

RÉDACTION.

L. H. HUOT,
Rédacteur-en-Chef.J. C. LANGELE,IER,
Pour la partie Commerciale, Financière
et Maritime.E. MYRAND,
Sténographe et
Secrétaire de la Rédaction.

LE CANADAIEN.

Nos Institutions, notre Langue et nos Loix.

ADMINISTRATION.

W. E. BLUMHART,
ADMINISTRATEUR.

BUREAU.

26, rue St. Pierre, Bas-Ville,
Partie ouest des Bâtiments du Télégraphe de Montréal.Les annonces seront reçues jus-
qu'à six heures, p. m.

LE FERRO-MANGANESE

L'ACIER DOUX.

Sous ce titre nous lisons dans le
journal Iron :

« Nous avons déjà souvent essayé de faire partager à nos lecteurs notre ferme conviction que dans toutes les industries de fer et d'acier—surtout dans les procédés de réduction, d'amalgamation ou de conversion—l'analyse et les recherches au moyen de la chimie sont les seuls moyens d'arriver à l'exactitude et au succès et qu'on pourrait encore obtenir beaucoup plus d'économie et de certitude et découvrir de nouveaux procédés. Nous avons publié comme commentaire de ce que nous disions la nouvelle de l'établissement d'une puissante compagnie française, dont l'objet est la production des alliages de fer et de manganèse, ou, pour donner le vrai nom de la compagnie : « La Société des fers et aciers par alliage de manganèse. »

« Ceux qui ont suivi pendant ces dernières douze années les progrès de la fabrication de l'acier, connaissent les difficultés qui ont accompagné les premiers essais du procédé Bessemer. Ces difficultés n'ont pas été complètement vaincues et le procédé n'a pas été rendu complètement pratique, tant qu'on n'a pas pénétré de l'idée de pousser à l'apex la clarification par la décarburation complète et d'ajouter ensuite une certaine proportion de fer riche en manganèse et en silicium. Ce procédé semblait avoir pour objet d'ajouter au métal la quantité de carbone nécessaire pour le convertir en acier et lui donner en même temps certaines propriétés mystérieuses que l'on représentait comme propension à devenir acier. On s'aperçut bientôt que ce procédé était beaucoup plus important qu'on ne l'avait d'abord supposé. Les meilleurs fers fins ne pouvaient pas remplacer le spiegelstein. Le résultat de la clarification est d'être d'une manière plus complète et d'être plus complète démontrent qu'avec une réduction complète de carbone, le fer s'oxyde ; or l'emploi du manganèse a pour but d'empêcher cette oxydation excessive et de redonner au métal ses qualités normales.

« Avec le procédé Martin-Siemens, on a senti dès les commencements la nécessité pratique d'ajouter du manganèse. Cela a parfaitement répondu aux besoins pour les lisses et autres articles sensibles, mais on voulait un métal plus doux et plus pour les plaques et les autres parties des machines. Dans ce cas, cette addition de spiegelstein impliquait un problème difficile à résoudre. En effet, il faut mettre avec le manganèse une égale proportion de carbone, afin de produire la dureté voulue. Il ne restait d'autre ressource que de pousser plus loin la réduction du carbone, afin de s'assurer que le spiegelstein en une certaine quantité de spiegelstein en aussi riche que possible, obtenir le moins de carbone possible dans l'acier. Ceci est pour le moins un procédé incertain et dangereux, quoi qu'il soit actuellement beaucoup en usage et a pour résultat fréquent la production d'un acier trop dur ou trop oxydé.

« La compagnie de Terre-Noire s'est mise à l'œuvre pour produire des alliages de fer et de manganèse et prétend être capable de faire de l'acier ayant de quarante à soixante-dix pour cent de manganèse et cela en quantité illimitée. Cette alliage donne un métal très doux, mais qui a toute la ténacité de l'acier. Une autre grande source d'emploi pour le fer-manganèse a été dernièrement découverte par la compagnie de Terre-Noire et ailleurs. On a fait une série d'expériences avec des minerais inférieurs et avec un grand mélange de phosphore. En cherchant à purifier ce minerai ou à l'employer d'une manière quelconque, on a découvert, de la manière la plus inattendue, que le phosphore n'est aucunement préjudiciable à la malléabilité et à la ténacité du métal, pourvu que la quantité de carbone qui se combine avec le manganèse soit très peu considérable. Voilà donc une grande source d'emploi du fer-manganèse pour produire de l'acier doux avec des minerais de fer de seconde qualité. Ceci facilite la transformation en acier de toutes les vieilles lisses de fer, ce qui assure un bon écoulement pour les vieilles lisses d'une foule de chemins de fer.

« Ce qui précède démontre suffisamment que le fer-manganèse sera bientôt en grande demande et assurera le succès des compagnies qui se formeront pour le préparer ou l'employer. Voici ce que la compagnie française se propose d'entreprendre :

1.° La vente et la préparation des alliages de fer et de manganèse ; 2.° l'emploi de ces alliages dans la production des métaux ayant toutes les qualités de l'acier doux ; 3.° l'emploi de ces alliages pour la production d'un acier plus ou moins phosphoreux, par le procédé Bessemer ou Siemens ; 4.° la pose et la fabrication de tous les appareils nécessaires à la production et à l'emploi de ces alliages.

« La seule leçon que nous puissions tirer de ce qui précède, c'est que si nous ne montrons pas des énergies et actifs, nous entreprenons de nous enlever le continent nous supplanteront dans le traitement nouveau et si heureux des minerais de fer. »

BULLETIN FINANCIER.

Cours de la Bourse.

(Par le télégraphe au Canada).

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

BANQUES.

Montréal, 18 juin 1874.

Marché de Montréal.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

Marché de Montréal.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

Marché de Montréal.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

CUIRES.

18 juin.

