse). Le pavillon espagnol, qui présente les fournisseurs d'aéroports de la péninsule ibérique, est une nouveauté.

Outre l'espace d'exposition, inter airport Europe 2023 accueillera un important programme de conférences et d'événements visant à favoriser l'échange de connaissances et la mise en réseau dans l'ensemble du secteur.

Le populaire programme de séminaires de 4 jours est une occasion unique pour les entreprises de promouvoir leurs dernières innovations, de partager leur expertise et d'entrer facilement en contact avec leurs clients et leurs pairs.

L'événement inter-aéroports FOCUS - The Sustainability Summit, qui aura lieu les 11 et 12 octobre, offrira un véritable point de rencontre interactif aux principaux acteurs de l'aviation pour développer, discuter et initier la mise en œuvre de solutions de durabilité nécessaires pour atteindre les objectifs d'émissions de CO_2 dans les aéroports. Dans le cadre du sommet, l'Airport City Academy organisera un cours de formation d'une journée sur la conception, la construction et le financement d'aéroports durables. Il s'agit d'une expérience d'apprentissage intense au cours de laquelle les participants bénéficieront d'informations et de conseils utiles sur la manière de mettre en œuvre avec succès des stratégies de décarbonisation et d'adaptation au climat dans les aéroports, y compris en matière de financement.

Parmi les nombreuses possibilités de réseautage, le programme *Hosted Buyer* est spécialement conçu pour organiser des réunions précieuses pour les participants, en veillant à ce qu'un groupe d'acheteurs VIP soit disponible pour rencontrer les exposants.

Cette année encore, les prestigieux prix de l'innovation d'inter airport Europe célèbreront les réalisations des inventeurs, des pionniers et des acteurs du changement parmi les exposants, en mettant l'accent sur les technologies et les partenariats qui favorisent l'innovation et l'excellence pour de meilleurs aéroports.

inter airport Europe 2023, le 24e salon international de l'équipement, de la technologie, du design et des services aéroportuaires, se tiendra du 10 au 13 octobre 2023 au parc des expositions de Munich, en Allemagne.

Source: Reed Exhibitions Limited

InfraStructures
CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
Volume 28 • Number 6 • June/July 2023 • English Edition

InfraStructures
CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
English Edition

Volume 28 Number 6
June/July 2023

PUBLISHER
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

CONTRIBUTING EDITORS
Rob Holden
Philip Lavigne
toronto@infrastructures.com

ADVERTISING SALES
sales@infrastructures.com

ADDRESS CHANGES
Send us your address changes by E-Mail to:
subscriptions@infrastructures.com

TELEPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

MAILING ADDRESS
4330 Saint-Hubert Street
Montreal (Quebec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com
/InfraStructuresMagazine

InfraStructures is circulated free of charge to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in construction, public works, and natural resources across Canada in both French and English.
The cost of a subscription for one year is $50 for Canadian residents and US$75 or €75 for U.S. and overseas.
The content of InfraStructures is available for consultation on the website www.infrastructures.com. It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

RETURN UNDELIVERABLES TO
4330 St-Hubert St Montreal QC H2J 2W7

LEGAL DEPOSIT
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTED BY CANADA POST
Publications Mail Agreement #40052183

A Brief Word...

Those lazy, hazy, crazy days of Summer are here again (maybe not the lazy part for you equipment users). Think about when we were kids, haying for neighbours, riding bikes and swimming, simple activities that were good for body and soul.

Most of us would lament their passing, and look on with frustration at the iPad, Mom-taxi, pasty skinned youth of today. Many would say the current labour shortage is related to the generations I just described, but let's consider the technology dimension for a moment. The majority of you reading this, will be conditioned to graze a variety of sources for your informational needs, radio, TV, newspaper and the internet. We are educated in seeing variety so we can assess quality of content and make choices, the younger amongst us haven't had that education, and AI (Artificial Intelligence) is narrowing the field of view even more.

I'm curious how many of you have resisted the urge to give up your traditional platforms of information, and how many have run headlong into the I-Age. I'd like to hear from you.

Every edition is available in our archive section at www.infrastructures.com and we have maintained one of the first online versions available since August 1996. We want to be where you can get the best and most relevant information you need, so let us know how you enjoy our content most and what you might like to see in the future.

I'm going to grab the sunscreen and head for the beach, happy and safe Summer!

On the cover: an operator uses VMAC's H40 Hydraulic Air Compressor in the field. VMAC designs and manufactures the most innovative mobile air compressors and multi-power systems available. As one of the only true air compressor manufacturers in North America, VMAC has earned a reputation for air compressors and multi-power systems with extraordinary build quality, durability, and reliability. Learn more at www.vmacair.com.

GOODWIN PUMPS NOW AVAILABLE ACROSS CANADA VIA WAJAX

Wajax recently announced an exclusive distribution agreement with Goodwin International Limited, which will bring Goodwin Submersible Pumps to customers across Canada.

Goodwin is one of the world's leading manufacturers of heavy-duty submersible pumps. Wajax will distribute the product line of Goodwin Submersible Pumps for use in a wide range of industries, including (but not limited to) mining, manufacturing, steel making, power generation and agriculture. Goodwin pumps can be electrically or hydraulically powered and are developed for abrasive slurry pumping in all areas of process industry.

The current available offering of Goodwin pumps allows for multiple options to fit the needs of any slurry pumping job. Customers can choose between 4 sizes of motor (30kW, 55kW, 90kW and 112kW), as well as 5 different configurations of flow/head (NZE, ANZE, HNZB, DWHH and DACT), ensuring the perfect pump for any situation.

Along with these customization options, Goodwin offers a separate or "divorced wet end", allowing for the wear and replacement of the pump end without effecting the integrity of the motor enclosure. These pump wear parts can be field replaced without opening the motor/seal enclosures, maintaining the long-term life of product, and minimizing customer costs.

"We're incredibly excited to work with Goodwin and to be able to provide these topline products to our customers across the country," stated Mike Damen, Fluid Handling manager, Wajax. "We're always happy to work with highly reputable companies like Goodwin, and being able to offer our customers a pump that can simultaneously provide versatility, power, and longevity is something we couldn't possibly pass up on."

Source: Wajax Corporation

NEW DONALDSON ALPHAWEB® MEDIA TECHNOLOGY PROVIDES HYDRAULIC FLUID THAT IS UP TO 4 TIMES CLEANER

Donaldson Company, Inc. recently released AlphaWeb filtration media. This new hydraulic filtration technology significantly improves hydraulic fluid cleanliness which can extend hydraulic component life, decrease downtime and lower the cost of equipment ownership.

Filters must stand up to the challenge of maintaining fluid cleanliness and system protection against frequently changing flow rates prevalent in real-world operating conditions. AlphaWeb filtration technology features a first-of-its-kind fine-fiber layer to trap and lock particles during frequent flowrate changes, delivering transformational improvement in hydraulic equipment protection. Advanced contaminant retention results in cleaner oil and helps ensure that equipment will continue to perform better, and longer, with a lower risk of wear, damage and unplanned downtime.

"Hydraulic filtration is evolving. We know hydraulic flow rate changes can significantly impact filter performance. That was the reason behind the development of the industry's latest and most stringent test standard, ISO 23369. Our new AlphaWeb media was designed to meet this new cyclic test standard," said Uldis Kreslins, Hydraulics Product manager for Donaldson. "AlphaWeb media provides much higher filtration efficiency than legacy synthetic medias and can be used in everything from low to medium to high pressure applications."

According to the Equipment Life Extension Table by Noria Corporation, the industry-accepted authority on fluid cleanliness, an improvement in fluid cleanliness by 2 ISO codes can extend critical component life by 60%. Lab testing shows AlphaWeb improves hydraulic fluid cleanliness by 2 ISO codes over standard synthetic media, resulting in hydraulic fluid that is up to 4 times cleaner.

Source: Donaldson Company, Inc.

PORTLAND WATER DISTRICT TAKES PROACTIVE STEPS TO TACKLE PFAS-CONTAMINATED WASTEWATER BIOSOLIDS

The Portland Water District (PWD) is exploring options for an advanced regional facility to treat PFAS-contaminated biosolids. Solutions being explored include advanced thermal destruction technologies, such as pyrolysis and gasification, to safely and economically reduce or eliminate PFAS from biosolids.

At its 4 wastewater treatment facilities (WWTFs), PWD treats wastewater to produce clean water and biosolids. The clean water is released into receiving waters, and the biosolids are treated, then transported to landfills.

In the past, biosolids were used as a fertilizer and soil amendment as they contain essential nutrients and organic matter for plant growth. Under Maine law LD 1911, the state banned the spread of biosolids due to the presence of PFAS, a complex group of manufactured chemicals found in everyday consumer and industrial products, including cleaning and personal care products. Deemed "forever chemicals" for their ability to remain intact in the environment over time, PFAS have been detected in soil, air, and discharges to wastewater systems. Scientific research is ongoing to determine adverse health outcomes resulting from high levels of PFAS exposure.

Banning biosolids from being used as a fertilizer created a disposal challenge. It made landfills the primary disposal option. However, biosolids need to be mixed with another bulking material in a 5-to-1 or greater ratio to make them suitable for landfills. And, only certain landfills in Maine have the capacity to accept this type of waste. The major disposal landfill, the state-owned Juniper Ridge Landfill, has reduced the amount of biosolids it receives from Maine's WWTFs. Subsequently, Maine's biosolids are now being trucked to landfills outside the state, and often to Canada.

To sustainably and safely manage biosolids, PWD is finding solutions to reduce quantities produced, lower hauling and disposal costs, and explore beneficial use options. A solution under consideration is constructing a regional facility using advanced thermal destruction technologies, such as pyrolysis and gasification, to safely and economically reduce or eliminate PFAS.

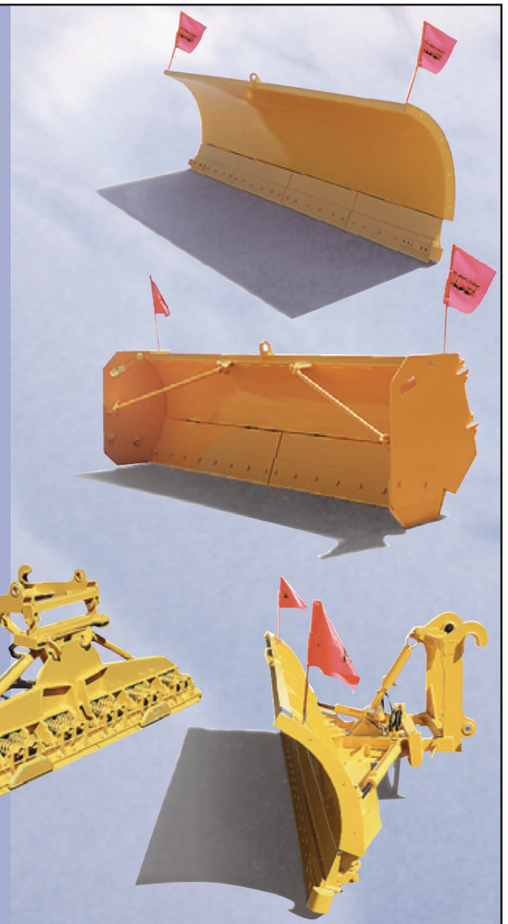
"The safe disposal of biosolids is critical to safeguarding the environment and protecting public health," stated Scott Firmin,

REVERSIBLE SNOW PLOWS WITH TRIPPING EDGE

HEAVY DUTY MODEL **"HD"**

PUSHER BLADES

SIDE WINGS
- TRUCK
- WHEEL LOADER
- GRADER



MANUFACTURER
SNOW REMOVAL EQUIPMENT & ACCESSORIES FOR HEAVY MACHINERY

BUCKETS FOR FRONT END LOADERS & EXCAVATORS

QUICK ATTACH FOR FRONT END LOADERS & EXCAVATORS

FORKS FOR FRONT END LOADERS & TOOL CARRIERS

EDF EQUIPMENT FOR HEAVY MACHINERY
1-888-649-3331
(514) 866-6859
(450) 649-9461
Fax: (450) 649-1874
1735 Lavoisier, Sainte-Julie (Quebec) J3E 1Y6
CALL US! TOLL FREE NUMBER **1-888-649-EDF-1**

INTERNET : www.edfltd.com • E-MAIL : info@edfltd.com

VMAC'S 5-IN-1 GAS MULTIFUNCTION EMPOWERS YOU... TO WORK SAFER

» 56% quieter than competitive products
» Only 59 dB at low idle and 73 dB at high idle
» Reduces noise levels to improve communication & protect hearing

POWERED by HONDA

Available Fall 2023
Get the specs:
VMACAIR.com/mf-honda

VMAC AIR INNOVATED

PWD director of Wastewater Services. "We are leaving no stone unturned as we seek innovative and economical solutions to tackling the nationwide threat of PFAS."

PWD is working with the environmental consulting firm Brown and Caldwell, which is developing a conceptual plan and vetting prospective technologies. One such solution under consideration is pyrolysis and gasification, the chemical decomposition of organic materials via heat application to produce fuel-rich off-gas and valuable, environmentally-safe biochar. By using thermal oxidation, the off-gas can be reused as the heat source or to generate power. In tandem, these processes can potentially destroy PFAS to alleviate concerns with biochar reuse or air emissions.

The Portland Water District (PWD) is a century-old, independent quasi-municipality, serving over 200,000 people in 11 Greater Portland communities.

Source: Brown and Caldwell

VERMEER OPENS NEW GLOBAL PARTS DISTRIBUTION CENTER

Vermeer announces the opening of a 29,000 m^2 state-of-the-art Global Parts Distribution Center to support the important work customers and dealers are performing around the world. Vermeer team members will package and ship parts worldwide from the facility, located on the grounds of the corporate headquarters. The Global Parts Distribution Center builds on a legacy of customer support, located at the end of the old runway where company founder Gary Vermeer once delivered parts to Vermeer customers by plane.

"Vermeer is focused on optimizing this facility so we can most efficiently deliver the right part at the right time to our customers. This facility allows customer support, engineering, procurement and logistics to be co-located. They work in conjunction with our operational team members to make sure we fulfill customer and dealer expectations daily," said Tony Briggs, vice president of the Vermeer Lifecycle product group.

The location of the Global Parts Distribution Center leverages the manufacturing capabilities of the Vermeer mile, where most Vermeer products are assembled.

"Almost 1/3 of the warehouse is filled with parts made by different manufacturing plants on the Vermeer mile. It is very convenient for us to be located near the manufacturing facilities that supply those parts. Ultimately, we bundle the Vermeer-manufactured parts with other parts and ship the orders around the world to take care of our customers," said Mr. Briggs.

Three times more spacious than the previous building, the new Global Parts Distribution Center includes 23 dock doors, a warehouse management system and improved warehouse technology. This investment will help drive efficiency by centralizing parts storage.

"With people at the center of everything we do, this new facility helps our team members equip dealers and support customers and that ultimately makes a real impact on their ability to get important work done," said Jason Andringa, Vermeer president and CEO.

The Global Parts Distribution Center is the second facility Vermeer has opened in 2023. Earlier this year, the company expanded its parts manufacturing footprint in Des Moines, Iowa. That facility manufactures horizontal directional drill tooling and utility tractor attachments.

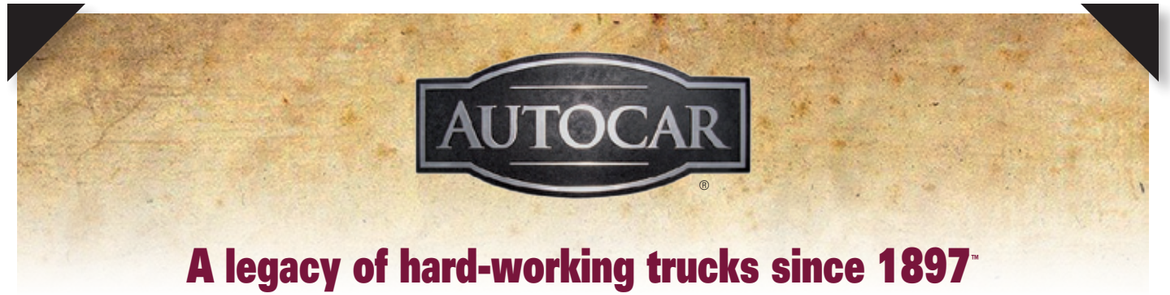
As the number of products and markets Vermeer supports expands, the company continues to invest in its aftermarket efforts to meet the needs of a global economy.

Source: Vermeer Corporation

WOOD SUPPORTS TECK IN ADVANCING DETAIL DESIGN OF CARBON CAPTURE PLANT

Wood, the global consulting and engineering company, is supporting Teck Resources Limited in piloting a new carbon capture plant at the Teck smelter in Trail, British Columbia. Now in the detail design phase, this first-of-its-kind solution for capturing carbon from sulfide ores in the smelting process, is paving the way for more sustainable operations in steel and mining industries across the world and supporting Teck in meeting their net-zero commitment by 2050.

Teck's smelter and refining complex in Trail is one of the world's largest integrated zinc and lead operations, producing a variety of specialty metals, chemicals and fertilizer products. The pilot will be installed to capture carbon dioxide (CO_2) from one part of the operation to assess the technical and economic viability of the



A newcomer in the Class 7 & 8 Cabover category

The oldest North American truck brand, Autocar® enters the Class 7 & 8 cabover market with a range of trucks designed for heavy work such as road maintenance and heavy pick-up and delivery, the Autocar Xpert.

The Autocar Xpert is designed to ensure the best sight lines in any cabover or conventional truck. The spacious cab features a huge windshield, side, and rear windows.

The Autocar Xpert can be equipped with an OEM dual steering system. With all controls placed either in the middle, or duplicated and mirrored on both sides.

The high performance dual steering gear system is designed for an extra tight turning radius, and the electrical system is designed for dual steer from the ground up, with no third party splicing into a wire harness.

Distributed by:
Accessories Machinery Limited
www.aolaml.com
1-800-461-1979

selected technology in this environment.

With a long history of supporting Teck's operations in Trail and over 40 years of expertise in carbon capture utilization and storage (CCUS) lifecycle solutions, Wood completed carbon capture technology assessments and pre-scoping and feasibility studies for the installation and integration of the pilot plant at the Trail site, as well as supported Teck in the procurement of the pilot plant. Wood is working closely with the pilot plant vendor and Teck in completing the engineering and detailed design for the tie-in of the pilot plant, which is scheduled to be commissioned in the second half of 2023.

Source: John Wood Group PLC

ENGCON COMPATIBILE WITH CAT® NEXT GEN HYDRAULIC EXCAVATORS

engcon recently announced the compatibility of engcon's next generation of control system, DC3, with Cat® NGH ranging from 13 to 35 t. This will make installation of engcon tiltrotators and control system on Caterpillar excavators easier than ever before.

DC3, the next generation of control system for engcon tiltrotators, is based on a new hardware and software platform which makes installation and connection towards machine manufacturer-provided interfaces easier compared to the conventional aftermarket installation of today. Utilizing the interface for 3rd party tiltrotator support now available on Cat® NGH, makes the installation of engcon tiltrotators into an operation completed in hours instead of days.

By making engcon´s next generation tiltrotator control system adaptable to Caterpillar´s 3rd interface, installations are not only made simpler, the customer can now also enjoy all the technology features offered with the Cat® NGH in combination with an engcon tiltrotator.

The interface allows the tiltrotator to be seamlessly controlled via the Cat® NGH joysticks. It is also fully compatible with engcon's second generation of positioning solution, ePS v2, allowing the tiltrotator to send both tilt and rotation information directly to the machine. The positioning information can then be used in Cat® NGH; Cat Grade solutions, Cat Payload and Cat E-Fence features A tiltrotator from engcon is now fully compatible and customers can now leverage all the technology Cat NGH excavators have to offer, all while leaving the cabin intact and without additional sensors.

The engcon system compatible with CAT 3rd party interface will be available on the market later this year.

Source: engcon

TALBERT MANUFACTURING AWARDED MULTIYEAR SOURCEWELL CONTRACT

Talbert Manufacturing recently announced that it has been awarded a multiyear Sourcewell cooperative purchasing contract, #092922-TBT. The Sourcewell contract streamlines the procurement process for more than 70,000 government and education agencies as well as nonprofits in the U.S. and Canada. Talbert customers can use the Sourcewell contract to purchase a wide range of trailers from lowboy lowbed to hydraulic detachable, mechanical detachable, hydraulic tail, sliding axle, tag-a-long, double drop, tilt, detachable and more.

Customers benefit from Talbert's Sourcewell contract because they save time normally spent on requests for proposal (RFPs) or invitations for bid (IFBs). This is because Sourcewell satisfies the bidding process by sourcing and qualifying vendors, then offering purchasing agents the ability to procure from ready-to-use, competitively solicited contracts, like Talbert, more efficiently at the best possible price. The Sourcewell-awarded contract followed a rigorous evaluation process to ensure that Talbert met or exceeded state and local procurement requirements where Sourcewell operates.

"We're excited about the benefits that Talbert's Sourcewell contract offers to our government and nonprofit customers, as well as our dealers who support them," said Troy Geisler, vice president of Sales and Marketing at Talbert Manufacturing. "It's an age-old adage, but time is money. By offering a simplified purchasing process and eliminating lengthy, complex RFPs and IFBs, customers receive the benefit of purchasing one of our trailers that fits the specific needs of their operation while saving time previously spent on a drawn-out bidding process."

Talbert produces trailers for commercial, military, government, aerospace and energy end-users. Since 1938, the company has led the way in customizing trailers to haul building materials, pipes, construction equipment, vehicles and hazardous and nuclear materials. Talbert's innovative approach to tailoring each trailer to the specific needs of the customer, their operation and what they are hauling continues to be the cornerstone of its business.

Source: Talbert Manufacturing

600 LUDWIGHOOKS HAVE BEEN IMPLEMENTED ACROSS NORTH AMERICA

OTH Pioneer Rigging has reached a milestone of 600 remote-controlled LudwigHooks at work just 2 years after introducing the hooks to North America. The hooks have been implemented by 130 users in 40 states across a variety of industries including Steel Erection, Wood Construction, Metal Building System Installation, Ports & Terminals, and Overhead Manufacturing.

The LudwigHooks were designed by a logger in Germany and were known for being compact, extremely durable and versatile. Each hook weighs only 2.7 kg and was built to withstand harsh outdoor environments without needing to be charged at the end of each work day.

"When I decided to bring the lifting solution to North America in 2021, my business partner and I went on a tour across the country with a truck and trailer to demonstrate the benefits of using a quick release hook," said Oliver Gleize, president of OTH Pioneer Rigging. "We had the opportunity to meet business owners and field personnel that were looking for a new and efficient way of doing everyday tasks and the response we got was incredible."

When using a traditional method, it takes up to 5 minutes to release rigging from the load and make it available for the next lift. This step alone costs contractors between $30,000-$100,000 for each crew in one year.

"On average, crews that have implemented LudwigHooks are eliminating 150 hours each year simply by cutting the time it takes to release the load. Based on customer feedback, this translates to $1,900 per week and users typically see a return on the investment in 10 weeks," added Mr. Gleize.

The hooks are versatile and can be used in more than 30 different lifting applications. Available in 2 models, one individual LudwigHook has a working load limit of 2,000 kg, and one XL hook is rated for 5,250 kg. The hooks can be used in a choker configuration with wire ropes or nylon slings, any kind of basket hitch, and with spreader bars or lifting frames. When using a basket configuration, the lifting capacity of the system doubles. Users can synchronize an unlimited number of hooks on the same remote, in any combination, to achieve scalable lifting capacity.

"As 2 entrepreneurs, we are very proud to have our hooks being used on jobsites across North America," concluded Oliver Gleize. "We started from nothing just 2 years ago, but now our goal is to have 10,000 hooks in use by 2030!"

Source: OTH Pioneer Rigging

ALFA LAVAL ACQUIRES SCANJET

Alfa Laval recently announced the acquisition of Scanjet, a leading global supplier of tank cleaning equipment and solutions for marine, offshore and industrial applications. The acquisition will extend Alfa Laval's broad tanker offering, creating a more comprehensive product portfolio for cargo tanks.

Scanjet's intelligent tank management solutions will be a valuable complement to Alfa Laval's sustainable marine offering as they reduce the water usage and energy consumption connected with tank cleaning. Adding Scanjet to Alfa Laval's portfolio will support customer effciency at every stage of cargo handling.

Scanjet employs about 150 people and has global presence with factories in Sweden, Poland and Indonesia, and a turnover of about SEK 300 million ($37 million).

Alfa Laval is a specialist in heat transfer, centrifugal separation and fluid handling, and is active in the areas of Energy, Marine, and Food & Water.

Offering its expertise, products, and service to a wide range of industries in some 100 countries, the company has 17,900 employees. Annual sales in 2021 were SEK 40.9 billion ($4.9 billion).

Source: Alfa Laval

CITY OF ROSEVILLE CONVERTS ORGANIC WASTE INTO RENEWABLE FUEL FOR SOLID WASTE TRUCKS

The City of Roseville, California, has embarked on a new initiative to decrease greenhouse gas emissions and minimize landfill waste. This effort involves powering its trash and recycling fleet with

Wabtec Acquires L&M Radiator

Wabtec Corporation recently announced it has acquired L&M Radiator, Inc., a leading manufacturer of heavy-duty equipment radiators and heat exchangers.

"We are excited to welcome L&M Radiator to Wabtec," said Mike Fetsko, president of Wabtec's Freight & Industrial Components business. "This transaction will further Wabtec's presence in premium heat transfer solutions and will extend and complement Wabtec's mining products portfolio. In addition, L&M's technology further enhances Wabtec's mission to develop clean energy solutions for operations in mining."

Through this acquisition, Wabtec will expand its installed base and recurring revenue in mining, engine cooling, and heat transfer solutions. It also will accelerate long-term profitable growth across L&M's innovative products, while driving value creation for customers and shareholders. L&M MESABI® heavy-duty radiators and heat exchangers will create a comprehensive thermal management portfolio that extends and augments Wabtec's capabilities. The range of solutions offered by L&M products will allow customers to realize efficiencies in maintenance costs, safety, and fleet availability.

"This deal is a recognition of L&M's industry success for more than 65 years and positions our worldwide operations to continue to thrive," said Dan Chisholm, president of L&M Radiator, Inc. "By joining Wabtec, we can build upon the strengths of our two companies to develop new cooling products for our customers while supporting consistent growth as an industry leader."

L&M Radiator will join Wabtec as a part of its Components Group. Wabtec is acquiring L&M for $230 million in cash, financed through cash on hand and a revolving credit facility. Wabtec expects L&M to be immediately accretive to EPS excluding transaction costs, further enhanced with strong synergies to be realized over the next 3 years.

Source: Wabtec Corporation

renewable natural gas (RNG) derived from the digestion of organic waste.

The regional Pleasant Grove Wastewater Treatment Plant (PGWWTP) is owned and operated by the city where the plant efficiently treats wastewater, safeguarding the health of local streams and rivers. In addition, it plays a crucial role in benefiting the community by supplying more than half of the recycled water the city delivers for landscaping and industrial purposes.

The PGWWTP expansion has been under construction since 2020 to increase treatment capacity from 36 million l/d to 45 million l/d of wastewater to accommodate regional population growth. As part of the expansion, Roseville has developed an energy recovery project to transform the plant into a waste-to-energy facility capable of producing RNG fuel.

"We have come full circle with managing our integrated utility service to benefit our community," said Roseville's Environmental Utilities director, Richard D. Plecker. "Through this project, we have the opportunity to generate environmentally beneficial by-products, mitigate the impacts of climate change, comply with regulatory obligations, and safeguard the interests of our ratepayers by stabilizing fuel costs for our solid waste fleet."

To bring Roseville's energy recovery vision to reality, the city hired leading environmental engineering and construction services firm Brown and Caldwell to design the innovative renewable biofuel production facility to coincide with expansion works.

The city installed 2 new anaerobic digesters at the plant to stabilize wastewater solids generated in the treatment process and generate a sustainable fuel source. A receiving facility was constructed to accept high-strength organic wastes (fats, oils, and greases) directly into the anaerobic digesters, maximizing digester gas production for RNG conversion and diverting up to 11,000 t/y of high-strength organic waste from landfill. Four microturbine cogeneration units produce electricity to help power the gas conversion process and provide heat for the anaerobic digesters.

By running its solid waste collection fleet (47 trucks) via a new on-site RNG fueling facility and ceasing diesel use, the city will reduce greenhouse gas emissions by about 7,000 t/y of CO_2 equivalents, equal to planting more than 270,000 trees. It will also earn credits through the Low Carbon Fuel Standard program as it lowers NOx emissions by 5 t/y.

Furthermore, generating electricity with microturbines made the project eligible for the Clean Water State Revolving Fund Green Project Reserve, which incentivizes projects that address water or energy efficiency and reduces costs for utility customers.

"We applaud the city for its vision and follow-through in transforming its wastewater treatment process into a highly sustainable, energy-efficient operation," said Brown and Caldwell vice president Adam Ross. "Our team is honored to help position Roseville as a model waste-to-energy pioneer by improving the environmental and financial sustainability of the Pleasant Grove Wastewater Treatment Plant."

Source: Brown and Caldwell

YOUR AD HERE!

InfraStructures

Info: 416-795-1295

PETRO-CANADA LUBRICANTS LAUNCHES PRODURO™ TO-4+ UHP

Petro-Canada Lubricants, an HF Sinclair brand, recently launched PRODURO™ TO-4+ UHP, a multi-purpose synthetic all-season transmission, hydraulic, drive line and wet brake fluid for heavy-duty mobile equipment that increases equipment productivity and decreases operating costs.

Developed to improve the performance of mining and construction equipment operating in extreme conditions, PRODURO TO-4+ UHP maximizes durability and equipment protection at elevated system temperatures and in severe operating conditions.

Offering improvement in High Temperature High Shear (HTHS) and in-service viscosity, as well as the potential to safely extend oil drain intervals*, PRODURO TO-4+ UHP can deliver significant cost savings for equipment operators.

During a more than 2-year long customer trial, the fluid demonstrated the ability to meet the requirements of the Caterpillar TO-4 specification, increase equipment life by up to 6% and deliver significant cost savings based on 25 units for a large Canadian mine operating across 2 sites.

The advanced fluid can also eliminate seasonal change-outs for hydraulics, wet brakes, drive trains and transmissions without compromising the lubricant performance or equipment wear. Due to the fluid's ability to prolong equipment life, PRODURO TO-4+ UHP can also help support a mining operation's sustainability goals.

"PRODURO TO-4+ UHP is a game changer. Working closely with our trial partner, we developed this fluid to extend transmission life and hours of service while reducing running costs," said Sharon Perichak, Segment Marketing manager for mining at Petro-Canada Lubricants. "For years we have been supporting mining operators and equipment owners to overcome their lubricant challenges and optimize equipment performance. This ethos and collaborative approach has been at the forefront of the innovation and development behind PRODURO TO-4+ UHP and we are delighted to offer equipment operators the step-change in protection the transmission fluid delivers."

Source: Petro-Canada Lubricants

SHIP & SHORE ENVIRONMENTAL, INC. ENTERS EV MARKET WITH POLLUTION ABATEMENT SOLUTIONS

Ship & Shore Environmental, Inc. (S&SE), a pioneer in clean air technologies, has entered the electric vehicle (EV) market with its pollution abatement solutions for car manufacturing and rechargeable car batteries.

The "big sell" for electric cars has long been that they will significantly reduce globe-warming gas emissions. This will not be the case if those EV batteries are recharged with energy generated by fossil fuels, which still account for over 80% of the global energy system. Less than 5% of lithium-ion batteries are recycled today. As many expired batteries reach landfills, their toxic components contaminate soil and underground bodies of water.

"Implementing one of our various clean air solutions for the battery manufacturing process can effectively treat emissions," said Anoosheh Oskouian, CEO of Ship and Shore Environmental. "As we continue to advance with the development of EVs, it is imperative that we ensure the manufacturing process is clean and sustainable to mitigate any potential negative environmental impacts and fully realize the benefits of EVs."

S&SE also has experience working with metal recycling facilities. It is anticipated that as society transitions over to EVs, these types of facilities will recycle older car components, including batteries.

S&SE recently closed on a new project with a leading manufacturer of EVs and EV batteries. The manufacturer will treat emissions from its manufacturing facility, a building which will include 2 manufacturing lines. Volatile organic compounds (VOCs) in the manufacturing process include DMC, EMC, HF, H_2, CO_2, CO, and CH_4. S&SE's oxidizer will treat these emissions. The waste would otherwise go to landfills. In addition, S&SE's Air pollution control systems can be used to treat the freon / gasoline vapors emitted from cars.

This project represents what will become common with EV car and battery manufacturers, as eventually all cars will need to be recycled, along with their batteries and components. This trend will only magnify as EV prices drive further into the mainstream, EV adoption accelerates, and fossil fuel-based cars increasingly reach disposal.

"We also have experience working with metal scrapping and recycling facilities," said Mr. Oskouian. "These are the facilities that we anticipate will recycle car components, batteries, and such because they can't just be left to the landfills to create waste."

Source: Ship & Shore Environmental, Inc.

Garnica Announces Plans to Open New Plant in Uruguay

Garnica is expected to open its newest plant in 2024 in the city of Treinta y Tres, located in the northeast region of Uruguay. With over 1.1 million ha of sustainable tree farms, Uruguay provides a consistent supply of primary materials from the country's flourishing forestry industry. Garnica's decision to establish operations in Uruguay was based largely on the country's stability, high level of professionalism in the industry, access to quality raw materials with the highest sustainability standards, and strategic location to numerous markets, including North America.

"This is an incredible opportunity for us to continue to grow and boost our international presence," stated Garnica's CEO, Christian Michel. "The strategic location of this new plant in Uruguay will allow us to increase our production capacity, diversify our raw materials, and expand our product portfolio."

Garnica has always been committed to providing employment opportunities in rural areas and to driving socioeconomic development in the regions surrounding its plants. The new plant is expected to create jobs for over 150 qualified factory and office personnel as well as the indirect employment of construction workers and machine operators. Garnica will also collaborate with local institutions to promote economic development in the area to ensure the success of the project.

The facility will improve and expand Garnica's product portfolio as the region provides access to the Eucalyptus grandis wood, a local and sustainable species of FSC® certified tree farm wood that is new to Garnica and will complement the company's signature poplar wood products.

Construction of the plant is anticipated to begin in the next few months, with plywood production expected to commence in 2024. Following the land transfer on April 18, 2023, the Uruguayan Minister of Work and Social Security, Pablo Mieres, welcomed Garnica to the country and publicly endorsed the project citing it as a significant source of quality employment and economic development for the area.

Source: Garnica

Extending Equipment Lifespan and Environmental Benefits With Aftermarket Parts

Mikael Kronstrand, Area Sales Manager, Swedish Lorry Parts
Special Collaboration

In today's rapidly evolving technological landscape, businesses and individuals alike seek ways to maximize the lifespan of their equipment while also minimizing their impact on the environment. One effective solution lies in the utilization of aftermarket parts. These parts, created by 3rd-party manufacturers, offer numerous advantages that not only extend the lifespan of equipment but also contribute to a greener and more sustainable future.

ENHANCING EQUIPMENT LIFESPAN

Aftermarket parts play a crucial role in extending the lifespan of various equipment types, such as automobiles, machinery, and electronic devices. Since aftermarket parts often come at a lower price point compared to original equipment manufacturer (OEM) parts. This affordability allows equipment owners to replace worn-out components economically, thereby prolonging the overall lifespan of their equipment.

Our aftermarket parts are designed to match or even exceed the specifications of OEM parts. They undergo rigorous testing and quality control processes, ensuring compatibility and reliability. By seamlessly integrating with the equipment, SLP parts help restore optimal performance and functionality, extending its lifespan.

OEM parts may become scarce or discontinued over time, especially for older equipment models. SLP aftermarket parts provide a wide range of options, ensuring that equipment owners can find suitable replacements, regardless of the equipment's age or rarity.

ENVIRONMENTAL BENEFITS:

The use of aftermarket parts offers several environmental advantages, contributing to a sustainable future by utilizing aftermarket parts, equipment owners reduce the need for new manufacturing processes, thereby conserving valuable natural resources. Reusing and recycling existing equipment components minimizes the extraction of raw materials and the energy consumption associated with their production.

The availability of aftermarket parts reduces the amount of equipment that would otherwise end up in landfills prematurely. Extending the lifespan of equipment through aftermarket components reduces waste generation and promotes a circular economy approach.

Manufacturing new equipment requires significant amounts of energy. By extending the lifespan of existing equipment with aftermarket parts, energy-intensive manufacturing processes and associated carbon emissions are avoided. This helps mitigate the environmental impact and combat climate change.

QUALITY AND WARRANTY CONSIDERATIONS:

One common misconception about aftermarket parts is that they are of lower quality compared to OEM parts. However, reputable aftermarket manufacturers prioritize quality and reliability. They adhere to strict industry standards, employ advanced manufacturing techniques, and conduct rigorous testing to ensure their parts meet or exceed OEM specifications.

Additionally, many aftermarket parts come with warranties that provide reassurance to equipment owners in our case at SLP we offer a 3-year warranty. These warranties tend to cover defects in materials, giving users peace of mind and further boosting the value and reliability of aftermarket parts.

CUSTOMIZATION AND PERFORMANCE ENHANCEMENTS:

Another advantage of aftermarket parts is the opportunity for customization and performance enhancements. Equipment owners can choose from a wide array of aftermarket options that cater to specific needs and preferences. Whether it is upgrading engine components for increased horsepower or adding features for enhanced functionality, aftermarket parts allow equipment owners to tailor their equipment to their unique requirements.

Furthermore, aftermarket parts often benefit from advancements in technology and design, leading to improved performance and efficiency. Upgrading equipment with these aftermarket innovations can not only extend its lifespan but also enhance its overall performance and productivity.

SUPPORTING A DIVERSE MARKETPLACE:

The aftermarket parts industry fosters healthy competition and a diverse marketplace. It encourages innovation and pushes manufacturers to continuously improve their products. This competition results in a wider selection of parts, increased availability, and competitive pricing. Equipment owners have the freedom to choose from a variety of aftermarket suppliers, ensuring they find the best parts to meet their needs.

CONCLUSION:

In summary, aftermarket parts offer a multitude of advantages that extend the lifespan of equipment while benefiting the environment. With cost-effectiveness, compatibility, and availability, aftermarket parts enable equipment owners to maintain their equipment at a lower cost compared to OEM parts. Furthermore, the environmental benefits of resource conservation, waste reduction, and energy savings contribute to a more sustainable future.

InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users than any other trade magazine in Canada.

The Media Kit is available on InfraStructures' website at www.infrastructures.com

Pilot Scale Processing of the Strange Lake Rare Earth Deposit

Torngat Metals Ltd. and Metso have signed a contract for large-volume pilot scale processing of ore. The focus of the agreement is to pilot test the beneficiation of ore extracted from Torngat's Strange Lake Rare Earth project in Québec. This project is a critical driver for the electrification value chain, specifically the manufacturing of permanent magnets for electric motors, wind turbines and other low carbon technologies.

The process incorporates advanced technologies including x-ray sensor-based ore sorting, magnetic separation, and flotation, based on Metso's proprietary and leading-edge technology. This work is being executed in close collaboration with GTK Mintec (Geological Survey of Finland).

Source: Metso Corporation

New Puller in the Kramp Range

High quality, a wide range of areas of application, easy handling and, last but not least, a great value for money characterize the new universal pullers from Kukko, which have recently been added to the Kramp range. The pullers with standard puller hooks – *made in Germany* – impress with their optimum spindle adjustment and feature sliding and always parallel puller hooks as well as mechanical spindles. In addition, they are particularly durable and long-lasting due to the special corrosion-resistant coating of the galvanized part.

They are ideal for pulling bearings, gears and discs, can be used both inside and outside and are also perfectly suitable for pulling asymmetric parts. The collar on the hex side of the spindle prevents the spanner from slipping off. In use, the puller has parallel puller hooks in every position, so that only the bearing surface comes into contact with the part that is to be pulled off.

You can order the pullers in various sizes from the Kramp Webshop.

Source: KRAMP GmbH

Connecting and Monitoring an Engine via a Gateway

Sean Chen, Product Manager, Moxa, Inc.
Special Collaboration

With growing emphasis on Overall Equipment Effectiveness in the heavy-duty vehicle industry, the monitoring of diesel generators has taken on a more significant role in power generation. However, integrating a diesel generator with a large variety of Diesel Generator Monitoring Systems (DGMSs) or programmable logic controllers (PLCs) is easier said than done. Multiple protocols and interfaces, arduous pre-configuration methods, and time-consuming troubleshooting can make life difficult for system integrators regarding integration.

A continuous high-voltage power supply is required to maintain operations in mission-critical applications, such as backup power systems, automatic transfer switches (ATSs), heavy-duty trucks, and tractors. Diesel generators have been widely adopted as power-generation instruments because they are deployed easily at any field site or industrial plant and do not take up much space. Their implementation costs are also very low.

THE IMPORTANCE OF DGMS

A DGMS monitors the status of a diesel engine or a diesel generator, tracking the voltage, amperage, RMS, PR, RMO, and other parameters, and will set off an alarm if an engine fails. Additional monitoring functions pertain to the generator's fuel status, including fuel pressure and fuel consumption especially to alert the control room when thefts occur. PLC systems are also sometimes used to control and monitor diesel generators.

For system integrators, it is vital to find the right protocol gateway to achieve integration as they deal with many different types of DGMSs and PLCs. These systems vary from application to application, country to country, and design to design. Most diesel generators run the CAN-SAE J1939 protocol, which enables communication and diagnostics among vehicle components, diesel generators, and compression engines, and is suitable for the heavy-duty truck industry and backup power systems at field sites. On the other hand, DGMSs and PLCs employ a number of different protocols. Some DGMSs or PLCs use Modbus, whereas others use Ethernet/IP or PROFIBUS; it all depends on the vendor, the country, and the industry.

KEY CONSIDERATIONS

A number of factors need to be considered before setting your sights on a gateway that best fits your purposes. These factors are discussed in detail below:

1. Setting J1939 PGN Manually: A diesel generator might have a lot of J1939 Parameter Group Number (PGN) commands, which, depending on the diesel generator, the engineer may need to key in manually. This is a time-consuming operation prone to human error. A well-designed gateway should support a command-learning function, allowing it to learn all the J1939 PGN input commands in only a few steps. Even if many J1939-supported devices are deployed on the same CAN bus, the gateway will be able to recognize each J1939-supported device, with its J1939 commands, individually on the same Control Area Network (CAN) bus. The operational efficiency will be much higher, and the total cost of ownership will be lower.

2. Easy Troubleshooting: Field engineers are often unfamiliar with protocol gateways, which to them are essentially third-party devices. They tend to struggle to connect the gateway to the DGMS/PLC correctly since they do not know enough about the communications protocols. A built-in traffic monitor function monitors J1939 protocol traffic, permitting users to monitor the status of the connected CAN devices, including error count, packet count, and bus-offline. The traffic monitor function can also be used to troubleshoot CAN-supported devices. Furthermore, the diagnostic tool helps users check CAN device settings and indicates the availability of CAN devices by reading the J19939 network address.

3. A Web Console for Easy Configuration: It is safe to say that most field engineers are knowledgeable about J1939 and know how to set it up, and they may also know enough about DGMSs and PLCs. However, they may not be as familiar with protocol gateways, which are not always easy to set up. The easiest way to set up a gateway is through a web console, making the installation of an additional vendor-provided utility unnecessary. All that is required is a laptop with an Ethernet cable and a web browser to log in to the web page of the protocol gateway.

4. A Built-In SD Card Design: Many system integrators can vouch for just how time-consuming it is to configure all the gateways at a site since the configuration process usually involves repeating the same configuration method for each gateway. A gateway with a built-in SD card slot can save time and frustration in this regard. After setting up the first gateway, the configuration instructions can be automatically stored on the SD card, which can then be used to complete the configuration of the rest of the gateways. The engineer only needs to insert the SD card and turn on the gateway. All the configurations will be set in the new gateway automatically, freeing up valuable time for engineers.

Moxa is a leader in edge connectivity, industrial computing, and network infrastructure solutions for enabling connectivity for the Industrial Internet of Things. With over 30 years of industry experience, Moxa has connected more than 71 million devices worldwide and has a distribution and service network to serve customers in more than 80 countries.

Five Reasons Construction Jobsites are Going Electric

Electrification of construction machinery is hardly a new concept. For years, electric equipment has been commonly seen in a variety of applications, from demolition and mining to aerial lift and industrial work.

Now, however, electric equipment is becoming increasingly prevalent on and around jobsites. Its potential is evident. Its benefits are clear. Its long-term place in the industry is no longer up for debate. And, as electric vehicles continue to be more widely adopted by consumers, all that is left to do is examine – and try to accurately determine – how the construction industry should prepare for the technology to become fully mainstream in the not-too-distant future.

"If you go out about 3 years, there will be approximately 700 electric vehicles roadside, and that's not even getting into construction and agriculture," said David Knight, CEO of Terbine, a provider of technology for the seamless exchanging of IoT data between the mobility and energy sectors, who spoke on how the construction industry should prepare for the widespread adoption of electric vehicles in the not-too-distant future at CONEXPO-CON/AGG 2023.

According to Mr. Knight, there are 5 main reasons why equipment end users in the construction industry are strongly considering investing in electric machinery. They are:

- Lower operating costs – The savings on diesel costs, alone, are significant. Most OEMs cite a range of 4 to 8 hours of runtime for "average" use on electric compact equipment, with an 8-hour overnight charge. And while it is quick and easy to compare runtimes on a fully charged electric machine with a full tank on diesel units, there is no idle on an electric machine. Therefore, an operator can get a day or more of productive work out of it because they are typically not running a machine for 8 continuous hours a day.
- Lower maintenance costs – Reciprocating engines possess many friction-generating parts, which fail. The friction, and the frictional components and amount of heat generated with an engine running is really what contributes to parts being replaced and maintained.
- Tax credits – Incentives can offer savings in the thousands across a single fleet. Because they change all the time, it is important for organizations to stay up to date regarding what is available, both regionally and nationally.
- Carbon credits and offsets – Carbon credits, also known as carbon allowances, work like permission slips for emissions. When a company buys a carbon credit, usually from the government, they gain permission to generate 1 t of CO_2 emissions. When a company removes a unit of carbon from the atmosphere as part of their normal business activity, it can generate a carbon offset. Other companies can then purchase that carbon offset to reduce their own carbon footprint.
- ESG goals – Many organizations are setting and working toward Environmental, Social and Corporate Governance (ESG) goals, and it is a trend that is only expected to become more common with time. Without goals and corresponding policies, organizations face ESG risk, which includes loss of investors, a damaged reputation and fines for regulatory noncompliance.

There is every reason to believe the electric vehicles and electric equipment will continue to develop and improve over time, said David Knight, thus making a greater level of adoption even more likely in the very near future. According to the Terbine CEO, the architectures of electric vehicles are going to even higher voltages. The higher the voltage, he explained, the less current is needed for a given amount of wattage. That also means less heat. And, while voltages are very good now, they are expected to improve significantly in the coming years.

"They're going to be really good in 3 to 5 years, and that's going to allow for even faster and more efficient charging than ever before," he added.

Construction professionals who want to see David Knight's whole session on demand, along with more than 100 others, can click here to sign up for the CONEXPO-CON/AGG & IFPE 2023 On Demand Platform.

Source: Association of Equipment Manufacturers (AEM)

Cabin Cool Introduces Air Conditioning System for Open-Cab Heavy Equipment

Cabin Cool, a startup company based out of Rockville, Maryland, with the vision of providing air conditioning where there was none before, is introducing the M100, an air conditioning system designed to allow a heavy equipment operator to work in comfort in an open-cab environment. The M100 direct-cooling system helps to reduce employee fatigue and turnover, improving worker productivity in an increasingly hot and uncomfortable world.

Weighing only 22.7 kg, the self-contained, compact unit is 61 cm long, 29.2 cm wide and has a height of 20.3 cm. Its low power requirements and operator-controlled settings make it an ideal solution to improve worker comfort and safety in hot environments. The product can be used indoors or outdoors, and is rugged enough for any job, withstanding dusty, dirty, demanding environments in all sorts of weather conditions.

"As long as the heavy equipment has an electrical system and a place to mount the product, you can use it," said Todd Stave, CEO, Cabin Cool. "Cool air blowing on the worker, and under that worker's control, provides instant relief in a hot environment. It is a very effective, affordable product and ideal for the wide variety of open cabs in the heavy equipment industry."

The easy to install, run and repair M100 air conditioning system is ideal for the heavy equipment industry including material handling, aerial platforms, paving, earthmoving and excavation, agriculture and landscaping, and general construction.

Originally conceived at the University of Maryland and funded by the Department of Energy, Cabin Cool's guiding principle is the idea that it takes a lot less energy to cool a person than it does the space they occupy.

Although the M100 uses 10% of the power of a typical window air conditioner, it provides enough power to comfort workers in the most extreme conditions. The M100's small electric heat pump with a powerful fan will cool the air around the equipment by 14°C, in other words, on a 38°C day, the unit will make 24°C air. The system provides up to 600 W of cooling power, even though it consumes less than 275 W of electric power. The cooled air is blown at relatively high pressure, and the operator is able to control the power, temperature, fan speed, and where the air is directed.

Initially created for open cab environments, Cabin Cool has also received interest from customers with closed cab environments as well. The unit comes with a 1-year total system warranty. The product works on both new and retrofitted equipment and supports both gas and electric equipment.

"Cabin Cool units are very reasonably priced, fully self-contained, easily installed and make the equipment operator's job much more comfortable leading to a safer and more productive foundry employee," said Ted Springer, president and COO of Springer Inc., a Cabin Cool dealer and former Chairman of the Board of the Material Handling Equipment Distributors Association (MHEDA).

According to the Lancet Countdown, a global academic collaboration who monitor the health impacts of climate change, the global heat season is beginning earlier, ending later, and becoming more intolerable. They estimate that in a rising trend since at least 1990, 295 billion hours of potential work were lost across the globe in 2020 due to heat exposure – ie, the equivalent of 88 work hours per employed person.

"People all over the world work in miserable conditions, and it's only going to get worse," said Todd Stave. "There is a big dichotomy between the available infrastructure to support air conditioning and where it will ultimately be demanded. Our solution is a simple way to provide instant relief to individuals in hot environments, and to make those environments a bit more tolerable."

Manufactured by Air Innovations out of Syracuse, New York, the product is now shipping and available through Cabin Cool's website and distributors in North America. Cabin Cool is interested in finding rental companies and additional distributors across the globe.

Founded in 2022 by a group of investors in the heavy equipment industry, Cabin Cool, Inc. brings an affordable solution to those who work in excessively hot environments. By cooling people rather than spaces, the company aims to improve the personal comfort of frontline workers across the globe.

Source: Cabin Cool

Loblaw Places Deposit to Purchase 5 Kenworth T680 Hydrogen Fuel Cell Trucks

Kenworth recently announced Loblaw Companies Limited intends to purchase 5 recently introduced Class 8 zero-emissions T680 hydrogen fuel cell electric vehicles (FCEV), powered by Toyota fuel cell technology. Kenworth first announced the 2025 serial production of the T680 FCEV at ACT Expo on May 2nd, during the keynote address delivered by John Rich, PACCAR vice president and chief technology officer (CTO).

Reducing carbon emissions is an important action Loblaw Companies Limited is taking as it works to fight climate change, according to Wayne Scott, Loblaw's senior director of Transportation Maintenance. Loblaw is Canada's food and pharmacy leader, as well as its largest retailer and private sector employer. The company currently operates 2 battery-electric trucks and plans to decarbonize its entire fleet of more than 160 company-owned day cab trucks by 2030 and achieve net-zero emissions by 2040 for its enterprise operating footprint (including franchise and associate-owned operations). By the end of 2022, Loblaw Companies Limited reduced its greenhouse gas emissions by 8% compared to its 2020 baseline.

"We're committed to finding solutions that allow us to operate sustainably and protect the natural resources and beauty of Canada," said Mr. Scott. "With a longer driving range compared to battery-electric vehicles, we see hydrogen-powered trucks as an excellent way to reduce emissions for our trucks that travel longer distances. We're excited to be one of the first companies in North America to place an order for these trucks and be an early adopter of fuel cell technology."

"Loblaw Companies Limited is one of the largest companies in Canada and a leader in finding solutions that reduce the environmental impact of their operations to make a positive difference in the communities it serves," said Kevin Baney, Kenworth general manager and PACCAR vice president. "We're thrilled about the company's decision to place a deposit to purchase 5 T680 FCEVs. We look forward to assisting Loblaw's mission to operate more sustainably."

Kenworth and Toyota Motor North America, Inc. collaborated closely on development of the T680 FCEV. Kenworth integrated Toyota's latest advancements in hydrogen fuel cell technology into its flagship T680 on-highway truck. The T680 FCEV has a range of up to 700 km, depending upon driving conditions. The truck is equipped with Toyota's 310 kW Dual Motor Assembly, capable of providing 415 hp continuously for a maximum GCWR of 37,200 kg.

In addition to the T680 FCEV, the current comprehensive Kenworth Driving To Zero Emissions™ program features the Class 8 T680E and medium duty Kenworth K270E and K370E battery-electric vehicles, which also are available for order.

Source: Kenworth Truck Company

AISC Releases New Seismic Standard for Existing Steel Buildings

A brand new standard, Seismic Provisions for Evaluation and Retrofit of Existing Structural Steel Buildings (ANSI/AISC 342-22), is now available as a free download from aisc.org/standards.

The AISC Committee on Specifications developed and approved the document as a revision to the structural steel provisions in the 2017 edition of ASCE/SEI 41, Seismic Evaluation and Retrofit of Existing Buildings. The next release of that standard will likely adopt ANSI/AISC 342-22 in chapter 9.

"ANSI/AISC 342-22 provides vital updates to the existing provisions," said James Malley, chair of the AISC Committee on Specifications and a senior principal at Degenkolb Engineers. "ASCE/SEI 41 is a crucial standard for public safety and therefore it's absolutely critical that it reflects the latest structural steel research and understanding. I'd like to thank the members of the Committee for devoting their expertise to develop ANSI/AISC 342-22 over the course of the last seven years."

ANSI/AISC 342-22 and the related commentary are available in PDF form at aisc.org/standards.

Source: American Institute of Steel Construction

Recovered Carbon Black from Enviro in the Tires as Michelin Celebrates 100 years at Le Mans

Scandinavian Enviro Systems' major shareholder Michelin has developed a racing tire for this year's edition of the Le Mans 24-hour race that contains a full 63% sustainable materials, including recovered carbon black (rCB) from Enviro's plant in Åsensbruk, Sweden. The tires were used on one of the cars taking part in the famous race's 100th anniversary held between June 10 and 11.

Michelin and Le Mans share a long history – when the first 24-hour race at Le Mans was held on May 27, 1923, tires from the French manufacturer were fitted to the winning vehicle. The close link with motorsport has remained ever since, and over the years Michelin has played a prominent role on racetracks, not least at the famous Le Mans 24-hour race. For 25 consecutive years, from 1998 to 2022, Michelin tires have been fitted to the winning cars.

For this year's edition, Michelin has developed a racing tire that contains environmentally sustainable materials. The new tire will be fitted to the Green GT Mission H24, a hydrogen racing prototype car, but other racing cars will also use Michelin tires containing recovered carbon black from Enviro, including the electric Porsche 718 CaymanGT4e Performance 100% electric. The latter runs on tires containing 53% recovered and renewable materials.

The recovered carbon black in the tires of both cars comes from Enviro's plant where end-of-life tires are given new life using the company's patented pyrolysis technology. Michelin has previously introduced environmentally sustainable tires using recovered and renewable materials, but the tire that were used on the Green GT Mission H24 this year sets a new record for the proportion of sustainable materials.

"We know that our recovered carbon black is of the highest quality and this shows that Enviro's materials can be used even in one of the world's most prestigious and demanding motorsport races. This is, of course, a feather in our cap but also promising for a future where recycled materials and circular methods will play an increasingly important role," said Thomas Sörensson, CEO of Enviro.

Michelin has set the target that all of its tires should be made entirely of sustainable materials by 2050. Michelin has been Enviro's single largest owner since 2020.

Source: Scandinavian Enviro Systems AB

Fixposition to Provide Its Customers With Topcon RTK Correction Services in North America and Europe

Topcon Positioning Systems and Fixposition announce an agreement for Fixposition to provide Topcon correction services to Fixposition customers in North America and Europe. Topcon is a leading GNSS OEM and correction services provider and operates the Topnet Live network, one of the largest GNSS base station networks in Europe and North America. Delivering high-quality RTK correction services, the network will complement the positioning capabilities of Fixposition's Vision-RTK 2 solution.

In areas where there are reliable GNSS signals, Vision-RTK 2 uses Topcon RTK correction to initialize at centimeter accuracy. In areas with disrupted GNSS signals, the Fixposition vision fusion takes over to maintain the accuracy of global position and pose estimation. The technology has already been adopted by many autonomy solution providers and OEMs of lawnmowers, ag-tech vehicles and utility robots such as road sweepers. It helps them to extend precise operation into areas where it was not possible before.

"The agreement will provide Fixposition's end customer with a one-stop solution to have centimeter accuracy with one of the highest quality RTK base station networks. Customers are now able to buy the Vision-RTK 2 bundled with a 1-year Topcon correction services subscription," said Zhenzhong Su, CEO of Fixposition.

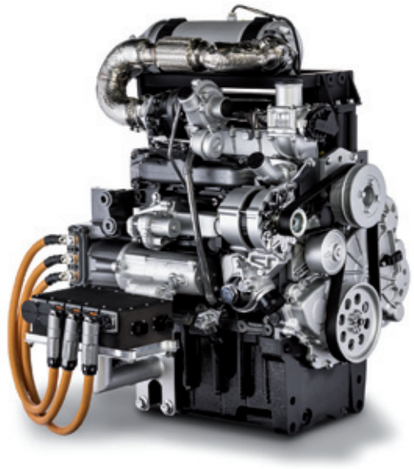
"We are excited to work with Fixposition to make stable and precise positioning accessible to the growing IoT and autonomy sectors," said Ian Stilgoe, vice president of Emerging Business at Topcon. "Our network services business gives us the flexibility to support truly innovative and unique offerings such as what Fixposition brings to market, and we are eager to contribute to their growing success."

Source: Topcon Positioning Group

FPT Industrial Showed Its Wide Range of Solutions at CONEXPO-CON/AGG

FPT Industrial presented its full range of Tier 4 final and Stage V, 2.8 to 16 l engines at CONEXPO-CON/AGG, held last March in Las Vegas, Nevada.

Renowned for their high performance, flexibility, reliability and maximized uptime, these highly productive and efficient engines can be used across several applications (off-road, and power generation) in a fully sustainable way since they are compatible with renewable diesel fuels (HVO).



At CONEXPO-CON/AGG, FPT Industrial once again demonstrated that state-of-the-art engine technology, cost-conscious efficiency and focused sustainability, linked by ingenious design solutions, can be the ace-in-the-hole to meet all the power needs of the construction industry.

Size down, performance up. That could be the slogan of the new F28 engine family whose main distinctive feature is the capability to provide the performance of 3.4 l engine in a 2 l package, thus resolving the apparently impossible dilemma posed by lack of space and need for high performance. And if that was not enough, the F28 is born with multi-fuel design that shares common base components for the diesel, natural gas and hybrid versions. FPT Industrial introduced the F28 PowerPack version at CONEXPO-CON/AGG, completing its already wide offering of pre-assembled, ready to use solutions. The F28 Hybrid represents a further step towards sustainable solutions for FPT Industrial. Guaranteeing a low level of CO_2 emissions and an integrated package, it enables the introduction of electrification on construction equipment applications.

For the North American market, FPT Industrial presented dedicated solutions with Tier 4 final no-DPF technology (HI-eSCR system), while global applications are addressed with integrated HI-eSCR2 system compliant to the more stringent EU regulation and dual-certified for Tier 4 final.

The F34 PowerPack Tier 4 final stands out for low operating costs and extremely easy maintenance in a compact layout. This solution with mounted ATS shown at CONEXPO-CON/AGG allows for layout optimization and plug&play installation. The F36 PowerPack Stage V is part of FPT Industrial´s comprehensive Power Units offering. It represents a powerful, flexible and reliable solution for stationary and semi-stationary applications.

Developed to satisfy the most demanding customer requirements, the N67 PowerPack is the perfect proof of FPT Industrial´s technological excellence. The maintenance-free ATS, featuring Hi-eSCR2 technology for Stage V, maximizes uptime and reduces operating costs. The EGR-free combustion and single stage turbocharging solution maximizes power, optimizes fuel efficiency, and enhances reliability thanks to its lean engine layout.

Awarded as Diesel of the Year at its debut, Cursor 16 is the flagship of the Cursor range, with 15,9 l displacement and delivering 18 l-like performance in a 13 l package, with leading power-to-weight ratio.

All FPT Industrial engines presented in Las Vegas are fully compatible with renewable fuels (e.g., HVO). Combined with FPT Industrial proven ATS technology, these fuels are low impact solutions, achieving net-zero CO_2 emissions.

Source: FPT Industrial

GasLOK™ Excess Flow Valve Brings Peace of Mind

GF Central Plastics recently introduced GasLOK™, a robust and reliable excess flow valve for natural gas service lines. This important safety device creates a safer environment for both customer and service provider, allowing key repairs to take place without unnecessary risk.

In the rare case that a natural gas service line experiences a rupture, the flow of gas to residential or commercial customers may build up behind the damaged area, posing a safety hazard. GasLOK™, a mechanical excess flow valve, provides peace of mind in such an event by limiting flow in response to abnormal pressures.

Available in 3 fabricated options (stick version, cartridge installed inside the outlet of a tapping tee, or a stick fused to a tapping tee outlet), the GasLOK™ EFV contains a spring and a plunger. Under normal conditions, the spring holds the plunger in the open position, allowing gas to flow. But if service line pressure drops suddenly, the change will cause the spring to collapse and the plunger will significantly reduce the flow of gas. GasLOK™ is the bypass type of excess flow valve (EFVB), meaning that it permits a small amount of gas to pass through in its closed position. Once gas pressures are equalized across the valve, the spring will automatically reset, returning the plunger to the open position.

The GasLOK™ EFV is a self-contained, tamper resistant cartridge that is easy to install on either new or replaced gas service lines, without any need for additional parts or tools. The product is robust and long-lasting, with an expected operational lifespan of 50 years. GasLOK™ has met or exceeded the requirements of D.O.T.192.381, MSS SP-115 and ASTM F1802.

GasLOK™ is manufactured in numerous series to accommodate a wide range of service pressures. To aid in selection, GF provides an online service line protection calculator and, as an industry first, the GasLOK™ Series comparison tool. By providing system parameters, users can easily determine the appropriate GasLOK™ series to use. GF's extensive manufacturing capabilities ensure that GasLOK™ EFVs can be delivered to meet project schedules.

Source: GF Piping Systems

Popular Metal Bellows Couplings Series Expanded

The versatile metal bellows couplings of the KG-VA, KGH and KGE series from JAKOB Antriebstechnik have been expanded. They were previously available in 2 and 4 corrugated versions; the 6 corrugated bellows have been added. This means that the series can be used even more flexibly, longer shaft distances can be bridged and larger offsets can be compensated. In addition to these series, the company also offers many other standard series or custom-made products.

The KG-VA series in stainless steel meets high requirements. The couplings are available for torque ranges from 30 - 1000 Nm and shaft diameters from 10 - 90 mm. It can be used in temperature ranges from -40°C to +350°C.

The bellows and hub are connected using a micro-plasma welding process. It results in constructive advantages such as the reduced overall length and reproducible quality of the secure and permanent connections between metal bellows and stainless steel or steel hubs. The coupling offers absolutely no backlash, high concentricity and maximum torsional rigidity. In contrast to adhesive bonds, it is absolutely and indefinitely durable, even under critical operating conditions.

The couplings are qualified for transport, packaging and filling systems in the food industry. However, stainless steel bellows couplings are also preferred in metallurgy, the galvanic industry, in the vacuum area or in the area of satellite technology equipment.

With the compact KGE metal bellows coupling, a tailor-made solution has been developed for all gearboxes with a drive flange. This system unit impresses above all with its extremely short design with maximum utilization of the rigidity of the transmission. This enables the customer to have both a very compact machine design and extremely short positioning times. As with the KG-VA series, the micro-plasma welding process is also used here.

The KGH metal bellows coupling is manufactured in the extremely easy-to-assemble half-shell hub design. Assembly and disassembly of the coupling are no longer difficult, even in cramped installation conditions. The fixed hub halves are placed on the shaft and screwed to the loose half-shell pieces. In the case of fixed shaft journals in particular, servicing can mean that the drive and/or output unit has to be laboriously dismantled, which is no longer necessary. The stainless steel variant KGH-VA is also ideal for use in the food industry and medical technology.

The KGH series is wear and maintenance-free, can be used up to 350°C and includes shaft diameters of 8-85 mm and torque ranges from 20 to 1800 Nm.

Source: JAKOB Antriebstechnik

Timoney Launches JAWS™ Independent Suspension System

Operators of a wide range of heavy-duty off-highway, fire and defence vehicles could soon be enjoying automotive-level comfort while benefitting from greater productivity and durability, following the launch of Timoney Technology's JAWS™ independent suspension (IS) system.

This evolution of Timoney's class-leading T900 heavy-duty IS features a variety of upgrades designed to improve performance and reduce weight and cost, while adding the latest sensor technology and enhancing modularity across the range. The JAWS™ portfolio is also future-proofed to allow OEMs to quickly respond to the trend towards electrification – whether as a solution to one-off customer requests, or when developing next-generation vehicles – without the need for costly, time-consuming redesigns.

The new range comprises 3 distinct products: 2 modular, mechanical drive solutions, the TIS9 and TIS11; and the TIS9e, a series hybrid powertrain version of the TIS9 that uses an extremely compact high-power-density motor to provide independent power and torque control at each axle.

The TIS9 variants offer GAWR from 7,500 to 9,500 kg for defence applications, up to 11,500 kg for primarily rigid bodied off-highway/fire truck applications. The TIS11 enable defence vehicles to carry up to 11,500 kg per axle, with up to 13,000 kg permissible for heavy-duty vehicles, such as cement and fire trucks.

Increased modularity enables easy customization and integration into various vehicle platforms – this is a key feature of the JAWS™ design, and simplifies the process when OEMs begin designing their next generation of vehicles. With high component commonality between 4x4, 6x6 and 8x8 system variants, machines can be grown or upgraded without the need for major redesign work. The common interfaces of the TIS9 and TIS11 authorizes the carrying capacity to be increased, following minimal changes to vehicle architecture. Common interfaces between spring/damper and strut options also allow the suspension medium to be optimized and upgraded with few alterations.

The many structural and dimensional similarities of the TIS9/TIS9e also make it possible to quickly convert vehicles from mechanical to electric drive, without requiring large changes in terms of packaging and installation. Compatible with any fuel source that can be used to generate electricity at the appropriate voltage level, the e-axle can be implemented with few modifications being made to the location of existing brackets, mountings and attachment points – and no changes to suspension and hubs.

For operators, the main benefits will be seen in terms of comfort levels. The already superior ride and handling of the system is enhanced thanks to anti-vibration mountings integrated into the cradle, plus differentials mounted on isolators. Together, these features significantly improve operator and occupant comfort and productivity, thanks to less noise and vibration entering the cabin.

The common interface of the new system gives a choice of coil spring and damper or hydrostrut, with suspension travel of up to 400 mm providing superb ride cushioning. With steering geometry optimized to enable the high wheel travel associated with IS systems, and accommodating a wide range of tires up to 16R20, JAWS™ provides ground clearances of up to 488 mm, with its high roll resistance substantially improving handling and control. Now, the roughest terrain and the most-daunting obstacles can be tackled with much less risk of damaging driveline components, with all wheels remaining in full contact with the surface and the driver-controlled differentials promoting optimal tractive effort. CTIS and ABS ready, the system also improves performance on sandy terrain and, of course, on-highway.

Removing the risk of an underpowered heavy vehicle becoming stranded, the new design offers a huge peak output torque of 65,000 Nm to boost tractive effort. Multiple drive ratio options – from 5.38:1 to 10.463:1, or 15.52/79.35 (Hi/Low) for the TIS9e – enable the selection of the optimal gearing for any OEM application.

An extensive range of options is also available, including vehicle widths up to 3 m, sensor pack, integrated cooling pack, multi-axle steering systems, all-wheel-steer systems and transfer cases.

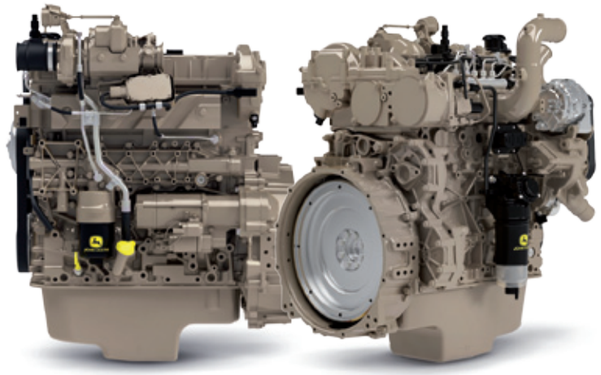
Source: Timoney Technology

John Deere Power Systems Introduces New Engine Architecture, Telematics Solution

As the off-highway industry works toward a more sustainable future, John Deere Power Systems (JDPS) is focused on developing solutions in 4 key areas of power generation: renewable fuels, battery electric, hybrid electric, and advancements to internal combustion engines (ICE). This diversified approach to power solutions will support customers in future-proofing their equipment operations while making their businesses more competitive and dynamic.

As the company continues to invest in and develop technologies to innovate, deliver value to customers, and work toward a future with low- and zero-emissions propulsion systems, JDPS has expanded its powertrain offerings to include a new engine architecture and developed a telematics solution for original equipment manufacturers (OEMs).

Leveraging the best technologies of John Deere in new ways to meet both market and customer demands, JDPS is delivering new levels of reliability, durability, flexibility, and serviceability with its Next Generation Engine (NGE) lineup. When developing the engine platform, JDPS consulted leading equipment manufacturers to learn more about which engine improvements were at the top of their wish lists.



The result is an engine architecture that simplifies the integration of renewable fuels with internal combustion engines and offers an expanded power range. OEMs can now put John Deere power and performance into their entire equipment line, from 36 to 677 kW (48 to 908 hp). The JD4, JD14, and JD18 are the first engines JDPS has developed with this new architecture.

The JD4 is the latest addition to the NGE lineup, making its global debut at CONEXPO-CON/AGG 2023, last March in Las Vegas. The JD4 offers improved engine reliability and uptime, emissions compatibility, and enhanced auxiliary power. Providing up to 120 kW (161 hp) of power, this compact but mighty engine features a rear gear train that provides customers with low noise and high PTO power. The engine also has an extended single turbo range and provides 700 Nm (516 lb ft) of maximum torque for exceptional high-load capacity and productivity.

The JD4 offers up to 3 auxiliary drives, providing 3 times more available auxiliary power. This additional power allows flexibility and enables off-boarding for electrification and hybrid applications. The JD4 will be compatible with EU Stage IIIA – Stage V emissions levels through common interfaces. The engine is low-NOx-ready with planned external cooled exhaust gas recirculation (EGR) and a single overhead cam shaft valve train. The JD4 engine is also compliant with Tier 4 final and Stage V emissions levels with no EGR.

TELEMATICS SOLUTION FOR OEM EQUIPMENT

John Deere is expanding its telematics offerings to John Deere-powered OEM equipment through John Deere Connected Support™ with no subscription fees.

Enabled through John Deere remote monitoring and diagnostic services, John Deere Connected Support helps increase efficiency, profitability, and productivity. By monitoring equipment health and triggering predictive alerts, dealers can proactively manage parts replacement and schedule maintenance to improve their customers' uptime. John Deere Connected Support leverages a suite of dealer and factory tools including the ability to monitor fleet health, diagnose machines, and remotely program software.

Backed by a robust service network of over 9,000 dealer locations across the globe, John Deere Connected Support builds on the company's commitment to superior customer support and service. Leveraging telematics will help ensure that OEM machines powered by John Deere engines are kept in peak operating condition, resulting in improved equipment uptime, and offering more insights into equipment performance.

Source: John Deere Power Systems

E-Locomotive on the Road in Mexico

For the new Tren Maya railway, in Mexico, the PESADO heavy haul company was commissioned to transport an electric locomotive from San Luis Potosi to Valladolid, Yucatan.

Whenever reliable transportation and punctual delivery of the heaviest loads are called for in Mexico, the PESADO heavy haul company is always a logical choice. The experts at PESADO, which was formed in 2012 from the construction company ESEASA Construcciones, have long years of experience in transporting heavy and oversized loads – especially under challenging conditions.

For a showcase project like Mexico's Tren Maya, it was all the more important to ensure a smooth operation with the EMD GP-38-2 electric locomotive, which is 18 m long and 4.7 m high and weighs around 180 t. Tren Maya is a major infrastructure project involving the construction of a 1,500 km railway line linking Mexico's tourism destinations and Maya sites.

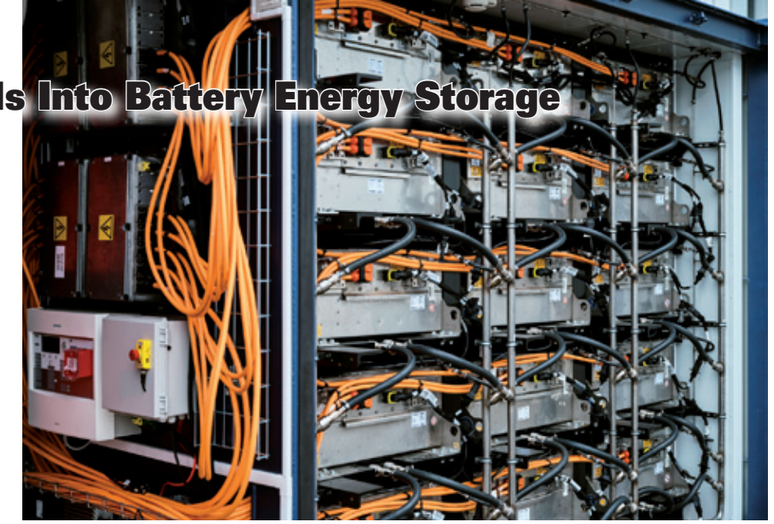
For the operation, PESADO chose a Goldhofer 12-axle THP/SL heavy-duty combination with a drop deck designed for a payload of up to 300 t. The drop deck was necessary because of the locomotive's 4.7 m overall height. Thanks to the drop deck, it was possible to reach Valladolid, 2,250 km away, on a more or less direct route and mainly using federal highways. The departure from the loading yard was the first test of the PESADO team's capabilities with the 69 m-long combination. But with a 55° steering angle and +/-300 mm hydraulic axle stroke, no serious problems were caused by the tight spots on the route including roundabouts and junctions.

"It was a challenging journey through tourist areas with narrow roads and tight radii, but the precision steering available with Goldhofer's THP/SL modules makes safe and accurate maneuvering possible even under such conditions," said Ramiro Muñoz Martinez, Specialized Transportation engineer from Heavy Transport.

The 69 m-long combination was powered, sometimes in the push-pull mode, by a pair of 515 hp Western Star 6900XD 8x6 heavy-duty tractors. The 300 t rig, with an overall width of 3.3 m and a total height of 5.06 m, reached its destination in Valladolid, Yucatan in 14 days.

Source: Goldhofer AG

Volvo Penta Expands Into Battery Energy Storage



Volvo Penta is expanding its power generation business into battery energy storage systems (BESS) with OEMs. Volvo Penta's modular and scalable solution is intended for integration into manufacturers' BESS applications to accelerate market entry. This represents a step towards the company's road to net-zero ambitions.

In a strategic move to supplement its power generation business and tap into new segments, Volvo Penta is launching a new offer – a high-performance subsystem based on the Volvo Group's electromobility platform, optimized for OEMs' BESS applications.

"Battery energy storage is increasingly in demand for a variety of applications including utilities, factories, decentralized microgrids and mobile charging stations," said Hannes Norrgren, president of Volvo Penta Industrial. "As our solution is application agnostic, we see huge

potential for its adoption. Together with OEMs, our solution provides possibilities to store energy from and add resiliency to renewable solar or wind-powered sources, opening new business models that appeal to end customers on their road to net-zero emissions."

The signature attribute in Volvo Penta's modular and scalable BESS subsystem is a high-energy-density and high-power battery system with a favorable C-rating – which ensures quick and substantial charge and discharge, in response to sudden demand. These battery systems are energy and power-optimized to meet business and operational needs. From just one, to as many units as are required for the OEM's BESS applications, Volvo Penta's solution is scalable up to hundreds MWh in energy.

Volvo Penta's value-added systems-supplier approach ensures that its offer is deployed in a holistic way to manufacturers. The value chain, which spans from the design of the battery packs to meet safety, industry and performance standards for repeat operation, all the way to its transportability and integration into turnkey BESS applications, is secured.

"BESS will enable highly flexible energy solutions, making low to no emissions a far more viable proposition for mobile and stationary use," added Mr. Hannes. "We're starting by introducing the solution to customers in North America and Europe, followed by other markets, and are eager to begin collaborating with OEMs to kickstart new projects in BESS."

Volvo Penta's offer is built on the Volvo Group's electromobility platform which has seen real-world success in applications such as trucks, buses and construction equipment. In parallel, the Volvo Group is also investing in battery cell and pack manufacturing around the world to secure capacity and large-scale series production.

The Volvo Penta BESS offer demonstrates high-power output from an energy-dense and small footprint. With its origins in heavy-duty design, and being optimized for tough environmental conditions, the battery system is an excellent option for BESS applications.

"Volvo Penta's engineering expertise, together with knowledge from the Volvo Group, will be key in guiding our OEMs in developing a battery energy storage solution to meet new segment and application needs as we jointly navigate this energy transition," said Helena Mellquist, CEO of Volvo Penta. "The company has taken an exciting next step in its journey to visualizing and realizing an ecosystem of road-to-net-zero solutions that not only strengthen our power generation business but go well beyond into new segments."

Source: Volvo Penta

InfraStructures reaches more heavy machinery and specialized equipment users than any other trade magazine in Canada.

The Media Kit is available on InfraStructures' website at www.infrastructures.com

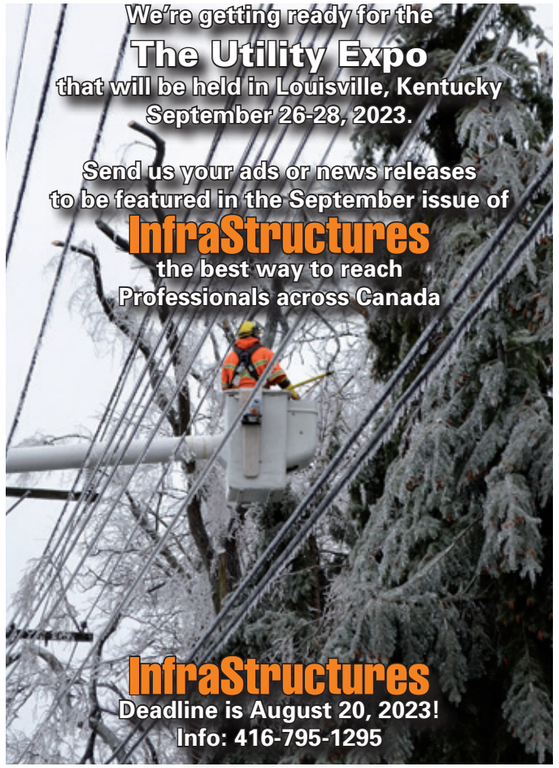
New Robust Hearing Protector for Heavy Industrial Use

Savox Communications recently released the new Savox Noise-COM 500 hearing protectors specifically designed for use in extremely harsh, noisy operations. They are suitable for use in construction, mining, or other heavy industries where using hearing protectors is vital, and the ability to communicate with clarity is of equally high importance. They combine excellent ambient sound quality with an outstanding noise-cancelling microphone for clear speech.

As the Savox Noise-COM 500 can be connected to various Bluetooth 2-way radios or mobile phones, users can comfortably listen to audio as well as make and receive phone calls. Additionally, the ambient sound feature allows users to clearly hear surrounding sounds, such as speech or warning signals while blocking high-level, harmful noises out. There is also an easily accessible rotary button for push-to-talk and ambient sound volume adjustment. With the Savox Noise-COM 500XP model, there is an added possibility to define ambient sound audio profiles for different occasions, enabling the best possible audio for every operational situation.

"It is essential to protect the hearing of professionals in heavy industry operations without compromising on safety, nor on the quality and clarity of communications with fellow workers. With the Savox Noise-COM 500, there is no danger of missing out on important surrounding sounds or urgent alarms," said Jerry Kettunen, CEO at Savox Communications. "Safety is as much a question of hearing what you need to hear as it is of noise reduction. 'Hear what you must hear and hear what you want to hear' summarizes what it's all about."

Source: Savox Communications



From Less to Zero

The construction industry is undergoing a significant evolution, resulting in the need for high degrees of flexibility and rapid development cycles. ZF was poised to address those challenges at CONEXPO-CON/AGG 2023 in Las Vegas, last March, where the company demonstrated how its expertise in driveline technology and intelligent system solutions make them the ideal partner to meet these demands. ZF's technologies contribute to low or zero emissions, offer increased productivity at construction sites.

ZF's newly developed eTRAC electric drive system combines the performance and productivity found in traditional drivelines with important benefits that electric systems can offer. Thanks to its modular design, this new range of electric drives can easily be adapted for construction applications, providing zero emissions without compromising performance, low noise level and compact installation space.

Compact vehicles such as loaders, site dumpers or telehandlers are the early adopters of e-mobility solutions for the construction equipment market, particularly in urban or emission-regulated areas. The eTRAC driveline system – with its range from 20-60 kW continuous power and for 48/96/650-volt e-motors – provides the necessary zero-emission drive required for these vehicles.

ZF is a full system supplier, providing both the electric drive as well as a combination of front and rear axles, inverters and an eDCU (Electric Drive Control Unit). This best-in-class solution achieves the same output as conventional drivetrains, without compromising traction and end speed performance.

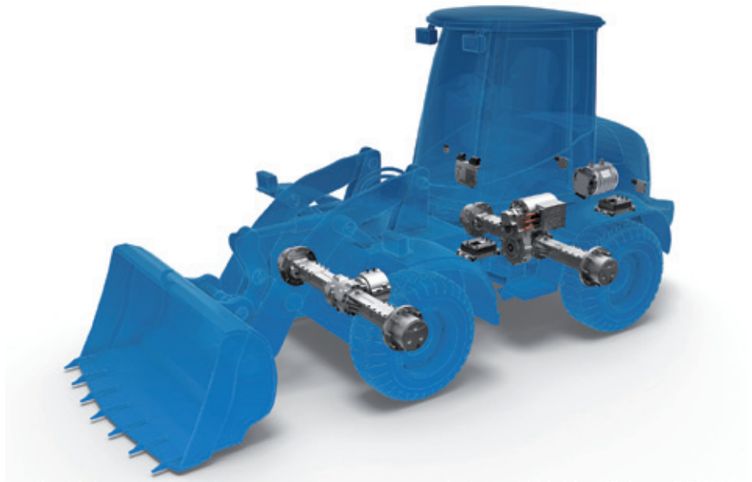
ZF's newly launched eCD system for backhoe loaders consists of a 2-speed powershift transmission with integrated parking brake, electric motor, and inverter. To meet increasing customer demand, ZF also offers the ePTO to operate the working hydraulic.

The system can also be optionally adjusted with an axle disconnection. The system can be scaled up to peak torque 850 Nm and continuous power of 80 kW. Three power classes of ZF's electric central drive system – eCD50, eCD70 and eCD90 – are available to cover different vehicle sizes for targeted applications. The electric central drives can easily be adapted for various vehicle applications including mobile excavators, telehandlers, or forestry equipment.

To complete the range of electric drives for larger construction vehicles, ZF is offering the eTRAC eCD110-210 series for mid-sized wheel loaders, consisting of an electro-mechanical powershift transmission as well as one e-motor for traction and ePTO. An electric drive control unit for overall system performance and power management completes the system. With a 650 V operating voltage, the system can be scaled up to 120 kW continuous power while the ePTO ranges from 30 to 70 kW continuous power. Thanks to its modular design, the system can be integrated into additional vehicle applications and can be driven independently from the power source. The company´s solutions can be adapted for both battery-electric vehicles and fuel-cell battery electric vehicles, which will also play a significant role in the future of construction equipment.

In addition to e-mobility solutions, a transition towards low carbon fuels is a rapidly growing market solution for decarbonizing large construction equipment. While batteries can serve as a suitable source for electric compact and medium vehicles, alternative fuels are a promising power source for medium and large construction vehicles, helping to reduce their CO_2 footprint.

Efficiency will play an even more important role in the future. This is due on the one hand to steadily rising energy costs, on the other hand to a lower energy density of alternative fuels which in turn, require higher storage volumes.



Despite all the different power sources entering the market recently – be it hydrogen, eFuels or, for example, biodiesel – conventional drives with powershift and power split transmissions will remain to be the backbone of the vehicle´s system architecture.

No matter the power source - conventional diesel or alternative fuels, ZF's proven ERGOPOWER powershift transmission and highly efficient cPOWER CVT technology together can provide manufacturers with the right driveline technology, independent from the power source. And both offer impressive fuel savings: ERGOPOWER can offer fuel savings of up to 15%, while cPOWER, with its fully power-split CVT technology, can provide savings of up to 25% compared to standard ERGOPOWER drives.

Source: ZF Group

Lexus Gets Into the Adventure-Ready SUV Segment

With the all-new 2024 GX 550, Lexus is up to the challenge with a combination of elegant features, offroad capability, and the luxurious quality for which the company is known.

Redesigned from the ground up, the GX builds on its 20 years in the Sport Utility Segment... making the case for the GX to be defined as a "Sophisticated Utility Vehicle".

The new GX presents an unmistakably aggressive exterior design that exudes the tough, rugged persona. Lexus designers were intent on expressing the off-road functionality of a true body-on-frame SUV. Their guiding light was envisioning GX customers enjoying refined outdoor experiences, and, as such, they were determined to design a GX that exemplifies the juxtaposition of a tough exterior with a calming, luxurious, and modern cabin.

The 2024 GX 550 will be offered in 6 grades which include all-new for Lexus, Overtrail and Overtrail+.

Contributing to the strong presence are the hard-to-miss 33" tires with 18" wheels on the Overtrail and Overtrail+ grades for optimal off-road performance.

With seating for up to 7, the GX 550 shares the GA-F platform introduced on the current-generation LX 600. This strong and lightweight ladder frame increases body rigidity and improved on-road handling. A newly developed double-wishbone front suspension is paired with a multi-link rear suspension to achieve both a high level of off-road driving performance and on-road prowess.

The GX has always been known for its offroad prowess, and the 2024 GX 550 is no different. Standard Full-Time 4WD is adopted for consistent responsiveness in varied terrain with a Torsen® limited slip center differential with locking feature. Overtrail grades add an electronic locking rear differential.

At launch in North America, GX will come standard with an efficient twin-turbocharged 3.4 l V6 engine paired with a 10-speed Direct Shift Automatic Transmission. The twin-turbo V6 produces an improved 349 hp, outperforming the

previous generation V8, and torque output is a massive 479 lb ft. A hybrid powertrain will be available in North America at a later date. Towing capacity has increased to 3,628 kg for Signature, Premium and Overtrail grades with the standard tow hitch.

Source: Lexus Canada

2024 Sierra 1500 AT4X Available With 3.0L Duramax Engine

GMC recently announced that it will make the second-generation I6 3.0L Duramax engine standard on its extreme off-road Sierra 1500 AT4X trim. Previously introduced on select 2023 Sierra 1500 trims, the updated engine comes standard with a 10-speed automatic transmission and delivers 305 hp and 495 lb ft of torque.

The Duramax turbo-diesel engine is expected to be available on the 2024 GMC Sierra 1500 AT4X later this summer.

Also, for the 2024 model year, the 2.7L Turbo High-Output Engine will now carry the name TurboMax. With 310 hp and 430 lb ft of torque, it will have a maximum rated towing capacity of 4,300 kg. The TurboMax engine will provide GMC Sierra 1500 Elevation, SLE and Pro customers with the power and capability necessary to take their work or hobbies further.

Source: General Motors

Appointments

Linamar Corporation's **Skyjack division** announce the retirement of Skyjack president **Ken McDougall**, and subsequent appointment of **Charlie Patterson** as president, effective January 1st, 2024. The two will be working together over the next several months to ensure a seamless transition for the organization.

Ken McDougall

Charlie Patterson

Ken McDougall started his career at Skyjack parent company Linamar in 1987 as a tool designer, moving up into various key roles including Global Sales and Estimating manager, and vice president of Operations. His tenure as president also saw the acquisition of 2 telehander lines from Carelift/Zoom Boom and Volvo, a crucial foundation for the company's existing telehandler lineup. More recently, Mr. McDougall led Skyjack's immense global capacity increases. Taking the number of manufacturing plants from 2 in Canada to 5 globally, Skyjack's potential global unit capacity is expected to increase 235% when compared to 2022.

Ken McDougall's tenure also saw a number of successful Skyjack product launches including ELEVATE, updated boom and vertical mast lines.

"It has been an honor to serve as Skyjack president during this period of immense growth and transformation. The year 2023 marks my 36th anniversary with Linamar and Skyjack, and over those years I have had the great pleasure of working for and with countless talented and dedicated individuals," he shared. "It has been an honor to lead the Skyjack team and I am confident that with his experience, knowledge and leadership skills Charlie Patterson will do an outstanding job in moving Skyjack forward."

Current vice president of International Operations, Charlie Patterson started with Skyjack in 2000 as UK Sales manager and went on to head the UK and European operations for the organization. Mr. Patterson oversaw the opening of Skyjack offices in the UK, Germany, France, Sweden and Australia and previously led sales in Asia-Pacific.

"I am thrilled and honored to take on the role as Skyjack president," he shared. "Ken has done an exceptional job moving Skyjack forward to date, and I look forward to continuing to build upon that momentum. As always Skyjack will be dedicated to being easy to do business with, while developing simple and reliable solutions for rental companies worldwide."

Source: Linamar Corporation

Heavy-duty vehicle lift manufacturer **Stertil-Koni USA Inc.** recently announced that **Scott Steinhardt** has been promoted to the new created post of general manager. He will be responsible for managing Stertil-Koni Sales, Marketing, Operations and Service departments.

The announcement comes at a point in time in which Stertil-Koni has increasingly dominated the heavy-duty vehicle lifting industry across multiple sectors in North America, including transit agencies, public works departments, municipalities, corporate fleets, state agencies, the U.S. Military, aviation and more. It also follows a year of tremendous growth in which Stertil-Koni achieved record lift orders, sales and installations.

"To be successful in the heavy-duty vehicle lifting industry requires vision, fortitude, plenty of hard work and an indomitable spirit to deliver exceptional customer service – every time. Whether it is embracing new technologies, championing new product development, building successful teams or winning competitive bids, Scott has demonstrated these attributes time and again. He has made a tremendous contribution to the growth of our company across multiple fronts in the relatively short period that he has been with Stertil-Koni," stated Stertil-Koni president, Dr. Jean DellAmore.

Scott Steinhardt joined Stertil-Koni in early 2022 as vice president of Sales and was recently promoted to vice president of Sales & Marketing. His career features more than 27 years of top industrial sales, marketing and management experience.

Source: Stertil-Koni

Used BUCHER Optifant 70 sweeper, on 2008 GMC truck chassis, Stock 405914 Price: P.O.R.

Accessories Machinery Ltd.
Phone: 1-800-461-1979

Used 2016 BUCHER CityCat 5006XL compact sweeper, 2,856 hours, Stock SN7148
Price: P.O.R.

Accessories Machinery Ltd.
Phone: 1-800-461-1979

Advertise from $75 plus tax

Reach more equipment users than with any other trade magazine in Canada!

QUÉBEC - ONTARIO - USA

INSTA-MIX

866 514 643-4649

INSTA-MIX.COM

MAULDIN PAVING PRODUCTS

GRADER M415XT
Command with joystick
127 HP engine
Heat / AC-
Leveling blade 10 feet
3/4 yard³ bucket

PAVER 1560
Paving width 14 feet
Thermostatically Controlled Electric Heated Screed

GLUE TANK
MT 300 - MT 600
8 feet spray bar
Propane or Diesel burner
Operation on cab

PAVER 1860B
Paving width 8 to 16 feet - Two working consoles
Electric screed and end gate

GLUE TANK MU 600
Spray bar 8 to 12 feet
Full recirculator
Propane or Diesel
Operation on cab

FINANCING AVAILABLE - *Conditions may apply. Subject to credit approval.

CONTACT OUR REPRESENTATIVES

BOBBY MORMINA
East (QC) and Ottawa (ON) sector
Cell.: 514 863-4649
bobby@insta-mix.com

ALEX FORREST
Toronto (ON)
Cell.: 905 807-1649
alex.forrest@insta-mix.com

Unimog at RETTmobil 2023

Mercedes-Benz Special Trucks showcased innovative firefighting technology at RETTmobil – the leading European trade fair for rescue and mobility, held May 10-12, 2023 in Fulda, Germany.

On display, was the TLF-W forest-fire combination pumper based on the Unimog U 5023, which is equipped with a wide range of state-of-the-art specialist firefighting equipment. By virtue of its technology, it is suitable for efficiently combating dangerous vegetation and forest fires. Its applications also include disaster relief, for example in floods and critical high water situations.

The highly off-road capable and compact Unimog has been appreciated for many decades by fire departments worldwide as a go-to vehicle for hazardous forest fires in rough terrain, where the safety of firefighters should always have top priority. The all-wheel drive combination pumper to be exhibited at RETTmobil 2023 has been designed in accordance with DIN EN 1846 and is based on the AGBF/DFV expert forest-fire truck recommendation "Waldbrand-TLF". The first 2 units of this new model will be used by the fire directorate in Stuttgart, the state capital of Baden-Württemberg. They are based on chassis of the off-road capable Unimog model series. Its standard all-steel crew cab can comfortably accommodate a crew of 4 with protective clothing and equipment.

The fire truck-specific body is secured to the chassis with a 3-point bearing. Together with the tried-and-tested Unimog portal axles and the low center of gravity of the body, this offers the greatest possible maneuverability and means that the Unimog U 5023 TLF-W can get to its deployment site as quickly and safely as possible – and of course it can leave just as quickly and safely as possible in case of imminent danger. A front spray bar and spray nozzles in front of all 4 wheels and on the branch deflector of the cab ensure the protection of the vehicle crew in forest fire deployment. In particularly critical situations, the team has an auto-protection system at their disposal, which is supplied with 230 l of water from 2 separate safety tanks. At the front of the vehicle there is a 50 kN winch, which can also be used to recover the vehicle in an emergency.

Source: Daimler Truck AG

Agenda

Hoist & Haul 2023
August 13-16, 2023
Montreal, QC Canada

steinexpo
August 23-26, 2023
Homberg/Nieder-Ofleiden, Germany

APOM Technical Day (Municipal Trade Show)
September 14, 2023
Saint-Hyacinthe, QC Canada

The Utility Expo
September 26-28, 2023
Louisville, KY USA

Equip Exposition / Hardscape North America
October 17-20, 2023
Louisville, KY USA

LiftEx 2023 / LEEA Awards
November 21-22, 2023
Liverpool, United Kingdom

SMOPYC 2023 – International Show of Public Works, Construction and Mining Machinery
November 22-25, 2023
Zaragoza, Spain

Offshore Energy Exhibition & Conference 2023 - OEEC
November 28-29, 2023
Amsterdam, The Netherlands

Landscape Ontario's CONGRESS
January 9-11, 2024
Toronto, ON Canada

World of Concrete 2024
January 22-25, 2024 (education)
January 23-25, 2024 (exhibition)
Las Vegas, NV USA

TECHNI-MAT (Trade show for infrastructure and structural building)
March 6-7, 2024
Kortrijk, Belgium

World of Asphalt
March 25-27, 2024
Nashville, KY USA

Atlantic Heavy Equipment Show
March 27-28, 2024
Moncton, NB Canada

National Heavy Equipment Show
April 11-12, 2024
Toronto, ON Canada

IFAT Brasil
April 24-26, 2024
São Paulo, Brazil

INTERMAT Paris
April 24-27, 2024
Paris, France

IFAT Munich
May 13-18, 2024
Munich, Germany

The 10th Singapore International Water Week
June 18-22, 2024
Singapore

MINExpo INTERNATIONAL 2024
September 24-26, 2024
Las Vegas, NV USA

Register now at theutilityexpo.com
and save 20% with code PARTNER20

THE UTILITY EXPO

SEPTEMBER 26-28 | 2023 | LOUISVILLE, KY

Where the Utility Industry Goes to Grow

The largest and fastest growing trade show for the utility infrastructure and construction industry is back. Experience the latest technologies, innovations and trends through live talks and hands-on demos in our expansive layout.

1.4 MILLION
square feet of exhibits

OVER 19,000
attendees

32 ACRES
of equipment and services

CONTACT US

Visit our website at **www.metec.ca** or contact us at **sales@metec.ca** or 613-678-3957

METEC METAL TECHNOLOGY INC. for all seasons

ATTACHMENT MANUFACTURER

BUILT TO LAST!

METEC Metal Technology Inc. 20 Terry Fox Drive, Vankleek Hill, Ontario | 613-678-3957 | info@metec.ca | www.metec.ca

Assistance intelligente pour les opérateurs de machines

Weber MT lance actuellement sur le marché les nouveaux produits présentés lors de la dernière édition du salon Bauma. L'un d'entre eux est le Weber Smart Assist (WSA) qui facilite l'utilisation et l'entretien des machines équipées de cette option.

La pénurie de main-d'œuvre qualifiée sur les chantiers et la part croissante des machines de location ont donné lieu à de nouveaux défis. Les utilisateurs sont donc reconnaissants de l'aide qu'ils peuvent obtenir lors de l'utilisation et de l'entretien.

Le Weber Smart Assist combine des technologies établies et de nouvelles technologies. Outre le contrôle de compactage COMPATROL, l'innovation comprend la protection du moteur MDM et a été renforcée par un système d'assistance à l'utilisateur.

Le système coupe le moteur diesel dès que la poursuite de l'opération risque d'endommager celui-ci – en cas de température excessive ou d'un faible niveau de pression de l'huile ou de tension de la batterie. Le système indique également le niveau d'encrassement du filtre à air, avertissant l'utilisateur à temps de la nécessité de nettoyer ou remplacer la cartouche filtrante.

L'écran compact fournit également des informations sur le régime moteur, la tension de la batterie et le temps de fonctionnement restant jusqu'à la prochaine maintenance. De plus, le système affiche les messages d'erreur relatifs à la protection du moteur. De nombreuses sociétés de location seront intéressées par ces informations. Elles peuvent ainsi se faire une idée de l'état des machines WSA.

Le développement de la WSA a été rendu possible par l'utilisation de moteurs diesel Hatz E1 équipés d'un système de contrôle électronique du moteur.

Source: Weber MT

À venir dans les prochains numéros!

Août	les équipements de déneigement, la viabilité hivernale... date de tombée le 15 juillet	Février	avant-goût d'Intermat Paris... date de tombée le 15 janvier
Septembre	les grues, les plates-formes élévatrices, les nacelles et la manutention de matériaux... date de tombée le 20 août	Mars	équipements pour le terrasseent, la construction routière, incluant l'asphaltage... date de tombée le 15 février
Octobre	la collecte et la mise en valeur des matières résiduelles et le recyclage... date de tombée le 25 septembre	Avril	compte rendu de CONEXPO-CON/AGG... date de tombée le 20 mars
Novembre	l'entretien paysager et les équipements compacts... date de tombée le 30 octobre	Mai	les travaux publics et l'entretien des chaussées... date de tombée le 30 avril
Décembre/Janvier	le béton et la démolition... date de tombée le 30 novembre	Juin/Juillet	les composants mécaniques, les moteurs et les trains de roulement... date de tombée le 30 mai

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre publication au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

Réservez votre espace publicitaire dès maintenant!

Appelez le 514-233-1295

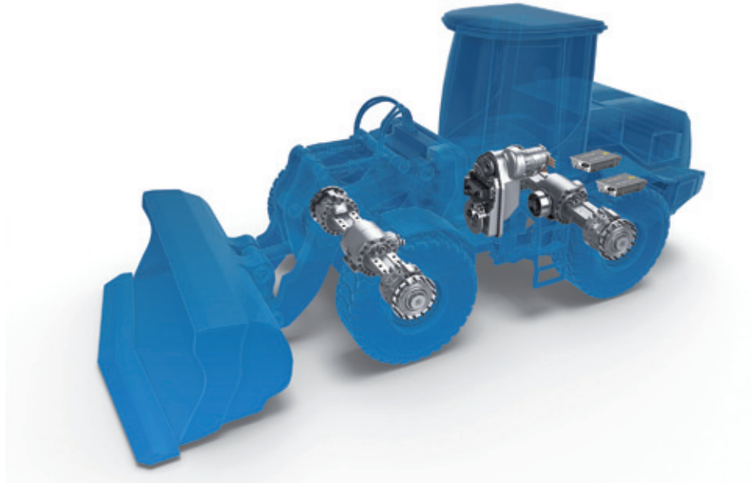
Nouvelles technologies de ZF pour les applications de construction

En mars dernier, lors de CONEXPO-CON/AGG 2023, ZF présentait ses produits de pointe pour l'industrie de la construction, notamment la famille de transmissions centrales électriques CeTrax, la transmission EcoLife Offroad 2 et la transmission TraXon DynamicPerform. Ces produits, ainsi que plusieurs autres technologies ZF conçues spécifiquement pour les applications de construction, ont prouvé qu'ils amélioraient les performances des équipements tout en réduisant les coûts d'exploitation.

Les produits et systèmes de la famille de transmissions électriques centrales CeTrax constituent des solutions d'entraînement innovantes et puissantes pour les véhicules spéciaux. Le dernier-né, le CeTrax 2, est doté d'une transmission intégrée à 3 vitesses et d'un boîtier étroit qui améliorent les capacités de franchissement et de conduite en tout-terrain. En outre, il offre une accélération puissante et une transmission de couple sans faille. Son poids léger et son rendement électrique élevé permettent d'augmenter l'autonomie du véhicule. En tant que produit à zéro émission, CeTrax 2 aide également les opérateurs à atteindre leurs objectifs en matière de développement durable.

EcoLife Offroad 2 est un système de transmission destiné aux véhicules moyens et lourds tels que les engins de chantier et les camions à benne. Le couple moteur autorisé de 3000 Nm et le couple des 2 prises de force dépendantes du moteur de 1000 Nm permettent une transmission de puissance élevée et robuste dans les conditions tout-terrain les plus difficiles. En outre, une interface optionnelle pour une boîte de transfert directement montée permet d'économiser un espace d'installation précieux et donne aux équipementiers toute latitude pour installer et développer de nouvelles plates-formes.

Le TraXon DynamicPerform de ZF est un élément de lancement innovant doté d'un embrayage multidisque refroidi par un circuit d'huile. Grâce à lui, les grues mobiles et les véhicules spéciaux jusqu'à 3000 Nm peuvent désormais démarrer et manœuvrer presque sans usure, sans surchauffe. TraXon DynamicPerform convient parfaitement aux camions de chantier, aux camions à benne basculante et à d'autres véhicules, car les manœuvres sans usure font une réelle différence en termes de confort et de coûts d'exploitation dans ce segment également.



Tous ces produits font partie du système d'entraînement modulaire de ZF. Grâce à l'expertise de ZF en matière de développement, tous les produits s'intègrent parfaitement au concept d'entraînement modulaire présenté par l'entreprise l'année dernière. Les composants disponibles de la solution complète comprennent, au choix, l'entraînement central électrique CeTrax 2, la boîte de vitesses automatique à 7 rapports EcoLife Offroad 2 ou la plate-forme de transmission TraXon, ainsi que la boîte de transfert TC 27.

Le système permet aux véhicules de parcourir différents itinéraires en mode purement électrique ou d'utiliser le mode hybride pour les itinéraires de longueur moyenne. En outre, le moteur électrique peut désormais soutenir le moteur à combustion en augmentant sa puissance.

L'idée centrale de cette approche est d'accélérer le développement et l'homologation de nouveaux modèles sans que les constructeurs aient à sacrifier la qualité éprouvée de ZF. Le système d'entraînement modulaire permet aux constructeurs de véhicules d'améliorer la qualité de leurs produits et de leurs services.

Source: ZF Group

Comment serrer facilement les pièces les plus grandes et les plus lourdes

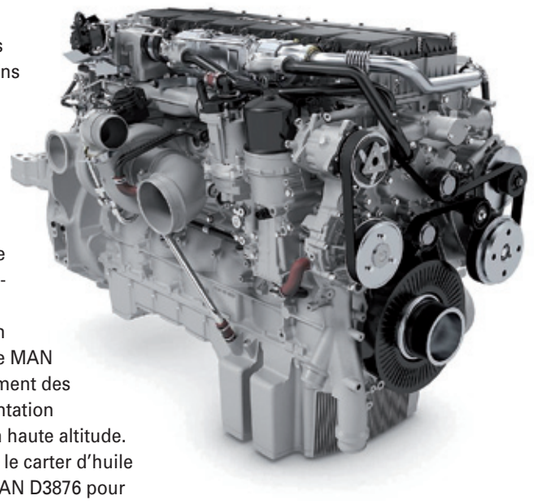
Les pièces jusqu'à environ 50 cm sont généralement serrées mécaniquement et manuellement avec des mandrins à 3 ou 4 mors, ou automatiquement par des moyens pneumatiques ou hydrauliques. Toutefois, si les pièces à usiner sont plus grandes, on utilise alors des disques plans. Ils permettent également de maintenir des pièces beaucoup plus grandes en toute sécurité sur le poste de travail grâce à des caissons à mâchoires et à des broches de tension. En tant qu'utilisateur, vous avez le choix entre 7 tailles de filets standard de TR 50 à TR 200. Grâce au principe éprouvé de la multiplication de la force par le système de serrage à coin, il est possible d'obtenir des forces de serrage allant jusqu'à 500 kN.

En outre, chaque position de serrage est autobloquante, ce qui permet d'obtenir une grande rigidité. Les broches de serrage motorisées sont équipées d'un commutateur interne permettant de passer du serrage externe au serrage interne. Les broches de serrage motorisées MSP / MSPD de JAKOB Antriebstechnik convainquent par leurs forces de serrage très élevées, leur grande plage de serrage et leur facilité d'utilisation et de montage. Ceci garantit une sécurité de fonctionnement maximale.

Afin de garantir cette sécurité en permanence, JAKOB recommande une inspection régulière des broches. Les systèmes de mesure de force JAKOB, tels que le capteur de force hydraulique et autarcique HMD, sont particulièrement simples. La griffe de serrage intelligente FMS permet même un contrôle constant de la force de serrage pendant l'usinage des pièces. Les données déterminées peuvent être transmises sans fil directement à un dispositif d'affichage portable ou à un ordinateur portatif. Si les forces de serrage s'écartent d'environ 25 à 30% des valeurs nominales indiquées, une révision est recommandée. JAKOB offre également des cours de formation pour certifier les participants en tant que personnel d'exploitation ou de maintenance. Cela signifie que l'installation et l'entretien peuvent être effectués à l'avenir au sein de l'entreprise.

Source: JAKOB Antriebstechnik

Le moteur MAN D3876 assure une puissance de poussée élevée et la pérennité du PistenBully 800



Le PistenBully 800 de Kässbohrer Geländefahrzeug AG est désormais équipé d'un moteur MAN D3876, un choix dicté en grande partie par le développement et l'adaptation du moteur à l'environnement de travail extrême.

«Nous avons modifié notre MAN D3876 pour le PistenBully 800 afin qu'il puisse démarrer facilement par grand froid, être utilisé jusqu'à 2500 m d'altitude sans réduction de puissance, et fonctionner à des angles d'inclinaison extrêmes», expliquait Werner Kübler, responsable de l'ingénierie chez MAN Engines.

Avec une cylindrée de 15,3 l, le moteur du PistenBully 800 offre un couple de 2900 Nm (2140 lb pi) et une puissance de 450 kW (612 hp).

L'un des facteurs décisifs de cette performance est le turbocompresseur à géométrie variable (VTG), qui optimise la réponse dynamique dans les plages de régimes spécifiques au tout-terrain. En outre, cette technologie permet d'obtenir une puissance et un couple maximaux sur une large plage d'utilisation. En particulier sur les pentes raides et les terrains changeants, cela signifie une performance de poussée constante.

Afin de garantir le démarrage à froid même à des températures aussi basses que -30°C, le comportement de la combustion a également été modifié. Pour le travail en altitude, les ingénieurs de MAN ont adapté le fonctionnement des composants de suralimentation à l'air plus fin qui règne à haute altitude. En outre, ils ont optimisé le carter d'huile et la pompe à huile du MAN D3876 pour fonctionner à des angles d'inclinaison allant jusqu'à 45° de tous les côtés.

«Notre MAN D3876 est parfaitement adapté au PistenBully 800 et à ses exigences. Chez MAN Engines, nous bénéficions de décennies de développement de moteurs spécifiques pour les applications les plus diverses ainsi que de l'expérience en matière de production à grande échelle de notre société mère MAN Truck & Bus», ajoutait Werner Kübler.

Source: MAN Truck & Bus SE

Le lancement du moteur Wärtsilä 25 ouvre la voie vers la décarbonisation du transport maritime

Le groupe technologique Wärtsilä présente son nouveau moteur à 4 temps à vitesse moyenne Wärtsilä 25. Basé sur la plate-forme technologique modulaire de Wärtsilä, ce dernier ajout au portefeuille de moteurs de la société est conçu pour accélérer et soutenir les efforts du secteur maritime en vue de parvenir à des opérations décarbonées.

La modularité du moteur Wärtsilä 25 offre aux armateurs et aux opérateurs une flexibilité maximale, tandis que l'efficacité et l'économie de carburant du moteur permettent de minimiser les émissions. Le moteur est déjà capable de fonctionner avec du diesel, du GNL, du gaz ou des biocarburants liquides neutres en carbone, et peut facilement être mis à niveau pour fonctionner avec les futurs carburants sans carbone dès qu'ils seront disponibles. La flexibilité des différentes options de calage des soupapes est un facteur clé pour l'optimisation future des carburants et des émissions.

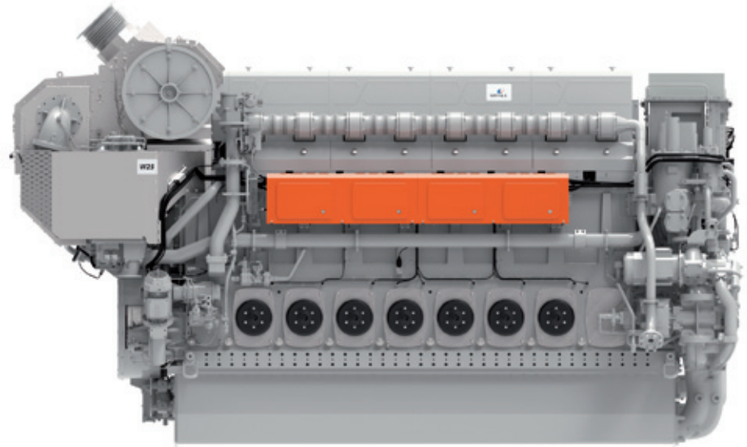
Certains articles sont accompagnés de séquences vidéo que vous pouvez visionner sur www.infrastructures.com Surveillez le logo

Le Wärtsilä 25 est destiné à être le premier moteur Wärtsilä à fonctionner avec de l'ammoniac comme carburant – le développement technologique est actuellement en cours avec une préparation du concept technologique prévue pour 2023, suivie d'un lancement du produit prévu peu après.

«Ce moteur marque le début d'une nouvelle ère de moteurs de petite cylindrée à vitesse moyenne et à l'épreuve du temps, et constitue une étape importante dans la réalisation des objectifs de décarbonisation de l'industrie maritime. Le Wärtsilä 25 remplit toutes les conditions. Il s'agit d'un moteur petit mais puissant, qui permet une transition sans effort vers les carburants futurs, ce qui en fait un investissement d'avenir dès aujourd'hui. Plus important encore, le Wärtsilä 25 offre tous ces avantages tout en maintenant le coût total de possession à un niveau raisonnable», déclarait Roger Holm, président de Marine Power et vice-président exécutif de Wärtsilä Corporation.

Lorsqu'il fonctionne au gaz naturel, le moteur est conforme à la norme IMO Tier III, tout comme il l'est pour le diesel lorsqu'il est intégré à un système de réduction des émissions *Wärtsilä NOx Reducer* (NOR). En outre, il permet une conformité économiquement viable avec des réglementations telles que les protocoles CII et EEXI de l'OMI qui entreront en vigueur en 2023.

Le Wärtsilä 25 est conçu pour de longues périodes de fonctionnement sans maintenance et il supporte les calendriers de cale sèche avec un temps entre 2 révisions (TBO) allant jusqu'à 32 000 heures. Par conséquent, les temps d'arrêt et les coûts d'exploitation sont considérablement réduits. La planification dynamique de la maintenance basée sur des données et les services de maintenance prédictive permettent d'allonger encore le TBO.



Le Wärtsilä 25 est doté d'un système de turbocompression robuste et très efficace avec un rapport de pression élevé. Il est désormais disponible dans des configurations de cylindres de 6 l, 7 l, 8 l et 9 l, tandis que la version bicarburant (DF) a une puissance allant de 1,9 à 3,1 MW, et la version diesel de 2,0 à 3,4 MW. La technologie d'injection haute pression à rampe commune optimise la combustion et les réglages de l'injection de carburant à toutes les charges. Cela favorise un fonctionnement sans fumée.

Les autres caractéristiques comprennent un contrôle proportionnel, intégral et dérivé (PID) à auto-apprentissage pour réduire les besoins d'étalonnage, et la collecte de données critiques sur le moteur à des fins de maintenance prédictive, de rapports et d'analyse via le service *Expert Insight* de Wärtsilä. Les modules peuvent être remplacés à la volée, ce qui élimine la nécessité de télécharger des logiciels distincts. Des ajustements optionnels et faciles à appliquer pour les conditions arctiques ou tropicales et pour réduire les émissions au niveau d'un moteur à gaz pur sont également disponibles.

Source: Wärtsilä Marine Power

ACCESSOIRES OUTILLAGE LIMITÉE
À votre service depuis 1940
Sans frais : 1-800-461-1979
Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com

BUCHER municipal
Bucher CityCat VR50e
Électrique à batterie : 137 kWh,
Autonomie : jusqu'à 10 h
Recharge : 5 h @22 kW AC
1,5 à 2 h @ 80 kW DC
Capacité : benne : 5,6 m³

SWEEPRITE a MERIT MANUFACTURING COMPANY
Balais mécaniques
Modèle S2 - Capacité 4 v³
Modèle S3 - Capacité 6 v³

Nous fabriquons ici *au Québec* tous les outils de démolition :
TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT
GÉOROCFOR ACCESSOIRES INC.
(819) 569-4207
www.georocfor.com
roger@georocfor.ca
165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

IPAF
Promotion de l'utilisation sûre et efficace de l'accès en hauteur dans le monde entier
ÉVITEZ LES CHUTES!
LA SÉCURITÉ COMMENCE AVEC VOUS
Depuis que l'IPAF a commencé à analyser les données relatives aux accidents en 2012, les chutes d'une plateforme se sont révélées être la cause la plus courante de blessures et de décès lors de l'utilisation de plateformes élévatrices mobiles (PEMP).
Entre 2012 et 2022, 239 chutes de plateformes ont été signalées dans 20 pays, entraînant 132 décès. La campagne de sécurité Évitez les chutes! de l'IPAF identifie les principales causes des chutes de la plateforme et fournit des conseils sur la façon d'éviter les dangers associés.
www.ipaf.org/securite

GEOROCFOR INC ACCESSOIRES
FORAGE SIMPLIFIÉ
Innovation | Qualité | Flexibilité
Xs Drill
Systèmes de forage mort-terrain
Accessoires de forage
MANUFACTURIER DE MATERIEL DE FORAGE
LES PRODUITS DE GEOROCFOR SONT UTILISÉS POUR LES TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL, DE FONDATIONS, DE PUITS ARTÉSIENS, DE MINES ET DE TUNNELS
www.georocfor.com

La stratégie hydrogène de Manitou

Manitou Group présentait récemment sa feuille de route en matière de recherche et développement sur les machines fonctionnant à l'hydrogène. L'occasion de présenter le premier prototype innovant de chariot télescopique fonctionnant à l'hydrogène vert.

Avec un objectif de réduction des émissions de gaz à effet de serre de 34% par heure d'utilisation de ses machines en 2030, Manitou s'est engagé dans une voie ambitieuse, en ligne avec les engagements de sa trajectoire bas carbone. Après l'électrification de ses gammes de plates-formes tout-terrain et de télescopiques, le groupe envisage également l'hydrogène comme une alternative à moyen terme pour ses utilisateurs. Manitou souhaite faire cohabiter ses gammes électriques et hydrogène en fonction des applications de chaque utilisateur, avec un objectif de 43% de produits à faibles émissions commercialisés en 2030.

Manitou dévoilait également ses nouvelles installations pour réussir son plan de développement de l'hydrogène. En équipant son centre d'essais d'une station d'hydrogène vert, le groupe a désormais les moyens de tester son tout nouveau prototype d'appareil de manutention télescopique. La première étape de ce plan consiste à garantir l'autonomie et la fiabilité en conditions réelles, tout en testant la durabilité des composants. Le groupe a basé ce premier prototype sur un modèle existant de sa gamme d'engins de chantier, capable de soulever des charges jusqu'à 14 m. Cette machine sera testée et envoyée sur des chantiers d'ici fin 2023 afin de recueillir les précieux retours d'expérience des utilisateurs pour améliorer ce prototype. Deux types de technologie hydrogène sont actuellement évalués par le marché, à savoir le moteur à combustion et la pile à combustible. Le premier prototype du groupe est construit autour d'une pile à combustible, mais Manitou choisira les solutions hydrogène qui répondront le mieux aux besoins de ses clients.

«Nous étudions toutes les technologies liées à l'hydrogène en fonction des besoins des utilisateurs. Ce prototype n'est qu'une première étape. Un deuxième prototype de télescopique rotatif sera développé dans les prochains mois. L'hydrogène vert présente de nombreux avantages : il peut être produit grâce à l'énergie éolienne, qui n'émet aucun gaz à effet de serre. Cela s'inscrit parfaitement dans notre trajectoire à faible émission de carbone», expliquait Michel Denis, administrateur délégué du groupe.

Avec ce premier prototype, Manitou démontre sa capacité d'innovation pour mesurer l'autonomie de cette nouvelle énergie tout en proposant à ses clients la solution hydrogène la plus adaptée à leurs besoins, mais sans compromis sur la performance. Près de 50 ingénieurs et techniciens sont dédiés à cette démarche lancée en 2021. Pour aboutir à une solution innovante et pleinement industrialisable, le groupe souhaite s'appuyer sur le soutien des pouvoirs publics pour développer un écosystème émergent.

Source: Manitou Group

BTM choisit Kalmar

Kalmar, qui fait partie de Cargotec, a conclu un accord pour fournir 2 chariots porte-conteneurs électriques à l'opérateur de terminal multimodal français BTM. Les machines seront utilisées au Terminal Ouest Provence (TOP), un nouveau développement multimodal qui devrait être achevé au 2e trimestre 2024.

TOP est un nouveau terminal intermodal en cours de développement au nord de Marseille par l'Open Modal Group, dont BTM est une filiale. Le terminal, accueillera des trains exploités par T3M et tractés par Combirail, des filiales du groupe. Open Modal vise à intégrer et à décarboniser sa chaîne de transport intermodal, y compris le transport routier, et a choisi des chariots électriques Kalmar pour soutenir cet objectif. La flotte de BTM comprend déjà 6 machines Kalmar à moteur diesel.

Le chariot électrique de Kalmar, qui offre des capacités de levage allant jusqu'à 45 t, améliore l'éco-efficacité des opérations de manutention de marchandises tout en permettant aux clients de maintenir les plus hauts niveaux de productivité et de sécurité. Il est disponible avec une gamme d'options de batteries modulaires et de solutions de chargement.

Source: Cargotec Corporation

Un avenir sans PFAS

Fogmaker International AB annonçait récemment le lancement un nouveau liquide d'extinction des incendies sur le marché suédois. La société a passé des années à développer et à évaluer des liquides d'extinction des incendies exempts de produits chimiques PFAS (composés perfluorés) afin de trouver la solution la plus efficace. Associé à un système Fogmaker optimisé, le nouveau liquide Eco 1 est unique car il est exempt à 100% de produits chimiques PFAS tout en gérant les 3 côtés du triangle du feu : la chaleur, l'oxygène et le combustible.

Fogmaker a effectué et réussi des tests d'extinction des incendies avec Eco 1 conformément à la norme SPCR 183 et à la réglementation SBF 127:17 – qui, à partir du 1er janvier 2024, SBF 127:17 sera la seule réglementation suédoise valable pour les véhicules utilitaires. Eco 1 est également certifié GreenScreen™ au niveau argent, ce qui signifie qu'une tierce partie a vérifié toutes les substances contenues dans le liquide d'un point de vue environnemental.

Le système d'extinction d'incendie de Fogmaker est automatique, indépendant de l'électricité et de la position, toujours actif, et utilise un brouillard à base d'eau à haute pression. Le système est conçu pour les compartiments moteurs et autres espaces clos. Un litre de brouillard se transforme en 1700 l de brouillard, qui déplace l'oxygène et refroidit la zone.

Le brouillard ne conduit pas l'électricité et peut être utilisé en toute sécurité, même dans les véhicules électriques. Le brouillard ne pénètre pas dans les composants classés IP66 ou plus.

Le système Fogmaker ne pourra pas éteindre un incendie dans une batterie au lithium-ion, mais il couvre les zones à risque où les incendies sont susceptibles de se déclarer. Ainsi, le système empêche les incendies de se propager à la batterie. Si la batterie prend tout de même feu, Fogmaker refroidit et contrôle l'incendie afin de gagner du temps pour l'évacuation du véhicule.

Fogmaker développe, fabrique et commercialise des systèmes d'extinction d'incendie pour les compartiments moteur. L'entrprises a ses racines à Småland, en Suède, et fournit des produits de sécurité dans le monde entier dans des secteurs tels que le transport par autobus, l'exploitation minière, la manutention, la foresterie, le camionage, la construction, l'agriculture et les aéroports.

Source : Dacke Industri

Multi-Wing lance 3 nouveaux ventilateurs

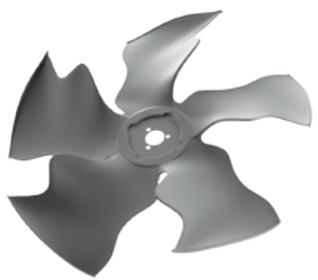
Multi-Wing présentait récemment 3 nouvelles gammes de ventilateurs pour dépasser les exigences de débit d'air, de bruit et d'efficacité en constante évolution.

Le ventilateur O-P1L est conçu pour un refroidissement du moteur optimisé en termes d'émissions dans une configuration d'extracteur pour les équipements compacts hors route.

Les ventilateurs modulaires PMAX4 sont dotés d'aubes optimisées sur le plan aérodynamique pour le refroidissement de moteurs à haute résistance dans une large gamme d'applications.

Le PMAX7R est conçu pour répondre aux besoins de refroidissement des moteurs des groupes électrogènes de moyenne et grande taille, des compresseurs et des engins hors route.

«Nos nouveaux ventilateurs constituent la nouvelle génération de ventilateurs modulaires, créés pour dépasser les exigences de débit d'air, de bruit et d'efficacité en constante évolution», déclarait Patrick Bold, directeur du développement commercial mondial du groupe Multi-Wing. «Nos produits innovants sont soutenus par un support d'ingénierie dédié, un prototypage et une fabrication avancée afin de fournir rapidement le ventilateur adapté à votre application.»



O-P1L

PMAX4

Conçu pour durer, avec une géométrie de pale unique et des ailettes, le O-P1L réduit les émissions sonores et la consommation d'énergie tout en améliorant le rendement. Ce ventilateur est optimisé pour fournir une pression élevée dans les espaces restreints, ce qui le rend idéal pour les chargeurs et les tracteurs compacts et de taille moyenne, et d'autres équipements de construction. Il est disponible dans des diamètres de pales de 324 à 508 mm avec des vitesses de fonctionnement allant jusqu'à 3870 tr/min à 80°C. Léger, empilable et abordable, l'O-P1L est compatible avec l'embrayage visqueux BM20 de Multi-Wing et est proposé dans une version à montage par bride pour les commandes de gros volumes.

PMAX7R

Le PMAX4 a une conception de pale optimisée sur le plan aérodynamique et peut être configuré pour une large gamme d'applications de refroidissement de moteur à haute résistance et d'autres utilisations. Le PMAX4 offre une efficacité maximale et des émissions sonores réduites sur une large plage de fonctionnement. Elle a une faible largeur axiale et est disponible dans des diamètres de 520 à 855 mm avec un moyeu de plus grand diamètre. La rigidité des pales de la roue minimise la déflexion. Le PMAX4 offre un débit d'air et une pression statique élevés pour les applications de refroidissement exigeantes avec des températures ambiantes élevées. Extrêmement durable, le PMAX4 offre des performances identiques ou supérieures et des émissions sonores considérablement réduites avec un nombre de pales inférieur à celui des ventilateurs concurrents. Il convient pour des vitesses de fonctionnement allant jusqu'à 2500 tr/min à 20° à pleine longueur de pale.

Le nouveau PMAX7R est idéal pour les groupes électrogènes de taille moyenne à grande, les compresseurs et les engins hors route dont les exigences en matière de refroidissement du moteur sont élevées. La conception modulaire optimisée des pales offre un rendement élevé et des émissions sonores réduites, tandis que le moyeu en acier solide et durable permet une personnalisation sans modification de la géométrie des pales. Le PMAX7R peut être configuré pour des performances maximales avec des angles de calage de 26°, 31° ou 36°.

Source: Multi-Wing Group

+26 ans sur le web!
www.infrastructures.com

Mercedes-Benz Vans pose les jalons d'un avenir entièrement électrique

À partir de 2026, tous les nouveaux fourgons Mercedes-Benz seront basés sur une seule architecture innovante, modulaire et évolutive appelée VAN.EA, abréviation de Van Electric Architecture. VAN.EA a été développé à partir de zéro comme un véhicule électrique à batterie (BEV).

Tous les fourgons de taille moyenne et grande seront construits sur cette base, que ce soit pour un usage commercial ou pour un usage privé.

Grâce à la stratégie d'architecture unique VAN.EA, Mercedes-Benz Vans parviendra à réduire considérablement la complexité de sa gamme de produits, ce qui se traduira par d'importantes économies d'échelle. Il est prévu de réduire les variantes de plus de 50% par rapport aux fourgons actuels, tout en couvrant les mêmes cas d'utilisation pour les clients.

Avec VAN.EA, Mercedes-Benz Vans se concentre sur l'efficacité et la performance dans tous les aspects du véhicule, y compris l'aérodynamique, le groupe motopropulseur, les pneus et le châssis. L'objectif est d'atteindre une autonomie élevée avec une capacité de batterie optimale, ce qui est directement lié au poids et aux coûts du véhicule.

Le module avant comprend le groupe motopropulseur électrique et l'essieu avant. Ce module est le même dans toutes les variantes de VAN.EA, dans le cadre d'une stratégie optimisée de pièces communes. La différenciation pertinente pour le client a lieu dans les 2 autres modules. Le module central modifie la longueur du véhicule. C'est également là que se trouve le boîtier de batterie standardisé. Des batteries haute tension de différentes capacités sont installées dans le boîtier. Le module arrière sera disponible en 2 versions : avec un moteur pour les variantes à transmission intégrale de VAN.EA et sans moteur pour les variantes à traction avant.

Source: Mercedes-Benz AG

Harnois amorce la décarbonation de sa flotte de transport

Harnois Énergies annonçait récemment la réservation de 5 camions Peterbilt 579 à pile à combustible hydrogène. Cet achat marque le début de la décarbonation de sa flotte de transport. La livraison des camions sans émission de GES est prévue pour le début de l'année 2026.

«Ce projet stimulant permet à l'entreprise d'amorcer la décarbonation de sa flotte de transport et confirme qu'il y a un réel avenir pour l'hydrogène vert au Québec. Harnois Énergies se donne les moyens afin d'être une pionnière dans la transition énergétique qui est en cours. Cet investissement cadre parfaitement avec notre vision, soit d'offrir la bonne énergie pour le bon véhicule», expliquait Serge Harnois, président-directeur général de Harnois Énergies.

Cette annonce donne suite à la première incursion de Harnois Énergies dans l'univers de l'hydrogène. En 2018, l'entreprise annonçait le projet de la toute première station multiénergie au Québec située sur le boulevard Wilfred-Hamel à Québec. Encore à ce jour, il s'agit de la seule station au Québec où l'hydrogène vert est produit et vendu au public pour des véhicules électriques à hydrogène.

Cet été, en partenariat avec le gouvernement du Québec, Alstom et HTEC, Harnois Énergies contribuera à la mise en service du premier train de passagers à hydrogène vert en Amérique du Nord, le tout rendu possible grâce à la station de production de Québec.

Source: Harnois Énergies

Les foreuses StonePower arrivent en Amérique du Nord

Grâce à une collaboration avec la société finlandaise Rockrobot Oy, Solution Mécanique Diésel est devenu le premier concessionnaire des foreuses StonePower en Amérique du Nord.

La gamme se décline en 3 différents modèles de foreuses à chenilles très polyvalentes. Il est possible de minimiser le niveau de bruit en ajoutant un silencieux «silence kit» à ces équipements pour le travail en milieu urbain.

La superstructure tournante est un facteur clé pour augmenter l'efficacité du travail. Il est beaucoup moins nécessaire de déplacer la foreuse grâce à la possibilité de rotation de 350° de la superstructure et à la large couverture de la flèche.

Lorsque requis, les chenilles de traction, l'oscillation et une bonne stabilité permettent de déplacer l'engin de forage en toute sécurité. Les machines s'opèrent à distance grâce à leur télécommande afin d'augmenter la visibilité et la sécurité autour de la foreuse, pourvue d'un écran d'affichage très polyvalent qui fournit toutes les données importantes au bon fonctionnement de la machine.

La **Spider** est la plus grande de la gamme tout en étant très compacte. La hauteur de transport n'étant que de 3 m, il est très facile de déplacer cette foreuse d'un chantier à l'autre. Elle est dotée d'un moteur Cummins développant 234 hp et couvre une zone de travail de 426,5 pi². La Spider offre un magasin pour 8 tiges de forage ainsi qu'un treuil. En option, il est possible d'ajouter un système de localisation par GPS avec ordinateur qui indique le marquage des trous de forage de façon précise. Il est possible de choisir entre plusieurs modèles de marteau, dont les Montabert HC95LQ (24 kW, trous de 45 à 102 mm) et Montabert HC109 (21 kW, trous de 45 à 102 mm). Poids de 31 967 lb.

La **Scorpion** offre des avantages supérieurs dont sa taille compacte, une portée de 459 pi² et une couverture étendue (350° swing) ainsi que des capacités pour les terrains accidentés. Son moteur Cummins développe 154 hp. Elle convient parfaitement au boulonnage et au forage vertical ou horizontal sur les chantiers de construction, les canaux, tunnels, mines et carrières de pierre en toutes saisons. Elle peut être utilisée pour forer des trous pour les explosifs dans les excavations ou les dynamitages et est capable de fonctionner avec une grande précision dans de petits espaces en raison de sa petite taille, de sa puissante foreuse et de sa contrôlabilité à distance. Elle peut aussi fonctionner sous terre. La Scorpion est munie d'un marteau Montabert HC50 (14 kW, trous de 45 à 76 mm). Elle pèse 20 723 lb.

Le modèle **Termite** est la plus petite des foreuses de StonePower mais elle possède toutes les caractéristiques nécessaires pour un travail en force et en précision. Elle est pourvue d'un boom swing de 270° et est ultra compacte et légère (13 558 lb) facilitant ainsi le transport et l'accès à des cibles de forage que les plus grosses machines ne peuvent pas atteindre. Elle est dotée d'un moteur Cummins développant 154 hp. Elle couvre une zone de travail de 134,5 pi². Il est également possible de choisir entre les marteaux Montabert HC20 (4.5 kW, trous de 15 à 51 mm) ou HC25 (8 kW, trous de 32 à 51 mm).

Source: Solution Mécanique Diésel

SOLUTION Mécanique Diésel
Équipements de forage

STONE POWER

SOLUTION MÉCANIQUE DIÉSEL, CONCESSIONNAIRE EXCLUSIF POUR LE CANADA

Les FOREUSES STONE POWER arrivent en Amérique du Nord.

Contactez-nous pour recevoir une soumission
Sylvain Raymond, PDG | 418-836-0101 | www.mecanique-diesel.ca

Demandez une visite de notre représentant
Mickaël Marion, CRS | 581-397-5401 | mmarion@mecanique-diesel.ca

Nominations

Bentley Systems, Incorporated annonçait récemment que CRN®, une marque de The Channel Company, a nommé **Sheena Gaynes** dans la liste *Women of the Channel* pour 2023. Chaque année, CRN reconnaît des femmes issues d'organisations de vendeurs, de distributeurs et de fournisseurs de solutions dont l'expertise et la vision laissent une marque notable et louable sur l'industrie technologique.

Les *Women of the Channel* mettent leur créativité, leur réflexion stratégique et leur leadership au service d'une variété de rôles et de responsabilités, mais toutes mettent leurs talents uniques au service de la réussite de leurs partenaires et de leurs clients. Avec cette distinction, CRN rend hommage à ces femmes pour leur dévouement et leur engagement inébranlables en faveur de l'excellence des canaux de distribution.

Madame Gaynes figure pour la 5e fois sur la liste. En tant que directrice des partenariats stratégiques de Bentley pour les intégrateurs de systèmes mondiaux, elle dirige une équipe chargée du développement commercial, des négociations contractuelles et des efforts conjoints de mise sur le marché pour générer de nouveaux revenus d'abonnement. Elle permet aux intégrateurs de systèmes mondiaux de créer des centres d'excellence autour de la technologie de Bentley pour le conseil, les services de données et les solutions intégrées adaptées aux besoins critiques de transformation numérique des propriétaires et opérateurs d'infrastructures. En outre, Sheena Gaynes supervise l'intégration de Cohesive, une activité d'intégrateur numérique appartenant à Bentley, qui rassemble des données industrielles et des experts en actifs pour maximiser l'excellence opérationnelle durable grâce à des services de conseil numérique, des jumeaux numériques et la gestion du changement organisationnel.

Source: Bentley Systems, Incorporated

L'**Association minière du Canada** (AMC) annonçait récemment l'élection de **Carolyn Chisholm**, directrice générale des affaires externes chez Rio Tinto Canada, au poste de présidente du conseil d'administration de l'AMC pour un mandat de 2 ans. Ayant participé activement à de nombreux groupes de travail, dont les comités exécutif, de relations avec les Autochtones, de la responsabilité sociale internationale et des relations publiques au cours des dernières années, madame Chisholm s'acquitte de ses nouvelles fonctions avec une grande connaissance de l'industrie et de l'AMC. Elle est également une fervente défenseure de l'équité, de la diversité et de l'inclusion (EDI) et du développement durable dans le secteur minier. Au cours des 2 dernières années, elle a présidé l'équipe de direction de l'initiative *Vers le développement minier durable* de l'AMC.

Carolyn Chisholm remplace David Clarry, vice-président de la responsabilité sociale d'entreprise chez Hudbay Minerals, qui a occupé le poste de président de juin 2021 à juin 2023.

Secteur important de l'économie canadienne, l'industrie minière compte pour 125 milliards $ du produit intérieur brut national et 22% de la valeur totale des exportations canadiennes. Le secteur minier canadien emploie, directement et indirectement, 665 000 personnes partout au pays. Toutes proportions gardées, il s'agit du plus grand employeur du secteur privé à embaucher des Autochtones au Canada et d'un client important des entreprises autochtones.

Source: Association minière du Canada (AMC)

Mack Trucks annonçait récemment la nomination de **Stephen Roy** comme président. Il sera membre du conseil exécutif du groupe Volvo et relèvera du président et chef de la direction du groupe Volvo, Martin Lundstedt.

Monsieur Roy a occupé des postes de direction chez Volvo Construction Equipment (VCE), plus récemment à la tête de la région nord-américaine de l'entreprise. Avant de rejoindre VCE, il a acquis une vaste expérience au sein de l'organisation nord-américaine des camions du groupe Volvo. Avant de rejoindre l'organisation des camions, il a passé plus de 11 ans chez Volvo et Mack Financial Services, où il a occupé divers postes, notamment ceux de vice-président du développement commercial et de vice-président des ventes et du marketing.

Avant de rejoindre le groupe Volvo en 1996, Roy était responsable des ventes directes de services de leasing et du développement de marchés de niche pour le Vendor Transportation Group de Cargill Leasing Corporation.

Source: Volvo Group

Annoncez vos équipements à partir de $75 plus taxes

Balai usagé BUCHER Optifant 70, sur châssis de camion GMC 2008, Stock 405914
Prix : $114 000
Accessoires Outillage Limitée
Téléphone: 514-993-3807 ou 1-800-461-1979

Balai usagé BUCHER CityCat 5006XL 2016 compact, 2856 heures, Stock SN7148
Prix sur demande
Accessoires Outillage Limitée
Téléphone: 514-993-3807 ou 1-800-461-1979

QUÉBEC - ONTARIO - USA

INSTA-MIX

866 514 643-4649

INSTA-MIX.COM

MAULDIN PAVING PRODUCTS

PAVEUSE 1560
Largeur de pavage 14 pieds
Table chauffante électrique à commande thermostatique

PAVEUSE 1860B
Largeur de pavage 8 à 16 pieds - Deux consoles de travail
Table électrique et patin chauffant

NIVELEUSE M415XT
Commande avec joystick
Moteur 127 HP
Chauffage / AC
Lame de 10 pieds
Godet 3/4 verge

RÉSERVOIRS À COLLASSE
MT 300 - MT 600
Avec barre d'arrosage
Brûleur Propane ou Diesel
Commande dans camion

RÉSERVOIR À COLLASSE MU 600
Barre d'arrosage 8 à 12 pieds
Recirculatrice
Propane ou Diesel
Commande dans camion

FINANCEMENT DISPONIBLE - *Des conditions s'appliquent. Sujet à l'approbation du crédit.

CONTACTEZ NOS REPRÉSENTANTS

BOBBY MORMINA
Secteur Est (QC) et Ottawa (ON)
Cell. : 514 863-4649
bobby@insta-mix.com

GAÉTAN LANGLOIS (DG)
Secteur Ouest et Nord (QC)
Cell. : 514 264-0146
gaetan@insta-mix.com

UNI-MACHINERIES

418-951-9055

www.unimachineries.ca

2995 avenue Kepler, Québec QC G1X 3V4

Niveleuse JOHN DEERE 870GP 2018, avec aile de côté

NOUVEL ARRIVAGE POUR JUILLET

Niveleuse JOHN DEERE 772GP 2015, avec aile de côté

Niveleuse JOHN DEERE 870GP 2017, avec aile de côté, harnais avant, «push block»

VOUS CHERCHEZ UNE MACHINE EN PARTICULIER? ON PEUT VOUS AIDER!

JOHN DEERE VOLVO CATERPILLAR etc.

BALAIS MÉCANIQUES & GRATTES A NEIGE

LACASSE MACHINERIE

- brosse à pales
- vitesse d'avancement supérieure
- entretien plus facile
- refroidisseur hydraulique intégré

Téléphone 418-446-6671 • jasminlacasse@hotmail.com
1009 rue industrielle, St-Agapit, G0S 1Z0 • www.lacassemachinerie.com

VIDÉO SUR YOUTUBE

VIDÉO SUR YOUTUBE

NOMAD

www.balaisnomad.com

450 530-9873

Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience
La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec
Nettoyez et désherbez écologiquement

Agenda

Hoist & Haul 2023
13-16 août 2023
Montréal, QC Canada

steinexpo
23-26 août 2023
Homberg/Nieder-Ofleiden, Allemagne

Journée technique de l'APOM
14 septembre 2023
Saint-Hyacinthe, QC Canada

The Utility Expo
26-28 septembre 2023
Louisville, KY États-Unis

Equip Exposition / Hardscape North America
17-20 octobre 2023
Louisville, KY États-Unis

LiftEx 2023 / LEEA Awards
21-22 novembre 2023
Liverpool, Angleterre, Royaume-Uni

SMOPYC 2023 – Salon international des travaux publics et des machines minières
22-25 novembre 2023
Zaragoza, Espagne

Offshore Energy Exhibition & Conference 2023 - OEEC
28-29 novembre 2023
Amsterdam, Pays-Bas

Landscape Ontario's CONGRESS
9-11 janvier 2024
Toronto, ON Canada

World of Concrete 2024
22-25 janvier 2024 (formation)
23-25 janvier 2024 (exposition)
Las Vegas, NV États-Unis

TECHNI-MAT (techniques et matériaux destinés aux infrastructures)
6-7 mars 2024
Kortrijk, Belgique

World of Asphalt
25-27 mars 2024
Nashville, KY États-Unis

Atlantic Heavy Equipment Show
27-28 mars 2024
Moncton, NB Canada

National Heavy Equipment Show
11-12 avril 2024
Toronto, ON Canada

IFAT Brasil
24-26 avril 2024
São Paulo, Brésil

INTERMAT Paris
24-27 avril 2024
Paris, France

IFAT Munich
13-18 mai 2024
Munich, Allemagne

The 10th Singapore International Water Week
18-22 juin 2024
Singapour

MINExpo INTERNATIONAL 2024
24-26 septembre 2024
Las Vegas, NV États-Unis

Code PARTNER20 - 20% d'économies

THE UTILITY EXPO

DU 26 AU 28 SEPTEMBRE | LOUISVILLE, KY

Là où l'industrie des services publics se réunit

Le plus grand et le plus dynamique des salons professionnels pour l'infrastructure des services publics et la construction est de retour.

Découvrez les dernières technologies, innovations et tendances grâce à des conférences en direct et des démonstrations pratiques dans notre vaste espace.

130 000 m2 de surface d'exposition

Plus de 19 000 participants

13 ha d'équipements et de services

CREATING
POWER
SOLUTIONS

HATZ

Digital Solutions
Solutions Numériques

DIGITALIZATION Numérisation

Efficiency and Profitability for Compact Machines
Hatz continues to expand its digital offerings, with Hatz Digital Solutions. This technology makes it possible to maximize the profitability of operating equipment and for efficient fleet management. This fleet management system supplies structured information such as engine health and operating status, fuel consumption, and the physical location of digitally connected Hatz Engines. Hatz Digital solutions is the perfect addition to full range of Hatz Electronically controlled engines, Hatz Powered Equipment and Fleets. ***Hatznorthamerica.com***

Efficacité et Rentabilité pour les Machines Compactes
Hatz continue d'élargir son offre numérique, avec Hatz Digital Solutions. Cette technologie permet de maximiser la rentabilité des équipements d'exploitation et d'assurer une gestion efficace de la flotte. Ce système de gestion de flotte fournit des informations structurées telles que l'état de fonctionnement du moteur, la consommation de carburant et l'emplacement physique des moteurs Hatz connectés numériquement. Les solutions numériques Hatz complètent parfaitement la gamme complète de moteurs Hatz à commande électronique, d'équipements motorisés avec Hatz et de flottes. ***Hatznorthamerica.com***

DISTRIBUTORS

EASTERN CANADA
MARINDUSTRIAL & DAC INDUSTRIAL ENGINES
COVERING: QC, ON AND ATLANTIC PROVINCES
BRANCH LOCATIONS:
Montreal: 514.342.2748
Mississauga: 905.607.5052
Dartmouth: 902.468.3765
marind.ca

CENTRAL CANADA
CUMMINS WESTERN CANADA
COVERING: SK, MB
BRANCH LOCATIONS:
Winnipeg: 204.632.5470
Saskatoon: 306.933.4022
Regina: 306.721.9710

WESTERN CANADA
WESTQUIP DIESEL SALES
COVERING: AB,BC
BRANCH LOCATIONS:
Edmonton: 780.960.5560
Calgary: 403.261.0601
Vancouver: 778.522.4350
westquip.ca