

English Edition
Inside

InfraStructure

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 29 • Numéro 9 • Octobre 2024





Un héritage de camions durs à l'ouvrage depuis 1897

Un nouveau venu dans la catégorie Classe 7 & 8

Bien qu'étant la plus ancienne marque de camions en Amérique du Nord, Autocar® fait son entrée dans le domaine des camions à cabine avancée de Classe 7 & 8 destinés aux travaux lourds comme l'entretien des rues avec son nouveau modèle Xpert.



L'Xpert se démarque des modèles actuellement disponibles sur le marché grâce à sa maniabilité incomparable, son châssis robuste et sa cabine moderne et confortable alliant visibilité sur 360°, espace et confort pour l'opérateur, équipement complet et qualité de finition sans reproche.

La cabine se relève à l'aide d'une pompe hydraulique pour rendre facilement accessibles tous les points de service et d'entretien de routine.

De plus, l'Xpert est disponible avec des commandes doubles directement du manufacturier.



Distribués par :

Accessoires Outillage Limitée
www.aolaml.com

1-800-461-1979

InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 29 Numéro 9
Octobre 2024

ÉDITEUR
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

COLLABORATEURS
Phillip Lavigne
Robert Marenger
montreal@infrastructures.com

VENTE DE PUBLICITÉ
ventes@infrastructures.com

CORRECTIONS D'ADRESSE
Faites-nous parvenir vos changements
d'adresse par courriel à :
abonnements@infrastructures.com

TÉLÉPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

ADRESSE POSTALE
4330, rue Saint-Hubert
Montréal (Québec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

f /InfraStructuresMagazine



InfraStructures est un magazine destiné aux entrepreneurs en construction, aux services de travaux publics, aux dirigeants de compagnies minières et autres utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé au Canada. Le coût de l'abonnement d'un an à la revue est de 50 \$ pour les résidents du Canada et de 75 \$US ou 75 € pour les lecteurs étrangers.

L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

RETOURNEZ COURRIER NON DISTRIBUABLE À
4330 rue St-Hubert Montréal (Québec) H2J 2W7

DÉPÔT LÉGAL
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTION
Société canadienne des postes
Numéro de convention 40052183

Mot de l'éditeur

La saison des salons et des exposition tire à sa fin. Il ne reste à l'agenda que quelques événements à venir au Canada, aux États-Unis et en Europe.

Dès janvier, avec le retour du Landscape Ontario, nous serons au poste. C'est pourquoi, comme à chaque année, le contenu du numéro de novembre du magazine InfraStructures portera une attention particulière aux équipements compacts utilisés en aménagement paysager.

Et, comme toujours, vous trouverez dans nos pages une foule d'articles portant sur une grande variété de sujets – dans tous les secteurs de l'industrie – qui ne sont pas nécessairement couverts par d'autres publications.

Le passage au mode exclusivement numérique nous a permis d'augmenter le nombre de pages du magazine. En se libérant des contraintes de l'imprimerie et de la poste, nous pouvons désormais vous offrir encore plus de contenu.

De plus, le site www.infrastructures.com comporte plusieurs vidéos, des liens vers la plupart des sites connexes et des archives vous permettant de consulter tout le contenu publié depuis 28 ans.

Bonne lecture!

Série V - Monté sur camion

BUCHER municipal

VENTE & LOCATION • BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE
Balais de rue de type aspirateur
Différents modèles de 1 m³ à 10 m³ - Diesel & Électrique

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006

Accessoires Outillage Limitée
www.aolaml.com

1-800-461-1979

En page couverture : la Sennebogen 818 combine une empreinte compacte, une longue portée et une capacité de chargement à 360° pour maximiser la productivité dans les zones de travail confinées. Ces machines résistent à la poussière et à la chaleur grâce à leur système de refroidissement à haute capacité muni d'un ventilateur à inversion automatique pour évacuer les débris, à leurs circuits hydrauliques intelligents et à leurs systèmes de filtration.

Les Demo Days 2024 se clôturent sur un succès

La 3^e édition des DEMO DAYS 2024 s'est achevée avec succès. Ces 3 journées pleines d'action, de machines impressionnantes et de technologies innovantes ont attiré 5000 visiteurs au Terril Saint-Antoine, à Boussu en Belgique, et ce malgré un début pluvieux.

Le passage à un événement de 3 jours s'est avéré un excellent choix. En effet, le

vendredi, les acheteurs et responsables techniques de grandes entreprises de construction et d'autorités locales étaient présents en nombre. Les visiteurs ont eu l'occasion de tester plus de 100 machines et camions dans des conditions de travail réelles.

L'un des points forts était le parcours pour camions : divers circuits et obstacles permettaient aux exposants d'y démontrer la force et la précision de leurs véhicules.

Outre les engins de terrassement et les camions, il y avait des stands de fournisseurs d'accessoires, de systèmes GPS, de systèmes de graissage automatique et d'autres technologies innovantes.

Cette édition des DEMO DAYS a été l'occasion de présenter une première : un parc de recharge mobile de Fimatec pour véhicules électriques. Cette solution offre un moyen durable et innovant de recharger les voitures électriques dans des endroits dépourvus de réseau électrique fixe. Ce parc de recharge, équipé de 10 poteaux de recharge Emoss, permettait de recharger simultanément jusqu'à 40 véhicules électriques et était alimenté par une impressionnante batterie de chantier Atlas Copco d'une capacité de 575 kWh.

C'est avec beaucoup d'enthousiasme que les organisateurs envisagent la prochaine édition des DEMO DAYS en septembre 2026. Ils veilleront à ce qu'elle soit, de nouveau, une plate-forme consacrée à l'innovation, aux démonstrations et aux dernières tendances du secteur.

Source: Demo Days BV

KOHLER ENERGY REBAPTISÉE REHLKO

Kohler Energy annonçait récemment avoir été officiellement rebaptisée Rehlko (prononcé REL-co), ce qui marque une étape majeure dans l'histoire de plus de 100 ans de la société génératrice de solutions énergétiques innovantes et résilientes qui assurent indépendance, agilité et sécurité aux infrastructures, installations et résidences critiques.

Rehlko continuera à fonctionner en tant qu'entreprise indépendante. La société est devenue une entité autonome en mai 2024, lorsque Platinum Equity a conclu une transaction avec Kohler Company pour établir Kohler Energy, une entreprise autonome. Platinum Equity est le propriétaire majoritaire de Rehlko, Kohler Company restant un partenaire d'investissement.

«Nous nous lançons dans notre avenir en tant que société indépendante sous la nouvelle marque Rehlko et célébrons notre héritage et notre engagement à relever les défis énergétiques les plus complexes, ainsi que les valeurs qui guident tout ce que nous faisons et défendons», déclarait Brian Melka, président-directeur général de Rehlko. «Le nouveau nom de notre société utilise les 6 lettres de Kohler et reflète la fiabilité, la détermination, la réinvention et la résilience qui ont été, et resteront, les

caractéristiques de cette organisation pour répondre aux besoins en énergie distribuée en constante évolution du marché.»

Rehlko continuera à assurer le contrôle, la résilience et l'innovation, grâce à une gamme complète de solutions énergétiques, y compris la production d'énergie, le stockage d'énergie et les technologies d'énergie renouvelable, entre autres services offerts.

Rehlko exploite un large portefeuille d'entreprises de premier plan, notamment Power Systems, Engines, Uninterruptible Power, Home Energy, Clarke Energy, Curtis Instruments et Heila Technologies. Kohler Power Systems et Kohler Engines dirigeront la transition de la marque du portefeuille d'entreprise en devenant officiellement la marque Rehlko d'ici fin 2024.

«Ce changement de marque est bien plus qu'un simple changement astucieux de nom. Les lettres qui composent le nom Rehlko reflètent notre riche héritage de plus de 100 ans sous la marque Kohler et représentent une avancée audacieuse dans notre parcours pour continuer à construire et à alimenter un avenir énergétique durable», indiquait Francis Perrin, directeur de la marque et du développement durable chez Rehlko. «Notre nouvelle marque repositionne notre entreprise à l'avant-garde de l'innovation et de la technologie de résilience énergétique et démontre notre capacité éprouvée à fournir à nos clients la fiabilité et le contrôle énergétique qu'ils exigent et nécessitent. La marque Rehlko est plus que jamais focalisée et axée sur les objectifs.

Monsieur Melka dévoilait officiellement la nouvelle marque d'entreprise Rehlko lors du Fast Company Innovation Festival, le 17 septembre dernier.

Source: Rehlko

Shanghai Electric accélère le développement de la chaîne de l'énergie hydrogène

Shanghai Electric annonçait récemment avoir fait un autre pas important en vue de réduire les coûts globaux de l'hydrogène vert avec sa dernière technologie d'électrolyseur alcalin de la série Z, une innovation écoénergétique qui surmonte le goulot d'étranglement du secteur des énergies renouvelables afin de rendre la production d'hydrogène sans émissions plus durable sur le plan économique.

Cette solution rend plus réalisables les applications industrielles de l'hydrogène

vert, accélérant l'utilisation de l'hydrogène dans les produits chimiques, les transports, la métallurgie, et les secteurs du stockage d'énergie verte.

«La production d'hydrogène implique de multiples segments et une longue chaîne industrielle, le principal défi étant le coût. L'hydrogène vert est plus coûteux que l'hydrogène gris, ce qui exige des solutions pour la production, le stockage, le ravitaillement et l'utilisation. Notre objectif est de

simplifier l'ensemble de la chaîne technologique, ce qui entraînera des réductions de coûts à l'échelle de l'industrie», déclarait Wu Liang, ingénieur en chef de Shanghai Bright-H Technology Co., Ltd.

L'hydrogène vert, la forme la plus propre d'hydrogène, devient une solution cruciale dans la quête mondiale d'énergie renouvelable et de décarbonisation, mais la faisabilité économique globale de sa production, de son stockage, de son ravi-

BIEN ÉQUIPÉ POUR L'HIVER ?



PRODUIT ICI  DEPUIS 1978

EDF

ENTREPRISES DESJARDINS & FONTAINE

(450) 649-9461 WWW.EDFLTD.COM

BÂTI POUR LE CANADA.



LA SÉRIE SVL



LA SÉRIE SCL



Construire au Canada vient avec son lot de défis. Ce qu'il vous faut au centre-ville est bien différent de ce que ça prend en région. C'est aussi pourquoi nous offrons des formats compacts pour plus de flexibilité, des accessoires polyvalents pour le travail multitâche, et du confort pour les longues journées au boulot. Et le mieux dans tout ça? Un éventail d'options de financement et de garantie prolongée.



**SCANNER POUR
EN SAVOIR PLUS**
kubota.ca | 

MACHINERIE DE
CONSTRUCTION
KUBOTA DU

50^e



taillement et de son utilisation est actuellement une contrainte de développement majeure. Shanghai Bright-H Technology Co., Ltd., une filiale de Shanghai Electric, se concentre sur les irritants de l'industrie et les défis technologiques, en s'attaquant pleinement aux maillons clés de la chaîne de développement de l'énergie associée à l'hydrogène.

En explorant l'électrolyse de l'eau alcaline et l'électrolyse de l'eau à membrane échangeuse de protons (PEM), Bright-H Technology se consacre à fournir des solutions intégrées de système de production-stockage-ravitaillement-utilisation à ses clients, réalisant des percées en chimie verte, la métallurgie, le transport et le stockage de l'énergie.

En mettant l'accent sur l'énergie associée à l'hydrogène dans le cadre de sa volonté technologique de repousser les limites de l'innovation en matière d'énergie propre, Shanghai Electric fait progresser la technologie de production d'hydrogène et explore ses applications commerciales avec d'autres sources d'énergie depuis 2015. Les efforts continus de Shanghai

Electric lui ont permis de mener un certain nombre de projets pilotes, ce qui place la Société à l'avant-garde de l'innovation en matière d'énergie associée à l'hydrogène alors qu'elle cherche à intégrer la source d'énergie propre dans un écosystème énergétique plus vaste.

Pour la production d'hydrogène, Shanghai Electric a exploré 2 voies technologiques, tirant parti de ses avantages technologiques pour construire une chaîne industrielle. En juin 2023, Shanghai Electric a fabriqué et lancé de façon indépendante un électrolyseur alcalin de 2000 Nm³/h, qui était à l'époque la plus grande unité de production d'hydrogène en Chine. En octobre 2023, la Société a lancé un électrolyseur PEM de niveau mégawatt d'une capacité de 200 Nm³/h, à la pointe de l'industrie chinoise en matière de performance globale, grâce à sa conception compacte, légère et flexible qui les rend mieux adaptés aux stations de ravitaillement en hydrogène.

Shanghai Electric a également mis au point des réservoirs de stockage d'hydrogène à haute pression et offre

des compresseurs à diaphragme pour le ravitaillement en hydrogène tout en explorant des applications de l'hydrogène, comme la chimie verte et les turbines à gaz à combustion hydrogène. En novembre 2023, l'entreprise a testé une turbine à gaz à combustion hydrogène à la centrale électrique de Datang Haikou, atteignant un ratio de volume d'hydrogène supérieur à 7%, le premier projet opérationnel de classe F en Chine. De plus, le brûleur DeNox exclusif à Shanghai Electric peut produire des mélanges d'hydrogène jusqu'à 30%.

À ce jour, Shanghai Electric a réalisé des projets d'énergie associée à l'hydrogène dans les secteurs de l'énergie, des transports et des produits chimiques, ouvrant la voie à l'avancement de solutions énergétiques durables et à l'innovation dans le domaine de l'hydrogène propre. Le projet de démonstration intégré de méthanol vert à partir de biomasse transformée par éolienne de Taonan devrait produire un million de tonnes de méthanol vert par année en trois phases. La première phase vise à développer un projet de méthanol vert à partir de biomasse transformée par éolienne de 250 000 t, soutenu par une capacité installée de 680 000 kW d'énergie renouvelable.

Marquant une percée dans le développement et la commercialisation de technologies de l'énergie associée à l'hydrogène, le projet de démonstration zéro carbone de Bright-H Technology intègre la production d'énergie renouvelable, l'électrolyse de l'eau PEM pour la production d'hydrogène, le stockage de l'hydrogène et les piles à combustible. L'énergie produite par le projet provient de l'énergie renouvelable, les piles à combustible fournissant de l'énergie supplémentaire pendant les périodes de faible demande, ce qui permet d'atteindre zéro émission de carbone dans la production d'hydrogène et l'autosuffisance en énergie verte.

Source: Shanghai Electric

LYB fait l'acquisition de la technologie de recyclage d'APK

LyondellBasell (LYB) annonçait récemment qu'elle avait conclu un accord pour acquérir la pleine propriété d'APK AG à Merseburg, en Allemagne. Grâce à sa technologie, l'acquisition permet à LYB de développer et d'améliorer ses activités dans le domaine des solutions circulaires

et à faible émission de carbone.

La clôture de la transaction est soumise aux conditions habituelles de clôture. LYB estime que la technologie de recyclage à base de solvants d'APK est parfaitement adaptée à ses technologies de recyclage mécanique et avancé déjà existantes. C'est pourquoi elle a déjà investi dans l'entreprise par le passé et a fait un travail collaboratif pour la mise à l'échelle de la technologie. En acquérant APK, LYB assure l'avenir de l'entreprise après l'ouverture de la procédure d'insolvabilité à son encontre à la fin du mois de mai 2024.

«Nous considérons la technologie de recyclage à base de solvants d'APK comme un complément essentiel à nos opérations de recyclage mécanique et avancé existantes et futures. Il s'agit d'une nouvelle étape importante vers la réalisation de notre objectif de produire et de commercialiser au moins 2 millions t/an de polymères recyclés et renouvelables d'ici 2030», déclarait Yvonne van der Laan, vice-présidente exécutive de LyondellBasell, chargée des solutions circulaires et à faible émission de carbone. «La culture très motivée d'APK conviendra parfaitement à LYB. Nous voulons nous appuyer sur les excellents progrès réalisés par APK et tirer pleinement parti de son expertise en matière de R&D, d'ingénierie de projet et d'équipes opérationnelles, afin de consolider notre position de leader du secteur en matière de développement durable.»

«Nous sommes très heureux d'avoir conclu un accord avec LYB, qui garantit l'avenir de l'entreprise», ajoutait Steve Döring, président-directeur général d'APK AG. «Par son ambition d'être un leader mondial dans les solutions et technologies circulaires, LYB est le choix stratégique idéal qui permet des investissements dans des opportunités de croissance garantissant que notre technologie unique de recyclage des solvants puisse réaliser son plein potentiel.»

La technologie de recyclage est basée sur un type de solvant unique pour le polyéthylène à basse densité (PEBD). LYB vise à accroître le recyclage des déchets plastiques souples difficiles à recycler, qui constituent à présent la plupart des déchets plastiques mixtes provenant du secteur de la consommation. Cette technologie permet de séparer les différents polymères des déchets plastiques souples difficiles à recycler et de produire des

matériaux recyclés d'une grande pureté qui conviennent à de nouveaux emballages souples, par exemple pour les produits de soins personnels. Les matériaux produits seront vendus dans le cadre du portefeuille LYB Circulen.

En mars 2023, LYB a dévoilé sa nouvelle stratégie d'entreprise visant à faire de LYB un leader de l'industrie en matière de développement durable. LYB a formulé des plans ambitieux pour créer un accès aux meilleures technologies innovantes et différenciées et, comme élément clé de sa

nouvelle stratégie, elle a développé une activité dédiée aux Solutions circulaires et à faible émission de carbone (CLCS). La CLCS a commencé à réaliser des investissements substantiels en amont dans des opérations de tri et de recyclage des déchets plastiques en Europe, aux États-Unis et en Asie.

Source: LyondellBasell

Le chantier naval Forillon accroît son activité

Le Chantier Naval Forillon (CNF) annon-

La collecte des ordures à l'hydrogène gagne du terrain

New Way et Hyzon présentait un véhicule électrique de ramassage des ordures à pile à hydrogène lors du salon Waste Expo à Las Vegas en mai dernier. L'expertise et le leadership de New Way dans le domaine de la collecte des déchets et la volonté de Hyzon de fournir une énergie sans émission pour décarboniser l'industrie se conjuguent pour faire de la collecte électrique des déchets par pile à hydrogène une réalité.

L'intérêt pour la collecte à l'hydrogène et les démonstrations à la clientèle ont considérablement augmenté depuis que New Way et Hyzon ont annoncé que son FCEV serait mis à l'essai dans la région de San Francisco. Le camion se rendra également dans la région de Los Angeles avant de rejoindre le nord de la Californie, puis des clients de l'ouest du Canada jusqu'au début de l'année 2025.

Les essais avec les clients de New Way en Californie et au Canada s'appuient sur le succès des essais de véhicules de collecte d'ordures ménagères électriques à pile à combustible d'Hyzon en Australie, démontrant que la technologie des piles à combustible à hydrogène est un remplacement viable pour les moteurs diesel lourds traditionnels et surmontant certains des défis inhérents identifiés avec d'autres technologies zéro émission, tels que les problèmes d'autonomie, les fluctuations des températures de fonctionnement et les limitations de la charge utile. En outre, pour prouver que l'hydrogène est une option plus durable dans l'industrie des déchets, Hyzon a lancé le mois dernier son programme d'essai de tracteurs-remorques FCEV de 200 kW de classe 8 avec d'importants clients de flottes nord-américaines, dont des transporteurs de déchets.

Les systèmes de piles à hydrogène haute performance de Hyzon sont suffisamment robustes pour fournir une énergie constante sur une distance prévue d'au moins 200 km, y compris au moins 1200 levées de chariots ainsi que des trajets vers la station de transfert. Combinez cela avec la force et la durabilité du chargeur latéral automatisé le plus demandé par New Way - le Sidewinder XTR™ - avec un fonctionnement en douceur du bras, une portée allant jusqu'à 3,65 m et une grande benne de 4,6 m³ pour une centrale de collecte des déchets durable et imparable.

Source: Hyzon



ACHAT OU LOCATION

Conçu pour les hivers canadiens!

LE VERSATILE

Idéal pour le déneigement de trottoir

- Attache rapide VTC
- Construction robuste

Changement rapide des équipements



450 379-5387

vtcmfg.com

info@vtcmfg.com

çait récemment l'acquisition des actifs principaux de Les Entreprises maritimes Bouchard. Cette acquisition inclut les bâtiments situés dans le parc industriel de Rivière-au-Renard, ainsi que les équipements de production et le matériel roulant. Cette démarche stratégique permettra au CNF de renforcer sa capacité de production en opérant sur deux sites distincts.

«Nous avons un plan de croissance en place, et cette opportunité nous permet

d'élargir nos activités. Grâce à cet achat, nous pourrions offrir des services de réparation de navires à Rivière-au-Renard tout en continuant la construction navale à Gaspé. Nous sommes déterminés à collaborer activement avec les acteurs locaux, à dynamiser l'écosystème de la zone industrielle et portuaire de Rivière-au-Renard et à consolider les emplois existants», déclarait Jean-David Samuel, président-directeur général du Chantier

Investissement de 20 millions \$ pour la 35^e succursale CANAC

Le maire de Salaberry-de-Valleyfield, Miguel Lemieux, procédait récemment au soulèvement symbolique de la première pelletée de terre, en compagnie du directeur général de CANAC, Martin Gamache, officialisant la mise en chantier du futur magasin CANAC. Une 35^e succursale pour la populaire



chaîne québécoise de quincaillerie et de matériaux issue de la région de Québec et dont la marque est de plus en plus visible à travers la province. Les travaux qui devraient se poursuivre jusqu'à la fin du printemps 2025 nécessiteront des investissements de l'ordre de 20 millions \$ incluant le magasin, les bâtiments d'entreposage, les divers aménagements et l'achat du terrain.

«En 2016, nous avons débuté les démarches pour acheter ce terrain sur le boulevard Monseigneur-Langlois et l'acquisition s'est finalement concrétisée en 2023. Nous remercions sincèrement Jean Corbeil pour son support indéfectible tout au long des pourparlers. Nous sommes très heureux de pouvoir enfin amorcer les travaux et nous espérons être prêts à accueillir les premiers(ères) Campivallensiens(nes) ainsi que les consommateurs des villes avoisinantes aux alentours de mai-juin 2025 si tout se passe comme prévu», commentait le porte-parole de CANAC, Martin Gamache.

C'est à l'intérieur d'un bâtiment moderne de 4000 m² que les clients trouveront tous les produits de construction et de rénovation : quincaillerie, plomberie, électricité, outillage, peinture, couvre-planchers, produits de finition, matériaux de construction, produits saisonniers et plus. À la surface de vente s'ajoutera un centre jardin extérieur complet. Le nouveau magasin sera érigé sur un vaste terrain de 42 250 m² qui accueillera aussi un entrepôt couvert, une cour à bois extérieure et un stationnement.

CANAC est la première chaîne de quincaillerie et de matériaux de construction indépendante à avoir vu le jour à Québec. Son expertise de près de 150 ans lui permet de perpétuer l'esprit des quincailleries d'autrefois dans un environnement moderne et avec un personnel qualifié, formé par son centre de formation continue accrédité par Emploi-Québec. CANAC dessert aussi bien les particuliers que les entrepreneurs et propose des prix agressifs qui défient toute compétition.

Source: CANAC

Naval Forillon.

La localisation avantageuse du nouveau site facilitera le service du marché de l'est du Canada, notamment les entreprises de pêche, les armateurs privés et les sociétés d'État, tout en répondant aux besoins croissants de la Stratégie nationale de construction navale du gouvernement fédéral. La mise à l'eau des navires sera facilitée par un ber cavalier accessible localement.

Dans le contexte actuel, CNF vise à diversifier l'économie locale et à dynamiser le milieu en élargissant ses activités.

«En collaborant avec les entreprises locales, nous souhaitons renforcer l'écosystème maritime de Rivière-au-Renard. La proximité de nos deux sites nous permettra également de combiner nos forces pour une efficacité accrue», ajoutait Georges Tapp, directeur du site de Rivière-au-Renard de CNF.

En mai dernier, CNF lançait une importante campagne de recrutement à travers le Québec pour pourvoir les postes vacants ainsi que ceux créés par cette acquisition. À moyen terme, la division de Rivière-au-Renard comptera une équipe d'environ quarante employés. Les travailleurs présents avant l'acquisition se sont d'ailleurs joints à la nouvelle équipe.

«Cette campagne de recrutement est essentielle pour attirer les talents nécessaires à nos 2 sites. En nous rapprochant de l'Estran (secteur de la MRC de La Côte-de-Gaspé), nous accédons également à un nouveau bassin de main-d'oeuvre qualifiée», expliquait monsieur Samuel.

Source: Chantier Naval Forillon

Pylontech US présente ses produits au salon RE+ 2024

Pylontech US a fait une apparition remarquée au salon RE+ 2024, la plus grande exposition sur l'énergie propre en Amérique du Nord, qui a eu lieu cette semaine à Anaheim, en Californie, du 9 au 12 septembre dernier.

Après des années de croissance, Pylontech a accéléré sa stratégie de

localisation l'an dernier, franchissant une étape importante en établissant une filiale locale à Dallas plus tôt cette année. Cette mesure marque une percée sur le marché américain, renforçant l'engagement de l'entreprise à créer des valeurs et à les partager avec ses clients et partenaires mondiaux.

Winnie Wei, directrice générale de Pylontech US, a discuté avec l'International Alliance for Battery and Energy Storage au sujet des développements stratégiques de l'entreprise sur le marché américain. Elle a décrit le développement des affaires de Pylontech, en mettant l'accent sur les vastes capacités de recherche et développement et l'expérience de l'entreprise dans les secteurs du stockage d'énergie résidentiel et commercial/industriel, et plus particulièrement en Europe.

«Nous croyons que le stockage d'énergie a un impact et que la création de partenariats pourrait se traduire par une plus grande valeur. En tant que deuxième plus important marché mondial dans le secteur du stockage d'énergie, les États-Unis offrent un immense potentiel et des occasions d'affaires novatrices. Nous sommes ravis d'accueillir davantage de talents et de partenaires locaux pour travailler ensemble afin d'optimiser la valeur du stockage d'énergie», déclarait-elle.

En plus de sa nouvelle filiale, Pylontech a démontré son état de préparation pour le marché américain de plusieurs façons au salon RE+ 2024. L'entreprise a annoncé que son produit de stockage d'énergie résidentiel, Force H3, a obtenu la certification UL9540B VOC, faisant de Pylontech la première entreprise chinoise à obtenir cette reconnaissance. Cela confirme que les produits résidentiels de Pylontech respectent les plus récentes normes techniques en matière de sécurité incendie. L'entreprise a également publié un livre blanc sur la sécurité des systèmes de stockage d'énergie commerciaux et industriels, partageant ses idées et ses pratiques exemplaires pour assurer la sécurité des systèmes de stockage d'énergie.

«Notre vision est d'alimenter des milliards de personnes avec une énergie plus intelligente. Nous visons à combiner notre expertise et les connaissances locales aux États-Unis afin d'offrir plus de valeur aux clients pour un avenir durable», ajoutait Winnie Wei.

Source: Pylontech

Réunion mondiale pour l'élaboration d'une norme internationale pour les autocollants pour produits compostables

Les autocollants de recherche de prix (PLU) étaient au centre d'une toute première réunion mondiale entre l'industrie des produits frais et les organisations de compostage à Niagara Falls, en Ontario, le 1^{er} octobre dernier, dans le but d'établir une norme mondiale de compostage pour les PLU.

À l'heure actuelle, une grande partie des autocollants de PLU mis au rebut accompagnent les déchets de produits frais qui sont envoyés au recyclage organique, y compris les déchets organiques provenant des consommateurs ainsi que les déchets provenant de sources commerciales et d'entreprises. Ces autocollants finissent par être difficiles à enlever, contaminant physiquement le processus de recyclage des produits organiques et nuisant à la

InfraStructures

est sur le Web depuis 28 ans!

Tout le contenu publié depuis août 1996 est accessible

- Instantanément,
- Gratuitement,
- Sans avoir à s'enregistrer au préalable,
- À partir du bureau, sur la route et sur le chantier!

www.infrastructures.com comporte également plusieurs vidéos et près de 1500 hyperliens vers les sites Web de fournisseurs et autres intervenants de l'industrie.

Communiquez avec nous pour discuter de stratégie!

Téléphone : 514-233-1295



qualité et à la valeur du compost fini.

Consciente de cet impact, l'industrie des produits frais a identifié le besoin de développer et d'adopter des PLU compostables certifiés. Cependant, en raison de la nature de l'approvisionnement mondial des produits tout au long de l'année et de la variabilité régionale potentielle des exigences de traitement par compostage, il est avantageux pour l'industrie du compostage et des produits frais de développer et de travailler à l'adoption d'une norme mondiale unique pour la compostabilité qui soit compatible avec les normes de compostage dans le monde entier.

Des représentants de l'industrie des produits frais, y compris des membres de la Fédération internationale des normes de produits (IFPS), de l'International Compost Alliance (ICA) et de l'industrie des étiquettes PLU participaient à la rencontre organisée conjointement par l'Association canadienne de la distribution de produits frais (ACDFL) et le Conseil canadien du compost, avec le soutien du gouvernement du Canada.

Les résultats de cette réunion mondiale seront publiés en sous peu, et d'autres engagements avec l'industrie des produits frais et l'industrie du recyclage des

matières organiques sont prévus entre l'automne 2024 et le début de 2025.

Source: Conseil canadien du compost

Mise à niveau de l'aéroport régional de Val-d'Or

L'octroi d'une somme de 3 698 675 \$ était récemment confirmé pour la réhabilitation des infrastructures aéroportuaires de l'aéroport régional de Val-d'Or, au Québec.

Ce montant permettra de rénover le stationnement des aéronefs et les voies de circulation adjacentes, ainsi que de remplacer l'entièreté de l'éclairage.

Il s'agit de travaux essentiels à la poursuite des activités de l'aéroport régional de Val-d'Or, lequel est non seulement l'un des plus importants aéroports régionaux du Québec, mais également un actif important pour le développement économique de la région de l'Abitibi-Témiscamingue.

«Le Québec est vaste et le transport aérien joue un rôle essentiel pour parcourir notre territoire. Il permet de relier nos communautés et de soutenir le développement des entreprises qui s'établissent dans nos régions et font vivre leur économie. La mise à niveau des infrastructures de l'aéroport de Val-d'Or sera bénéfique pour toute l'Abitibi-Témiscamingue, tant sur le plan économique que pour la mobilité. Je salue le dynamisme de l'équipe de l'aéroport, qui travaille activement à assurer les meilleurs services pour le bien de la population et les entreprises de la région», déclarait Geneviève Guilbault, vice-première ministre et ministre des Transports et de la Mobilité durable.

«L'aéroport régional de Val-d'Or, c'est tout un écosystème qui gravite autour du développement économique, incluant celui du Grand Nord, qui occupe une place prépondérante dans les activités aéroportuaires de notre établissement. Notre piste de 3000 m sert aussi pour le décollage de vols internationaux et l'entraînement de plusieurs grandes organisations. Nous sommes donc ravis de procéder aux travaux de réfection aéroportuaires», ajoutait Isabelle Yergeau, présidente de l'aéroport régional de Val-d'Or.

Source: Cabinet de la vice-première ministre et ministre des Transports et de la Mobilité durable

Lafarge et Geocycle Canada inaugurent sa première usine de combustibles à faible émission de carbone au pays

Lafarge Canada et Geocycle Canada, 2 membres du Groupe Holcim, et le Bureau de la recherche et du développement énergétiques (BRDE) du ministère des Ressources naturelles du Canada (RNCAN), annonçaient récemment l'ouverture de la première usine de combustibles à faible émission de carbone¹ de Geocycle au Canada. L'installation située à la cimenterie de Lafarge Canada à Brookfield, en Nouvelle-Écosse. Cet investissement de plus de 10 millions \$ représente l'une des initiatives les plus transformatrices de la cimenterie au cours de ses 50 ans d'existence. Le projet a reçu 3,53 millions \$ du Programme d'innovation énergétique (PIE) du gouvernement fédéral, qui a été créé pour faire progresser les technologies d'énergie propre afin de soutenir la transition du Canada vers une économie à faible émission de carbone.

«Le ciment est un élément essentiel des projets d'infrastructure qui contribuent à la croissance économique. En mettant en œuvre des solutions durables et novatrices pour réduire notre impact environnemental, nous répondons aux besoins de nos clients et des collectivités dans lesquelles nous exerçons nos activités, aujourd'hui et à l'avenir», déclarait David Redfern, président-directeur général - Est du Canada. «Notre collaboration continue avec Geocycle Canada renforce notre engagement à investir dans la construction circulaire au Canada et à faire progresser celle-ci.»

Lorsqu'elle aura atteint sa phase de production maximale, la nouvelle usine détournera chaque année environ 14 000 t de déchets des sites d'enfouissement avant de les prétraiter en combustibles à faible émission de carbone, réduisant ainsi de manière radicale la dépendance de la cimenterie Brookfield à l'égard des combustibles fossiles traditionnels. On s'attend à ce que cette mesure réduise les émissions de carbone de l'usine de plus de 12 000 t/an², ce qui équivaut à retirer 13 480 véhicules de promenade de la circulation³.

Première installation de ce genre de Geocycle au pays, l'usine de combustible à faible émission de carbone récupérera des déchets tels que des plastiques non



recyclables provenant de sources locales – et bientôt des déchets issus de travaux de construction et de démolition – et les transformera en combustibles à faible émission en carbone qui serviront à fabriquer du ciment et, en définitive, le béton utilisé dans les projets de construction au sein de la région et ailleurs. La nouvelle installation devrait également générer des emplois dans la collectivité locale de la Nouvelle-Écosse.

La mise en service de l'usine a débuté en juin 2024, au moment où les équipes de Lafarge et de Geocycle ont commencé à collaborer avec les fabricants locaux et les installations de récupération des matériaux pour collecter leurs déchets et les prétraiter dans la nouvelle installation. Les 2 organisations s'efforcent conjointement de trouver des solutions pour décarboniser l'industrie de la construction. En mai, elles ont annoncé l'achèvement d'un projet pilote visant à produire du clinker de haute qualité fabriqué à partir de matériaux

recyclés provenant de déchets. Le clinker est le principal ingrédient du ciment et l'ingrédient actif du béton.

¹ Les combustibles à faible émission de carbone (soit également les combustibles à plus faible émission de carbone ou ceux de remplacement à faible émission de carbone) sont définis ici et dans certaines administrations canadiennes comme des combustibles dont les émissions de carbone sont inférieures à celles des combustibles fossiles qu'ils remplacent, c'est-à-dire le charbon dans le cas de la cimenterie de Brookfield.

² Applicable aux émissions de portée 1 de la cimenterie, dont les réductions ont été calculées à l'aide de la méthodologie du WBCSD et du WCI.

³ Chiffre calculé à l'aide du calculateur des équivalences des émissions de gaz à effet de serre de Ressources naturelles Canada.

Source: Lafarge Canada Inc.



Promouvoir et permettre l'utilisation sûre et efficace de l'accès motorisé en hauteur à travers le monde

L'ÉCRASEMENT PEUT TUER !

RESTEZ ATTENTIF, RESTEZ EN VIE

Les Plates-formes élévatrices mobiles de personnes (PEMP) sont souvent utilisées pour effectuer des travaux dans des zones où il existe des risques d'écrasement ou de coincement des occupants de la plate-forme. Toute activité impliquant des PEMP doit être planifiée et correctement gérée.

Le fait de ne pas respecter ces instructions peut entraîner des blessures, voire la mort des occupants de la plate-forme.

Les incidents de PEMP impliquant le coincement et l'écrasement sont passés de 35 en 2021 à 46 en 2022*

*Selon les données rassemblées via le portail mondial des accidents de l'IPAF. Le portail des accidents est une installation globale où les incidents et les accidents peuvent être signalés de manière anonyme. Les données sont analysées chaque année pour détecter les tendances et sont utilisées pour venir étayer le contenu des cours de formation, améliorer les directives existantes et identifier les messages des campagnes mondiales de sécurité. www.ipaf.org/accident



www.ipaf.org/safe



Travail de tri chez un spécialiste du recyclage

Depuis le début de l'année, le parc de véhicules de la Müllabhol-Zweckverband Rotenburg (association de collecte des déchets Rotenburg), à Bebra en Allemagne, a été renforcé par 2 nouvelles machines très performantes. L'entreprise a investi dans un nouveau chariot télescopique 340 G et un nouveau chariot de manutention 822 G de Sennebogen afin de garantir une efficacité de manutention maximale. Ces machines robustes et puissantes sont désormais principalement chargées des travaux de manutention et de tri.

La Müllabhol-Zweckverband Rotenburg a été fondée en 1957 et se compose aujourd'hui des membres de la Ville de Rotenburg, de la Ville de Bebra et de la Municipalité de Ronshausen, dans le Land de Basse-Saxe. Grâce à la coopération, la tâche de collecte des déchets des municipalités est mise en commun et exécutée de manière efficace. Ces dernières années, le spécialiste du recyclage a connu une croissance constante et emploie aujourd'hui 27 personnes qui traitent un volume d'environ 13 000 t/an à l'aide de diverses machines de manutention.

«Auparavant, nous n'avions qu'un seul chariot télescopique, et pour le remplacer tout en augmentant la charge utile de nos conteneurs, nous avons également opté pour le chariot de manutention. Nous avons également profité de l'occasion pour remplacer l'ancien télescopique par la nouvelle machine, qui offre plus de sécurité dans la zone de travail grâce à sa cabine élévatrice, de sorte que nous disposons désormais de deux machines d'un même fabricant sur le site de l'entreprise. Nous espérons bénéficier à l'avenir d'effets de synergie en termes de maintenance, etc.», déclarait Björn Berger, directeur des opérations.

Le Sennebogen 340 G combine des dimensions compactes avec des perfor-



mances élevées, une grande portée et la meilleure vue d'ensemble possible. C'est la solution idéale pour le service de collecte des déchets, car il fonctionne dans des conditions de travail exigeantes et dans le cadre d'un fonctionnement en plusieurs équipes. Grâce à la cabine Multicab surélevée, le conducteur a toujours la meilleure vue sur sa zone de travail à une hauteur



pouvant atteindre 4,1 m. En outre, les commandes ergonomiques et pivotantes, la climatisation de série et les grandes surfaces vitrées pour une vue panoramique à 360° offrent un confort maximal au conducteur.

Avec une longueur de 5,5 m et une largeur d'un peu moins de 2,5 m, le Sennebogen 340 G est idéal pour travailler dans des espaces restreints.

Avec sa portée de 10 m, le Sennebogen 822 G est également idéal pour les activités de chargement et de tri dans les industries du recyclage et de la ferraille. Grâce à un système hydraulique puissant et à une technologie de moteur efficace de

dernière génération, l'opérateur bénéficie de performances maximales, d'un confort de conduite exceptionnel et d'une faible consommation de carburant, ce qui est parfait pour les opérations continues exigeantes.

Le Sennebogen 822 G est également doté de nombreux dispositifs de sécurité pour une sécurité de travail maximale : des marches et des échelles d'accès permettent d'accéder en toute sécurité à la cabine et aux composants de la machine, et de puissants projecteurs à LED assurent une visibilité maximale, même dans des conditions d'éclairage difficiles, comme dans le hall de l'association de collecte des déchets.

Müllabhol-Zweckverband Rotenburg est très satisfait des nouvelles machines Sennebogen et du service offert par le détaillant Schlüter Baumaschinen.

«Depuis l'introduction et la présentation des machines jusqu'à l'instruction, tout s'est très bien passé. Les courtes distances à parcourir pour se rendre chez Schlüter et le fait qu'en cas de panne prolongée, il est possible d'avoir recours à des machines de remplacement constituent un avantage considérable», concluait monsieur Berger.

Schlüter für Baumaschinen, avec sa succursale régionale à Eschwege, est à tout moment un partenaire fiable pour Müllabhol-Zweckverband Rotenburg.

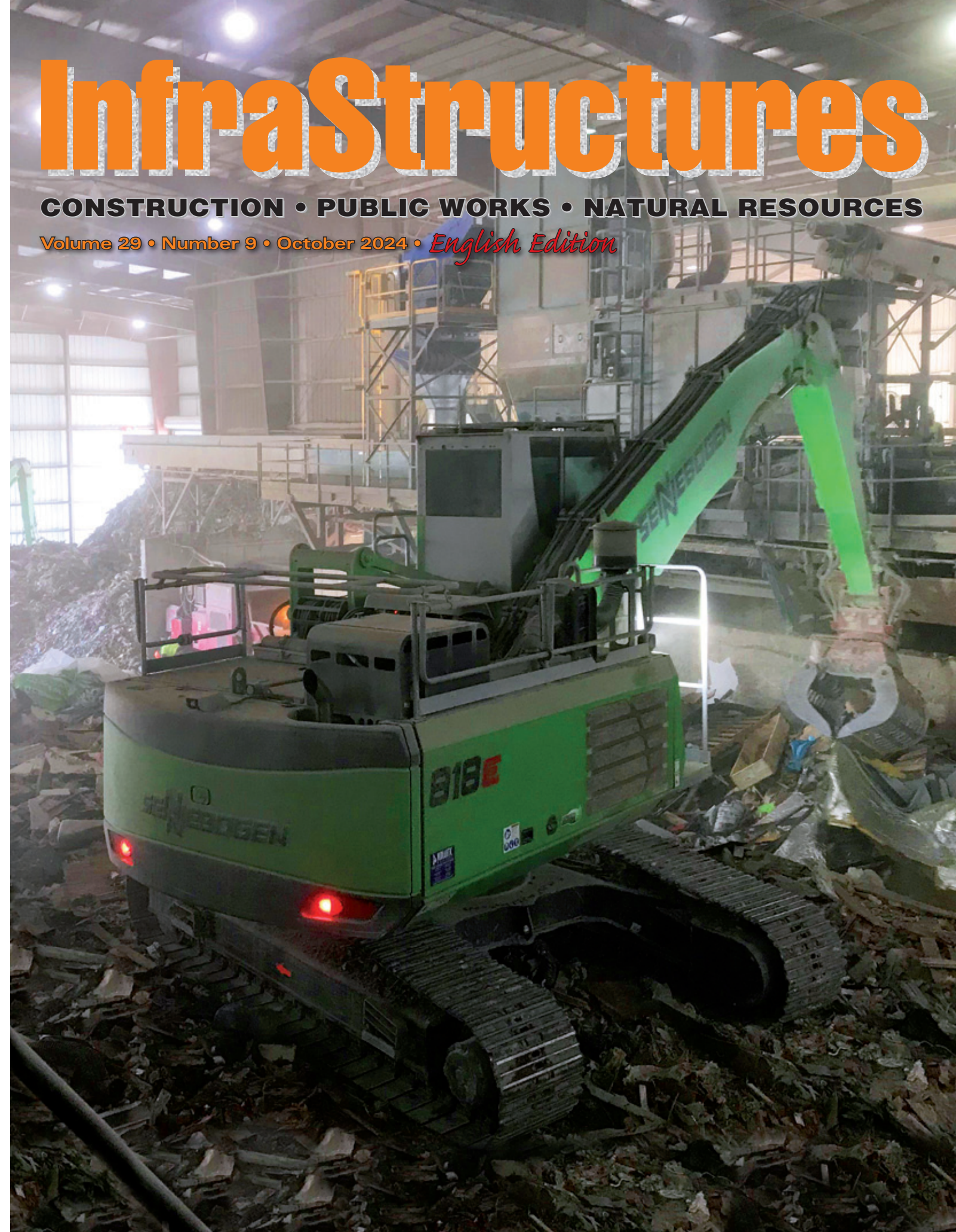
Source: SENNEBOGEN

Plus de 1300 liens vers des sites web de l'industrie, sur **28 ans sur le web!**
www.infrastructures.com

InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES

Volume 29 • Number 9 • October 2024 • *English Edition*





SAVE THE DATE

OCTOBER 7-9, 2025 | LOUISVILLE, KY



SIGN UP FOR SHOW ALERTS!

Be the first to receive news, updates, and exclusive offers for upcoming The Utility Expo events.

FOLLOW US ON SOCIAL MEDIA

@TheUtilityExpo      



InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES
English Edition

Volume 29 Number 9
October 2024

PUBLISHER
Jean-François Villard
editor@infrastructures.com

CONTRIBUTING EDITORS
Rob Holden
Philip Lavigne
toronto@infrastructures.com


ADVERTISING SALES
sales@infrastructures.com

FREE SUBSCRIPTION
Send your email address to:
subscriptions@infrastructures.com

TELEPHONE
514-233-1295
613-862-1295
416-795-1295
506-226-2289

MAILING ADDRESS
4330 Saint-Hubert Street
Montreal (Quebec) H2J 2W7

INTERNET
www.infrastructures.com

 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures is circulated free of charge to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in construction, public works, and natural resources across Canada in both French and English. The cost of a subscription for one year is \$50 for Canadian residents and US\$75 or €75 for U.S. and overseas. The content of InfraStructures is available for consultation on the website www.infrastructures.com. It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

RETURN UNDELIVERABLES TO
4330 St-Hubert St Montreal QC H2J 2W7

LEGAL DEPOSIT
Bibliothèque Nationale du Québec

DISTRIBUTED BY CANADA POST
Publications Mail Agreement #40052183

A Brief Word...

The days are getting shorter, but the weather is holding so more to do while you still can. There are places where the days scarcely change from Summer to Winter in their length which must make for a more relaxed life in construction, lol.

Speaking of far away and exotic places, there is much to read in our pages from abroad this edition. Stories and show reports from Europe, the U.S. and Canada..., there is much inside our pages to be thankful for.

We want to know about you and what you think also. You'll still see us at shows and events, but tell your thoughts and story ideas via email. InfraStructures reflects Canadian sensibilities and issues, so let us know what is on your mind about the equipment and techniques you use.

As the light fades and the Turkeys get scared, enjoy this October's last fling.

Never be afraid to relax and enjoy this ever changing month.



Series V - Truck-Mounted



BUCHER
municipal

SALES & RENTALS • USED SWEEPERS IN STOCK
Vacuum type street sweepers
Different models from 1 m² to 10 m² - Diesel & Electric
CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006



Accessories Machinery Limited
www.aolami.com **1-800-461-1979**

On the cover: the Sennebogen 818 combines a compact footprint, long reach, and 360° loading capability to maximize productivity in confined work areas. These machines are built to survive and thrive through dust, grit, and heat with their high capacity flow-through cooling design, smart hydraulic circuits, and filtration systems plus an automatic reversing fan to blow out debris.

TEREX TO ACQUIRE ESG FROM DOVER CORPORATION

Terex Corporation recently announced it has signed a definitive agreement to acquire Environmental Solutions Group (ESG) from Dover Corporation, in an all-cash transaction.

ESG is comprised of several industry-leading product brands – Heil, Marathon, Curotto-Can, and Bayne Thinline, as well as digital solutions offerings 3rd Eye and

Soft-Pak – that are respected throughout the solid waste industry for their quality, durability, reliability, unmatched service, and leading customer return on investment. ESG’s broad array of turnkey products and services across equipment, digital and aftermarket offerings are complementary to Terex’s businesses, and will allow Terex to expand its customer base, provide customers with a broader suite of environmental equipment solu-

tions, and realize economies of scale. ESG has demonstrated a track record of consistent, resilient growth.

“This acquisition announcement of ESG marks an incredibly exciting milestone in our multi-year transformation and aligns with our goal of strengthening our portfolio and leveraging our operating system to drive sustainable, accelerated long-term growth,” said Terex president and CEO, Simon Meester. “ESG will add a non-cyclical, financially accretive, and market-leading business to Terex’s portfolio with tangible synergies in the fast-growing waste and recycling end market. In addition, ESG is led by a world-class management team and has a strong track record of operational excellence. We look forward to welcoming the ESG team to Terex and driving long-term, sustainable value for all our stakeholders.”

Terex will create the new Environmental Solutions segment that includes ESG as well as Terex’s existing Utilities business. The segment combines Terex’s leading market positions in utility equipment with ESG’s portfolio of industry-renowned product brands.

This acquisition significantly strengthens Terex’s portfolio and creates a path for accelerated sustainable growth, adding meaningful scale and significantly reducing cyclical.

The transaction is anticipated to close in the second half of 2024, subject to the receipt of required regulatory approvals and customary closing conditions.

Source: Terex Corporation

WM TO ACQUIRE STERICYCLE, A LEADER IN MEDICAL WASTE SERVICES

Waste Management, Inc. (WM) and Stericycle recently announced that they have entered into a definitive agreement under which WM will acquire all outstanding shares of Stericycle for approximately US\$7.2 billion (\$9.7 billion).

Stericycle is a premier provider of regulated medical waste and compliance services as well as secure information destruction services.

“At WM, we are committed to maximizing value for all our stakeholders by providing a comprehensive suite of environmental solutions to the market. The acquisition of Stericycle is a significant step in advancing this commitment because it broadens the scope of our service

offerings, bringing together the leader in solid waste and a premier company in regulated medical waste services,” said Jim Fish, president and CEO of WM. “We have a proven track record of integrating and optimizing acquired businesses that benefit our customers and employees and deliver a strong return on investment for our shareholders. We look forward to working with the Stericycle team to capture the strategic, customer service, environmental, and financial benefits of this acquisition.”

“Our sustained focus and commitment to transforming our business over the past five years has uniquely positioned Stericycle for this transaction, which creates significant value for shareholders, unlocks new opportunities to deliver diversified services to customers, and supports investment in the growth and development of our team members,” said Cindy J. Miller, Stericycle’s president and CEO. “As customers seek to manage a greater volume and variety of materials in a safe, responsible, and sustainable way, Stericycle’s knowledge and expertise in regulated medical waste and secure information destruction are compelling additions to WM’s broad portfolio of environmental solutions. We are proud of all that we’ve accomplished to shape a healthier and safer world and look forward to our future as part of WM.”

The acquisition advances WM’s growth strategy, underscores the importance of executing on its sustainability initiatives, and aligns with the Company’s financial goals, including growth in operating EBITDA and cash flow. Specifically, WM expects the addition of Stericycle to:

The transaction, which was unanimously approved by the boards of directors of both companies, is expected to close as early as the Q4 2024, subject to the satisfaction of customary closing conditions, including regulatory approvals and approval by a majority of the holders of Stericycle’s outstanding common shares.

Source: Waste Management (WM)

WYSE METER SOLUTIONS REACHES 300,000 SUITES – AND IT’S STILL GROWING

Wyse Meter Solutions recently celebrated an incredible milestone – the company’s 300,000th suite under contract. Achieving this milestone reminds its team of the important role the company plays in so many lives.

“All 300,000 m are a testament to the trust placed in us every day,” said Peter R.J. Mills, CEO at Wyse. “As a company, we’re excited about the future and poised for continued growth and innovation, ensuring our clients and their residents receive the highest levels of service and next-gen technology.”

Wyse leadership, backed by a highly skilled and dedicated team, is fully committed to driving the company forward.

“Our relentless focus on client and customer success and our strategic partnerships have been key drivers in reaching this remarkable milestone,” said Dan Drori, executive vice president of Sales & Marketing at Wyse. “We are incredibly proud of our team’s efforts and the strong relationships we’ve built with city builders across Canada. As we move forward, we will continue to set new benchmarks in the industry and deliver exceptional value to our clients.”

The Wyse team understands that smart city builders are looking beyond savings when choosing a submetering provider; they’re analyzing the total value a provider brings.

“At Wyse, our success is attributed to the distinct benefits we provide to our clients and customers,” added Mr. Mills. “That means a customized submetering system, a dedicated 100-person utility

billing team, advanced data analytics, seamless integration with existing systems, on-time project and meter delivery, and the highest accuracy and reliability in billing and support. Whether talking about the 300,000 suites we’ve already serviced or looking ahead to the next 300,000, we’re committed to delivering unmatched total value to our clients.”

Based in Concord, Ontario, Wyse is a leading provider of innovative submetering and utility expense management solutions for the multi-residential, condominium and commercial markets in Canada. Wyse’s range of high-quality services enables building owners, developers, managers and residents to take charge of their utility expenses by delivering environmentally sustainable and equitable suite submetering.

Source: Wyse Meter Solutions

SULZER ENABLING CARBON CAPTURE AT POWER PLANT IN SASKATCHEWAN

Sulzer mass transfer equipment is capturing hundreds of thousands of t/y of carbon dioxide (CO₂) emissions at Saskatchewan’s coal-fired Boundary Dam Power Station plant in Canada. The equipment is used to separate the CO₂ from the other flue gases, enabling the majority of the CO₂ emissions to be captured. The captured CO₂ is used in part to support enhanced oil



SNOW REMOVAL & EXCAVATION



**YOU HAVE THE MACHINE,
WE HAVE THE EQUIPMENT.**

(450) 649-9461 WWW.EDFLTD.COM

Get the news sooner!

Register to receive a notification when the next issue is online.

InfraStructures

Online since August 1996

Simply send an email to **subscriptions@infrastructures.com**

You can always browse through thousands of stories on InfraStructures’ archives at **www.infrastructures.com**



TRUST SENNEBOGEN FOR LIFELONG AFTER-SALES SERVICE & SUPPORT

Our purpose-built material handlers deliver maximum uptime and increased productivity, backed by industry leading service & support.

- ✓ Qualified Technical Support Network
- ✓ Maintenance & Inspection Programs
- ✓ Customer Experience Specialists
- ✓ Repair Parts & Kits
- ✓ Free Factory Training
- ✓ Online Learning Hub
- ✓ Optimization Consulting



Learn more about our commitment to our customers

sennebogen-na.com

SENNEBOGEN®

BRITISH COLUMBIA

Great West Equipment

Campbell River, BC (250) 286-0123
 Cranbrook, BC (250) 426-6778
 Fort St. John, BC (250) 785-4223
 Kamloops, BC (250) 372-3996
 Nanaimo, BC (250) 716-8804
 Prince George, BC (250) 612-0255
 Surrey, BC (604) 882-5051
 Terrace, BC (250) 635-9033
 Vernon, BC (250) 549-4232
 Williams Lake, BC (250) 392-9599
www.gwequipment.com

ALBERTA

Strongco

Acheson, AB 1-877-948-3515
 Calgary, AB 1-800-342-6523
 Fort McMurray, AB 1-855-799-4201
 Grande Prairie, AB 1-888-513-9919
 Red Deer, AB 1-866-950-3473
www.strongco.com

SASKATCHEWAN

Redhead Equipment

Estevan, SK (306) 634-4788
 Lloydminster, SK (306) 825-3434
 Melfort, SK (306) 752-2273
 North Battleford, SK (306) 445-8128
 Prince Albert, SK (306) 763-6454
 Regina, SK (306) 721-2666
 Saskatoon, SK (306) 934-3555
 Swift Current, SK (306) 773-2951
www.redheadequipment.ca

MANITOBA

Westcon Equipment & Rentals Ltd.

Winnipeg, MB 1-800-453-2435
www.westconequip.ca

ONTARIO

Strongco

Stittsville, ON (613) 836-6633
 Sudbury, ON (705) 692-0552
 Thunder Bay, ON (807) 475-3052
www.strongco.com

Top Lift Enterprises, Inc.

Bolton, ON (905) 857-5200
 Stoney Creek, ON (905) 662-4137
www toplift.com

QUEBEC

Strongco

Baie-Comeau, QC 1-866-996-3091
 Chicoutimi, QC 1-800-323-1724
 St-Augustin, QC 1-800-463-2662
 Trois-Rivieres, QC 1-855-840-0828
 Val d'Or, QC 1-800-561-4192
www.strongco.com

Top Lift Enterprises, Inc.

St-Laurent, QC (514) 335-2953
 Sherbrooke, QC (819) 612-5438
www toplift.com

NEWFOUNDLAND AND LABRADOR

Strongco

Mount Pearl, NL (709) 747-4026
www.strongco.com

NEW BRUNSWICK

Strongco

Moncton, NB (506) 857-8425
www.strongco.com

NOVA SCOTIA

Strongco

Dartmouth, NS (902) 468-5010
www.strongco.com

PRINCE EDWARD ISLAND

Strongco

Prince Edward Island (902) 468-5010
www.strongco.com

SENNEBOGEN CANADIAN DEALER NETWORK

www.sennebogen-na.com

recovery (EOR) at local oil fields, improving circular practices. What is not used for EOR is permanently sequestered.

As the world's first large-scale carbon capture operation, the coal-fueled power plant elected to use Sulzer's mass transfer components and rely on the company's extensive experience in capturing CO₂. Prior to implementing carbon capture technology, the conventional coal-fired power plant was emitting approximately 1.3 million t/y of CO₂. Today, the facility continues to generate enough electricity to power approximately 100,000 Canadian homes while significantly reducing overall emissions from the plant.

Beginning 2025, carbon capture at the Boundary Dam power plant will rely on Sulzer's cutting-edge technology, Mel-lapakCC™ and MellaTech™, which has been developed to deliver maximum capture efficiency at the lowest specific pressure drop. This results in lower energy consumption, offering significant gains in overall performance. With the local cost of electricity at approximately \$0.02/kWh, a pressure drop reduction of 10 mbar can save nearly \$500,000 annually for a 115 MW coal-fired power station.

"As governments, industry and local communities around the world strive to reduce emissions, they are still challenged to meet the energy demands of their communities. Our solutions serve to bridge these competing requirements by reducing emissions, enabling recycling and circularity, and improving operational efficiency," said Sulzer's executive chairwoman Suzanne Thoma.

Sulzer is a specialist in critical applications for core infrastructure and processes for large essential industries around the world. Sulzer has been headquartered in Winterthur, Switzerland, since 1834. The company has a network of 160 manufacturing facilities and service centers across the globe.

Source: Sulzer Ltd.

ALGOMA STEEL APPLAUDS APPROVAL OF NEW 230 KV TRANSMISSION LINE IN SAULT STE. MARIE

Algoma Steel Group Inc. recently congratulated PUC (Transmission) LP and Hydro One Sault Ste. Marie LP on each obtaining authorization pursuant to the Ontario Energy Board Act to construct a new 230 kV transmission line and related transformation components in Sault Ste. Marie. The combined local transmission project improves the city's access to Hydro One's planned regional grid infrastructure upgrade as previously prioritized by the Province of Ontario.

"This milestone marks a significant advancement in enhancing Sault Ste. Marie's power infrastructure, which is vital for supporting sustainable economic growth and our transformation to electric arc steelmaking – a key part of our commitment to environmental sustainability," said Michael Garcia, president and CEO of Algoma Steel.

The Ontario Energy Board (OEB) confirmed that the transmission project comprises network facilities and affirmed that no capital contribution from Algoma Steel is required. Additionally, the OEB determined that the transmission rate impacts anticipated from the projects are reasonable.

This achievement was driven by the combined efforts of PUC Transmission and Hydro One in their applications, as well as Batchewana First Nation and other supporting interveners, and underscores the strong commitment by the Province of Ontario to enable investment in critical infrastructure that underpins the economic growth of our city and region.

"Algoma Steel is proud to contribute to the sustainable development of Sault Ste. Marie and to support the future of green steel production in Ontario. We remain

QUALIFIED MAINTENANCE & INSPECTION SERVICES

FREE FACTORY TRAINING WITH WORKING UNITS & DEMONSTRATION MODULES

THE LARGEST INVENTORY OF MATERIAL HANDLER PARTS IN THE AMERICAS

InfraStructures

Now available exclusively in digital formats

www.infrastructures.com



committed to delivering innovative and responsible steel solutions that benefit both the community and the environment," commented Mr. Garcia.

Source: Algoma Steel Group Inc.

METSO EXPANDS PRESENCE IN WESTERN CANADA WITH NEW SERVICE CENTER

Metso continues to strengthen its footprint and proximity to customers by investing in a new service center in Prince George, British Columbia, one of the emerging mining regions in Canada. The new facility will support the growing needs of customers, primarily operating in copper and gold segments.

"The new service center enhances our ability to deliver OEM-certified on-site inspections, turnkey service solutions, and off-site repairs. Strategically located near a key mining region, it enables faster repair times, shorter turnaround, and sustainability benefits by reducing transportation distances. We will also offer comprehensive field service support to better serve our customers", said Justin Ayotte, vice president, Sales and Service, Canada,

Metso.

The center will service a wide range of mining equipment from pit to port, including filters, flotation cells, grinding mills, crushers, screens, pumps, and apron feeders.

In late 2023, Metso announced plans to enhance customer service capabilities in North America by expanding the Mesa Service center in Arizona. This expansion will increase the repair shop area by nearly 60%. Additionally, a state-of-the-art and fully equipped training center will be built on the same property to bridge the knowledge gap between people, equipment, and operational goals in the region. Both the service center expansion and the training center are expected to be completed during the fourth quarter of 2025.

Beyond North America, Metso continued to invest in its service footprint. In March 2024, Metso inaugurated its largest Service center globally in Karratha, Australia. The company also announced plans to expand its service center in Chile and construct a new service center in Peru.

Metso has an extensive service center

network with over 3,000 field services professionals, technical support, and more than 40 service centers on 6 continents. The company has a service certification program and has been consistently investing in its people and service center network to enhance its customer service capabilities.

Source: Metso

SKF SHOWCASED CV VEHICLE MAINTENANCE INNOVATIONS AT THE 2024 IANA INTERMODAL EXPO

SKF Automotive will exhibit the company's latest fleet maintenance innovations at the IANA Intermodal EXPO, held September 9-11, 2024, in Long Beach California. The company presented the latest generation SKF solutions for wheel bearings and seals, hub meters, and hub caps, along with other SKF technologies used in intermodal transport.

"Our entire group is excited to be participating in IANA this year. We know that the intermodal industry is increasingly demanding environmentally sustainable solutions that help improve fleet safety and efficiency, and this is where SKF can really contribute. We look forward to meeting with attendees and learning how we can help fleets improve their productivity and maintenance operations," said Isabella Nordström, Marketing Manager for Vehicle Aftermarket, SKF Automotive.

IANA Intermodal EXPO focuses on Intermodal transportation, defined as the movement of cargo in shipping containers or trailers by more than one mode of transportation. Globally, 95% of all manufactured goods at one point are moved in a container.

SKF is a world-leading provider of innovative solutions that help industries become more competitive and sustainable. By making products lighter, more efficient, longer lasting, and repairable, the company helps its customers improve their rotating equipment performance and reduce their environmental impact. SKF products and services include bearings, seals, lubrication management, condition monitoring.

Source: SKF Group

CHEVRON SHIPPING AND WÄRTSILÄ PARTNER TO LOWER METHANE EMISSIONS ON LNG CARRIERS

Technology group Wärtsilä, in partner-

ship with Chevron Shipping Company LLC, plans to convert 1 engine on 6 of Chevron Transport Corporation Ltd.'s LNG Carriers from dual-fuel (DF) to spark gas (SG) operation. The conversions are intended to reduce greenhouse gas emissions by lowering methane slip in support of Chevron Shipping's broader efforts to reduce the carbon intensity of its operations. This marine industry first was made possible after two years of collaboration between the companies. The order for the first 2 vessels was booked by Wärtsilä in Q3 2024.

LNG, when burned as a fuel, results in small amounts of methane that may not fully combust leading to methane escaping into the atmosphere, referred to as methane slip. Methane exists in the atmosphere for a shorter time than CO2 but traps approximately 25-30* times more heat over a 100-year period. Addressing methane emissions is a key part of lowering carbon intensity. Wärtsilä's 50DF to SG conversion project is designed to modify the engines in service to operate as SG, using spark ignition versus diesel pilot fuel to initiate combustion. This enables a more optimized combustion process, thereby reducing the methane slip and improving efficiency.

This new technology complements Wärtsilä's extensive portfolio of solutions aimed at reducing methane emissions from vessels. With nearly 3 decades of experience in LNG technology, Wärtsilä is providing market leading performance both with the dual fuel flexibility provided by the DF engine, as well as with the single fuel SG engine.

Source: Chevron Corporation, Wärtsilä

HYUNDAI AND GM SIGN MOU TO EXPLORE COLLABORATION ACROSS KEY STRATEGIC AREAS

General Motors and Hyundai Motor Company (KRX: 005380 KS) have signed an agreement to explore future collaboration on vehicles, supply chain and clean-energy technologies. The framework agreement was signed by Hyundai Motor Group Executive Chair Euisun Chung and GM Chair and CEO Mary Barra.

GM and Hyundai will look for ways to leverage their complementary scale and strengths to reduce costs and bring a wider range of vehicles and technologies to customers faster. Potential collaboration projects center on co-development and

production of passenger and commercial vehicles, internal combustion engines and clean-energy, electric and hydrogen technologies.

The 2 leading global OEMs also will review opportunities for combined sourcing in battery raw materials, steel and other areas.

"GM and Hyundai have complementary strengths and talented teams. Our goal is to unlock the scale and creativity of both companies to deliver even more competitive vehicles to customers faster and more efficiently," said Ms. Barra.

Hyundai and GM's flexibility and agility will allow both companies to explore the development of their shared capabilities.

"This partnership will enable Hyundai Motor and GM to evaluate opportunities to enhance competitiveness in key markets and vehicle segments, as well as drive cost efficiencies and provide stronger customer value through our combined expertise and innovative technologies," said Mr. Chung.

Following the signing of the non-binding Memorandum of Understanding, assessment of opportunities and progression

towards binding agreements will begin immediately.

Source: General Motors, Hyundai Motor Company

EPIROC COMPLETES ACQUISITION OF FRENCH MANUFACTURER ACB+

Epiroc has completed the acquisition of ACB+, a manufacturer of attachments and related couplers used by the construction industry. The transaction had been announced in May. The parties have agreed not to disclose the purchase price as the transaction is not subject to a disclosure obligation pursuant to the EU Market Abuse Regulation.

ACB+, based in Saint Lager, France, has several production facilities in the country. It manufactures attachments and quick couplers used on excavators for construction as well as related areas such as scrap recycling and deconstruction. Quick couplers are used with carriers, typically excavators, to enable safe and efficient change of attachments, such as buckets and hydraulic tools.

The company is market leading in France

Available for
**PURCHASE
OR LEASE**

Made for
Canadian
Winters!

THE VERSATILE

**Ideal for sidewalk
snow removal**

- VTC quick coupler
- Robust construction



450 379-5387

vtcmsg.com

info@vtcmfg.com

Superior's Enhanced Conveyor Impact Cradle Includes more Models

Superior Industries, Inc. recently unveiled a revised design of its popular Conveyor Impact Cradle. The new and improved arrangement includes larger pad cartridges to enhance durability and a reinforced point of connection between the pads and cradle frame.

According to Superior's engineers, the Conveyor Impact Cradle is a modern redesign of the traditional impact bed. While both products absorb the force of falling material to prevent damage to conveyor belts, the Impact Cradle is specifically engineered to address common shortcomings associated with the design of traditional impact beds.

A curved bed fully supports belting, leaving no gaps to trap fugitive material. Pads are easy to slide on or off cradle frame in tight, hard to access transition zones. No special tools are required, which speeds installation and maintenance. One-piece pads made from a special urethane to reduce friction and enhance cushioning.

In addition to these redesigned features, Superior's Impact Cradle is newly available in 2 more pre-engineered models. Medium and heavy-duty are now available in addition to the standard model, which was first introduced to conveyor owners in 2017.

Source: Superior Industries, Inc.



and has customers throughout Europe.
Source: Epiroc

BESTPASS-FLEETWORTHY SOLUTIONS ANNOUNCES REBRAND, CHANGES NAME TO FLEETWORTHY

Bestpass-Fleetworthy Solutions, a connected suite for safety, compliance, and efficiency, recently completed an extensive rebranding effort to reflect the company's strategic growth, mission, and expanded road safety and fleet technology.

As part of the rebrand, Bestpass-Fleetworthy Solutions has changed its name and parent brand to "Fleetworthy". This update unifies its portfolio of innovative solutions provided by Bestpass, Fleetworthy Solutions, Drivewyze, and ExpressTruckTax. The announcement also introduced a new company logo that better represents the combined brand.

In addition to the new name and logo, the company has launched a new website, which includes information regarding its sub-brand products and company. For Fleetworthy Solutions customers, account login access will still be available through

the Fleetworthy website. Customers of Bestpass, Drivewyze, and ExpressTruckTax will continue to access their services through the existing websites without any changes to their login process or user experience.

"This is an exciting time for Fleetworthy as we combine our suite of road safety and fleet offerings under one unified brand," said Tom Fogarty, Fleetworthy CEO. "This rebrand is just the beginning in what we are planning to deliver through expanded services and product integration. Our mission is to continuously innovate and bring forth new solutions that help our fleet and agency customers run more efficiently."

In recent years, the company has been on a mission to expand its service offerings beyond toll management through strategic partnerships and acquisitions. Since 2022, the company has expanded its offerings by acquiring ExpressTruckTax, Fleetworthy Solutions, and Drivewyze, positioning itself as a one-stop-shop for fleet safety, compliance, and efficiency.

Source: Fleetworthy

METSO EXPANDS PRESENCE IN WESTERN CANADA WITH NEW SERVICE CENTER

Metso continues to strengthen its footprint and proximity to customers by investing in a new service center in Prince George, British Columbia, one of the emerging mining regions in Canada. The new facility will support the growing needs of customers, primarily operating in copper and gold segments.

The center will service a wide range of mining equipment from pit to port, including filters, flotation cells, grinding mills, crushers, screens, pumps, and apron feeders.

With approximately \$8 million invested, Metso plans to begin construction after the land acquisition is finalized, with completion expected in the 2nd half of 2025. The new center will create jobs for skilled personnel, including service engineers and technical experts.

In late 2023, Metso announced plans to enhance customer service capabilities in North America by expanding the Mesa Service center in Arizona. This expansion will increase the repair shop area by nearly 60%. Additionally, a state-of-the-art and fully equipped training center will be built on the same property to bridge the knowledge gap between people, equipment, and operational goals in the region. Both the service center expansion and the training center are expected to be completed during the fourth quarter of 2025.

Beyond North America, Metso continued to invest in its service footprint. In March 2024, Metso inaugurated its largest Service center globally in Karratha, Australia. The company also announced plans to expand its service center in Chile and construct a new service center in Peru.

Metso has an extensive service center network with over 3,000 field services professionals, technical support, and more than 40 service centers on 6 continents. The company has a service certification program and has been consistently investing in its people and service center network to enhance its customer service capabilities.

Source: Metso

HOSKINS ACQUIRES MEASUR

Hoskin recently announced that it has acquired Measur, a specialist distributor of Drones, Materials Testing and Geomatics equipment based in Calgary, Alberta, serv-

Vattenfall and Cemvion in New Cooperation to Supply Near-Zero Emission Cement

Vattenfall and Cemvion have entered an agreement (LOI) for the development and future supply of near-zero emission cement. The new cement has the potential to reduce carbon dioxide emissions by 95% compared to traditional cement.

The new cement has several potential applications, such as foundations for wind power turbines, power distribution and prefabricated concrete elements. Both Vattenfall and its subcontractors could become important new customers for this innovative new product.

Cemvion develops cement made from recycled residual materials from industries including mining and steel industries manufacturing in a process where the Cemvion's kilns are fueled by fossil-free energy. Compared to traditional cement production, which emits large amounts of carbon dioxide due to the use of virgin limestone and fossil fuels, Cemvion can reduce the carbon footprint by up to 95%.

"We are delighted to deepen our partnership with Vattenfall and to welcome them to our growing customer base. Already today in our demo production, we are reducing carbon emissions by 80%, and as we optimise processes and supply chain, we will reduce by up to 95%



by 2030. Near-zero emission cement is the most efficient way to achieve significant



climate benefits without increasing the overall cost of a construction project. It does not have to be difficult to change, but it is important to start in time and help accelerating the transition," said Oscar

Hällén, CEO of Cemvion.

"Vattenfall is very positive about participating in the development of a market for near-zero emission cement by creating demand as a customer. We can also contribute with product verification at our concrete laboratory. The global impact of cement production makes it necessary to find a way forward with as low carbon emissions as possible, the climate and the future of construction demand it. This is an innovative solution with great potential," said Annika Ramsköld, head of Sustainability, Vattenfall.

As a member and founder of the First Movers Coalition, FMC, Vattenfall has pledged that at least 10% of its cement or concrete purchases will be as close to zero emissions as possible by 2030. The FMC's overall goal is to take climate action by creating a market for emerging technologies that are crucial to reaching near-zero emissions by 2050.

Source: Vattenfall AB



ACCESSORIES MACHINERY LIMITED
Phone: 1-800-461-1979
Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com

At your service since 1940



- Replacement Parts for Most Makes of Sweepers
- Street Sweeping Brushes
- Weed Brushes



ing customers in the Construction, Mining, Oil & Gas, and Public Safety sectors. The company employs 27 full-time employees across its 3 locations in Calgary, Vancouver, and Mississauga.

"We are pleased to welcome Measur to the Hoskin team" commented Justin Warren, CEO of the Hoskin Group. "The addition of Measur not only allows us to further consolidate Hoskin's leadership position in the Geotechnical and Materi-

als Testing space but also creates 2 new important growth platforms with Measur's expertise in the supply and technical support of Drone and Geomatics technologies. Hoskin's national sales and distribution network will provide Measur the ability to further accelerate its growth as well as provide existing Hoskin customers access to a wider range of technologies."

"Since 2001, the Measur team has developed a reputation for dependability and

excellent customer service – attributes that are greatly aligned to Hoskin team. We are excited to see the next chapter of Measur under the new leadership and support of Hoskin," said "Don Wilgosh, co-founder and CEO of Measur.

The Measur business will continue to operate under its own brand and will sit alongside Avensys, CTH, and Durham Instruments within the Hoskin Group.

Source: Hoskin Group

Can Evolving Energy Technologies Help Reduce the Sector's Impact on Water Stress?

Kate Hardin, Ashlee Christian, Deloitte Research Center for Energy & Industrials, Special Collaboration

global level, the Deloitte analysis focuses on the consumption and withdrawals of freshwater from a few technologies in the power and transportation sectors. However, it is acknowledged that other water sources could be utilized in certain applications (for example, grey and green water) and energy technologies are expected to continue evolving.

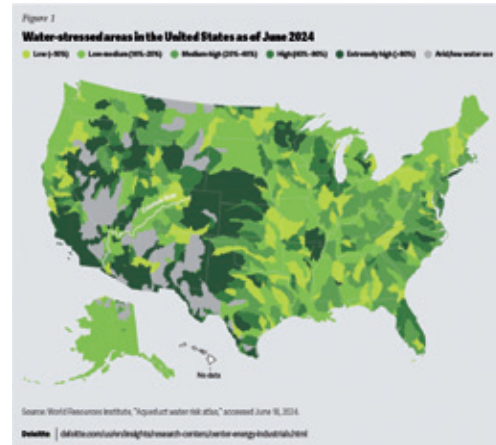
HIGHER TEMPERATURES AND WATER STRESS ARE A CONCERN FOR THE POWER SECTOR

The electric power sector alone accounts for roughly 40% of total water withdrawals in the U.S., according to the U.S. Geological Survey.² This is largely due to thermal power plants' reliance on water for their cooling systems.³ Higher atmospheric temperatures can result in drawing warmer water for cooling, which can reduce the efficiency of the thermal power plant, leading to higher water withdrawals to generate the same amount of electricity. In some circumstances, thermal power plants may have to reduce output because environmental regulations limit how much hot water power plants can discharge in order to protect aquatic life.

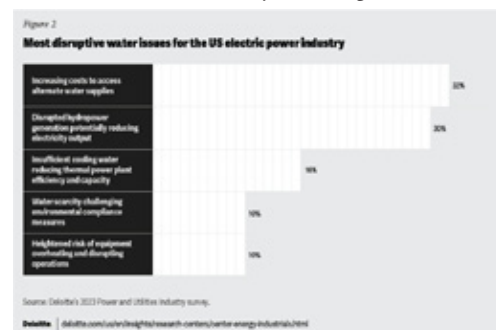
Prolonged drought conditions can reduce hydroelectric output, decrease thermal plant efficiency and output, raise carbon emissions, and potentially lead to plant shutdowns.⁴ And droughts are not rare: According to the National Centers for Environmental Information, drought touched every U.S. state at some point in 2022 and more than 46% of the contiguous U.S. at the start of 2023.⁵ The drought in the Colorado River Basin, for example, poses a threat to the 40 million people who rely on it for drinking water.⁶ In fact, according to sources at the World Resources Institute, if the Basin was itself a country, it would rank among the most water-stressed in the world (figure 1).⁷

As temperatures continue to rise, elec-

tricity demand for cooling is expected to grow globally. In the U.S., the projected increase in power demand from data centers,



the reshoring of industry, and increased electrification could create more strain on the system.⁸ At the same time, water stress is expected to worsen over time (without significant interventions). According to a 2022 Deloitte survey of around 70 executives and senior leaders in the U.S. power and utilities industry, respondents listed the increasing cost to access alternative water supplies and disrupted hydropower generation as the most disruptive water issues for their companies (figure 2).⁹

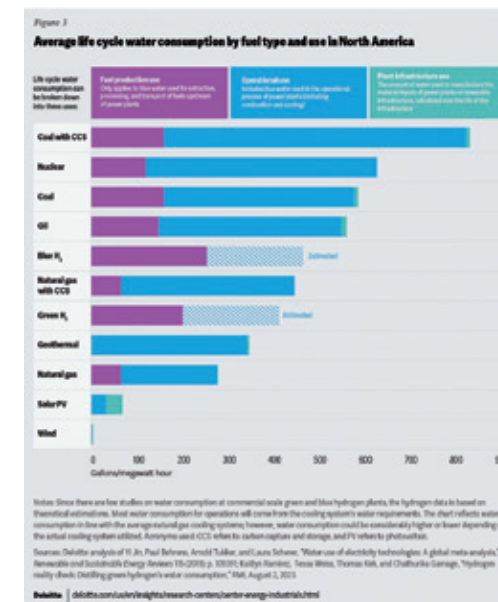


AS THE ENERGY TRANSITION PROGRESSES, WATER USE FOR POWER GENERATION IS FALLING

From 2015 to 2022, the power sector's water intensity (water withdrawals as a percentage of total electricity generated) fell more than 24% from 57,341 l/MWh to 43,426 l/MWh, as coal-fired generation was

replaced by solar, wind, and natural gas.¹⁰ According to Deloitte's analysis of data published by researchers from Leiden University, the average life cycle water consumption¹¹ of wind and solar is less water-intensive than that of many fossil fuel generation technologies (figure 3).¹² This is largely because thermal power plants use large amounts of water in their cooling systems, while wind and solar do not.

Deloitte expects the sector's water intensity to continue declining in the short term,



as U.S. operators plan to retire more than 40 GW of coal-fired capacity and add more than 30 GW of wind and 90 GW of solar over the next 7 years.¹³ The displacement of coal by wind and solar, and consequently the reduced water withdrawals, will vary by region, however.

Of the fossil fuel-fired power plants, natural gas-fired plants use the least water on average. This is for two main reasons. First, less water is used in fuel production because natural gas extraction and processing are less water-intensive relative to oil and coal.¹⁴ Second, less water is used in plant operations because more than half of the U.S. fleet of natural gas-fired power plants employ combined cycle technology, which is more energy-efficient and enables

the plants to generate more electricity per unit of water used.¹⁵

In contrast, using carbon capture and storage (CCS) on fossil fuel generators could increase water consumption at those plants since all current CCS technologies require some water usage. There are currently plans to build 28 such CCS plants in North America.¹⁶ A rise in the use of CCS on fossil fuel generators could slow the trend in reducing water withdrawals from the power sector.

ELECTRIC AND HYDROGEN VEHICLES COULD ALSO HELP REDUCE FUTURE WATER CONSUMPTION IN THE TRANSPORTATION SECTOR

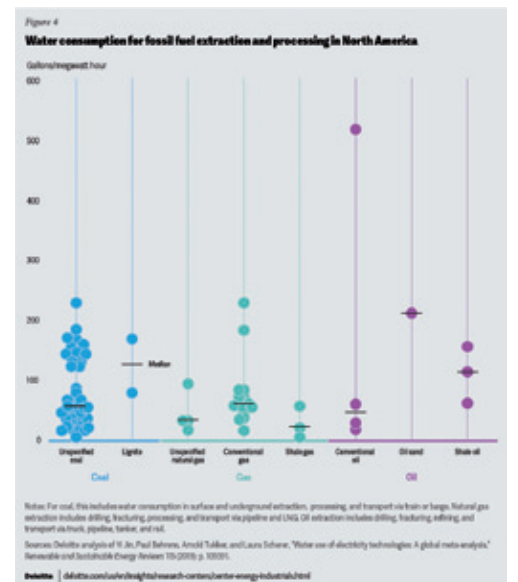
Today's petroleum-based transportation fuels have a water footprint on par with or even less than lower-emissions alternatives.¹⁷ But in the future, less water-intensive forms of electricity, such as wind and solar, could result in lower water consumption for electric vehicles and fuel cell vehicles, if the latter uses electrolysis for production. This is because electric vehicles depend on electricity for fuel and fuel cell vehicles depend on electricity for electrolysis (green hydrogen production).¹⁸

Water consumption for oil production varies greatly based on geography and the use of enhanced oil recovery (figure 4).¹⁹ Because more than 60% of U.S. oil production is located in the water-stressed western U.S.,²⁰ many producers are beginning to reuse or recycle produced water from their oil and gas extraction activities.²¹ For context, the U.S. Geological Survey estimates that hydraulically fracturing a single well, a technique that involves injecting fluids into a well to stimulate the flow of natural gas or oil, can use between 1.5 million and 16 million gallons of water.²² A study conducted in Texas last year states that about 54% of water used in fracturing is currently sourced from produced (reused) water.²³ Continued increases in the reuse or recycling of

produced water in oil and gas operations could significantly reduce freshwater consumption in oil and gas extraction.

Conversely, the use of biofuels could increase water consumption for transportation fuels, though this may be dependent on factors such as crop type and irrigation requirements. According to Deloitte analysis of data published by researchers from the University of Texas at Austin, in some cases biofuels could increase water consumption by up to 50 times on a gallon per mile (l/km) basis.²⁴ However, water usage could be reduced with improvements in fuel economy, crop yield, or irrigation.

Even if petroleum-based transport fuels do become less common in the U.S., oil and gas extraction could continue to serve the export market. As a result, even if water consumption declines in the U.S. transportation sector, total water consumption for oil and gas extraction could still rise.



Wind and solar are expected to reduce greenhouse gas emissions and water consumption, but that's not necessarily true for all low-carbon technologies.

Hydrogen has a key role to play in decarbonizing hard-to-abate industries and providing energy storage for the power sector. Today, both green and blue hydrogen production are expected to require more water

InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats



for fuel production than fossil fuels.²⁵ Some considerations that could change the water requirements for hydrogen production include the hydrogen production method, water quality, water treatment method, climatic conditions, cooling method, and any carrier conversion process that might be needed to transport the hydrogen.

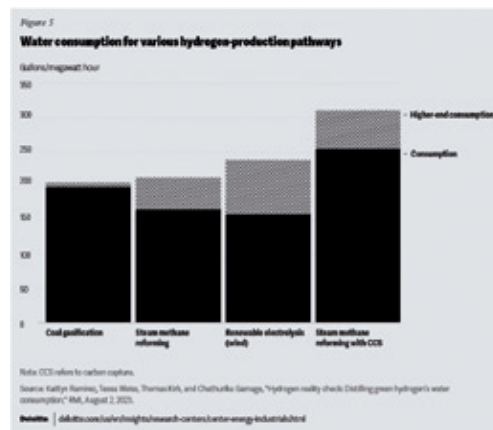
Current studies indicate that gray hydrogen (produced from coal gasification or natural gas using a steam methane reforming process) and green hydrogen (produced from renewable energy using electrolysis) have the lowest water footprint among hydrogen technologies (figure 5).²⁶ This is mainly because the increase in water consumption from natural gas extraction and processing is offset by electrolysis, which is relatively energy-inefficient. However, the carbon footprint of steam methane reforming production without CCS is significantly higher relative to electrolysis using renewable energy.²⁷

That said, many clean energy technologies are still in their infancy, and their water requirements may change as they scale and mature.

The growing use of battery storage for power and transportation could also impact water-stressed areas. The International Energy Agency estimates that battery usage in the energy sector quadrupled between 2020 and 2023 and will need to increase sixfold by 2030 to meet net-zero targets by 2050.²⁸ Water is consumed across the battery supply chain, from mining raw materials to manufacturing to cooling and cleaning processes during operation. The extraction of lithium, cobalt, and nickel, which are key inputs in battery production, is water-intensive (figure 6).²⁹ But like in oil and gas extraction, some mining companies are attempting to boost freshwater recycling. For instance, several companies using direct lithium extraction report that they are recovering more than 90% of their freshwater, with goals to increase this percentage.³⁰ Others are investing in large desalination projects to reduce their dependence on local freshwater.³¹ Although some desalination technologies are energy-intensive with their own environmental impacts, these technologies are also evolving to reduce energy requirements and negative

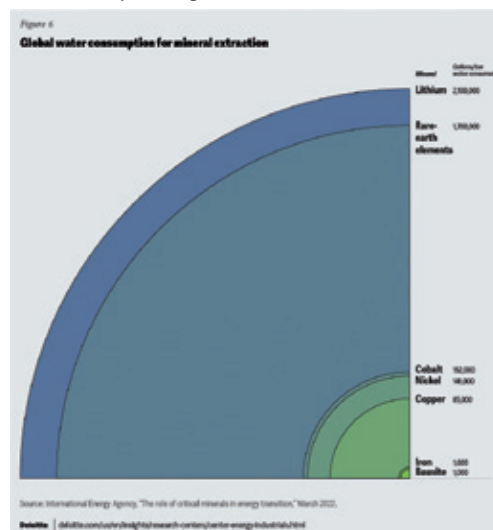
environmental impacts.³²

Significant amounts of water can be used in battery manufacturing plants to prepare reactive materials and electrolytes, deposit reactive materials on electrode structures, charge electrodes, remove impurities, and wash finished cells and equipment.³³ Here too, some manufactur-



ing companies are investing in water treatment plants to recycle wastewater and reduce their freshwater needs.³⁴

Nevertheless, if steps aren't taken to help reduce these impacts, the increase in battery storage could raise water demand



and impact certain regions or localities.

WATER STRESS IS EXPECTED TO CONTINUE TO BE A RISK REGARDLESS OF THE ENERGY SOURCE

Some companies, utilities, and local governments are already considering their projects' impacts on the local environment and the local environment's impact on the long-term efficacy of their projects. This impact is often measured in terms of carbon emissions, but the impact on water intensity should be increasingly

considered.

From a stewardship perspective, planning should take into account existing regional water stress when siting water-intensive energy technologies, which could compete with agriculture and drinking water requirements. From a project perspective, local water stress and the water intensity of the project technology should be considered to protect against future exposure to rising water costs, operational risks, supply chain risks, and evolving policy or regulatory risks. As climate change intensifies, these risks are likely to grow, putting this issue at the forefront of the industry's conversations about how to transition to a sustainable future.

ENDNOTES

- 1 Water stress is defined in this article as the magnitude of which water demand exceeds the available water supply at a specific point in time. Water stress can be caused by many factors, including drought and increased human consumption from population growth or increased economic activity.
- 2 Cheryl A. Dieter, Molly A. Maupin, Rodney R. Caldwell, Melissa A. Harris, Tamara I. Ivahnenko, John K. Lovelace, Nancy L. Barber, and Kristin S. Linsey, "Estimated use of water in the United States in 2015: US Geological Survey circular 1441," US Department of the Interior and US Geological Survey, accessed Aug. 12, 2024.
- 3 US Energy Information Administration, "US electric power sector continues water efficiency gains," June 14, 2023.
- 4 Jim Thomson, Kate Hardin, and Suzanna Sanborn, "2024 power and utilities industry outlook," Deloitte Insights, Dec. 4, 2023.
- 5 National Oceanic and Atmospheric Administration National Centers for Environmental Information, "Annual 2022 drought report," Jan. 12, 2023; National Oceanic and Atmospheric Administration National Centers for Environmental Information, "Annual 2023 drought report," Jan. 12, 2024.
- 6 US Department of the Interior, Bureau of Reclamation, "Colorado River Basin Water Supply and Demand Study," December 2012.
- 7 Ian James, "Colorado River Basin ranks among the world's most water-stressed regions, analysis finds," Los Angeles Times, Aug. 16, 2023.
- 8 International Energy Agency, "Electricity

2024," January 2024.

- 9 Deloitte 2023 power and utilities industry survey, 2023.
- 10 US Energy Information Administration, "Form EIA-923 detailed data with previous form data," accessed Aug. 12, 2024.
- 11 In this paper, average life cycle water consumption refers to the average amount of water consumed for fuel production, operational use, and plant infrastructure by fuel or technology from the studies that Deloitte analyzed. For solar and wind, the use of battery storage is not considered.
- 12 Deloitte analysis of Yi Jin, Paul Behrens, Arnold Tukker, and Laura Scherer, "Water use of electricity technologies: A global meta-analysis," Renewable and Sustainable Energy Reviews 115, 2019; Deloitte analysis of Kaitlyn Ramirez, Tessa Weiss, Thomas Kirk, and Chathurika Gamage, "Hydrogen reality check: Distilling green hydrogen's water consumption," Rocky Mountain Institute, Aug. 2, 2023.
- 13 US Energy Information Administration, "Preliminary monthly electric generator inventory (based on Form EIA-860M as a supplement to Form EIA-860)," July 24, 2024.
- 14 Deloitte analysis of Jin, Behrens, Tukker, and Scherer, "Water use of electricity technologies;" Deloitte analysis of Ramirez, Weiss, Kirk, and Gamage, "Hydrogen reality check."
- 15 US Energy Information Administration, "Most combined-cycle power plants employ two combustion turbines with one steam turbine," April 25, 2022.
- 16 Global CCS Institute, "Global status of CCS 2023: Scaling up through 2030," November 2023.
- 17 Deloitte analysis of American Chemical Society (ACHS), "Water Intensity of Transportation | Environmental Science & Technology," 2008; Deloitte analysis of Jin, Behrens, Tukker, and Scherer, "Water use of electricity technologies;" Deloitte analysis of US Energy Information Administration, "Form EIA-923 detailed data."
- 18 When discussing transport fuels, this article refers only to water used in fuel production (for example, oil extraction and refining, power generation, and hydrogen production using electrolysis or steam methane reforming). It does not consider water use in vehicle or vehicle component manufacturing (for example, water use from lithium mining for electric vehicle batteries).

- 19 Deloitte analysis of Jin, Behrens, Tukker, and Scherer, "Water use of electricity technologies."
- 20 Includes Texas, New Mexico, Colorado, and California.
- 21 US Energy Information Administration, "Petroleum and other liquids: Crude oil production," July 31, 2024; Dylan Baddour, "To ease looming West Texas water shortage, oil companies have begun recycling fracking wastewater," The Texas Tribune, Dec. 19, 2022.
- 22 US Geological Survey, "Natural hazards frequently asked questions: How much water does the typical hydraulically fractured well require?," accessed June 18, 2024.
- 23 Texas Produced Water Consortium, "Beneficial use of produced water in Texas: Challenges, opportunities, and the path forward," accessed Aug. 12, 2024.
- 24 Deloitte analysis of American Chemical Society (ACHS), Water Intensity of Transportation | Environmental Science & Technology (acs.org), 2008.
- 25 Deloitte analysis of Jin, Behrens, Tukker, and Scherer, "Water use of electricity technologies;" Deloitte analysis of Ramirez, Weiss, Kirk, and Gamage, "Hydrogen reality check."
- 26 Ramirez, Weiss, Kirk, and Gamage, "Hydrogen reality check."
- 27 Ibid.
- 28 International Energy Agency, "Batteries and secure energy transitions," April 2024.
- 29 Tae-Yoon Kim et al., "The role of critical minerals in clean energy transitions," International Energy Agency, March 2022.
- 30 Ernest Scheyder, "Lithium tech developers eye ways to boost water recycling," Reuters, Sept. 13, 2023.
- 31 Eri Silva, "Chilean lithium miners to use desalinated water to quell water use concerns," S&P Global, Jan. 17, 2023.
- 32 Paddy Padmanathan, "How technology and entrepreneurship can quench our parched world," World Economic Forum, June 29, 2022; Teck, "Use of reverse osmosis at the QB2 desalination plant," March 14, 2023.
- 33 United States Environmental Protection Agency, "Battery Manufacturing Effluent Guidelines," Oct. 31, 2023.
- 34 Aquatech, "The blue footprint of green transport," Feb. 17, 2021.

Navistar Rebrand and Changes Name to International

Navistar, Inc. recently announced its plan to rebrand and change its name to International Motors, LLC (International). This rebranding is driven by a shift in strategy to transform the business into a solutions



provider, and the role the International brand can play in a streamlined customer and user experience.

"After more than 120 years, we are choosing to return to our roots as International," said Tobias Glitterstam, chief strategy and transformation officer. "International embodies determination, partnership, and collaboration in meeting every challenge with a solution. Our new name and look complement the strategic changes we are making to offer enhanced customer experiences."

The company will focus on more than engineering and producing truck and bus products. It is making the strategic shift to invest in solutions to simplify the customer experience. While the product remains the core of every customer interaction, International's full solutions portfolio will also include services such as parts, maintenance, financing, connectivity, and charging.

This evolution is part of the company's broader transformation which has been ongoing since 2021. Notable achievements during this journey include the launch of the International S13® Integrated Powertrain, a new suite of comprehensive ownership solutions for battery-electric vehicles, and the revival of captive financial services, which will now go to market as International™ Financial.

Source: Navistar, Inc. (now International Motors, LLC)

Cat® 330 Straight Boom Excavator Efficiently Completes Low-Level Building and Industrial Demolition Work

Expanding Caterpillar's demolition excavator line offering, the new purpose-built Cat® 330 Straight Boom excavator delivers exceptional performance in low-level building demolition applications. Offering a maximum digging depth of 5.8 m, the new straight boom excavator features a maximum vertical reach of 12.48 m – 2.45 m higher than a standard Cat 330 excavator – for demolishing 3-story buildings. The 330 SB is also matched to a wide range of demolition tools including hammers, multi-processors, demolition grapples, pulverizers and quick couplers.

Standard Cat technologies for the new machine increase versatility, precision and efficiency in demolition and excavating applications. Powered by Cat C7.1 engine, 3 power modes – Smart, Power and Eco – match engine and hydraulic power to the task, reducing fuel consumption. The excavator's electrohydraulic system effortlessly powers through different types of materials, while standard quick coupler, medium and high-pressure circuits allow for the use of a range of Cat demolition attachments.

The cab positions all machine controls in front of the operator to eliminate the need to reach backwards. Most machine functions – including joystick functions, pattern and response – are quickly customized using the 10" touchscreen monitor. Operators view the standard rearview and right-hand-sideview camera feeds on the screen to easily see objects and personnel around the machine.

When excavating, depth and slope readings of standard Cat Grade with 2D technology are easily viewed on the monitor. Cat Payload technology – standard with bucket and optional with grapple attachments - offers real-time, onboard weight estimates to help achieve precise load targets and avoid overloading and



underloading. It can be combined with VisionLink® for remote management of production targets. Providing critical machine operating data like location, hours, fuel usage, productivity and diagnostic codes, Cat Product Link helps to increase jobsite efficiency and lower operating costs for the new excavator.

Available remote excavator operation via Cat Command increases operating safety and comfort. Onboard electronics, vision systems and offboard controls give operators the same control response, feel and accuracy of operating inside the cab to achieve consistent work quality. Easy-to-install Command kits provide the option of line-of-sight operation via the Command console or non-line-of-sight operation using the Command station.

The new Cat 330 Straight Boom excavator features reinforced booms, sticks, frame and bucket cylinder guard, increasing machine durability in demanding demolition applications. Standard for the next generation cab, operator protective guards shield the roof and front reinforced P5A laminated windows from falling debris during demolition while helping to maintain visibility. A sloped track frame prevents mud and debris accumulation to help reduce damage, while sealed track pins and bushings reduce travel noise and

increase undercarriage life.

Harnessing technology, dealer service technicians can perform remote diagnostics and software updates on the 330. Remote Troubleshoot allows dealers to diagnose fault codes and machine issues without interrupting the production cycle. Remote Flash enables software updates to be pushed out to the machine and installed at a time convenient for the customer.

Lowering long-term owning and operating costs, all fuel filters now feature extended, synchronized 1,000-h change intervals and are grouped together for simplified maintenance. Long-life fuel, oil and air filters reduce excavator time in the shop, and hydraulic oil checks and fuel system purging of water are done from ground level. Operators can easily track filter life and maintenance intervals from inside the cab.

Source: Caterpillar



InfraStructures

reaches more heavy machinery and specialized equipment users in print and online than any other trade magazine in Canada.

Now available exclusively in digital formats • www.infrastructures.com

The 2025 Media Kit is now available on www.infrastructures.com

CDE to Commission 2nd Wash Plant in Texas for Resolve Aggregates

Since partnering with washing experts CDE in 2015, Resolve Aggregates has met production objectives at one site, relocated to grow and maximize opportunities on another, and expanded its wash plant to explore new markets. Now, the sand and gravel company is investing in its 2nd CDE plant for a new greenfield site in Fannin County, Texas.

Resolve Aggregates has been processing fine and coarse aggregates since the mid-1980s. Since 2022, the company has been ranked as one of the largest producers of sand and gravel in the U.S., according to a report published by the U.S. Geological Survey (USGS).

"CDE has been an essential partner in helping us achieve this important milestone. Its wash plant has proven time and again its reliability and efficiency. That has paid dividends and contributed greatly to our continued growth and rank as one of the Top 100 sand and gravel producers in the U.S. This is why we're trusting CDE once more as we expand our operations. The investment in our second wash plant will bring a further welcomed boost to the volume and quality of our product suite," said Resolve Aggregates president Keith Newell.

The new CDE plant, which will be located in a greenfield site just 5 km from Resolve Aggregates' existing facility in Ravenna – will process up to 300 t/h of quarried sand and aggregates to produce a range of materials for the regional construction industry.

Texas remains one of the fastest-growing states in the country in terms of population growth, according to estimates from the U.S. Census Bureau. Six of the 10 fastest-growing counties in the country from 2022-2023 were in Texas with Kaufman County, located east of Dallas, topping the list with a 7.6% increase.

Alongside population growth, infrastructure investment is continuing at pace. The medium-term outlook from the Associated General Contractors of America (AGC) predicts strong growth in data centers, manufacturing construction, power, and infrastructure. Last year, 3 major state-wide infrastructure funds totalling \$7.5 billion (\$10.2 billion) were approved for energy, water and broadband projects.

"Our longstanding partnership with Resolve Aggregates is a real showcase of the capabilities of CDE washing technology. The original plant has proven itself to be robust, adaptable, portable, and dependable. This is backed up by a responsive and proactive aftercare service that has ensured maximum throughput and output over almost a decade. As it stands today, Resolve Aggregates is amongst the largest producers of sand and gravel in the USA. When commissioned, we're confident this new wash plant will solidify its position for years to come and create a reliable supply line of quality washed sand and aggregates that can maximize natural resources," said CDE business development manager Ronan Duffy.

"CDE's aftersales support has been incredible and a key reason as to why we've chosen to partner with them on our next project,"



added Keith Newell.

Once a plant is commissioned, every CDE customer is introduced to its CustomCare team, which offers 24/7 service and aftersales support. This proactive and preventative approach to plant maintenance guarantees customers get the maximum performance from their CDE equipment, ensuring the long-term value of their investment.

The new Resolve Aggregates plant is expected to be commissioned in 2025.

Source: CDE Group

We're getting ready for our Annual **Compact Equipment Issue** that will be published in November.

Send us your ads or news releases to be featured in the November issue of **InfraStructures**. Advertise your products and services in Canada's Equipment Magazine!

InfraStructures
Deadline is October 30, 2025!
Info: 416-795-1295



EcoCortec® Bioplastics Plant Starts Compounding Operations for Bio-Resins in Polymer Processing Factory

EcoCortec®, a subsidiary of Cortec® Corporation, recently announced the launch of its state-of-the-art compounding operations for VpCI® polymers and bio-resins. Utilizing modern, high-tech compounding lines in its polymer processing facility, the plant is now producing premium concentrated masterbatch. EcoCortec's compounding line will ensure the highest film quality for the plant's customers.

High quality masterbatch under the license of Cortec® Corporation is now produced at EcoCortec's plant in Croatia. Operations at the plant in Beli Manastir offers numerous benefits for both EcoCortec® and its European licensees and distributors. Conducting the entire process in-house from start to finish enhances the plant's self-sustainability and significantly shortens lead times for customers. Cortec® Corporation is a global manufacturer of "green" VCI/VpCI® corrosion protection



against corrosive elements such as oxygen, moisture, and chlorides. EcoCortec® can now produce a variety of concentrated masterbatch products and integrate Cortec's patented VpCI® Technology into

said EcoCortec's general manager, Dijana Zrinski. "Additionally, EcoCortec's efficient shipping system minimizes any supply chain disruptions, enabling the plant to offer significantly faster turnaround times compared to VCI film suppliers who contract their production to other facilities."

Cortec's environmentally responsible VpCI® Films and Bags are used in countless industries and applications around the globe, giving users an easy and effective way to protect metal parts and equipment from rust and corrosion. This is critical for manufacturers who want their newly made metal goods to be protected in-process and stored or shipped in safety without fear of corrosion. It is also vital for facilities that need to keep critical spares and large or small assets corrosion-free during periods of layup or mothballing.

A key mission of EcoCortec® is to prioritize environmental responsibility. The plant is dedicated to implementing a high-level circular economy model through a multitude of initiatives and innovative approaches. One such initiative involves extending the life of materials. Within the "Plastic Recycling Project", EcoCortec's customers can send their waste VpCI® material back to the Croatian plant for recycling and reuse in manufacturing new products. EcoCortec® reprocesses VpCI® Film scrap and incorporates the "repro" back into the virgin film. The company's goal is reaching 30% recycled content in plastics packaging by 2030.

Source: Cortec® Corporation



solutions. Cortec's VpCI® masterbatch is used in the production of patented, environmentally responsible films for corrosion protection. The VpCI® embedded in the film vaporizes and diffuses throughout an enclosed package, adsorbing onto metal surfaces inside. A thin, molecular, hydrophobic layer protects the metal



biodegradable packaging solutions.

"The plant can now fully implement a vertical integration philosophy. By overseeing operations from compounding all the way to extrusion, converting, and printing, we can achieve better quality control. Once we have the raw materials, production can proceed seamlessly from start to finish,"

Hiab Launches a New Recycling Crane

Hiab, part of Cargotec, recently announced the launch of the new JONSERED iZ.18R HD recycling crane, equipped with the advanced control system SPACEvo for improved productivity and safer operations.

For JONSERED, the introduction of this new model signals entering the 18 to 19 tm market, offering a sturdy and resistant mechanical structure platform.

The new model is powered by the SPACEvo control system, setting standards for safety and personalisation for customers to increase efficiency. The Olsbergs Q200 valve represents the completion of new hydraulics, sensors and cables that all bring long lasting durability for high frequency use cycles.

The JONSERED iZ.18R HD recycling crane has been specifically designed to withstand a minimum of 8 h working



cycles, its structure classifies it as an S3. The crane comes in numerous variants, ranging from 8,6 m to 10 m of reach. In order to satisfy a wide range of

operator needs when operating the cranes, both models are available with high seat, side seat (left and right side), platform and cabin configurations. At the launch, the available version will be the high seat configuration positioned in the middle and the side seat options, while the platform and cabin will be introduced at a later stage.

The control stations come with a wide range of optional variants to choose from such as; mechanical steering (2+2), remote controlled and the option for 'state of the art' electric joysticks – a market first. These joysticks are fully weatherproof without the need for a protective cover. Combined with the Olsbergs Q200 main valve, they represent a market novelty in combination with the high seats. All control functions of the crane and stabilisers are controlled from the joysticks.

For peace of mind, customers can purchase a ProCare™ service contract to secure original performance with regular preventative maintenance checks, and scheduled inspections. Repairs are covered as part of the most extensive package, ProCare Total R&M. Available plans may vary by market.

Source: Cargotec Corporation

Gorman-Rupp Introduces the 6400 Series™ Suction Pumps

Gorman-Rupp recently announced the release of its new 6400 Series™ standard and vortex end suction pumps. This new product line offers robust performance and reliability, tailored for municipal, industrial, construction, and agricultural applications.

The 6400 Series includes standard end suction pumps in 2", 3", and 4" sizes, and vortex end suction pumps in 4" and 6" sizes. These pumps are designed to use the proven Super T Series rotating assemblies, complemented by a newly designed end suction casing. With the same footprint as the Super T Series®, the 6400 Series is an easy integration for customers already using Gorman-Rupp's popular Super T Series products. These pumps can also be equipped with the Eradicator® or Eradicator Plus™ solids management technologies for dealing with tough, stringy solids.

The 6400 Series was developed to offer a cost-effective alternative to the Super T Series for flooded suction applications. Utilizing the Super T Series rotating assembly, a trusted industry standard since the 1960s, these pumps promise high reliability and performance. The use of interchangeable parts means customers can reduce maintenance costs and inventory complexity by leveraging existing spare parts and assemblies.

The 6400 Series is ideal for a wide range of applications across the municipal, industrial, construction, and agricultural sectors. From managing wastewater to handling abrasive sludges in plants, these pumps deliver dependable and efficient performance.

Source: Gorman-Rupp Pumps



You can watch videos related to some of our featured stories on www.infrastructures.com

Watch for the  logo

Terramac Expands Product Line with Launch of Wheeled Dumpers

Terramac recently announced the launch of its new Wheeled Dumper product line, marking a significant expansion for the company after 12 years of exclusively offering the Rubber Tracked Crawler Series. The new Wheeled Dumper Series offers a versatile, high-speed alternative that complements the tried-and-true rubber track crawler carrier, catering to a broader range of ground conditions and operational needs.

For over a decade, the Rubber Tracked Series has been the go-to solution for challenging terrains, providing unmatched performance in mud, swamp, and other difficult ground conditions. The introduction of the Wheeled Dumper Series offers customers an ideal choice when ground conditions are more forgiving, enabling faster cycle times and increased productivity without compromising the quality and durability that Terramac is known for.

"Our customers have come to trust the



rubber track crawler carriers for their reliability in the toughest environments, and now, with the Wheeled Dumper Series, we are offering them even more versatility," said Matt Slater, vice president of Sales & Marketing of Terramac. "These wheeled dumpers are engineered for speed and efficiency, making them the perfect complement to our existing product line."

The Wheeled Dumper Series is available

in a variety of models and sizes, with ensuring that there is a solution for every job site requirement. The rear dump, swivel dumper and multi-view swivel dumper each offer unique advantages designed to excel in diverse construction applications. With this product line expansion, Terramac is positioned to enter new markets and provide customers with more choices tailored to their specific needs.

Terramac's tradition of prioritizing customer and product support continues.

"Customer satisfaction is at the forefront of everything we do," added Mr. Slater. "With the Wheeled Dumper Series, we're not just delivering a new product; we're providing the same level of support and service that our customers have come to expect from Terramac."

Terramac, based in Sugar Grove, Illinois, is a leading manufacturer of tracked crawler carriers, supplier of wheeled dumpers and provider of equipment solutions. Units are sold through a full dealer network that offers customers



easy-to-locate parts and service throughout the world. The units can be customized with support equipment to serve many industries such as pipeline, utility, mining, environmental, general construction and more.

Source: Terramac

Advertise in the ONLY publication reaching your clients across Canada!



The 2025 Media Kit is available on www.infrastructures.com

nokian
TYRES

Nokian Ground-Kare for wheeled excavators and backhoe loaders

Bande protectrice

www.nokiantyres.com/heavy

Lamelles 3D

Designed for wheeled excavators and backhoe loaders, Nokian Tyres Ground Kare tire gives your work a firm foundation on many different surfaces – including railway use, for which there is a special semi-slick version.

Stability and grip on site, speed and comfort on the road – Nokian Tyres Ground Kare is as versatile as your work.

Sizes available for 22.5", 30" and 34" rims.

GFL and Peepeekisis Cree Nation Announce Partnership

GFL and Peepeekisis Developments Ltd. (PDL), the economic development board for the Peepeekisis Cree Nation, in southern Saskatchewan, have signed a partnership agreement to develop business interests together while creating long-term jobs for youth and caring for their traditional lands.

"Together, we are working to develop a long-term respectful partnership," said Blair Dueck, GFL's senior account manager, Indigenous Engagement. "Whether it's GFL's environmental services or solid waste divisions, we want to make sure that we're supporting the range of PDL's businesses."

"GFL has a strong track record and excellent reputation in the waste management field," said Chief Francis Dieter. "After numerous discussions, we realized that our nation's goals and the goals of GFL aligned perfectly. It was a clear choice for us to join forces, in order to provide value to clients, improve our planet, and inspire the younger generation."

Mr. Dueck and the team have extensively

engaged with members of the PDL to establish common ground between GFL and the Peepeekisis Cree Nation. This has led to a comprehensive understanding of PDL's businesses and the services they offer, while also demonstrating how GFL can collaborate with them in a reciprocal relationship.

"Open communication helps us build a relationship that benefits PDL and GFL, not just from an economic perspective, but also by achieving our mutual goals to ensure that we preserve nature for the future," added Blair Dueck.

PDL is committed to establishing a self-sustaining economy for the Peepeekisis Cree Nation, while also focusing on creating a thriving community with long-term job opportunities for its youth.

"We are always considering the future of our youth; we want them to have the



opportunity to build stable lives, and it all begins with a good job," explained Peepeekisis Headman Allan Bird. "By having companies like GFL visit and demonstrate what they are all about, we hope to inspire our kids and give them an idea of potential career paths."

GFL and PDL are jointly exploring ways to showcase the career opportunities within GFL and collaborating on training programs that will provide trade skills for youth and women.

Source: GFL Environmental

FUSO eCanter Trucks Collect Waste in Greece

The Greek cities of Athens and Thessaloniki ordered 89 FUSO eCanter with truck bodies from KAOUSSIS for waste collection in urban environments. The waste collection vehicles with rotating drum compaction technology are primarily used to collect organic waste in metropolitan areas. 40 of the 8.55 t vehicles are expected to be deployed from November. The entire delivery is expected to be completed over the course of next year. The vehicles ordered have the medium battery pack with a battery capacity of 82.6 kWh and a range of up to 140 km.

The Greek body manufacturer KAOUSSIS has invested a great deal of development work into the truck body so that residents can benefit from the quiet collection of waste in the future. It is the first of its kind for the all-electric eCanter and meets all technical regulations for the operation of waste disposal vehicles with standing personnel.

The vehicles with 3,400 mm wheelbase

have a rotating drum with a capacity of 4 m³, which is used to compact the collected waste (compaction rate 4:1), making it ideal for organic waste. To ensure that the compression of the waste is just as quiet as the electric truck itself, the drum was equipped with an additional soundproof acoustic hood made of aluminum. The tightly closing tailgate makes the rotating drum compaction technology suitable for waste fractions with a high liquid content. The truck body is operated via the mechanical power take-off – available as an option ex-factory.

“It is particularly important to us to make waste collection CO₂-neutral and emission-free. With the FUSO eCanter as the basis, we benefit from the vehicle’s high bodybuilder friendliness as well as its excellent maneuverability. Together

with our engineers, we have worked on the technology to meet all regulations for the operation of such a vehicle and we are proud that this solution has already con-



vinced the first municipalities,” explained Dimitris Kaoussis, head of Production of KAOUSSIS.

The hydraulic system (operating at a maximum pressure of 180 bar) with proportional, electro-hydraulically actuated directional control valves, is specially

designed for electrically powered vehicles. The lift system with integrated diagnostic monitoring from Terberg is compatible with two-wheeled refuse containers with a capacity of 80 to 390 l. Not only is the lift equipped with the latest RFID technology, but it also has a dynamic weighing system that records the weight of the waste with an accuracy of up to ±0.5 kg.

In addition, the waste bins are cleaned every time they are emptied. For this purpose, the body uses an integrated container washing system with a folding washing head. An additional disinfection nozzle is available. The truck is also equipped with a 300-l pure water tank and a 200-l wastewater tank. For further cleaning of the garbage bin and the surroundings, the high-pressure water wash gun connected to the vehicle with a 15-m hose can be used.

The footboards for the vehicle operators at the rear are automatically retracted to the driving position while driving. A



touchscreen in the driver’s cab allows the driver to monitor operations, run diagnostics and access statistics to ensure safe operation. The vehicle design, monitoring systems and safety interlocks on the body comply with all the latest regulations of the EN 1501 standard for refuse collection vehicles.

Thanks to the smallest turning circle in its class, its high payload and its versatility,

the FUSO Canter has been an international bestseller among light trucks for more than 6 decades.

The Canter and the all-electric eCanter are produced for the European market at the Mitsubishi Fuso Truck Europe plant in Tramagal, Portugal, and for all other markets at the Mitsubishi Fuso Truck and Bus Corporation plant in Kawasaki, Japan.

Source: Daimler Trucks AG

We’re getting ready for our Annual **Compact Equipment Issue** that will be published in November.

Send us your ads or news releases to be featured in the November issue of **InfraStructures**. Advertise your products and services in Canada’s Equipment Magazine!



InfraStructures
Deadline is October 30, 2024!
Info: 416-795-1295

We are working on our Annual **Special issue on engines, parts et components** which will be published in the June/July issue.

Send us your advertisements or news releases to be featured in Canada’s Equipment Magazine!



InfraStructures
Deadline: May 30, 2025!
Call: 416-795-1295

More to come in upcoming issues!

November	landscaping and compact equipment... deadline October 30	June/July	mechanical components, engines and undercarriages... deadline May 30
December/January	concrete and demolition... deadline November 30	August	snow removal equipment, winter maintenance... deadline July 15
February	a foretaste of spring events... deadline January 15	September	cranes, aerial work platforms and materials handling... deadline August 20
March	equipment for earthmoving and road construction, including asphalt paving... deadline February 15	October	waste collection, reclamation and recycling... deadline September 25
April	World of Asphalt 2025 report... deadline March 20		
May	public works and pavement maintenance... deadline April 30		

Book your advertising space now!
Call 416-795-1295

InfraStructures

reaches more users of heavy machinery and specialized equipment than any other publication in Canada.

now available in digital form exclusively on the www.infrastructures.com website.



Mack and Kriete Deliver Two Mack® LR Electric Models to the City of Madison, Wisconsin

During an event recently hosted by Kriete Truck Centers at its Madison, Wisconsin, location, the commercial truck and equipment dealer, together with Mack Trucks, officially handed over 2 Mack® LR Electric Class 8 refuse models to the City of Madison. The LR Electric vehicles are the first fully electric Class 8 refuse trucks in the State of Wisconsin.

“We are excited that the City of Madison chose Mack to fulfill its refuse collection needs while also helping them move the needle toward their sustainability goals,” said Jonathan Randall, president of Mack Trucks North America. “Congratulations to the City for taking this important step in reducing greenhouse gas (GHG) emissions, while offering a quieter solution for refuse and recycling operations. And thanks to Kriete Truck Centers for partnering with us on this delivery.”

The zero tailpipe emissions trucks delivered to the City are a Mack LR Electric



During an event hosted by Kriete Truck Centers at its Madison, Wisconsin location, the commercial truck and equipment dealer, together with Mack Trucks, officially handed over 2 Mack® LR Electric Class 8 refuse models to the City of Madison. They are the first fully electric Class 8 refuse trucks in the State of Wisconsin.

with a Leach rear-loader and a Mack LR Electric with a Labrie Automated Side Loader (ASL). During the event, the City demonstrated how the ASL worked, spotlighting the durability and quietness of the collection.

Madison has set a goal as part of its Climate Forward Agenda of reaching 100 percent renewable energy and net-zero carbon emissions for city operations by 2030 and community wide by 2050. The Mack LR Electric models delivered to

Madison will operate out of the east side Streets Division site. Madison currently has the largest municipal electric vehicle fleet in Wisconsin.

“Our job is to provide customers with transportation solutions that help them achieve their goals,” said David Kriete, president and CEO of Kriete Truck Centers. “The City of Madison is committed to being good stewards of the environment, and we’re grateful for the opportunity to be part of their journey.”

Four NMC (Nickel Manganese Cobalt Oxide) lithium-ion batteries, charged through a 150 kW, SAE J1772-compliant charging system, power the vehicle and all onboard accessories through 12 V, 24 V and 600 V circuits. The 2-stage regenerative braking system helps recapture energy from the hundreds of stops the vehicle makes each day with an increasing load.

The City of Madison’s Mack LR Electric models are covered under the compre-

hensive Mack Ultra Service Maintenance Agreement. The Mack Ultra Service Agreement gives Mack LR Electric customers a unique uptime package tailored specifically for the technical needs of BEVs. It includes scheduled maintenance, preventative maintenance, towing and repair, a battery monitoring service and Mack’s connected uptime services in one package that can be included with monthly truck payments.

The LR Electric and its batteries are supported by Mack GuardDog® Connect, Mack’s integrated telematics solution that helps customers achieve peak operating conditions and maximize uptime. The connected service monitors battery health and performance and checks for fault codes and defects reported by the battery and electric components of the energy storage system.

Source: Mack Trucks

Advertise in the ONLY publication reaching your clients across Canada!



The 2025 Media Kit is available on www.infrastructures.com

IPAF Promoting the safe and effective use of powered access worldwide

DON'T FALL FOR IT!

SAFETY STARTS WITH YOU

Since IPAF began analyzing accident data in 2012, falls from the platform have been the most common cause of injury and death when using mobile elevating work platforms (MEWPs).

From 2012 to 2022, there were 239 reports of falls from the platform in 20 countries, resulting in 132 deaths.

IPAF's Don't Fall For It! safety campaign identifies key causes of falls from the platform, and provides advice about how to avoid associated hazards.

www.ipaf.org/safe

It is never too early to prepare for the annual **Demolition & Concrete special issue** that will be published in the December/January issue.

Send us your news releases, technical articles and your advertisements to be featured in the **ONLY** bilingual trade publication reaching your clients from coast to coast in Canada!

InfraStructures
Deadline: November 30, 2024!
Info : 416-795-1295

nokian TYRES **Ports & Terminal Tyres**
Keep the goods moving

www.nokiantyres.com/heavy

Nokian HTS G2 L4S Nokian HTS G2 E-4

Nokian HTS G2 is the improved new generation of the Nokian HTS harbour tyres. Both slick and patterned variations bring stability, handling precision and load-bearing capacity for reach stackers, fork lifts and log stackers. Steady handling and cornering translate to safety and efficiency in your everyday work, while the excellent puncture resistance and deep grooves ensure long, trouble-free life.

Caterpillar Announces VisionLink® Productivity for Cat® PM600 and PM800 Series Cold Planers

An online web platform, VisionLink® Productivity for cold planers, delivers near real-time machine and jobsite data designed to improve the contractor's productivity. Available for Cat® PM620, PM622, PM820, PM822 and PM825 Cold Planers, VisionLink Productivity gathers, analyzes and summarizes detailed data such as time spent waiting for trucks, cutting and travel at the jobsite as well as distance cut, fuel burn, location and cycle mapping. This gives contractors insights into jobsite productivity and equipment utilization.

VisionLink Productivity segments data into easy-to-navigate dashboards, providing multiple ways to view more detailed data and key product indicators (KPIs). Contractors can quickly track the hours and distance milled each day and visualize excess travel, slow milling speeds and stoppage. Eliminating manual data gathering, detailed reports are available in PDF, Excel and CVS formats and can be



scheduled for email inbox delivery.

This powerful reporting technology enables contractors to measure performance of cycle segments; track and eliminate unnecessary fuel consumption; and compare operations between shifts, machines and projects. Allowing for the identification and reduction of unnecessary waiting, companies can achieve longer, more productive milling cycles, improve

estimating for future projects, and optimize profitability by increasing efficiency and reducing costs.

VisionLink Productivity gathers and summarizes machine telematics and jobsite data from all equipment at the jobsite, regardless of the brand, and can be accessed anywhere via a mobile, tablet or desktop device.

Source: Caterpillar

Rock Crusher WRC 240i Speeds up Recycling Project for New Trailer Port in Germany

At the Dresden-Friedrichstadt port facilities, in Germany, the state-of-the-art TrailerPort being built for rail-road transshipment requires a particularly stable, high-quality cement-treated base layer. This is why a Wirtgen Rock Crusher WRC 240i was chosen for the job. As the port has been rebuilt many times in its 130-year history, the ground on the site was interspersed with brick, stone, and the remains of foundations with edge lengths of up to 250 mm from the demolition of the old buildings and infrastructure.

The contracted construction company opted for in-situ processing of the ground. A WRC 240i Rock Crusher was deployed to crush and homogenize the ground material on the 12,000 m² site. This meant that the existing material could be re-used in an extremely resource-friendly way and had the added benefit of eliminating the need for transporting materials to and from the site – saving more than 1,000 truckloads in all.

The Rock Crusher processed the ground



material with its crushing and mixing rotor to a depth of 50 cm. At an advance rate of around 8 m/min, it achieved an average productivity of approximately 450 t/h. The HT18 crushing tools shattered the material on the crushing bars, and the screens retained this material in the crushing and mixing chamber until it met the material requirements (grain size: 0/32) and could

pass through the 45 mm screen mesh. The homogeneously mixed material that remained behind the WRC was prepared for subsequent stabilization with Novo-Crete ST98 cement.

A crawler dozer spread the material evenly in the desired subgrade. A Streu-master SW 16 MC spread 80 kg/m² of cement mix in 2 passes and the layer was

The FAE RCU75 Remote Controlled Tracked Carrier Can Now Be Equipped with an Asphalt Shredder

FAE expands its range for the Construction sector with a new combination of asphalt shredder and RCU tracked carrier. Now, with a special installation kit, the RCU75 can be equipped with an RPL/SSL-45 asphalt shredder. The addition of this attachment allows FAE to offer customers a wider range of solutions, capable of addressing specific needs across industries.

The RPL/SSL-45 is compatible with the RCU75, can mill up to 17 cm deep, and has a working width of 45 cm. The head comes standard with state-of-the-art technological features. The combination of self-leveling skids and tilt ensures optimal results even on uneven surfaces. Operational precision is ensured by the hydraulic drive system – which makes it possible to work right up against a wall on the right or left side – as well as practical depth and cutting indicators. The water system with integrated tank allows for the elimination of dust from machining operations and



contributes to cooling the teeth. It also has special teeth, designed specifically for use on asphalt and concrete road surfaces.

FAE's road planers are based on "cold planer" technology. With cold planer technology, the road's surface is scraped and cut by the impact of special teeth attached to the rotor. The RPL/SSL-45 has a specially designed tooth layout to increase performance and reduce vibration, making it the perfect tool to prepare roads for resurfac-

ing, or to simplify excavation operations.

With these new products, FAE has enhanced its catalog for the Construction world, an increasingly important sector in which FAE technology and quality continue to drive innovation.

Source: FAE Group S.p.A.

subsequently mixed in homogeneously by a Soil Stabilizer WR 250i. The Wirtgen WR was followed by a soil compactor for pre-compaction, a Grader for producing the fine subgrade, and a smooth drum roller for final compaction.

The chosen approach had the advantage of saving transport costs, time, and resources. The recycling of the existing surface pavement and ground material in-place made it possible to realize a sustainable and resource-friendly construction method. The base layer with a thickness of 48 cm was completed within two weeks. Soil replacement would have taken 8 to 14 weeks. However, the use of the Wirtgen WRC 240i made it possible to



significantly reduce construction time and eliminated the costs of transporting material to and from the site.

Source: Wirtgen Group

Advertise in the ONLY publication reaching your clients across Canada!



The 2025 Media Kit is available on www.infrastructures.com

Stronga Collaborate on Trailblazing Plastic-to-Energy Project

Plastic packaging is one of the biggest contributors to environmental degradation and wildlife habitat destruction. Shockingly, it is anticipated there will be more plastic than fish in our oceans by 2050. Change is needed; urgently.

Stronga was pleased to collaborate with a British company on a plastic packaging waste recycling project in Mexico which is capturing global attention. Their small but essential role in the project is contributing towards the successful recovery of valuable resources contained within food and drink packaging.

Stronga's work with "Enval" and "Greenback Recycling Technologies Ltd" in Mexico City allows plastic food and drink packing to be recycled using a modern microwave-induced pyrolysis process, enabling 2,000 t/y of plastic waste to be processed.

Microwave pyrolysis equipment transforms plastic waste into oil which returns to the raw material cycle as a basis



for the production of recycled plastics or as an energy source. The process offers a complete circuit where plastic packaging is recycled and valuable feedstocks are recovered, avoiding the need for the production of virgin plastics.

It is essential plastic waste is dried before pyrolysis. Stronga's drying systems enable its clients to achieve their goals in an efficient operation using residual energy

from the on-site generator, fuelled by syngas released in the process.

Stronga equipment offers several benefits for recycling plants, including:

- Super-long lifetime with low maintenance costs and minimal downtime with unique 'stop-start' operation;
- Uniformly dried output below 5% moisture via PulseWave™ which agitates material on the drying bed;

BKT Tire Excellence and Innovation for the Mining Industry on Display at MINExpo 2024

BKT was a key player at MINExpo 2024, one of the world's top events for the mining industry, held September 24-26 in Las Vegas. BKT presented sneak preview session of the new "BKT Tire Track Pro" software – a tire management system. This platform, which has been developed by BKT to optimize fleet management in the earthmoving and mining sectors, will enable timely tire performance monitoring throughout all stages from inventory to disposal, ensuring optimum utilization and significant savings in operating costs. The software is designed to suit any organization, breaking down geographic barriers and providing secure and efficient fleet management.

By integrating predictive analytics, the system is able to anticipate potential issues, thus increasing both safety and productivity. Intuitive and easy-to-use dashboards will make data-based decision making quick and easy.

In addition to the new platform, BKT showcased a selection of its EARTHMAX



tire lineup, which is specifically designed to meet the challenges of the mining industry.

Among the patterns on display, there were: EARTHMAX SR 32 (40.5/75 R 39), a wide-base radial tire that is ideal for scrapers; EARTHMAX SR 41 (35/65 R 33), distinguished by its ability to provide excellent traction on difficult terrain along with durability over time; EARTHMAX

SR 468 (50/80 R 57), designed for rigid transport trucks; EARTHMAX SR 51 (29.5 R 29), which features a strong construction and a special sidewall protection making it ideal for extreme operating conditions; EARTHMAX SR 53 (60/80 R 57), which features a deep L-5 tread and a particularly cut-resistant compound; and MINE STAR (38x16-15), a cross-ply tire that is perfect

Steelwrist Global Exhibition Tour in Season Finale at Hillhead

- Simple operation via the easy-to-use DryStation™ HMI control console; and much more.



The trailblazing plastic recycling project in Mexico has had tremendously positive effects on local recycling rates, reducing environmental impacts while creating pyrolytic oil and gas.

Source: Stronga

for the most demanding mining operations because of its high resistance to cuts and punctures, optimizing the equipment's operating efficiency.

Moreover, visitors attending BKT's booth 8813 had the chance to take home several promotional giveaways, such as baseball caps, EARTHMAX key chains, foam footballs, handbags, pens, and pocket diaries.

For all mining professionals, the MIN-Expo, owned by the National Mining Association, is a truly unique opportunity for exploring the most advanced technologies, gaining insight into emerging trends, and networking with suppliers and manufacturers from around the world. By participating in the event, BKT reaffirms its commitment to providing innovative solutions that enhance safety, efficiency, and profitability in mining operations.

Source: Balkrishna Industries Limited (BKT)

Steelwrist is on an extensive exhibition tour around the world, with a series of major events that underscores Steelwrist's commitment to its global growth and innovation in the construction equipment industry. The starting point in March in Hamburg at Steelwrist Deutschland GmbH's new facility with the biggest and most innovative product launch in the company's history, revealing the 3rd generation tiltrotators and introducing rotor couplers as a new product category. Adding to that a wide range of new work tools, such as multi grapples, sorting grapples and compactors. Steelwrist completed the season's global tour at the Hillhead exhibition.

After a very busy first part of the year, Steelwrist's global tour ended the season with a stop at Hillhead, the UK's largest quarrying, construction and recycling exhibition, which took place in Buxton on June 25-27. Hillhead is one of the major trade shows where Steelwrist's new products were be shown to the public for the first time. Visitors to the Steelwrist stand were able to see the products first hand and discover their innovative new features and how they increase excavator efficiency. In addition, Steelwrist tiltrotators could be found across the large Hillhead area on display with several exhibitors.

"It has been an extremely busy period with several successful exhibitions and events conducted by our global Steelwrist team throughout this spring. I am impressed with the dedication and hard work of all our team members that have made it possible for us to execute all these events," said Karl Serneberg, Steelwrist vice president OEM Sales & Marketing.

Other stops included one at The National Diesel Dirt and Turf Expo in Sydney, Australia's largest construction industry expo, with its dedicated team covering the market in both Australia and New Zealand. Steelwrist attended Intermat in Paris, France, and Vei & Anlegg in Oslo. Steelwrist also highlighted its commitment to the growing Japanese market at the CSPI Expo in Tokyo, before returning to the home market at Svenska Maskinmässan in Stockholm, Sweden, and E&H Construction and Building in Denmark.

Steelwrist also inaugurated its new North American headquarters in Newington, Connecticut.

"Following our largest and most innovative product launch ever in Hamburg, Germany, we had a spring with exhibitions in all parts of the world. The feedback from customers and dealers on our comprehensive product range has been overwhelming and I feel confident that Steelwrist will continue to grow with fast speed globally," said Stefan Stockhaus, Steelwrist CEO.

Source: Steelwrist AB



McElroy's New Tritan 560 at MINExpo

McElroy had one of its latest innovations, the Tritan™ 560, on-site at MINExpo, held September 24-26 in Las Vegas.

The Tritan 560 offers a combination of rugged utility, operator safety, and industry-leading technology to boost efficiency and reliability in the field. With its full 360° rotation and boom that can raise, extend, and curl the carriage to approach and load pipe, the Tritan eliminates the need to top-load pipe into a fusion machine.

"As the needs of the mining sector – and all other related industries – continue to change in size and scope, McElroy is committed to providing the world's most dependable pipe fusion equipment to ensure that each job is done right the first time," said McElroy president and CEO Chip McElroy. "It's always an exciting opportunity to be on the ground at a show like MINExpo to see how the industry is evolving and discover how we can better meet the needs of the market."

At MINExpo, multiple McElroy specialists were available to answer questions and demonstrate the many ways McElroy equipment can improve operator efficiency and productivity.

"We're excited to showcase the many different pieces of equipment that we're bringing to MINExpo," said McElroy Sales Channel manager Jason Penland. "This event will be a perfect opportunity for people to learn more about the Tritan and how it can impact your jobsite performance."

In addition to the Tritan, the McElroy



booth included the lightweight and versatile Acrobat™ 180 and the small-but-mighty Pit Bull® 14 and the DataLogger, McElroy's ruggedized tablet designed to record all pertinent fusion parameters for quality control and inspection purposes.

Source: McElroy Manufacturing

A Partnership that Sets the Benchmarks

Goldhofer Aktiengesellschaft recently celebrated the completion of the first order placed by Zwatra B.V., a Dutch heavy haul company with a reputation for innovative and customized transport services.

With a history dating back to 1705, the name Goldhofer is synonymous with quality and reliability. The company offers a wide range of products, from modular systems to fully integrated heavy-duty solutions tailored to the specific needs of the individual customer. Goldhofer stands for technological excellence and has positioned itself at the forefront of the global market through a policy of continuous innovation. Zwatra B.V. has established itself as a leading provider of heavy-duty transportation services through its commitment, expertise and extensive fleet of vehicles. The Dutch company has a convincing track record for mastering complex logistics tasks with precision and care.

The latest addition to the Zwatra fleet comprises 14 axle lines of the Goldhofer "FT SERIES" presented at BAUMA 2022



with an increased bending moment for handling extreme payloads. The choice of 285 tires and a width of 2,750 mm offers enhanced stability and safety for heavy haul operations. The accessories ordered, including goosenecks and loading decks with various components for additional functionality, increase Zwatra's options for transporting a wide range of loads safely and efficiently.

This order was handled by Matrax B.V., Goldhofer's exclusive Dutch sales agent. It is an expression of the strong ties and mutual trust existing between the companies and represents an important step in Goldhofer's strategy of expansion on the Dutch market.

Source: Goldhofer AG

ALL Crane Acquires 2 Faymonville HighwayMAX Heavy-Haul Trailers

The ALL Family of Companies has added 2 innovative heavy-haul trailers to its own trucking fleet and is making them available for rent to fulfill customers' own heavy hauling needs. ALL initially purchased the Faymonville HighwayMAX trailers to carry the tracks for 2 newly acquired crawler cranes, the Liebherr LR 11000 and Liebherr LR 1800, but soon realized the trailers could be useful for other markets as well.

The HighwayMAX is a 9-axle extendable highway trailer with 9 hydraulically steered pendle-axes and a legal payload of up to 77,000 kg (112,944 kg technical payload). Axle spacing is adjustable by up to 6.85 m between each 3-axle group, and each axle steers independently at 60° for ultimate maneuverability in tight spaces. All axles are liftable.

Faymonville is a European company, known for blending heavy industrial manufacturing expertise with technical know-how and cutting-edge technology. Their accompanying software package allows loads and trailer configurations to be planned in advance, much the same way 3-D lift planning for cranes enables ALL to design, plot, and practice lifts in the virtual world.

"We're able to simulate the load to make sure the axles are carrying an even amount of weight," said Brian Meek, sales representative with ALL. "Because axle spacing and load limits vary by state, the HighwayMAX provides ultimate flexibility."

By combining technology with practical development, quality manufacturing, and innovative features, the new trailers offer great versatility, payload capacity, maneuverability, and quick mobilization.

This versatility is expected to earn it many fans. "It will be in demand for transporting large industrial equipment, as well as work at steel mills and wind farms," said Jimmy Hill, logistics manager for ALL. "For many of our customers, they will find that anywhere they thought they needed a Goldhofer, they can use the HighwayMAX."

One of the trailers already had its maiden voyage, transporting a bolt press from Brecksville, Ohio, to Alsip, Illinois. Other heavy-haul jobs have come in just through word-of-mouth.



"Faymonville trailers are still fairly rare in the U.S.," said Mr. Hill. "Once people see what they're capable of, they're interested in trying them out."

The ALL Family of Companies is the largest privately held crane rental and sales operation in North America. Their strategically located branches have access to one

of the world's largest and most modern fleets, operating under the ALL, ALT, Central, Dawes, and Jeffers names. ALL provides rental, sales, service, and jobsite analysis, helping to ensure that customers have the right equipment for the job.

Source: The ALL Family of Companies

Hiab Launches the HIAB iQ.708 HIPRO

Hiab, part of Cargotec, recently launched the HIAB iQ.708 HIPRO, a loader crane in the 60-70 tm category. The model offers a design that balances weight, lifting performance and dimensions that contribute to increased safety, valuable payload and expanding the range of truck installation options for customers. With an increased lifting capacity compared to previous models, it offers customers improved performance in an optimized frame regarding dimensions and weight. Equipped with the most advanced control system SPACEvo for improved productivity and safer operations, the HIAB iQ.708 HIPRO provides advanced functions for veteran and novice operators alike.

The HIAB iQ.708 HIPRO has a maximum vertical reach of 40 m and with a jib of 15 tm, it can deliver materials with an "up and over" of 26 m.

Source: Cargotec



Pettibone's Extendo 1044X Telehandler Is Designed to Handle Heavy Loads without Outriggers

Pettibone recently introduced the Extendo 1044X telehandler, a value-driven machine that provides up to 4,535 kg of load capacity. The new telehandler was designed to offer ample lifting power and stability without the need for outriggers, significantly reducing maintenance requirements and enhancing operational speed for users working in construction, masonry and rental applications.

The Extendo 1044X is powered by a 74-hp Deutz Tier 4 final diesel engine that requires no diesel exhaust fluid (DEF). Mounted on a side pod, the engine offers easy service access while allowing excellent curbside visibility. The telehandler delivers maximum lift height of 13.5 m.

The elimination of outriggers from the model's design results in faster setup times and improved maneuverability on the jobsite. It also reduces the number of components in need of periodic maintenance, thereby cutting down service time and



costs. These efficiency gains are complemented by exceptional lifting performance that allows the 1044X to compare favorably with competitive outrigger-equipped units in the same weight class.

The 1044X features a 3-section boom comprised of formed plates that offer greater strength while reducing weight. Boom deflection is minimized for better accuracy when placing loads. Abundant boom overlap provides smooth operation

and reduces contact forces on wear pads, thereby extending service life. A bottom-mounted external extend cylinder further reduces the load on wear pads.

A single lift cylinder improves operator sight lines and has twin non-tensioned hydraulic lines for tilt and auxiliary plumbing.

Drivetrain and axles have been optimized to provide greater tractive effort with minimal tradeoff on top end speed.

Source: Pettibone/Traverse Lift, LLC

TII KAMAG Grants Environmental Bonus for the ePrecisionMover

The TII Group, which also includes TII KAMAG, is committed to providing greater sustainability in the transport and logistics industry. As part of a time-limited campaign, TII KAMAG is granting a "TII environmental bonus" on the purely electrically powered KAMAG ePrecisionMover (ePM) swap body transporter. This bonus makes the purchase of the environmentally-friendly vehicle more economically attractive and supports customers in switching to emission-free drive technologies.

After the German Federal Government stopped major funding programmes for climate-friendly commercial vehicles, TII KAMAG has taken the initiative and launched a time-limited environmental bonus campaign for the KAMAG ePrecisionMover. Until December 31st, 2024, TII KAMAG is offering a bonus amounting to €70,000 (\$106,000) on the net list price of the KAMAG ePM.

"Through our campaign, we are ensuring that the drive system change that is so important for the environment and climate

does not falter and come to a standstill, and hence we are offering all our customers an attractive environmental bonus from our own resources.

This means that the purchase of the KAMAG ePM will pay off in economic terms even sooner," explained Jürgen Haupt, head of Sales Yard Logistics at TII KAMAG.

The number of vehicles available is limited to 20. Once these have been sold, the promotional offer will end. The bonus is awarded on a first-come, first-served basis: "Whoever orders first benefits from our bonus. In order to ensure that as many companies as possible have a chance to benefit from the attractive

conditions, we are limiting the number of discounted vehicles to 5 per customer."

The offer is only valid for customers



based in European countries who do not receive any government subsidies for purchasing electric commercial vehicles during the specified period of this promotion.

PALFINGER Truck-Mounted Forklifts Open Up New Perspectives

The new FLS range positions PALFINGER in a unique position for truck-mounted forklifts. That is because PALFINGER is now the only provider that offers truck-mounted forklifts in all categories – side-seat, or center-seat, mounted at the rear of the truck or radio-controlled using a convenient remote control unit and mounted in a box between the axles of the truck. From transporting beverages to accessing rough terrain – these truck-mounted forklifts can be used for a wide range of applications. The new FLS range gives customers the advantage of the widest choice of truck-mounted forklift models on the market. The new models see PALFINGER focus on the highest standards of comfort, safety and operating time.

The FLS 25 complements the PALFINGER truck-mounted forklifts with a side-seat model featuring a patented swivel seat. Together with the existing PALFINGER truck-mounted forklifts with a center



seat, the model with the side seat creates a new level of operator comfort with enhanced safety. The 25° rotation outwards significantly improves getting in and out of the seat. The ergonomically designed cabin with a seat that tilts inwards by five degrees while in action, reduces fatigue by increasing operator comfort.

The FLS 25 is also available as a 4-way version. Even narrow paths are easy to

negotiate as a result.

With the FLS 25 eDRIVE featuring an all-electric driveline and a maximum system output of up to 26.3 kW, the new FL range from PALFINGER offers an emission-free alternative. It ensures low disturbance operation in noise-sensitive urban environments and when working at night and early in the morning.

Source: PALFINGER AG

SWAP BODY TRANSPORTER: THE BEST-SELLER FOR YARD LOGISTICS

The KAMAG ePM allows precise, fast and safe handling of swap bodies of all conventional sizes as well as semi-trailers and trailers without sacrificing operating comfort, ergonomics and functionality when compared to diesel-powered models. The purely electric drive guarantees quiet and locally emission-free operations which benefits both the environment and health of employees.

At the beginning of this year, TII KAMAG launched the 3rd generation of the KAMAG ePM onto the market.

Compared to the previous model, it also makes a very convincing case through numerous technological innovations that make the vehicle a powerful and sustainable solution for transporting swap bodies. The vehicle voltage has been increased to allow, among other things, faster charging, greater energy efficiency and reduced turnaround times.

Equipped with a standardized battery pack consisting of 4 Webasto batteries with a total capacity of 140 kWh, the KAMAG



ePM can be operated continuously for up to 10 h depending on the operating conditions. A complete recharge is possible in only 90 min. Charging is carried out using direct current at an HPC charging station by means of the proven CCS 2.0 plug which is commonly used in passenger car sector. The maximum charging power is 100 kW. The system also facilitates efficient

intermediate charging to keep the KAMAG ePM in continuous operation. With a consumption of 12 kW per operating hour, the KAMAG ePM can, for example, recharge its batteries in only 25 min after 3.5 h of use.

Source: Transporter Industry International GmbH

Bauer Spezialtiefbau Modernizes John Hart Dam in British Columbia

On the picturesque eastern coast of Vancouver Island lies the city of Campbell River, known as the “Salmon Capital of the World” and home to a vibrant ecosystem. Here, the government-owned BC Hydro and Power Authority is currently working on an important project: The seismic retrofitting of the John Hart Dam – sustainable, safe and vital in equal measure. This is because the dam is used to generate power at the John Hart Power Plant, protects against floods and provides the city of Campbell River with drinking water. BAUER Foundations Canada Inc., a subsidiary of BAUER Spezialtiefbau GmbH, was tasked with executing the necessary works.

Strong foundations The project, which is managed by Aecon/EBC General Partnership (AEGP), includes constructing a low permeability plastic concrete cut-off wall on the Middle Earth-fill Dam to improve the water barriers and seismic performance of the earth-fill section. This work was crucial in order to increase the dam’s seismic resistance and minimize the risk of floods and other damage to the public. In addition to the cut-off wall works, Bauer performed soil improvement on the soft sediments to reinforce the North Earth-fill Dam. Bauer’s construction tasks included installation of the plastic concrete cutoff wall as well as land and marine densification for the new upgraded earth-fill berms. The major challenge: Minimizing the environmental impact to the reservoir, Campbell River and surrounding park during construction, particularly close to



the drinking water extraction point for Campbell River. The work began in October 2023 and was successfully completed in



July 2024. Another phase of soil improvement will follow in 2025.

Innovation meets precision The mod-



ernization of the John Hart Dam involved a variety of technical and logistical challenges.

“As a result, precise planning and the latest equipment were essential for

work on Vancouver Island where variable soils and a hard basalt bedrock layer are present”, reported Project Manager Jeffrey Pattison.

Among other equipment, 2 BAUER MC 96 duty-cycle cranes, one equipped with a DHG V hydraulic grab and one with a BC 48 cutter, three BE desander systems from BAUER MAT Slurry Handling Systems, and one BAUER BG 30 were used for this work. The wintry conditions with frigid cold weather, as well as the limited working space on both earth-fill dams, made work even more difficult. In order to meet these challenges successfully, the project team relied on innovative technologies and digital tools such as b-tronic and Virtual Site Installer (VSI). As a result, it was possible not only to monitor work in real time, but also to adapt processes accordingly as needed. Thanks to the support of the experienced team on site as well as laboratory tests carried out in Germany, the quality of the plastic concrete used for the cut-off wall was optimized.

A milestone for environment and security The seismic retrofitting project on the John Hart Dam is a milestone from a technical and ecological standpoint. The extensive works will help to safeguard the regional water supply while minimizing the environmental impact at the same time.

“We are proud to have made an important contribution to safety and sustainability in the region,” emphasized Jeffrey Pattison.

Thanks to the use of advanced digital tools and innovative construction methods, one thing is certain: The dam is optimally equipped for decades to come.

Source: BAUER Spezialtiefbau GmbH

Port of Skellefteå First to Use SSAB Zero for Foundation Piles

Construction is currently taking place for the first time using foundation piles made of SSAB Zero®, SSAB’s recycled steel produced with virtually no fossil emissions. The piles are being used in the expansion of the Port of Skellefteå, in the north of Sweden, undertaken by Peab, and



Jesper Göransson, CEO of Peab, Thomas Hörnfeldt, VP, Head of Sustainable Business at SSAB, and Evelina Fahlesson, Municipal Councilor in Skellefteå.
Photo: © Marcus Marcetic

one quarter are made of SSAB Zero®. The choice of materials reduces carbon dioxide emissions by more than 80% compared with if the same piles had been manufac-

tured using traditional coal and blast furnace technology.

“We’re delighted that our zero-emission steel can help reduce the climate impact of the expansion of the Port of Skellefteå. Together with partners like Peab, we’re laying the foundation for a fossil-free future,” said Thomas Hörnfeldt, vice-president, head of Sustainable Business at SSAB.

The Port of Skellefteå has set its sights on becoming northern Sweden’s new logistics center. The municipality is investing in expanding the quay to be able to accept more and larger transport operations, in order to meet the needs of the regional economy and contribute to the green

transition in the north. One requirement for suppliers is more sustainable material choices, which Peab addresses by such means as using piles made of SSAB Zero®



Photo: © Petri Suonpuro

and ECO concrete with a lower climate impact.

“The development of the new port area at the Port of Skellefteå will play a crucial role in the transformation of society and the industries being established here. Sustainability is important in all parts of the project, and together with Peab we want to build Sweden’s most sustainable quay. It’s pleasing that we’re the first to use piles made of recycled steel produced virtually without fossil emissions, and it’s clear evidence that we’re turning our vision into reality,” declared Therese Bäckström Zidoli, head of Function at Skellefteå Municipality.

“It’s important to dare to lead the way in the development of the entire construction industry towards using the lower-emission materials available. This is possible when there’s collaboration between purchasers, contractors and suppliers – like here in Skellefteå,” added Jesper Göransson, CEO of Peab.

SSAB Zero® is based on recycled steel and produced using fossil-free electricity and biogas. The steel is produced in SSAB’s electric arc furnaces in the U.S. and was launched in March 2023. Volumes will increase significantly when SSAB’s new electric arc furnace in Oxelösund is in place in 2026. SSAB Zero® has the same quality and properties as traditional steel – but is produced with virtually no fossil emissions.

Source: SSAB

FACTS ABOUT THE NEW PORT

- The construction of the Port of Skellefteå’s new quay is being undertaken in a partnership between Skellefteå Municipality and Peab Anläggning AB. The project started construction in January 2024 and is expected to be completed by the end of 2027.
- Skellefteå’s social and industrial development means that today’s port needs to be able to accept bigger ships and a higher volume of freight. Skellefteå Municipality also has an ambition to convert freight transport from road to ship and rail. This means that a new port area with a new quay that meets the requirements is necessary.
- The new quay will be 275 m long, 28 m wide and 12.5 m deep. It is longer, wider and deeper than existing quays. The quay will be 7,700 m² with an adjacent terminal area of approximately 61,000 m².
- Using foundation piles made of SSAB Zero reduces carbon dioxide emissions by approximately 80% compared with if the same piles had been produced using traditional steel. The calculation includes emissions from steel production and from the production of raw materials and energy used (scope 1, 2 and 3 upstream, i.e., from cradle to gate). The volume of steel delivered is sufficient for about one quarter of the piles.

New NPC Heavy Duty CFA Links Developed to Meet Customer Requirements

Due to the unique attributes of the National Pile Cropper (NPC) range, the inhouse developed and manufactured range of hydraulic pile croppers is now being extensively used throughout the U.S., Canada, the UK, Australia and increasingly, Europe. The latest development to the range is an upgrade to its Heavy Duty CFA Links to cope with even the most demanding of projects.

With a management team with over 100 years of experience in the piling industry, National Pile Croppers (NPC) has gone from strength to strength. The company has been developing and supplying its own line of patented customer focused pile cropping solutions to a wide span of customers, ranging from multinationals working on HS2 high-speed rail network and specialist piling companies, to regional contractors and local ground workers. All have benefitted from the close relationships developed with the NPC team that simply focus on providing what customers need when they need it.

As customer requirements and project requirements change, so does the NPC product portfolio.

"We continually keep in close contact with our customers and use the feedback from our croppers being used in the field to produce the equipment we know our customers require in order to be more efficient, productive and safe. Our latest

development is the direct result of working with our customers – including some of the largest civil engineering companies in Europe - on some very large projects that required a heavy-duty solution," said NPC director, Lee Aston.

EFFECTIVE CROPPING POWER

For dealing with augured (round) piles, NPC developed the CFA & HD range, which cuts circular augured concrete piles ranging from 300 mm to 2,000 mm in diameter. Specifically in response to meet customer demands, the latest version of the NPC Heavy Duty CFA Links have a new and improved design to help achieve minimal downtime for working to demanding timescales, in demanding conditions. Since their introduction, they have become the go-to option for the reduction of larger diameter piles, being

able to crop piles up to and above 2 m in diameter.

"NPC Heavy Duty CFA Links are proportionally larger than other croppers available. They provide more of the desired cropping power customers increasingly require. This means that they are able to reduce piles of 2 m in diameter, such as those found on HS2 and other large highways projects ongoing across the UK," explained Mr. Aston. "NPC also offer segmental adjustment links to help provide a closer proximity to the pile. This in turn enables the shape tuned chisels to penetrate and provide the market leading break. Flexibility is inbuilt into the design which means that they are modular, being easily adjusted to suit required pile sizes with adjustments of 100 mm at a time without any hydraulic interference. Furthermore, by using the provided lifting frame, restrictions are minimized."

The NPC Heavy Duty CFA Links are just the latest development from the pile cropping company that has fast become the UK's, and increasingly Europe, North America and Australia's leading supplier of pile cropping solutions. It is intended to update the entire product range over the next 18 months in order to meet ever developing customer requirements.

Source: National Pile Croppers



Epiroc Launches Breakthrough ET Drill Strings, Advancing Their Commitment to Customer Uptime

The company's mining equipment has delivered exceptional performance and unmatched uptime for over a hundred years. The release of Epiroc ET66, ET45 and ET38 marks a substantial breakthrough in topammer drilling efficiency and reliability.

Developed over 5 years, the new Epiroc ET drill string components have undergone meticulous modeling, lab testing, and field trials. Multiple concepts were subjected to computer simulations and laboratory assessments before the most powerful concepts were chosen for field tests in Sweden and Canada.

The result is the Epiroc ET66, ET45 and ET38 drill strings. Designed and built for unbeatable durability and reliability, this next-generation drill string aims to make mining operations more manageable, safer, and highly efficient.

The Epiroc ET drill string family is much stronger and stiffer than its previous



versions, resulting in hardly any unplanned stops due to drill string failure. Additionally, the tube's shoulder drive can transfer more energy into the rock, reducing vibration in the drill string and rig.

The Epiroc ET66, ET45 and ET38 drill strings are available now. Integrating it with existing Epiroc drill rig fleets significantly boost operational efficiency in all areas of operation. In addition to enhanced

durability, the tubes have a new innovative thread geometry that ensures easier uncoupling and fewer stuck tubes – improving drill time, uptime, and the operator's safety ...and more uptime.

Epiroc showcased the new ET66 drill string at MINExpo, held September 24-26 in Las Vegas.

Source: Epiroc Tools division

Your ad here!

Custom formats available

InfraStructures

Info: 416-795-1295

We are working on our special issue foretasting
**Upcoming Spring Events
and Trade Shows**
which will be published in the February issue.

Send us your advertisements or news releases
to be featured in
Canada's Equipment Magazine!



InfraStructures

Deadline: January 15, 2025!

Call: 416-795-1295

GEOROCFOR
ACCESSORIES
www.georocfor.com



Casing Advancement Systems Specialist

**MANUFACTURING
PROXIMITY**



The only
CAS specialist,
manufacturing in North America

Offering a full range of drilling solutions,
standard and customized including our new **Air Master**,
which reduces the risk of air loss in the ground.

Toll-free: 1-844-569-4207

www.georocfor.com

OTR Introduces 3-Piece Forestry Wheel for Improved Productivity, Reduced Downtime

OTR Engineered Solutions (OTR) has introduced a 32", 3-piece wheel for log skidders and forwarders in forestry applications. The unique multi-piece design offers many benefits, including increased productivity, reduced downtime, and enhanced efficiency.

"The new 3-piece wheel is a real game changer in the forestry industry," said Tom Rizzi, president and CEO. "This solution can help customers increase their load carrying capacity, while simplifying the process of changing tires in the field."

The robust design of the 3-piece wheel allows tires to simply slide on and off the rim when mounting and dismounting without the need for specialized equipment. Not only does this process reduce downtime, but it also minimizes the risk of bead damage since the tire does not need to be pried over the rim.

Furthermore, tires with higher ply ratings can be installed to help maximize the



productivity of the power unit.

The 3-piece wheel parallels all aspects of OTR's industry-leading 32" single piece wheels, which have been proven in the harshest of conditions by top tier OEM customers. The new design reduces the potential for tire indexing, or spinning, on the rim. Multiple other features are built in for improved strength, torque retention, tire sealing, and overall durability.

"There are many benefits to our 3-piece wheel design. Increased load capacity, reduced indexing, and easier tire mounting and dismounting offer huge advantages in the forestry industry," added Mr. Rizzi.

The new design was showcased in the company's booth at DEMO International, September 19-21, 2024, in Venosta, Quebec.

Source: OTR Engineered Solutions

Cinis Signs Agreement with Ragn-Sells for Sodium Sulfate Supply

Cinis Fertilizer recently announced the signature of an agreement with environmental company Ragn-Sells to upcycle sodium sulfate that arises as a residual product from industrial processes. Through the agreement, Cinis Fertilizer is paid to handle and upcycle the sodium sulfate, which contributes to solving a waste problem and creating value from residual streams.

The sodium sulfate Ragn-Sells will deliver comes from industrial clients who generate this as a residual stream in their production. This cooperation marks a significant step forward in the company's efforts to increase the proportion of by-product streams used in its production and to expand the supplier base for its facility in Köpmanholmen, in Sweden.

Through the agreement, Cinis Fertilizer will upcycle sodium sulfate into potassium sulfate – a high-quality mineral fertilizer. This circular solution makes it possible



for industrial clients to upgrade landfill residues into recycled material and the sodium sulfate, which is otherwise primarily seen as a waste problem, instead becomes a valuable input and a contribution to enabling more sustainable agriculture.

The first test delivery of sodium sulphate from Ragn-Sells was carried out in August and continuous deliveries are now starting immediately. This partnership is an

important part of Cinis Fertilizer's long-term strategy to expand the inflow of raw materials from new industries.

Source: Cinis Fertilizer



Goldhofer Offers a Convincing Trade Show Presence at IAA Transportation 2024

Goldhofer AG made an outstanding trade fair appearance at IAA Transportation 2024, impressing both trade visitors and industry experts alike. The exhibits attracted large numbers of interested parties with the innovative solutions and outstanding benefits of the vehicles on display.

The 5-axle "STEPSTAR" Z generated keen interest on the part of visitors. With its robust design and easy handling, it is an efficient solution for heavy haul operations that also reduces operating costs for customers. With its outstanding payload-to-deadweight ratio, the "STEPSTAR" Z delivers considerable weight savings, resulting in payloads of up to 48.5 t within permit. The intelligent design and use of premium components guarantee a long service life and excellent reliability. That translates into reduced maintenance costs and increased vehicle uptime. Thanks to its intelligent load securing system, the "STEPSTAR" Z ensures safe loading and transportation for maximum safety and efficiency when transporting large and heavy

loads. The optional "TRAF-FIDECK™ GO" floor covering offers more loading height and is 80% lighter compared to conventional rubber mats. Sanding of the loading area ensures safety in all weather conditions.

All "STARLINE" vehicles can also be fitted with the "CARGOPLUS®" low-profile tires developed by Goldhofer, which offer the twin advantages of higher payloads and lower loading heights. "CARGOPLUS®" 60 supports axle loads of 10 t compared with 8 t with 205 tires, while "CARGOPLUS®" 80 corresponds to 245 tires and delivers a 75 mm reduction

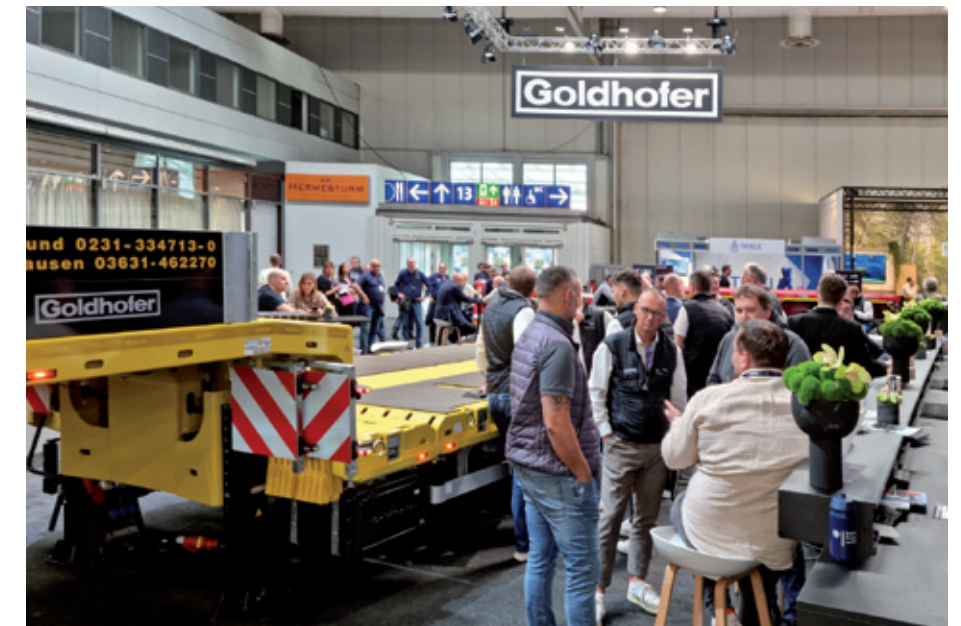


in loading height for the same axle load of 12 t at a speed of 80 km/h. This translates into the ability to move taller and heavier construction machinery, which in turn means greater versatility, more flexibility and fewer detours due to height restrictions on the route. The tires have been extensively tested to ensure a high level of reliability for reduced operating costs and

increased efficiency.

A Goldhofer highlight on display in the outdoor area of this year's trade show was the self-tracking trailing dolly for precast concrete elements, which made a big impression in terms of design and the ability to safely transport particularly long and heavy loads. Particularly in combination with a dolly, a wide range of loads with a payload of over 70 t can be transported. The turntable steering angle of +/- 100° ensures high maneuverability, especially when maneuvering in tight spaces. All in all, this makes the vehicle concept an indispensable solution for construction companies and logistics service providers.

The "SHERPA" E, which was on show at the stand of Goldhofer's partner Terberg Spezialfahrzeuge GmbH, attracted keen interest with its high-voltage technology and high level of efficiency. The all-electric "SHERPA" E is a sustainable solution for in-plant transportation and reduces operating costs at the same time. The vehicle delivered an impressive demonstration



of Goldhofer's credentials in the field of e-mobility.

Another crowd-puller at the trade show was a Goldhofer PST/ES-E 4 (315) with the PP 280 PowerPack operated by the Kahl company. The 2,430 mm wide self-propelled transporter made a big impression with its outstanding performance and versatility. The PST/ES-E 4 (315) features an

extremely robust and rigid frame and delivers outstanding tractive power, even under the most demanding operating conditions. The availability of flattrack shipping and standard truck tires give users increased flexibility for their daily work, making the PST/ES-E an economical choice for complex transport operations.

Source: Goldhofer AG

SKF Overcomes Current Leakage Challenges in Advanced Electric Vehicle Powertrains

SKF recently announced the development of a novel solution to an emerging problem in electric vehicle (EV) powertrain design. The SKF Conductive brush ring provides a reliable electrical connection between an EV eAxle rotor shaft and its housing, which increases eAxle lifetime expectations. When used in combination with SKF Hybrid ceramic ball bearings, it helps to even further alleviate parasitic current effects that can lead to premature failure in bearings and other components.

The Conductive brush ring is part of a broader strategy by SKF to strengthen its portfolio of innovative solutions for EV drivetrains.

“Electric driveline is a fast-growing and strategically important area for both passenger and commercial vehicles,” said Kerstin Enochsson, president, Automotive at SKF. “Our focus on the development of advanced solutions to emerging challenges in this segment will reinforce SKF’s position as a leading global supplier to the automotive industry.”

Developed for modern EV architecture design, the new component uses pure carbon fibre bristles that offer a long working life, predictable and stable electrical performance with low rotating friction. The SKF Conductive brush ring is available in different configurations for wet (oil lubricated) and soon also for dry (sealed) motor designs.

“We are working closely with key industry players to address challenges in vehicle electrification,” said Dr. Joanna Urbanek, director, Powertrain and Drive Control business line at SKF. “This new product joins our portfolio of innovative solutions that are helping to accelerate the development of the electromobility sector.”

Its narrow profile and scalable design makes the SKF Conductive brush ring easy to integrate into new or existing powertrains. In a typical application, it will be installed at one end of the motor to provide grounding, while a SKF hybrid bearing provides an insulated connection at the other side.

New generation EV powertrain architectures combine powerful motors, reduction gears and sophisticated control electronics in a single compact package called an

eaxle. Putting these high speed, high voltage components together in a small space can have undesirable side effects, however.

One key challenge is parasitic currents, which circulate between stator windings versus housing and/or induced on shaft and circulating through bearings and other mechanical components, creating electric discharge and therefore eroding working surfaces. The resulting “micro-pitting” increases noise and vibration. The SKF Conductive brush ring helps overcoming these



problems, thereby increasing the reliability and expected lifetime in high-performance electric vehicle powertrain systems.

Source: AB SKF

Komatsu Announces Significant Improvements to its Peoria Operations

Komatsu recently announced the enhancement of its Peoria, Illinois, operations, including the construction of a new office building that will provide a collaborative space for engineering, sales, manufacturing, management and other functions. Komatsu is committed to sustainability, and to further these goals, the new office will incorporate innovative features such as solar panels, stormwater reclamation systems and energy-efficient LED lighting. This project marks a significant investment in Peoria, replacing the existing office, which was built in the 1970s, and securing Komatsu’s presence in the region for generations to come.

Komatsu plans to complete the office building by the end of 2025, further cementing its role as a leader in mining technology and a key player in Peoria’s economic future. In addition to the office upgrades, Komatsu is proud to announce the installation of a 980E-5SE mining truck as a showcase for the community at the entrance to its Peoria operations. The truck was built in Peoria in January 2020 as an early prototype of the 980E-5SE model, which was commercialized in 2023.

Source: Komatsu



MasterMover Unveils Expanded PowerSteered Tugger Range

MasterMover, a specialist in electric tuggers and AGV solutions, recently announced a significant expansion of its best-in-class PowerSteered range, introducing 6 new models designed to meet diverse load-moving challenges.

This expansion reinforces MasterMover’s position at the forefront of material handling innovation, building upon a legacy of excellence and product development.

The new additions to its pedigree PowerSteered range include the PS800+, PS1000+, PS1200+, PS1500+, PS2000+, and PS2500+. These models bolster the existing range, which features the world’s most powerful electric tugger, the PS7000+, providing businesses with an unmatched array of options.

“Our new expanded PowerSteered range epitomises MasterMover’s unwavering commitment to providing cutting-edge solutions that address the evolving needs of our customers in an increas-

ingly complex industrial landscape,” said James Jones, Partner at MasterMover. “With these new models, we’re not just offering more choice; we’re redefining what’s possible in material handling, combining power, precision, and innovation in ways that will transform operations across various industries.”

The new models feature intuitive power steering, making the movement of heavy-wheeled loads effortless for operators. This feature significantly improves ergonomics, steering abilities and delivers enhanced positioning, even when moving the largest wheeled loads.

MasterMover introduces a suite of new control options available on the new models, catering to diverse operational



requirements:

- Pedestrian-operated (Tiller) – A classic design across its other product ranges, MasterMover has launched a pedestrian control option on its new PowerSteered models, enhanced with power steering for effortless operation.

- Remote Control – Allowing operators to control heavy loads from a distance, a remote control operation delivers improved visibility and safety.

- MultiLink – MasterMover’s MultiLink offering is an innovative technology which enables an operator to control multiple tuggers with a single remote control.

- TillerLink – A groundbreaking new feature allowing operators to simultaneously control two machines through pedestrian operation, perfect for moving large loads with maximum maneuverability.

- Autonomous (AGV) – For businesses looking to automate their material movement, the new PowerSteered models are available as Automated Guided Vehicles (AGVs). Boasting both Line Follow navigation and advanced natural feature technology for fully automated material handling, the new models offer businesses the flexibility to future-proof handling processes.

“The introduction of these new models and technologies is a game-changer for industries grappling with complex material handling challenges and processes,” added Mr. Jones.

“Our latest innovations have the potential to significantly improve productivity, safety, and operational efficiency across manufacturing and beyond.”

Source: MasterMover

TotalEnergies and Wajax Join Forces

TotalEnergies Marketing Canada Inc. is delighted to highlight its strategic partnership with Wajax, Canada’s most experienced, diversified supplier of industrial products, equipment and services.

Thanks to this long-term global partnership, professionals in the industrial, forestry, construction, mining, transport and other sectors will have access to the full range of TotalEnergies lubricants

to meet the needs of their various applications. With 120 branches across the country, Wajax ensures nationwide coverage and product availability.

This partnership will strengthen TotalEnergies’ Canadian distribution network, offering greater proximity and improved service for its customers.

“We are proud to extend our partnership with Wajax in Canada. Our 2 teams have collaborated so well over the years in Quebec, demonstrating the synergy between Wajax’s expertise and TotalEnergies’ wide range of products, so it’s only natural that we should deploy our shared expertise across the country. This partnership is a considerable advantage for the industrial sector, which is constantly looking for the ideal combination of personalized local support and products that have demonstrated their worth around the globe. With this proven partnership, our customers will get the best of both worlds!” said Olivier Gauthier, president of TotalEnergies Marketing Canada Inc.

Source: TotalEnergies Marketing Canada Inc.



Vanguard Brings Powerful 300 Single-Cylinder Horizontal Shaft Engine to Market

Briggs & Stratton recently announced the production launch of the Vanguard 300 single-cylinder horizontal shaft engine. Offering 307 cm³ and 10.0 hp (gross), this innovative engine is designed to outperform the competition in overall performance, rugged power and lower maintenance leading to overall lower total cost of ownership.

The Vanguard 300 single-cylinder horizontal shaft engine offers 307 cm³ and 10.0 hp (gross). With the addition of this engine to its single-cylinder lineup, Vanguard can now offer original equipment manufacturers (OEMs) the ability to power their full product line with one engine brand.

The Vanguard 300 is ideal for a diverse range of applications, including high-pressure pumps and pressure washers, generators and hydraulic power packs, wood splitters and chippers, leaf vacuums and blowers, concrete trowels, saws,

trenchers and more.

The Vanguard 300 features cutting-edge technology to deliver superior power and durability. It offers a host of optimizations, including advanced starting, extended maintenance intervals and improved cold-weather starting.

The engine's mechanical compression release and choke are optimized for improved cold-weather starting down to -18°C. Operators will benefit from reliable starting and smooth running operation over a wide range of loads thanks to the optimized carburetor.

The Cyclonic Air Filtration doubles equipment air-filter replacement intervals to 600 h, helping to cut down on maintenance and improve equipment uptime.

The entire Vanguard single-cylinder



engine lineup is backed by an industry-leading three-year commercial limited warranty plus one warranty bonus year when an engine is registered.

Source: Briggs & Stratton

SwRI'S H2-ICE Consortium Demonstrate Hydrogen-Fueled Heavy-Duty Internal Combustion Engine

Southwest Research Institute (SwRI) has successfully completed development of a hydrogen-fueled Class-8 demonstration vehicle, built as part of its industry-supported H2-ICE consortium. The central focus of the demonstration includes development of a Hydrogen Internal Combustion Engine (H2-ICE) that produces ultra-low NOx and CO2 emissions while still providing enough torque and power for most heavy-duty applications.

Launched in November 2022, the H2-ICE consortium gathered transportation industry leaders – including engine and truck manufacturers, fuels and lubricants providers, and Tier-1 suppliers – with a unified vision of advancing sustainable mobility through innovative hydrogen engine technology. The consortium focused on demonstrating the potential for H2-ICE vehicles to complement other zero-emission vehicle technologies on the industry's decarbonization roadmap.

To achieve the consortium's goals, the engine needed to demonstrate industry leading nitrogen oxide (NOx) emissions in addition to the low carbon dioxide (CO2) emissions expected from hydrogen combustion. Despite a relatively short 18-month timeline, the SwRI team set an aggressive target of meeting the California Air Resource Board's (CARB) Ultra-Low NOx designation of 0.02 g/hp-hr.



SwRI converted an X15N natural gas engine provided by consortium member Cummins to run on port-injected hydrogen using components supplied by other consortium members.

The H2-ICE vehicle represents a compelling zero-GHG option in the difficult-to-decarbonize long-haul trucking market. Its 370-hp engine produces 2,025 Nm of torque, which is considered ideal for most heavy-duty trucking applications. Engine efficiency is above 40%, peaking at 43%. Only trace amounts of carbon emissions have been measured in the exhaust, totaling about 1.5 g/hp-hr of CO2.

Source: Southwest Research Institute (SwRI)

Milestone 1,000th Volvo Penta Engine Powers Eco Log Harvesters

Swedish OEM Eco Log helped put the very first Volvo Penta engine in a forestry application. A decade later, this Volvo Penta D8 Stage IV engine is still running and the 1,000th Volvo Penta-powered Eco Log machine has been delivered, exemplifying not only the durability and reliability of Volvo Penta industrial engines, but also the importance of partnerships with OEMs and customers.

Whenever a Volvo Penta engine is sold, a partnership begins. Almost 10 years ago, the first Eco Log 580E Harvester was fitted with the first Volvo Penta engine ever installed in a forestry application and sold to Swedish forestry specialists Nitta Rundvirke AB. In 2024, when Nitta Rundvirke ordered another harvester, the Eco Log 590G with the latest D8 EU Stage V Volvo Penta engine, the sale marked a new



productivity, cost-efficiency, connectivity, and sustainability. With Nitta Rundvirke, new engines and machines are tested in various forestry applications, in their proper work environment.

"As field testers, we are honest and straightforward throughout the develop-



ment process," said Frans Spetz. "There are other field testers that are just happy to try something new, without giving proper feedback or telling the manufacturer what they actually think. But we always do."

When a forestry machine

milestone in the companies' long-standing relationship, as well as the delivery of the 1,000th Eco Log machine powered by Volvo Penta.

Frans Spetz is one of the co-owners of Nitta Rundvirke, located in western Sweden. Founded in 1965, the family-owned company operates in several industries, including transportation, excavation, and forestry. In addition to running his company, he conducts a lot of field tests.

Extensive testing in demanding work environments, combined with an ongoing dialogue on improvements, is essential for finding the best solutions. By working in close collaboration with customers, Volvo Penta develops products and services that meet ever-increasing demands in terms of

malfunctions in a remote location, the operator will often have to solve the issue on the spot. To keep costly downtime to a minimum, they need to know a lot about their machines and their engines.

Mr. Spetz and his colleagues use their

machines to their maximum capacity. Even so, the D8 engine has remained robust and reliable year after year.

"We had to change the water pump at some point," he notes. "But that's the kind of inevitable maintenance that comes from normal wear and tear."

Forestry machines are very complex, and operators demand a lot from them. However, the construction of both the machines and their engines needs to be intuitive and convenient, to facilitate maintenance when required.

Frans' D8 Volvo Penta engines – old and new alike – are put to the test every workday, by him and his colleagues. The engines' robustness and reliability make his forestry operations more efficient and contribute to a more worry-free work environment.

"The engines just keep going, meaning that we can keep going, too," added Frans Spetz. "No repair needed, only occasional routine maintenance. It's cool to know that the 1,000th engine sits right there, in our harvester. Not that we get that many opportunities to look at it, since it rarely ever needs to be checked."

Source: Volvo Penta

InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats



Appointments

BOMAG Americas, a Fayat Company, recently announced the promotion of **Robert Vistad** to sales director, dealer channel for western U.S. and Canada. In his new position, Mr. Vistad is tasked with supporting the North American dealer network and BOMAG field sales with market awareness, product knowledge and training to strengthen dealer relationships, so they can provide the best equipment solutions to BOMAG customers.



A BOMAG territory manager over the last year, Robert Vistad brings 14 years of industry sales and dealer management experience to the position. He spent more than 7 years working in sales for an international compact equipment manufacturer, ultimately advancing to senior account manager. He was also a sales manager for dealer RDO Equipment Co. in southern California and spent time as a west region business manager for another compact construction equipment manufacturer.

"Robert brings a wealth of sales and management experience to the position, along with a strong work ethic and business acumen," said Christoph Thiesbrummel, vice president of sales and marketing for BOMAG Americas. "Leveraging his previous dealer experience, he strengthened the dealer network's performance in his west coast territory. He has incredible vision of where he wants to position BOMAG to help grow our dealer, territory manager and customers' success."

"I've met fantastic people throughout my career who have the same values and handshake-is-your-word attitude instilled in me growing up on the farm. My time with RDO Equipment rounded out my understanding of the OEM-dealer relationship and gave me insight into what a dealership needs to be successful. BOMAG is a nimble company that tailors solutions to meet the needs of the customer, dealer and company, so it's a winning proposition for all. I see incredible opportunity for growth and am excited in the direction BOMAG is heading," added Robert Vistad.

Source: BOMAG Americas

National Stone, Sand & Gravel Association (NSSGA) Board chair **Jim Nickolas** issued the following statement announcing Michael Johnson's departure as NSSGA's president and CEO.

"Mike Johnson has been a valued leader of this association for the past 11 years. He will be leaving NSSGA, as of October 11 and on behalf of NSSGA's leadership and its members, we wish him much success in his next chapter. Under Mike's leadership, NSSGA is in the best position it's ever been in to represent and advocate for our members. During his tenure, the association successfully implemented four successive Rocks Build America strategic plans and our membership has grown to now exceed 500 member companies within the aggregates and industrial sand industry. The events, including the AGG1 show, continued to set new records for participation and exhibit sales, reflecting

the large interest and growth of our industry," said Mr. Nickolas. "Furthermore, Mike has assembled a team of professionals that will carry on the great work to deliver value to our member companies. The reputation and influence that NSSGA enjoys today is a testament to the work Mike and his team have done."

"Continuity is important to maintaining our success. Therefore, **Michele Stanley**, current executive vice president and chief advocacy officer, will serve as the interim CEO while a search process takes place to name a permanent NSSGA president and CEO," he concluded.

NSSGA is the leading advocate for the aggregates industry. Its members – stone, sand and gravel producers and the equipment manufacturers and service providers who support them – produce the essential raw materials found in homes, buildings, roads, bridges and public works projects.

Source: National Stone, Sand & Gravel Association (NSSGA)

Swedish steel manufacturer **SSAB** recently announced that **Johnny Sjöström** has been appointed president and CEO. He is currently head of the division SSAB Special Steels. Mr. Sjöström will start his new position on October 28, 2024, succeeding Martin Lindqvist who previously announced that he is leaving the company for a board career.



Johnny Sjöström has extensive experience from the industry and from international work. He has been head of SSAB Special Steels since 2019. In that role, he has worked to develop and grow the company's business for special steels and overseen the green transformation of SSAB's steelwork in Oxelösund. Mr. Sjöström has previously been CEO of Uddeholm and held different management positions at Outokumpu Stainless Oy.

"SSAB's board and I are very happy that Johnny Sjöström has accepted the position as president and CEO of SSAB," said Lennart Evrell, chairman of the Board at SSAB. "He has solid technical knowledge and extensive experience within the industry in the Nordic region and internationally. With his background and experience, he is the right person to lead SSAB forward. I also want to take this opportunity to thank Martin for his many achievements at SSAB and for having developed the company into the great and strong corporation it is today."

"I am honoured and proud that the board has given me the confidence to lead SSAB into the next phase," said Johnny Sjöström. "I will now spend a lot of time listening in and traveling around the organization to get to know all parts of the company ahead of my start on October 28. During the past years, I have worked closely with Martin Lindqvist, and I look forward to continuing to deliver on the company's long-term strategy together with all our skilled employees."

Mr. Sjöström is a Docent in material science from Karlstad

Don't miss the world's premier mineral exploration and mining convention



PDAC

MARCH 2-5
2025

PROSPECTORS & DEVELOPERS ASSOCIATION OF CANADA

Up to **30,000** attendees ■ **700+** hours of programming
1,100+ exhibitors ■ Delegates from **130+** countries
Meet investors & senior executives ■ Unrivaled networking

pdac.ca/convention | Toronto, Canada

Teck

Diamond
Sponsor

University and has an executive MBA from Stockholm School of Economics. Martin Lindqvist will remain president and CEO until October 27, 2024.

Source: SSAB

Building on a strong team of commercial transportation and change management leaders, **Navistar, Inc.** (now International Motors, LLC) recently announced a new appointment to its executive leadership team.



Dan Kayser joins as executive vice president, Commercial Operations. As a new member of the executive leadership team, he will work collaboratively with the group to execute on the company's enterprise strategy and drive positive results in critical areas, particularly customer satisfaction, employee experience, financial performance, and efficiency. His efforts in guiding the organization through transformative change helps to secure the company's position in the transportation value chain and furthers progress on the company's vision to accelerate the impact of sustainable mobility.

"I offer my congratulations to Dan on his appointment as Commercial Operations leader," said Mathias Carlbam, president and CEO. "He has proven himself to be an exceptional leader with strong expertise in commercial vehicles and operational effectiveness. I look forward to working with him more closely to deliver on Navistar's transformative journey, which is already well underway."

As head of Commercial Operations, Dan Kayser is responsible for the sales and marketing areas of the business. He is tasked with leading the transformation of the Commercial team to drive customer satisfaction and secure the value of International and IC Bus today and into the future.

Throughout his 30-year career, Mr. Kayser has showcased skill in driving business growth, optimizing efficiencies, and creating value. Most recently he served as group vice president, National Accounts at Navistar where he led the company's direct sales business. He has held additional roles in sales and dealer management, including a front-line dealer sales representative at two independent International dealerships.

"I am honored and humbled to step into this new role," said Dan Kayser. "I am confident in this company, our dealer partners, and our leadership and believe that we are jointly committed to taking actions to deliver value and meet the needs of our customers."

Source: Navistar, Inc. (now International Motors, LLC)

AtkinsRéalis Group Inc. recently announced the appointment of **Nathalie Marcotte** and **Sam Shakir** to its Board of directors. The appointment of these 2 independent directors will bring significant experience and expertise to complement the capabilities of the Board, and further support the Company's efforts to Deliver Excellence and Drive Growth, in line with its 2025-2027 strategic plan presented at the June 2024 Investor Day.

"I'm pleased to announce the appointment of Nathalie and Sam to the Board. With their experience driving global businesses and respective competencies in operations, sales, digital strategy and the nuclear industry, they are well positioned to provide the effective oversight and direction required for AtkinsRéalis' ambitious purpose and strategic plan," said William L. Young, Chair of the Board.

Source: AtkinsRéalis Group Inc.

Agenda

Equip Exposition / Hardscape North America
October 15-18, 2024
Louisville, KY USA

LIFTEX 2024
October 16-17, 2024
London, UK

No-Dig Türkiye
October 23-24, 2024
Istanbul, Türkiye



Waste & Recycling Expo Canada
November 6-7, 2024
Toronto, ON Canada

International Mining and Resources Conference (IMARC)
October 29-31, 2024
Sydney, NSW Australia

BUILDINX
November 19-21, 2024
Dortmund, Germany

Offshore Energy Exhibition & Conference (OOEC)
November 26-27, 2024
Amsterdam, The Netherlands

Landscape Ontario CONGRESS
January 7-9, 2025
Toronto, ON Canada

World of Concrete 2025
January 20-23, 2025 (education)
January 21-23, 2025 (exhibition)
Las Vegas, NV USA

ExpoCam
February 6-8, 2025
Montréal, QC Canada

BUILDEX Vancouver
February 26-27, 2025
Vancouver, BC Canada

PDAC 2025
March 2-5, 2025
Toronto, ON Canada

World of Asphalt/AGG1
March 25-27, 2025
St. Louis, MO USA



2025 Good Roads Conference
March 30-April 2, 2025
Toronto, ON Canada

bauma 2025
April 7-13, 2025
Munich, Germany



RETTmobil International
May 14-16, 2025
Fulda, Germany

RE+ 2025
September 8-11, 2025
Las Vegas, NV USA

inter airport Europe 2025
October 7-9, 2025
Munich, Germany

The Utility Expo
October 7-9, 2025
Louisville, KY USA



Equip Exposition / Hardscape North America
October 15-18, 2025
Louisville, KY USA

Agritechnica
November 9-15, 2025
Hanover, Germany



LEADING ASPHALT TRADE SHOW AND CONFERENCE

- See the latest equipment
- Learn best practices and techniques
- Improve your jobsite and business

March 25-27, 2025 | St. Louis, MO

Learn more at worldofasphalt.com

CONQUER WINTER WHATEVER THE WEATHER!



Single Auger, Double Auger, and Ribbon Style snow blowers, 44" to 96", PTO or Hydraulic

FIND OUT MORE AT METEC.CA

CONTACT US

Visit our website at www.metec.ca or contact us at sales@metec.ca or 613-678-3957



BUILT TO LAST!

METEC Metal Technology Inc. 20 Terry Fox Drive, Vankleek Hill, Ontario | 613-678-3957 | info@metec.ca | www.metec.ca

La solution de recyclage du sac vert de Nespresso arrive à London, en Ontario

Nespresso Canada, en collaboration avec Circular Materials, annonçait récemment le lancement, pour la première fois en Ontario, de son programme innovant de recyclage du sac vert. Cette initiative marque une étape importante dans le parcours de recyclage de Nespresso, alors que l'Ontario devient la 6^e province à adhérer au programme. La Ville de London est la première municipalité de l'Ontario à adopter cette solution de recyclage simple et efficace du sac vert, permettant aux citoyens de recycler plus facilement que jamais les capsules Nespresso dans leurs bacs de recyclage à la maison. En tant que membre fondateur de Circular Materials, Nestlé Canada a joué un rôle clé en aidant à concrétiser ce programme à London.

Le programme du sac vert permet aux citoyens de déposer leurs capsules Nespresso en aluminium usagées dans un sac vert et de le déposer dans leur bac de recyclage à la maison. Une fois les sacs arrivés chez Miller Waste Systems à London, un centre de tri et partenaire de collecte de Circular Materials, ils sont mis de côté et confiés à un partenaire de recyclage de Nespresso où les capsules subissent un procédé mécanique séparant le marc de café de l'aluminium. L'aluminium est revalorisé et le marc de café est transformé en compost de grande qualité. Tout cela sans engendrer de coûts supplémentaires pour les consommateurs ou les municipalités.

«Je suis ravi que London soit la première ville de l'Ontario à accueillir le lancement du programme du sac vert de Nespresso. Nous sommes une ville qui est à l'avant-garde en matière d'action climatique, et les Londoniens peuvent désormais contribuer davantage à un avenir plus durable en utilisant la solution de recyclage du sac vert de Nespresso», déclarait Josh Morgan, maire de la ville de London.

«La mise en œuvre du programme du sac vert en Ontario est une priorité pour Nespresso depuis des années maintenant. Nous sommes fiers que cette solution supplémentaire soit offerte à London, en Ontario», ajoutait Carlos Oyanguren, président de Nespresso Canada. «Nespresso joue un rôle clé dans la réduction des matières résiduelles au Canada en mettant en œuvre des solutions de recyclage



De la gauche vers la droite : Shawn Lewis, maire adjoint, Ville de London ; Carlos Oyanguren, président, Nespresso Canada ; Allen Langon, PDG, Circular Materials. Photo: Groupe CNW/Nestlé Nespresso SA

innovantes depuis plus d'une décennie maintenant. Nous sommes convaincus que cette collaboration avec Circular Materials en Ontario contribuera à atteindre nos objectifs ambitieux en matière de recyclage et nous avons hâte d'étendre cette solution à d'autres municipalités.»

Auparavant, les membres du Club Nespresso de London utilisaient le sac rouge de Nespresso et le déposaient dans une boîte postale ou un bureau de poste de Postes Canada pour recycler leurs capsules. Grâce au programme du sac vert, les membres peuvent désormais déposer facilement leur sac vert Nespresso dans leur bac de recyclage bleu. Les capsules usagées peuvent toujours être déposées dans les boutiques Nespresso et les points de collecte, mais les sacs verts offrent une solution simple et pratique aux citoyens de la ville de London pour recycler leurs capsules.

«Circular Materials se réjouit de l'expansion de la solution du sac vert de Nespresso à London, en Ontario, et est fière de contribuer à l'avancement de l'économie circulaire en apportant une solution simple et pratique au recyclage à domicile. Cette initiative témoigne du pouvoir des partenariats et de la collaboration entre les parties prenantes. En travaillant ensemble, nous apportons des solutions innovantes pour améliorer le recyclage et renforcer le système de recyclage en Ontario», déclarait Allen Langdon, président-directeur général de Circular Materials.

Nespresso demeure un précurseur dans la création de solutions qui aident les producteurs à assumer la responsabilité du cycle de vie de leurs produits. Cette expansion en Ontario fait suite au succès du

lancement du programme du sac vert dans des provinces comme la Saskatchewan, le Québec, le Nouveau-Brunswick, la Nouvelle-Écosse et l'Île-du-Prince-Édouard. Le programme, lancé en 2016, est maintenant en place dans plus de 1000 communautés à travers le pays.

Source: Nestlé Nespresso SA

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.



La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

WM ouvre une installation de gaz naturel renouvelable près de Dallas, au Texas

Waste Management (WM) annonçait récemment l'ouverture d'une nouvelle installation de gaz naturel renouvelable (GNR) à Lewisville, près de Dallas au Texas. L'installation WM DFW RNG, d'une valeur de près de 55 millions US\$ (74 millions \$), devrait générer environ 1,2 million MMBtu/an de GNR, ce qui équivaut à la consommation de 1100 véhicules lourds.

WM possède l'une des plus grandes plates-formes de valorisation énergétique des gaz de décharge en Amérique du Nord et est un acteur de l'énergie renouvelable depuis près de 40 ans. Il s'agit de la 2^e installation de GNR de WM dans la région de Dallas-Fort Worth qui fournira de l'énergie renouvelable aux Nord-Texans à cette échelle – la première installation, GNR Skyline de WM, a ouvert en 2020 à Ferris, au Texas. Elle s'inscrit également dans le cadre des investissements plus vastes prévus par WM dans les énergies



renouvelables, qui devraient s'élever à plus d'un milliard de dollars entre 2022 et 2026.

«Nous sommes fiers d'apporter plus d'énergie renouvelable à la région de Dallas dans le cadre de notre stratégie de croissance continue en matière de développement durable», déclarait Tara Hemmer, responsable du développement durable chez WM. «Le gaz naturel renouvelable

capturé dans nos décharges est reconnu comme une source de carburant renouvelable à faible émission qui peut alimenter les communautés et les véhicules au gaz naturel.»

L'installation DFW RNG traite le gaz de décharge capturé dans la décharge WM DFW au fur et à mesure de la décomposition des matières organiques pour créer du GNR. Aujourd'hui, WM possède ou héberge 22 installations de GNR sur ses décharges qui convertissent le gaz de décharge en GNR de qualité pipelinière. Le GNR de WM est injecté directement dans les gazoducs, fournissant ainsi une source d'énergie à faible taux d'émission aux communautés de toute l'Amérique du Nord.

«Nous sommes ravis de pouvoir doubler notre production de gaz naturel renouvelable dans la région de Dallas en ajoutant une deuxième installation de GNR à Lewisville», a déclaré Domenica Farmer, vice-présidente régionale de WM Texas Oklahoma. «Avec l'installation WM Skyline RNG à Ferris, cette nouvelle installation fournira de l'énergie renouvelable à la communauté et au-delà pour les années à venir».

Plus de 20 installations de GNR devraient être incluses dans le plan d'investissement 2022-2026 de WM, ce qui pourrait alimenter jusqu'à 1,7 million de foyers et permettre à WM de maximiser l'allocation de GNR à son parc de collecte de gaz naturel. Aujourd'hui, près de la moitié du carburant alloué au parc de gaz naturel de WM provient de sources renouvelables.

Source: Waste Management Inc. (WM)

Polystyvert obtient 16 millions \$ pour révolutionner le recyclage du polystyrène

Polystyvert annonçait récemment la clôture d'une première tranche de financement en Série B ayant levé un montant de plus de 16 millions \$. Ces investissements sont un pas de plus pour l'entreprise vers la construction de sa toute première usine commerciale québécoise dédiée au recyclage des déchets de polystyrène hautement contaminés.

Ce financement d'investisseurs européens et nord-américains permettra à Polystyvert de consolider sa position de chef de file dans le domaine de la circularité des plastiques styréniques grâce à sa technologie brevetée de dissolution et de purification. D'autres investisseurs se joindront à la 2^e tranche de financement, ce qui permettra de lever jusqu'à 30 millions \$ pour l'entièreté de la Série B.

Avec un cadre réglementaire environnemental de plus en plus exigeant partout dans le monde et une demande croissante pour des solutions durables dans le recyclage des plastiques, ce financement se concrétise à un moment stratégique pour Polystyvert. En effet, ce dernier constitue un tremplin vers la commercialisation à l'échelle industrielle de sa technologie déjà éprouvée à l'échelle de pilote et de démonstration.

«Cette annonce, dans la conjoncture économique actuelle, témoigne de l'appui indéfectible de nos investisseurs envers notre équipe ainsi que dans notre technologie qui a fait ses preuves et qui, surtout, est économiquement viable en plus d'être la plus courte boucle de recyclage pour ce type de déchets, ce qui en réduit grandement l'empreinte environnementale. Toutes les conditions de succès sont ainsi réunies pour aller de l'avant avec les prochaines étapes de réalisation de notre première usine commerciale à Montréal. Celle-ci constitue une étape clé dans la promotion de notre technologie, qui nous permettra de réaliser nos objectifs ambitieux afin de percer les marchés straté-



giques mondiaux et de nous y positionner comme un acteur incontournable dans la circularité des plastiques styréniques en collaboration avec les leaders industriels de cette chaîne de valeur», déclarait Nathalie Morin, présidente et cheffe de la direction de Polystyvert.

Ce financement sera également dédié en partie à diversifier davantage le portefeuille de propriété intellectuelle (PI) de Polystyvert qui compte déjà plus de 40 brevets garantissant une couverture mondiale.

Polystyvert tient à remercier les investisseurs de la Série B qui supportent l'entreprise dans une nouvelle ère de la circularité des plastiques styréniques hautement contaminés. Infinity Recycling a mené la ronde, suivi par SWEN Blue Ocean et Earth Foundry, un actionnaire actuel de Polystyvert.

«Le processus de recyclage révolutionnaire de Polystyvert recycle les déchets plastiques contaminés en matériaux de qualité supérieure. Cet engagement à mettre à l'échelle des technologies de recyclage avancées est crucial pour lutter contre la crise des déchets plastiques et favoriser une croissance de l'économie circulaire», déclarait Jan-Willem Muller, associé chez Infinity Recycling.

«Polystyvert a développé une technologie unique pour recycler les polymères styréniques. Cette dernière combine les avantages du recyclage mécanique et

chimique à moindres coûts, des unités à petite échelle, la capacité de traiter des intrants contaminés et des produits finaux de qualité vierge. Grâce à cette technologie, de nouveaux marchés pour les déchets de polymères styréniques seront créés, contribuant ainsi à ce qu'ils n'aboutissent plus dans la nature et les sites d'enfouissement», ajoutait Olivier Raybaud, directeur de gestion chez SWEN Blue Ocean.

En se positionnant comme un joueur clé dans l'économie circulaire des plastiques styréniques, Polystyvert collabore avec des leaders industriels internationaux qui désirent atteindre des objectifs de zéro déchet de plastique, conformément aux négociations de l'ONU et aux politiques environnementales des gouvernements en la matière.

Fondée en 2011, Polystyvert est une entreprise montréalaise de technologies propres qui révolutionne le recyclage des plastiques. Grâce à son procédé de recyclage par dissolution et de purification à basse température et basse pression, Polystyvert peut recycler et purifier les déchets plastiques qui sont généralement considérés comme non recyclables.

Source: Polystyvert inc.

To our English-speaking readers...

If you would prefer an English version of an article published in InfraStructures magazine, just send us an e-mail to this effect, mentioning the title of the article, the date of publication and your contact details.

editor@infrastructures.com

We'll be happy to meet your needs.

InfraStructures

Info: 416-795-1295

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



GFL inaugure une nouvelle IRM ultramoderne à Calgary

Une nouvelle ère de recyclage a commencé à Calgary, en Alberta, ce printemps avec l'ouverture de la nouvelle installation de récupération des matériaux (IRM) de GFL, à la pointe de la technologie.

Située juste à l'est de Calgary, dans le comté de Rocky View, l'IRM a été officiellement inaugurée lors d'une cérémonie d'inauguration.

«C'est un grand moment pour Calgary», déclarait Brent Jespersen, directeur général de GFL pour le sud de l'Alberta. «Grâce à l'utilisation d'équipements très sophistiqués, cette nouvelle IRM peut traiter 400 t/j de matériaux.»

La nouvelle IRM de 6500 m² traite les matières recyclables provenant des dépôts de recyclage communautaires, des itinéraires commerciaux de GFL et de plus de 350 000 ménages de Calgary.

L'IRM reçoit les matières recyclables tous les jours de la semaine et les travailleurs traitent les matières collectées du lundi au vendredi, à un rythme pouvant atteindre

27 t/h de matières.

Les matériaux recyclables sont déversés sur le sol de déversement, puis passent par une zone de pré-tri, de tri des fibres et de tri des conteneurs.

«Nous avons des robots et 5 trieurs optiques gérés par l'intelligence artificielle qui lisent ce qui est du papier et ce qui n'en est pas et trient les matériaux afin d'obtenir la meilleure qualité de produits de base que nous pouvons ensuite vendre sur le marché», expliquait monsieur Jespersen.

Le cribleur OCC (vieux carton ondulé), les trieurs optiques et les séparateurs balistiques trient et catégorisent les matériaux recyclables, tandis qu'une trentaine

d'employés travaillent au sol pour passer au crible et trier les matériaux.

Les machines sont dotées de protections intégrées et l'installation de Calgary est équipée d'un système d'extinction des incendies qui repose sur la détection thermique et la vidéo haute définition.

Source: GFL Environmental



Machinex réalise le centre de tri le plus automatisé au monde à Coventry au Royaume-Uni

Machinex annonçait récemment la conception et la réalisation du centre de tri le plus technologiquement avancé au monde. L'installation de Sherbourne Recycling, située à Coventry, au Royaume-Uni, atteint le plus haut niveau de pureté de matière recyclable jamais produit jusqu'à présent.

Lors de son processus d'appels d'offres très exigeant, la compagnie Sherbourne Recycling affirmait être à la recherche d'une entreprise innovante en matière d'automatisation et de développement durable. En plus de remporter cet appel d'offres, Machinex fut la seule compagnie nord-américaine à déposer une offre.

«Cela s'explique notamment par une tradition d'innovation bien implantée chez Machinex, jumelé à un fort désir d'optimisation et de gain d'efficacité», expliquait Pierre Paré, président-directeur général de Machinex.

Chaque année ce centre de tri traite la

matière recyclable provenant de Coventry et des municipalités avoisinantes. De plus, le centre de tri utilise 100% d'énergie renouvelable provenant de panneaux solaires sur le toit et d'une usine voisine de valorisation énergétique des déchets.

Le centre de tri dirigé par la compagnie Sherbourne Recycling, est conçu pour traiter plus de 50 t/h de matière recyclable, ce qui totalise plus de 140 000 t/an et peut désormais atteindre un niveau de pureté allant jusqu'à 99% des matières triées, et ce, à l'aide de seulement 5 trieurs manuels.

Machinex se positionne au niveau mondial pour la propriété de son intelligence



artificielle (IA) de pointe pour le recyclage. Cette technologie avancée nécessite d'importants investissements, et depuis 2018, Machinex a déjà investi de manière significative pour son développement.

Source: Machinex

À venir dans les prochains numéros!

Novembre	l'entretien paysager et les équipements compacts... date de tombée le 30 octobre	Mai	les travaux publics et l'entretien des chaussées... date de tombée le 30 avril
Décembre/Janvier	le béton et la démolition... date de tombée le 30 novembre	Juin/Juillet	les composants mécaniques, les moteurs et les trains de roulement... date de tombée le 30 mai
Février	avant-goût des événements printanniers... date de tombée le 15 janvier	Août	les équipements de déneigement, la viabilité hivernale... date de tombée le 15 juillet
Mars	équipements pour le terrassement, la construction routière, incluant l'asphaltage... date de tombée le 15 février	Septembre	les grues, les plates-formes élévatrices, les nacelles et la manutention de matériaux... date de tombée le 20 août
Avril	compte rendu du World of Asphalt... date de tombée le 20 mars	Octobre	la collecte et la mise en valeur des matières résiduelles et le recyclage... date de tombée le 25 septembre

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre publication au Canada.

maintenant exclusivement numérique sur le site web www.infrastructures.com

Réservez votre espace publicitaire dès maintenant!

Appelez le 514-233-1295



John Deere lance la technologie SmartDetect™ sur certains modèles de chargeurs

John Deere annonçait récemment la technologie SmartDetect™ pour certains chargeurs de catégorie utilitaire et de production. Utilisant une combinaison de caméras, de radar et d'outils d'apprentissage machine, la technologie SmartDetect est conçue pour améliorer la connaissance globale de la situation, offrant une visibilité éclairée sur l'environnement de l'opérateur.

SmartDetect utilise les caméras numériques intégrées de la machine et un écran dédié pour améliorer la visibilité de l'opérateur sur le chantier. La caméra stéréo située à l'arrière de la machine permet à la perception de la profondeur d'identifier et de classer les objets connus, ce qui améliore la sensibilisation.

SmartDetect avertit l'opérateur lorsqu'un objet entre dans le parcours de déplacement prévu de la machine et alerte l'opérateur, ainsi que les personnes dans le champ de vision de la caméra. Grâce à ce système de perception avancé, des repères visuels et des boîtes englobantes



sont montrés à l'opérateur, ce qui permet de distinguer et de mettre en évidence tout type d'obstacle. En identifiant les objets fixes ou mobiles tels que les personnes, les poteaux, les structures ou d'autres machines, la technologie de vision fournit des renseignements essentiels à l'opérateur.

Des trousseaux de chantier pour intégrer

SmartDetect sont proposées pour certains modèles de chargeuses de catégorie utilitaire et de production déjà équipés du système de vision avancé de John Deere et de la technologie avancée de détection d'objets.

Source: Deere & Company

Caterpillar lance 8 nouveaux SSL et CTL Cat®

Caterpillar présentait récemment 8 nouveaux modèles de chargeurs compacts Steer (SSL) et de chargeurs compacts sur chenilles (CTL) Cat® de nouvelle génération. Les Cat 250, 260, 270 et 270 XE marquent l'introduction de la conception de nouvelle génération dans la gamme SSL. Parallèlement, les nouveaux Cat 275, 275 XE, 285 et 285 XE marquent l'expansion de la conception de nouvelle génération pour la gamme CTL, rejoignant les 255 et 265 annoncés à la fin de l'année 2023. Les plus grands CTL jamais produits par Caterpillar, les nouvelles Cat 285 et 285 XE rivalisent dans une nouvelle catégorie de taille avec une plus grande hauteur de levage et des forces d'arrachement de levage et d'inclinaison plus importantes.

Tout en conservant l'ADN qui a fait de la série D3 Cat un leader, les modèles SSL et CTL de nouvelle génération ont été entièrement repensés et améliorent les caractéristiques qui ont fait la popularité de la

série précédente. La haute performance est la norme pour ces machines de nouvelle génération, élevant la réputation des chargeurs Caterpillar grâce à des améliorations de la puissance et du couple du moteur, des forces d'arrachement du levage et de l'inclinaison, de la stabilité, du confort de l'opérateur et de la technologie.

Les nouveaux modèles SSL et CTL reprennent la nouvelle nomenclature des machines de Caterpillar en supprimant la désignation par lettre de série. Tous les modèles SSL Cat de nouvelle génération sont désormais identifiés par un numéro de modèle se terminant par 0, tandis que tous les modèles CTL ont un numéro de modèle se terminant par 5. Pour simplifier la nomenclature, le

chiffre du milieu représente la taille de la machine, un chiffre plus élevé désignant une machine plus grande.



Les SSL et CTL Cat sont dotés d'un compartiment moteur redessiné qui place le moteur et le système de refroidissement plus bas dans le châssis pour améliorer la stabilité, ce qui permet au conducteur de manipuler en toute confiance de lourdes

charges à tous les stades des cycles de travail. Conformément aux normes d'émissions Tier 4 final de l'EPA, les nouveaux CTL sont équipés du moteur Cat C3.6TA, tandis que les SSL 250 et 260 sont équipés du Cat C2.8T et que les SSL 270 et 270 XE sont équipés du Cat 3.6TA. Ces nouveaux moteurs maintiennent la puissance sur une plage de régime plus large que les moteurs précédents de la série D3 et offrent des augmentations de couple significatives.

Grâce à leur conception à levage vertical, ces nouvelles machines de nouvelle génération présentent des augmentations significatives de la hauteur de levage, des forces d'arrachement et du ROC afin d'accroître la flexibilité et les performances des chargeuses.

Les nouveaux modèles offrent une augmentation de la hauteur de levage maximale, de l'inclinaison et des forces d'arrachement au levage, ainsi que du rendement au sol par rapport aux modèles



précédents.

En élargissant la gamme SSL et CTL Cat dans la plus grande classe de taille, le 285 et le 285 XE offrent une hauteur de levage de 3708 mm et une force d'arrachement en inclinaison de 6314 kg. Le 285 a une capacité de fonctionnement nominale (ROC) de 2141 kg avec contrepoids, tandis que le 285 XE a un ROC de 2185 kg avec contrepoids.

Le nouveau système hydraulique auxiliaire à centre fermé permet à ces machines d'utiliser tous les accessoires Cat Smart avec le système hydraulique standard fourni. La fonctionnalité High Flow peut être activée simplement par le biais d'un nouvel accessoire logiciel et l'option High Flow XPS augmente la pression du système hydraulique auxiliaire.

Source: Caterpillar

Manitowoc présente la Potain Igo M 24-19 au salon Batimat

La nouvelle Potain Igo M 24-19 était présentée en exclusivité mondiale à l'occasion du salon Batimat 2024 qui se déroulait du 30 septembre au 3 octobre, à Paris, en France. Cette nouvelle grue remplacera le modèle Igo M 14, plébiscité par le marché et rejoint les modèles Igo MA 21 et Hup M 28-22 A dans la gamme des grues mobiles à montage automatisé du constructeur. Ces grues sont conçues pour la construction de maisons neuves et la rénovation, et conviennent aussi parfaitement aux besoins des maçons et des charpentiers.

Ne mesurant que 11,83 m de longueur en position repliée, le modèle Igo M 24-19 peut accéder à des chantiers exigus et encombrés. Sa flèche offre trois options de configuration pour des portées de 12,3 m, 21 m et 24 m. Cette polyvalence lui permet de s'adapter aux exigences de chaque chantier.

La capacité maximale du modèle Igo M 24-19 est de 1,8 t, et de 570 kg, en bout de flèche, à 24 m. Sa hauteur sous crochet est de 19 m. De plus, la grue peut



travailler avec la flèche en position relevée à 11° ou 20° lorsqu'une hauteur sous crochet supérieure est nécessaire.

La grue bénéficie des dernières évolutions des grues à montage automatisé de Potain et est dotée du système télématique Potain CONNECT™, qui fournit des informations pour le diagnostic à distance, des analyses avancées et la gestion de flotte,

pour une disponibilité et une utilisation maximale.

Cette grue répond parfaitement aux besoins des maçons, des charpentiers et des couvreurs pour la construction de maisons neuves et la rénovation.

Source: Maniowoc Company, Inc.

Une nouvelle ère dans les solutions de quai

Wayne Dalton, dévoilait récemment la ligne d'équipement DaltonDock™. En tant que fournisseur de solutions complètes de quais et de portes, Wayne Dalton inaugure une nouvelle ère d'équipements de quai modernes caractérisés par une sécurité, une durabilité et une facilité d'utilisation inégalées.

La série DaltonDock™ est un niveleur mécanique de fosse et le bord de quai, divers joints et abris, ainsi qu'une vaste gamme d'accessoires, tous conçus pour les quais de transbordement. Ils sont méticuleusement conçus pour répondre aux spécifications rigoureuses de la norme ANSI MH 30.1 et intègrent des fonctions de sécurité avancées, garantissant qu'ils résistent aux exigences d'une large gamme d'environnements de quai de chargement.

« Cette nouvelle gamme de produits pour quais peut être associée de manière transparente à une porte Wayne Dalton, ce qui renforce notre position de fournisseur de solutions complètes pour les applications de quais de chargement et souligne notre engagement à fournir des solutions

intégrées qui répondent aux besoins évolutifs de nos clients», déclarait Tim Wolfe, directeur des ventes techniques de Wayne Dalton®.

« Nous avons méticuleusement conçu chaque composant de la gamme DaltonDock™ pour que nos clients bénéficient d'une sécurité, d'une fiabilité et d'une facilité d'utilisation accrues, sans compromis. »

Le niveleur de fosse mécanique offre une transition transparente entre le bâtiment et le camion. Ses pieds de réglage s'alignent rapidement sur la hauteur du plancher du quai, améliorant la protection des travailleurs en supprimant la nécessité pour les installateurs de travailler sous le niveleur. Il se distingue par sa poignée de



commande facile à pousser/tirer. Le niveleur de fosse mécanique et le niveleur de quai sont tous deux dotés d'un revêtement en poudre texturé antidérapant.

L'ensemble de scellements et d'abris, fabriqués à partir de mousse ignifuge et de tissus résistants aux UV. Ils sont conçus pour renforcer l'étanchéité et la protection des quais, en particulier contre les conditions météorologiques difficiles, améliorant ainsi les conditions de travail et réduisant les coûts énergétiques.

Source: Wayne Dalton

Journée technique de l'APOM à Beauport

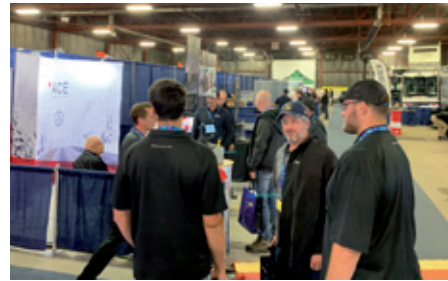
L'Association des Professionnels à l'Outillage Municipal (APOM), tenait sa 2^e Journée technique de l'année 2024 dans la magnifique Ville de Québec, Arrondissement Beauport. Cette 192^e rencontre, marquait la plus importante Journée technique de l'histoire de l'association, tant par le nombre d'exposants que par le nombre de participants.

Encore une fois le soleil était au rendez-vous. Près de 525 membres et visiteurs ont participé à cette rencontre qui se tenait aux services des Travaux Publics de Beauport.

Les membres ont pu échanger entre eux et voir les nombreuses nouveautés dans le domaine de l'outillage municipal. Que ce soit la machinerie spécialisée, l'équipement, l'outillage ou les services spécifiques au monde municipal, chaque visiteur y a trouvé son compte.

Un total record de 92 exposants étaient présents sur le site. L'APOM remercie à tous les membres collaborateurs qui ont exposé lors de cette Journée Technique.

Le concours «Opérateur-Pro» s'est déroulé sous la supervision de Yves



Berthiaume de la Ville de Québec. Les participants devaient démontrer leur habileté lors de manœuvres de pièces et

d'objets avec une rétro-excavatrice dans un parcours chronométré. Sept participants



étaient inscrits au concours. Les gagnants de cette épreuve sont : 1^{er} position Julien Dubois de la Ville de

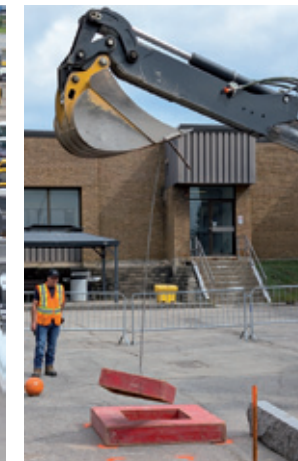
Val-des-Sources
2^e position Alain Cordeau de la Ville de Sorel-Tracy
3^e position Robert Pelletier de la Ville de McMasterville
Félicitations aux gagnants et aux participants!

L'APOM tient à remercier Yves Berthiaume, David Michel et Patrice Paré ainsi que leur équipe de cols-bleus, d'avoir rendu possible la tenue de cet événement.

La participation de tous a fait de cette journée une rencontre constructive et enrichissante à tout point de vue.

Finalement en fin d'après-midi, l'APOM a tenu son Assemblée Générale Annuelle (AGA). À la fin de cette réunion, des élections afin de combler 4 postes d'administrateurs au sein du conseil d'administration.

Nous vous présentons votre nouveau conseil d'administration 2024-2025;
Président : Simon Hébert de la Cité de Dorval;



Vice-président : Marc-Antoine Pelletier de la municipalité de Saint-Isidore;
Trésorier : Éric Landry de la Ville de Drummondville;
Secrétaire : Alain Guérard de la Ville de Québec;
Directeur : François Brousseau de la municipalité de Stoneham- Tewkesbury;
Directeur : Renaud Ouellet de la Ville de Rivière-du-Loup;
Directrice : Chantale Morissette de la Ville de Waterloo;
Président sortant : Stéphane Gagné de la

Ville de Sorel-Tracy.
Le conseil d'administration de l'APOM vous donne rendez-vous à sa prochaine Journée technique qui se tiendra le 8 mai 2025 à Drummondville.
Au plaisir de vous y retrouver en grand nombre et n'oubliez pas de suivre l'APOM sur ses pages Facebook et LinkedIn ainsi que sur son site internet où vous trouverez toute l'information sur les activités à venir.
Source: Association des Professionnels à l'Outillage Municipal (APOM)

Volvo CE marque 50 ans de fabrication à Shippensburg

Les employés de Volvo CE se sont réunis récemment pour célébrer 50 ans de fabrication à leur siège nord-américain en Pennsylvanie.

Cela maintenant 50 ans que des ouvriers fabriquent des équipements de construction lourds dans l'usine de Shippensburg. À l'époque, le site appartenait à Ingersoll-Rand et employait une cinquantaine de personnes. Aujourd'hui, c'est le siège nord-américain de Volvo Construction Equipment et il emploie plus de 650 personnes.

Le personnel s'est réuni pour célébrer cette étape importante, à l'occasion d'une visite du bus «AEM Manufacturing Express» de l'Association of Equipment Manufacturers (AEM).

«Nous avons beaucoup investi dans nos installations, notre personnel et nos services ici à Shippensburg. Le travail effectué sur ce site a un impact significatif sur nos clients, notre industrie et la communauté locale», déclarait Gustavo Casagrandi, responsable des opérations sur le site. «Il est gratifiant de se réunir aujourd'hui pour réfléchir à tout cela.»

Il était naturel de combiner cette célébration avec la visite de l'AEM.

«Nous sommes fiers d'être membres de l'AEM, c'est donc un excellent moyen de célébrer les contributions de nos employés aux industries de la construction et de la fabrication», ajoutait monsieur Casagrandi.

L'«AEM Manufacturing Express» est une visite interactive mobile de 80 fabricants membres dans 20 États. Il s'agit de la plus grande initiative d'engagement du public dans l'histoire de l'association, conçue pour célébrer l'industrie américaine de fabrication d'équipements et les 2,3 millions de travailleurs qui contribuent à «construire, alimenter et nourrir le monde».

«Nous sommes ravis de participer à la célébration de ce 50^e anniversaire aux côtés des dirigeants et des sympathisants de la communauté», déclarait Megan Tanel, présidente de l'AEM. «Cette tournée a été une formidable occasion de raconter l'histoire des gens de notre industrie.»

Les équipes de l'AEM et de Volvo ont invité les décideurs politiques locaux à

l'événement pour sensibiliser et soutenir les politiques bipartisans qui soutiennent l'industrie de la fabrication d'équipement et ses employés.

Au cours des 50 dernières années, l'usine de Shippensburg a fabriqué des équipements de construction routière et des équipements de construction à usage général, en commençant par les compacteurs, qui sont demeurés une priorité. La proximité de l'Interstate 81 – un important corridor de fabrication et de distribution – et une base d'employés hautement qualifiés ont rendu la région attrayante pour le groupe Volvo, qui a acquis le site en 2007 dans le cadre de son achat de la division de développement routier d'Ingersoll-Rand.

Volvo a réalisé d'importants investissements sur le site au cours des 17 dernières années, y compris une expansion de 30 millions \$US (40,7 millions \$) et de 18 600 m² de ses opérations en 2010. En plus de la production de chargeurs sur roues, de compacteurs de sol et de compacteurs d'asphalte, les opérations sur le site comprennent un centre régional

d'achèvement des excavatrices et un centre de remise à neuf de l'équipement usagé. Le site est le siège nord-américain des ventes et du marketing, une plaque tournante pour la gestion des achats et de l'approvisionnement, et le centre de conception et d'ingénierie pour l'équipement de compactage.

Le Volvo Customer Experience Center et le terrain d'essai de 16,2 ha ont ouvert en 2014, abritant une flotte de démonstration de plus de 70 pièces d'équipement couvrant l'ensemble du portefeuille de produits de la société. En 2023, une aile du centre de formation technique a ajouté des baies d'entretien des machines et des salles de classe où les techniciens des concessionnaires et les équipes de vente peuvent se familiariser avec les dernières machines et technologies Volvo, y compris l'équipement électrique. Le site accueille chaque année plus de 10 000 concessionnaires et clients Volvo CE.

Volvo CE collabore avec le Franklin County Career & Technology Center dans le cadre d'un programme de formation



pour les travailleurs industriels et s'est associé à l'université de Shippensburg pour soutenir un nouveau programme d'ingénierie. La société emploie environ 50 stagiaires chaque année, et l'université de Penn State est un partenaire académique privilégié du groupe Volvo. Volvo CE collabore également avec les sections nationale

et de Pennsylvanie de SkillsUSA afin de soutenir les étudiants et les professionnels des écoles intermédiaires, secondaires et postsecondaires inscrits à des programmes de formation pour les métiers, les techniques et les services spécialisés.

Source: Volvo Construction Equipment

Première présentation en Allemagne de la grande fraiseuse de la série Xtended F

La fraiseuse à froid Wirtgen W 220 XFi a prouvé que productivité maximale et durabilité sont parfaitement compatibles lors de la réhabilitation de la route départementale K 20 entre Troisdorf et Lohmar, en Allemagne. Des technologies innovantes telles que le moteur John Deere de 18 l avec une boîte de vitesses sous charge à double embrayage et des systèmes d'assistance numérique tels que Mill Assist et WPT Milling assurent l'exécution efficace des travaux en un temps minime. La nouvelle fonction d'affichage des émissions de CO₂/m³ de fraisats a fourni de précieuses données sur le bilan carbone du chantier en cours, tout en permettant de déduire des informations et de prendre des décisions pour les futurs chantiers.

La réhabilitation de cette route départementale était devenue indispensable en raison des fissures sur la chaussée. La section entre Troisdorf et Lohmar fait partie de la route nationale et commerciale



«Mauspfad» qui date du Moyen Âge et servait principalement une zone forestière. Dans une volonté d'exécuter les travaux de manière aussi rapide que possible, l'entreprise contractante a misé sur la W 220 XFi. Avec la nouvelle machine, la couche de roulement de la section de 2 km de longueur et 6,5 m de largeur a pu être décaissée en seulement 2 jours.

La nouvelle W 220 XFi a un large champ

d'applications allant de la réfection de la couche de roulement à l'enlèvement complet, en passant par le fraisage fin. Elle offre une utilisation particulièrement flexible tout en se montrant robuste et puissante dans les applications.

La nouvelle grande fraiseuse se démarque par ailleurs aussi par la réduction des émissions sonores.

Source: Wirtgen Group

N'attendez pas la rupture d'un tube!

Le tartre, comme beaucoup de choses dans la vie, est facile à ignorer jusqu'à ce qu'il devienne un problème. Pour les chaudières qui produisent de l'eau chaude et de la vapeur pour les activités industrielles, la situation peut devenir grave avant même que le tartre ne soit remarqué. Cortec® encourage donc les propriétaires et les opérateurs de chaudières à ne pas attendre qu'un tube fondu les oblige à faire face à la réalité de l'entartrage.

Le tartre se forme lorsque certains minéraux, tels que le carbonate de calcium présent dans l'eau, se combinent et créent des dépôts de tartre sur les parties internes de la chaudière. Plus les dépôts sont épais, plus il est difficile pour l'eau ou la vapeur



l'eau de la chaudière et créer de la vapeur. «Chaque fois que du tartre se forme dans un système, vous privez le système

Scott Bryan, directeur des ventes techniques - Traitement de l'eau chez Cortec®.



de circuler dans les tuyaux. L'efficacité du transfert de chaleur diminue également, ce qui nécessite plus d'énergie pour chauffer



de l'efficacité de transfert de chaleur dont il a besoin et vous nuisez à la performance de l'ensemble du processus», résumait

L'entartrage négligé conduit à une panne catastrophique

Malheureusement, il est généralement difficile d'obtenir de bonnes informations sur la surveillance des chaudières qui signalent un changement dans le débit ou l'efficacité du transfert de chaleur,

de sorte qu'une usine peut être confrontée à des problèmes d'entartrage bien avant de s'en rendre compte. Si ce phénomène va trop loin, il peut entraîner la rupture d'un tuyau de chaudière sans avertissement, ce qui provoque des problèmes majeurs.

Pour éviter des problèmes graves, il est important que les propriétaires et les gestionnaires de chaudières prennent des mesures préventives. La meilleure solution consiste à minimiser la formation de dépôts calcaires en ajoutant un produit anticalcaire au programme normal de traitement de l'eau. Ces produits chimiques empêchent les minéraux dissous tels que le carbonate de calcium de se combiner et de se déposer sur le métal.

Le tartre est une nuisance normale dans les chaudières. Cependant, en détectant le problème à temps, les propriétaires de chaudières peuvent éviter les problèmes les plus graves dus aux surprises provoquées par le tartre, comme la fonte ou l'éclatement des tubes de chaudière.

Source: Cortec® Corporation

nokian
TYRES

Pneu Nokian Hakkapeliitta Loader pour le professionnel de déneigement

www.nokiantyres.com/heavy



Bande protectrice

Lamelles 3D

- Les blocs de la bande de roulement ont été conçus en forme de V de façon à faciliter l'autonettoyage du pneu.
- Notre technologie de lamelles tridimensionnelles (3D) permet d'augmenter le nombre de lamelles par bloc.
- Résultat : toutes ces arêtes mordantes offrent un niveau inégalé de traction sans compromettre la longévité et la stabilité.
- En combinant une bande de caoutchouc protectrice sur le flanc à une nouvelle conception de la carcasse, on a réussi à améliorer la stabilité de la chargeuse lors du déploiement maximal du godet ou de la gratte.
- Dimensions disponibles : 14.00R24, 17.5R25, 20.5R25 & 23.5R25.

POURQUOI ANNONCER AILLEURS?

Avec plus de lecteurs partout au Canada que tout autre magazine spécialisé,

et des lecteurs impliqués dans tous les domaines de l'industrie,

InfraStructures vous offre la plus grande couverture disponible pour annoncer vos produits et services.

Choisissez **InfraStructures** pour votre prochaine campagne publicitaire...

CANAC reçoit le 100 000^e chariot élévateur Moffett

Après des mois de préparation et des kilomètres d'océan, le 100 000^e chariot élévateur Moffett est arrivé au Québec. Et c'est CANAC qui en a les clés.

Expédiée de l'usine de Moffett à Dundalk, en Irlande, en juillet dernier, Mécano Alca en a effectué une inspection minutieuse avant la livraison. Patrick Dionne, gérant de territoire de HIAB Québec, l'a livrée à Raphaele Dumont de CANAC avec toute la fanfare qu'elle méritait.

«Chaque Moffett et chaque client Moffett est spécial», déclarait monsieur Dionne. «Je suis ravi que HIAB Québec et l'un de nos clients, CANAC, reçoivent ce 100 000^e Moffett.

Le 100 000^e Moffett est une étape importante pour HIAB Québec et pour sa société mère, Atlas Polar. Les chariots élévateurs Moffett ont lancé une révolution dans l'industrie de la manutention en 1986, et la marque n'a jamais regardé en arrière. Les Moffett d'une couleur rouge distinctive, sont montés à l'arrière de camions et de remorques de toutes tailles en route vers des chantiers dans un large éventail d'industries au Québec et à travers le pays.

Introduit au Canada par Atlas Polar en 1989, le système Moffett de démontage en 60 secondes par un seul opérateur a changé les livraisons pour toujours.



L'immense succès mondial de la marque a fait des chariots élévateurs Moffett la norme de l'industrie canadienne. Ce succès témoigne de la polyvalence, de la durabilité, de la productivité, des performances, de la facilité d'utilisation, de la sécurité et des caractéristiques exclusives des chariots élévateurs, notamment les bras brevetés Lift Assist[®] sur les modèles à pantographe, GroundStart[™], GroundMount[™] et la housse de siège rétractable Cover N Go[™], une idée novatrice d'un employé d'Atlas Polar.

Aujourd'hui, les chariots élévateurs Moffett sont à l'oeuvre dans plus de 45 pays. L'entreprise a livré plus de 25 000 machines rien qu'au cours des 5 dernières années.

Les chariots élévateurs à fourche montés

sur camion étaient relativement nouveaux pour CANAC. Pourtant, la première commande de Moffett s'est rapidement transformée en une flotte et en une partie intégrante de l'activité de l'entreprise, car les chariots élévateurs se sont rapidement révélés très utiles pour ses clients.

«Moffett est le produit le plus fiable du secteur», affirmait Raphaele Dumont, directrice flotte et livraison chez CANAC. «Les opérateurs apprécient la facilité de déploiement de l'équipement et la rapidité du déchargement. Ils nous permettent de diversifier notre service de livraison.»

Source: Atlas Polar

BKT répond aux défis posés par les chariots élévateurs dans les secteurs de la logistique

Le domaine des pneus pour chariots élévateurs est en constante évolution en raison des exigences de plus en plus élevées des environnements industriels. Tout comme les usines, les entrepôts et les installations logistiques ont évolué grâce à l'automatisation. Les chariots élévateurs vivent une révolution technologique similaire.

La conception du pneu a été spécialement étudiée pour offrir une faible résistance au roulement et les matériaux de dernière génération offrent non seulement une plus grande durabilité et une meilleure résistance à l'usure, mais aussi une meilleure résistance à la chaleur, ce qui permet aux pneus de résister aux conditions les plus difficiles, typiques des environnements industriels.

À mesure que les opérations de manutention augmentent, il est vital que les pneus puissent supporter des charges plus lourdes sans compromettre la stabilité ou la sécurité. Les pneus BKT sont le résultat d'un processus de développement visant à assurer la performance des chariots élévateurs, afin que les matériaux lourds puissent être soulevés et transportés avec facilité et en toute sécurité. En outre, l'amélioration du confort de l'opérateur

grâce à une conception ergonomique qui réduit les vibrations et améliore l'absorption des chocs contribue à un environnement de travail plus sûr et plus efficace tout en augmentant la productivité.

Dans ce contexte, la gamme de pneus MAGLIFT de BKT répond aux nouveaux besoins de l'industrie.

Avec l'essor des chariots élévateurs électriques et autonomes, la conception des pneus MAGLIFT évolue en permanence pour répondre aux besoins spécifiques en matière de charge et de performance. Les pneus optimisés pour ces véhicules industriels garantissent la compatibilité avec toutes les technologies les plus récentes, contribuant ainsi à l'efficacité opérationnelle et à la durabilité. En même temps, la gamme de produits MAGLIFT



se positionne parmi les solutions les plus abordables, convenant même aux équipements d'occasion reconditionnés ou aux chariots élévateurs ne fonctionnant que quelques heures par jour.

En résumé, MAGLIFT est une solution polyvalente qui offre une grande stabilité, des performances de levage et un grand confort pour le conducteur, tout en étant entièrement compatible avec les moteurs électriques, ce qui permet de réaliser d'importantes économies d'énergie.

Source: Balkrishna Industries Limited (BKT)

InfraStructures

est sur le Web depuis **28** ans!

Communiquez avec nous pour discuter de stratégie!

Téléphone : 514-233-1295

Tout le contenu publié depuis août 1996 est accessible

- Instantanément,
- Gratuitement,
- Sans avoir à s'enregistrer au préalable,
- À partir du bureau, sur la route et sur le chantier!

www.infrastructures.com comporte également plusieurs vidéos et près de 1500 hyperliens vers les sites Web de fournisseurs et autres intervenants de l'industrie.



NOKIAN TYRES

Pneu Nokian Hakkapeliitta TRI pour le professionnel de déneigement



www.nokiantyres.com/heavy

- Carcasse radiale industrielle assurant une plus grande stabilité du tracteur équipé de souffleur et grappe
- Caoutchouc spécialement adapté aux hivers canadiens maximisant l'adhérence sur la glace
- Bande de roulement plus large procurant une excellente évacuation dans la neige

Une mini-pelle Yanmar dans un beau coin de l'Italie

Une mini-pelle Yanmar ViO33-6 est utilisée quotidiennement dans un vaste parc qui entoure une villa du XVIII^e siècle à Cernusco Lombardone, en Lombardie (Italie). La machine appartient à l'entreprise Vimercati Giardini, spécialisée dans la création et l'entretien de jardins depuis 2000.

Pour les habitants de la Brianza, dans la région de Lombardie en Italie, Montevecchia représente l'endroit le plus romantique de la région. C'est ici que l'entreprise Vimercati Giardini utilise 3 mini-pelles Yanmar pour garantir la fiabilité et l'efficacité absolues de ses interventions.

Outre la mini-pelle SV08-1C, de 1 t, que l'entreprise utilise depuis quelques années, notamment pour les tâches dans les espaces confinés et pour la construction de systèmes d'irrigation, Vimercati Giardini utilise également une ViO17, de 1,8 t, et une ViO33-6, de 3,2 t.

Les machines Yanmar ont été achetées au concessionnaire Canziani Macchine de Saronno, près de Milan. L'entreprise est un



distributeur Yanmar depuis 30 ans.

«La ViO33-6 constitue une solution idéale pour l'activité dans laquelle nous sommes spécialisés : en plus de se distinguer par ses importantes capacités opérationnelles, elle se caractérise par ses dimensions compactes et est en mesure de travailler efficacement même dans des espaces très restreints», expliquait Matteo Vimercati, directeur général de Vimercati

Giardini.

La ViO33-6 est une excavatrice à zéro déport qui garantit une sécurité opérationnelle et un confort maximum dans de multiples contextes d'utilisation. Elle est dotée d'un moteur extrêmement fiable qui garantit une faible consommation de carburant et limite les émissions polluantes.

Source: Yanmar CE EMEA

Le projet pilote OCG-wind est en cours de construction

Ocergy Inc. annonçait récemment que le pilote de sa technologie OCG-Wind est entré dans les dernières étapes de l'ingénierie, avec une première coupe d'acier dans moins de 2 mois, suite à la décision finale d'investissement (FID) récemment annoncée par TotalEnergies.

L'unité OCG-Wind, équipée d'une turbine Vestas V112 de 3 MW, sera ancrée près du champ offshore de Culzean, en mer du Nord, et fournira environ 20% des besoins en électricité de la plate-forme gazière grâce à l'énergie éolienne verte offshore. TotalEnergies a obtenu les droits sur les fonds marins en mars 2023 dans le cadre de la procédure INTOG du Scottish Crown Estate. Le projet Culzean Wind de Tota-



l'entreprise a récemment investi dans Ocergy pour soutenir la commercialisation de nos technologies et notre expansion sur de nouveaux marchés, ainsi que nos premiers investisseurs Archer Wind, l'entrepreneur EPCI sur ce projet, et Chevron Technology Ventures», ajoutait

Dominique Roddier, président-directeur

général d'Ocergy.

L'équipe d'Ocergy est composée d'ingénieurs, de chefs de projet et de personnels de soutien. Elle est diversifiée, allant d'experts de l'industrie à de jeunes ingénieurs talentueux. L'entreprise possède un double noyau, à Oakland, en Californie, et à Marseille, en France. Ocergy est une structure dynamique où chacun joue un rôle clé et fait partie intégrante du succès de l'entreprise.

Source: Ocergy Inc.

l'Energies sera le premier déployé parmi les 13 projets INTOG sélectionnés cette année-là.

«Cette installation pilote répond à une étape importante de qualification technique pour Ocergy, démontrant que notre conception plus légère et entièrement modulaire peut réduire de manière significative à la fois le temps et le coût de construction des fondations flottantes», déclarait Alexia Aubault, directrice technique d'Ocergy. «En faisant progresser nos efforts d'industrialisation et en augmentant notre niveau de préparation technologique (TRL), nous nous assurons que nos fondations sont prêtes à être commercialisées et qu'elles peuvent être financées sur tous les marchés.»

Ocergy collabore actuellement avec plus d'une douzaine de développeurs majeurs dans le monde entier et a optimisé la fondation OCG-Wind pour la gamme de 15 à 22 MW des éoliennes existantes.

«Au nom de toute l'équipe d'Ocergy, je tiens à remercier TotalEnergies pour sa confiance dans notre technologie, notre nouvel actionnaire Octopus Energy, qui a

MiC 4.0 permet aux constructeurs de machines de vérifier facilement les données numériques

Le groupe de travail MiC 4.0 propose désormais un outil de test en ligne qui permet aux constructeurs de machines de vérifier leurs données numériques de manière simple et efficace. Basé sur la norme ISO 15143-3 et les normes de données définies par MiC 4.0, l'outil de test MiC 4.0 permet aux fabricants de vérifier la conformité de leurs machines.

L'outil est réservé à l'usage exclusif des fabricants de machines et nécessite un enregistrement préalable. Les opérateurs de machines et le grand public n'ont pas accès à cet outil.

L'outil de test MiC 4.0 est disponible gratuitement et permet aux fabricants de soumettre leurs machines à un cycle de test autant de fois qu'ils le souhaitent. Une fois le test terminé avec succès, les machines testées seront ajoutées à la base de données MiC 4.0. Les fabricants acceptent d'ajouter leurs machines à la base de données une fois qu'elles ont passé le test avec succès.

Une courte documentation décrit l'utilisation exacte de l'outil. MiC 4.0 est un groupe de travail international en coopération avec l'Association allemande des machines de construction et des usines de matériaux de construction (VDMA) et la Fédération allemande de l'industrie de la construction (HDB). Les entreprises, les universités et les instituts de recherche peuvent en devenir membres.

Source: Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e. V. (VDMA)

Nous nous préparons pour le numéro annuel sur les équipements compacts qui seront en vedette dans le numéro de novembre 2023.

Faites-nous parvenir vos annonces ou vos communiqués de presse afin d'être présent dans le numéro de novembre

*Votre
annonce
ici*

formats personnalisés disponibles

InfraStructures

Info: 514-233-1295

InfraStructures

Date de tombée : 30 octobre 2024!

Info : 514-233-1295

Steelwrist dévoile les tiltrotateurs de 3^e génération et des rotors coupleurs à Hambourg

Au printemps dernier, Steelwrist organisait un événement de lancement dans les installations de Steelwrist Deutschland GmbH à Hambourg. Au cours de ces 2 jours, des journalistes et des clients invités ont participé au lancement des tiltrotateurs de 3^e génération de Steelwrist. Une nouvelle catégorie de produits a également été introduite avec l'annonce de 2 nouveaux rotors coupleurs, ainsi qu'une gamme de nouveaux compacteurs et de pinces.

Les visiteurs ont rencontré des experts de Steelwrist qui ont partagé des informations et des détails sur les nouveaux produits.

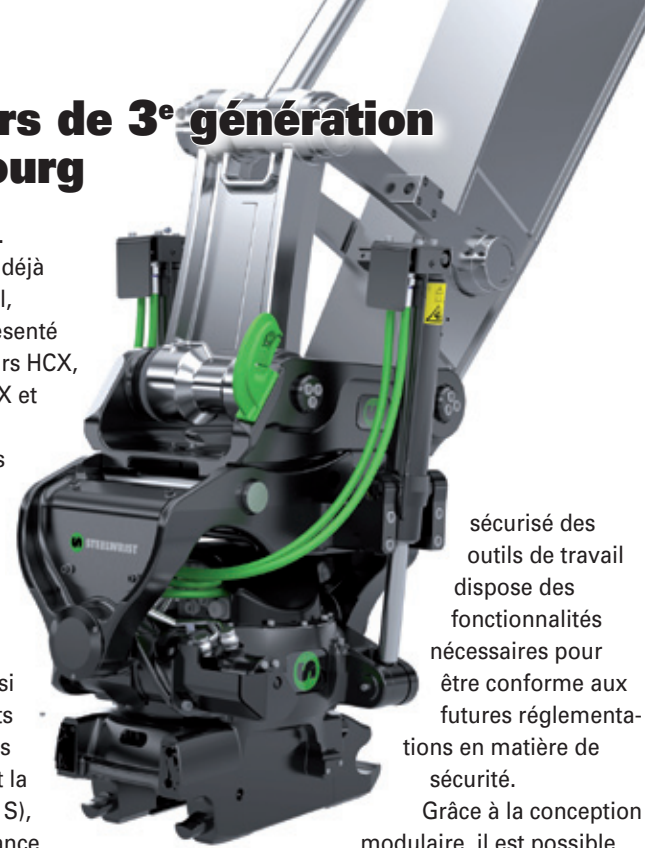
La pièce maîtresse du nouveau lancement de produits comprend le XTR20 pour les excavatrices de 16 à 20 t, qui présente plusieurs fonctionnalités innovantes tant du point de vue matériel que logiciel. Il est complété par les rotor coupleurs de 1^{re} génération XR ainsi que par les tilt cou-

pleurs de 2^e génération XT.

En ajoutant à la gamme déjà complète d'outils de travail, Steelwrist a également présenté une gamme de compacteurs HCX, de pince multi-usages MGX et de pince de tri SGX.

Tous les nouveaux outils de travail sont conçus pour être utilisés avec un tiltrotateur, augmentant ainsi la flexibilité et la polyvalence de n'importe quelle excavatrice. Les nouveaux tiltrotateurs, ainsi que tous les autres produits Steelwrist, sont disponibles avec des interfaces suivant la norme symétrique (norme S), qui est la norme en croissance la plus rapide à l'échelle internationale.

La technologie brevetée LockSense – un système de capteurs pour le verrouillage



sécurisé des outils de travail dispose des fonctionnalités nécessaires pour être conforme aux futures réglementations en matière de sécurité.

Grâce à la conception modulaire, il est possible de mettre à niveau le tiltrotateur du type S au type SQ.

Source: Steelwrist AB

L'alternative la plus rentable et durable dans le fraisage du béton

Les pics à tige cylindrique de la GÉNÉRATION C2 sont conçus spécialement pour le fraisage du béton avec les tambours de fraisage Wirtgen ECO Cutter. Ils se caractérisent par une grande robustesse, une usure moindre et une longue durée de vie. Ils permettent ainsi de réduire considérablement les coûts d'exploitation des fraiseuses à froid lors des travaux de décaissement des revêtements en béton et de préserver les ressources.

Les revêtements routiers en béton gagnent en attractivité grâce à leur construction solide et durable. En cas de réhabilitation et de réparation de ce type de chaussées, les procédés de décaissement usuels comme la fragmentation, l'excavation et le concassage du béton détérioré s'avèrent longs, fastidieux et coûteux. Le fraisage du béton est une alternative rentable à ces procédés.

L'extrême dureté du béton est un défi pour la machine, le tambour de fraisage et les outils de taille. Les tambours de fraisage ECO Cutter conviennent particu-



lièrement à l'enlèvement de revêtements sur de grandes surfaces. Ils disposent d'un nombre réduit de pics à tige cylindrique avec des écartements plus importants. De ce fait, la force par pic et par conséquent, la vitesse de déplacement de la machine, augmentent. Ceci assure une un rendement d'enlèvement supérieur.

Associés aux tambours de fraisage ECO Cutter, les pics à tige cylindrique de la

GÉNÉRATION C2 contribuent de manière significative à la rentabilité et à la réussite des travaux. La géométrie massive du corps en acier améliore notamment l'enlèvement du matériau. Grâce au centrage optimisé des pics, les forces de fraisage sont idéalement transmises dans la partie supérieure du porte-outils et la douille de serrage est moins sollicitée. La géométrie adaptée de la tige augmente en outre la

HIAB lance la nouvelle génération de grues électriques hybrides HIAB wspr

HIAB, qui fait partie de Cargotec, annonçait récemment le lancement d'une nouvelle gamme de grues hybrides électriques silencieuses et sans émissions, capables de fonctionner à la fois avec le moteur du camion et avec une prise de force électrique (ePTO) séparée. La batterie de 2 des 3 nouveaux modèles de la gamme ePTO de 3^e génération de HIB est intégrée à la base de la grue, ce qui facilite son installation et la rend plus compacte. HIAB wspr est disponible en option pour les grues chargeuses HIAB de la gamme HiPro.

«Une solution HIAB wspr, fonctionnant à l'énergie électrique, est meilleure pour les personnes et la planète car elle ne produit pas d'émissions et prépare les entreprises à des réglementations plus strictes. En étant sans émissions et presque silencieuse, elle offre également la flexibilité de fonctionner dans des zones urbaines, même tard dans la nuit, augmentant ainsi



les opportunités d'affaires. Il offre également un environnement de travail plus sain aux opérateurs et aux communautés qu'ils servent», déclarait Mattias Berglund, directeur de la gestion mondiale des produits, des applications spéciales et des produits numériques, grues chargeuses légères et moyennes, HIAB.

HIAB wspr est disponible en 3 modèles :

- Standard, conçu pour le segment le plus

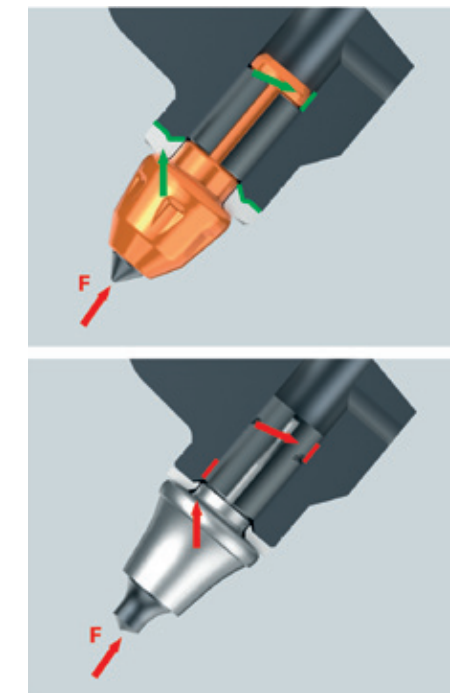
large du marché, est intégré à la base de la grue et est capable de travailler 1 à 2 jours pour la plupart des applications;

- Light Duty, conçu pour les applications de dépose, est également intégré à la base de la grue;

- Heavy Duty s'adresse aux clients qui travaillent pendant de longues heures ou qui ont besoin de périodes prolongées entre les charges. Il est monté sur le châssis du camion.

robustesse. Par ailleurs, le profil de la rainure de la rondelle d'usure avec fonction de centrage réduit l'usure et augmente la durabilité des pics à tige cylindrique et du porte-outils.

Le fraisage du béton est une technologie établie dans le monde entier. Grâce aux développements techniques, des revêtements en béton de quasiment toutes les duretés et qualités peuvent actuellement être décaissés de manière rentable selon le procédé de fraisage à froid. La remise en état initial de revêtements en béton armé avec des goujons et des treillis soudés est également possible. Le décaissement sélectif permet en outre de séparer les différentes couches de béton et ainsi de réduire la quantité de matériaux pollués. Il faut savoir enfin que cette méthode offre également des avantages dans le domaine de la protection de l'environnement : les fraisats de béton peuvent en règle générale être revalorisés sans traitement ultérieur. Il s'agit d'un procédé silencieux, qui ne génère ni vibrations ni poussière, et qui



Le pic à tige cylindrique de GÉNÉRATION C² (en haut) comparativement à un pic conventionnel (en bas).

respecte toutes les normes de construction, exigences économiques et autres besoins.

Source: Wirtgen Group

De nouvelles installations peu encombrantes et une meilleure réponse opérationnelle

L'installation intégrée de l'ePTO permet de gagner de la place sur le châssis du camion, ce qui est idéal pour les véhicules modernes où l'espace est limité. Utilisée sur un camion électrique, la solution HIAB wspr préserve la batterie du camion pour offrir une autonomie et une durée de fonctionnement maximales. Lorsqu'il utilise l'énergie électrique, le système hybride offre une force et une précision comparables à celles d'un moteur diesel, mais avec une réponse opérationnelle améliorée car il dispose d'un couple instantané. En cas d'épuisement de la batterie, les clients peuvent utiliser le moteur du camion pour accomplir la tâche. Le HIAB wspr est garanti 2 ans, mais les cellules de la batterie sont garanties 5 ans. Le modèle Standard peut être commandé dès maintenant dans le monde entier, tandis que les modèles Light Duty et Heavy Duty seront lancés plus tard, en 2024.

Source: Cargotec Corporation

Mercedes-Benz Special Trucks au salon Innotrans

Le salon phare de la technologie des transports s'est déroulé à Berlin, en Allemagne, du 24 au 27 septembre dernier. InnoTrans se concentre sur 5 segments essentiels : Railway Technology, Railway Infrastructure, Public Transport, Interiors et Tunnel Construction.

Les visiteurs ont pu assister à des présentations interactives et informatives pour lesquelles les secteurs Mobility+ et InnoTrans Campus.

InnoTrans est particulièrement intéressant pour les professionnels du secteur des véhicules spéciaux. Le parc de voies ferrées, unique en son genre, et le terrain en plein air du salon s'étendent sur près



nologie AG, un spécialiste des véhicules bidirectionnels. Müller Technologie travaille en étroite collaboration avec Daimler Truck et a officiellement reçu le statut de «UnimogPartner» en mai 2024. Le véhicule est utilisé par les sociétés de transport de la ville de Zurich (VBZ) et peut couvrir des largeurs de voie comprises entre 1000 mm et 1435 mm. En remplaçant les roues de la voie, l'Unimog convient aussi bien aux voies normales qu'aux voies à écartement métrique. Il peut être équipé de divers modules et accessoires, notamment des fraises à neige, des chasse-neige, des barres de lavage des rues à haute pression et des tondeuses. Le véhicule exposé permet de monter des modules standardisés de 10', tels qu'une plate-forme pour grues avant ou arrière, des enrouleurs de câbles pour la construction de lignes aériennes, des plates-formes de travail élévatoires et des modules d'outils, ainsi que des modules pour le désherbage sans produits chimiques à l'aide d'eau chaude et de vapeur.

Un véhicule de manœuvre radiocommandé U 423 a été construit par Unimog ExpertPartner G. Zwiehoff GmbH. Équipé d'un système de freinage Knorr pour wagons, il permet de manœuvrer et de manœuvrer des remorques pouvant peser jusqu'à 1000 t. L'unité d'embrayage à convertisseur de couple de l'Unimog permet d'obtenir les forces de traction élevées nécessaires et garantit un démarrage en douceur sans usure de l'embrayage. La transmission intégrale permanente assure la traction sur les rails. Le véhicule est équipé d'une transmission manuelle entièrement synchronisée avec 8 vitesses avant et 8 vitesses arrière et atteint une

vitesse maximale de 50 km/h sur les rails. Pour un trajet rapide vers le lieu de travail, l'Unimog roule à sa vitesse habituelle, soit jusqu'à 89 km/h sur route.

Un Unimog U 423 multifonctionnel à double sens, construit par Zagro, a été spécialement conçu pour être utilisé tout au long de l'année pour l'entretien et la maintenance de l'infrastructure ferroviaire. Le véhicule peut être doté d'un équipement approprié pour effectuer diverses tâches sur les rails et les routes, en plus des opérations de manœuvre et de triage.

Un U 423, construit par CMAR (Construction Mécanique Automatisé Rivard), est conçu comme un véhicule de manœuvre/chasse et de nettoyage utilisé sur le réseau ferroviaire urbain pour le nettoyage des rails et des sillons. Comme les autres Unimog d'Innotrans, ce U 423 dispose également d'une transmission intégrale permanente avec 3 blocages de différentiel. La benne utilise les deux circuits de l'hydraulique de travail et les circuits III et IV de l'hydraulique de puissance VarioPower®. La combinaison des 4 circuits est nécessaire pour faire fonctionner simultanément plusieurs consommateurs gourmands en énergie. Il s'agit notamment de la pompe à eau haute pression, dont les 500 bars permettent d'éliminer les dépôts les plus tenaces, des brosses pour le nettoyage du champignon de rail et du système de filtrage pour le traitement de l'eau sale aspirée. Le réservoir d'eau CMAR a une capacité de 2100 l, et le réservoir à déchets en acier inoxydable contient 4 m³, un volume qui garantit de longues périodes de fonctionnement sans devoir procéder à des vidanges intermédiaires.

Source: Daimler Trucks AG

Le Wirtgen Group présente des technologies novatrices au salon Paving Expo 2024

Du 22 au 24 octobre 2024, le Wirtgen Group sera présent à São Paulo, au Brésil, aux côtés de John Deere pour présenter des solutions innovantes et durables pour la construction routière. Les visiteurs pourront à la fois découvrir des technologies de machines modernes et des solutions numériques et échanger personnellement avec les experts du groupe – comme le veut son concept «Close to our Customers». Deux conférences seront par ailleurs animées par des experts produits sur des thèmes concrets.

Le groupe présentera une sélection de ses solutions complètes, démontrant que la réalisation rentable et surtout durable de tout projet de construction routière passe avant tout par l'interaction parfaite entre les machines ou combinaisons de machines de bonnes dimensions, les systèmes d'assistance et de documentation numériques et les options d'équipement et procédés spécifiques à chaque application.

Dans le domaine du fraisage à froid, les visiteurs pourront admirer la fraiseuse compacte W 150 F de Wirtgen. Le finisseur Vögele SUPER 1300 sera présent en digne représentant de la classe des finisseurs compacts, tandis que Hamm présentera ses compacteurs HC 200 P et HD 14 VT destinés au compactage du sol et de l'enrobé. La nouvelle chargeuse à roues John Deere JD 524P fera sa première apparition mondiale. John Deere présentera en outre la niveleuse JD 620 P pour le terrassement.

Les projecteurs seront particulièrement tournés sur les technologies de production d'enrobé, que le Wirtgen Group propose

avec les deux marques de produits Cibere et Benninghoven.

Outre l'efficacité des machines, la transition numérique et les solutions de systèmes connectés constituent d'importants moteurs dans le développement continu de l'intégralité des processus de la construction routière.

Source: Wirtgen Group



Le Unimog au salon GaLaBau 2024

La base d'un travail efficace dans l'entretien des paysages, des routes, de l'agriculture ou de la construction est un parc de véhicules performants. Le porte-outils Unimog permet de réaliser un large éventail de tâches de manière professionnelle, efficace et ergonomique. À l'occasion de GaLaBau, le principal salon européen consacré au jardinage et à l'aménagement paysager qui se tenait du 11 au 14 septembre dernier à Nuremberg, en Allemagne, Mercedes-Benz Special Trucks présentait des véhicules en collaboration avec les partenaires MULAG et BUCHER Municipal. Les Unimog avec accessoires étaient présentés sur le stand commun du distributeur Unimog Henne Nutzfahrzeuge.

Mercedes-Benz Special Trucks exposait un Unimog qui répond aux exigences de la législation européenne UE 2019/2144 General Safety Regulation II, (GSR), entrée en vigueur en juillet 2024. Il comprend de série les systèmes Sideguard Assist, Frontguard Assist, Traffic Sign Assist, une caméra de marche arrière et un système d'alerte de perte de pression des pneus. La

cabine est dotée de renforts de plancher et de supports tubulaires sur les montants de qui le rend conforme à la norme ECE-R29/3. Le boîtier de commande UNI-TOUCH® qui remplace les panneaux de commande, permet de commander tous les accessoires de façon ergonomique et intuitive.

Les visiteurs ont pu examiner un Unimog U 430 avec UNI-TOUCH® et équipement GSR2, un Unimog U 535 avec tondeuse ECO Mulag et un Unimog U 327 avec technologie de service hivernal ECO de Bucher Municipal.



de 10 000 m², avec 3500 km de rails, sur lesquels tout est représenté, du wagon-citerne au train à grande vitesse.

Parmi eux, 4 unités du Unimog en version «two-way» se trouvaient sur le stand de Mercedes-Benz Special Trucks.

Un Unimog U 530 a été équipé pour une utilisation sur rails par Müller Tech-

Percée réussie du tunnel de base de Semmering

En septembre 2024, le percement du premier tube du tunnel de base de Semmering en Autriche a été réalisé avec succès. Cet important projet d'infrastructure relie désormais pour la première fois Mürzzuschlag et Gloggnitz, dans l'État de Basse-Autriche, par le futur tunnel ferroviaire. Une fraise à tambour transversal Erkat a joué un rôle crucial dans cette réalisation.

Pour les Chemins de fer fédéraux autrichiens (Österreichischen Bundesbahnen ÖBB), cette percée marque une étape importante. L'excavation des 2 tubes, d'une longueur d'environ 27,3 km chacun, est en cours depuis 2014. L'achèvement de tous les travaux de creusement du tunnel de base de Semmering est prévu pour le premier trimestre 2025.

«Dans des conditions géologiques difficiles, toutes les personnes impliquées, de la direction du projet aux services spécialisés et aux partenaires extérieurs en passant par les mineurs, ont réalisé de



© Österreichischen Bundesbahnen ÖBB

grandes choses», soulignait Andreas Matthä, président-directeur général de l'ÖBB.

Le tunnel de base de Semmering représente une avancée significative pour le transport ferroviaire européen et autrichien. À l'avenir, les voyageurs et les marchandises sauveront environ 50 min sur le trajet. Actuellement, les trains les plus rapides entre les 2 villes mettent

environ deux heures et demie.

Les fraises à tambour transversal Erkat conviennent au profilage de parois rocheuses ou en béton, à la construction de tunnels, au creusement de tranchées, à l'excavation de sols gelés ou de roches tendres dans les carrières, ainsi qu'aux travaux de démolition.

Source: Epiroc

Mercedes-Benz Special Trucks à FIREmobil

Mercedes-Benz Special Trucks présentait diverses solutions de véhicules à FIREmobil, le salon pour les spécialistes de la protection contre les crises et les catastrophes, qui se déroulait du 19 au 21 septembre 2024 à Fulda, en Allemagne. Outre les 2 véhicules de la série Atego, le constructeur présentait 6 véhicules d'intervention basés sur l'Unimog.

Grâce à leurs différentes configurations, ces véhicules couvrent un large éventail d'applications de lutte contre les incendies.

Rosenbauer MT Forest DK

Sur la base de l'Unimog, Rosenbauer a spécialement conçu le «MT Forest DK» pour une utilisation dans les zones d'incendies de forêt. La cabine, qui a été transformée en double cabine (doka) à l'usine, peut accueillir jusqu'à 7 membres d'une équipe d'intervention.

La trappe de toit peut également être utilisée pour éteindre l'incendie pendant la conduite selon le processus Pump & Roll, grâce auquel un système d'autoprotection peut refroidir les pneus et la cabine du conducteur à l'aide d'un brouillard de pulvérisation. La lance située à l'avant du véhicule peut être commandée depuis la cabine.

En combinaison avec le système de contrôle de la pression des pneus pour améliorer la conduite sur différentes surfaces, la capacité de franchissement, la garde au sol élevée et les grands angles de pente et de rampe font de l'Unimog un outil agile pour lutter contre les incendies de végétation et de surface.

Schlingmann "TLF 3000" sur base Unimog

Le véhicule citerne de lutte contre les incendies construit par Schlingmann est également basé sur l'Unimog U 5023 et est conçu pour répondre aux besoins des pompiers en matière d'opérations tout-terrain.

Le châssis, soudé à partir de profilés spéciaux en acier inoxydable, confère à la carrosserie une stabilité et une protection anticorrosion élevées. La double fixation à 3 points qui relie la carrosserie et le châssis permet une liberté de torsion lors de la



conduite en tout-terrain. Cela permet de transporter rapidement l'eau d'extinction et l'agent moussant sur le lieu de l'incendie, même si celui-ci se trouve dans la forêt ou sur une pente raide. Un réservoir d'eau d'extinction de 4000 l peut également être installé sur demande. Les 4 compartiments d'équipement latéraux offrent de l'espace pour un chargement complet des services d'incendie. Des coffres de toit peuvent également être montés sur la carrosserie.

étaient également présentées sur le stand de Mercedes-Benz Special Trucks : les «TLF 2000» et «TLF 3000 Vario» de BAL, un véhicule d'équipement Logistics de Fire Protection Technology Stolpen (BTS) et un véhicule d'urgence de l'organisation à but non lucratif @fire avec plate-forme et bache de Söder.

Les visiteurs du stand ont également pu voir le véhicule de sauvetage HLF 20 Varus 4x4 construit par Schlingmann sur la

GEOROCFOR^{INC}

ACCESSOIRES

FORAGE SIMPLIFIÉ

Innovation | Qualité | Flexibilité

Xs Drill[®]
Systèmes de forage mort-terrain
Accessoires de forage

MANUFACTURIER
DE MATERIEL DE
FORAGE

LES PRODUITS DE
GEOROCFOR
SONT UTILISÉS POUR
LES TRAVAUX DE
GÉNIE CIVIL,
DE FONDATIONS, DE
PUITS ARTÉSIENS,
DE MINES ET DE
TUNNELS

www.georocfor.com

Nous fabriquons ici
au Québec tous les
outils de démolition :

**TRAMAC
ALLIED
STANLEY
N.P.K.
RAMMER
FURUKAWA
TELEDYNE
OKADA
MELROE-BOBCAT**

GEOROCFOR

ACCESSOIRES INC.

(819) 569-4207

www.georocfor.com
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7



Le système de pompe est installé dans le compartiment d'équipement arrière. Le TLF 3000 est équipé d'une pompe à incendie centrifuge Schlingmann, d'une lance de pulvérisation C sur le toit, de pistolets à eau à l'avant et de buses de pulvérisation pour l'autoprotection.

D'autres solutions basées sur l'Unimog

base de l'Atego 1530 AF, ainsi qu'un Atego 1630 AF avec un essieu arrière de 10 t et des pneus simples pour une capacité de charge accrue et une plus grande flexibilité dans la répartition du poids de la carrosserie. L'Atego 1630 AF était exposé sans carrosserie.

Source: Daimler Trucks AG

Un béton vert recyclant 2 fois plus de cendres de charbon et conçu pour durer

Michael Quin, Institut royal de technologie de Melbourne (RMIT University), Collaboration Spéciale

Chamila Gunasekara, chef de projet au RMIT, considère qu'il s'agit d'une avancée significative, car les bétons à faible teneur en carbone existants ne contiennent généralement pas plus de 40% de ciment remplacé par des cendres volantes.

«Notre ajout de nano-additifs pour modifier la chimie du béton permet d'ajouter plus de cendres volantes sans compromettre les performances techniques», déclarait-il.

Des études approfondies en laboratoire ont montré que l'approche de l'équipe est également capable de récolter et de réutiliser des «cendres de bassin» de moindre qualité et sous-utilisées – provenant des bassins de stockage des boues de charbon dans les centrales électriques – avec un minimum de prétraitement.

De grands prototypes de poutres en béton ont été créés en utilisant à la fois des cendres volantes et des cendres d'étang, et il a été démontré qu'ils répondaient aux normes australiennes en matière de performances techniques et d'exigences environnementales.

«Il est passionnant de constater que les résultats préliminaires montrent des performances similaires avec des cendres d'étang de moindre qualité, ce qui pourrait ouvrir une toute nouvelle ressource largement sous-utilisée pour le remplacement du ciment», ajoutait monsieur Gunasekara.

«Comparées aux cendres volantes, les cendres d'étang sont sous-exploitées dans la construction en raison de leurs caractéristiques différentes. Des centaines de mégatonnes de déchets de cendres sont stockées dans des barrages en Australie, et bien plus encore dans le monde entier. Ces bassins de cendres risquent de devenir un danger pour l'environnement, et la

possibilité de réutiliser ces cendres dans des matériaux de construction à grande échelle serait un gain considérable.»

Un programme pilote de modélisation informatique développé par le RMIT en partenariat avec le Dr Yogarajah Elakneswaran de l'université d'Hokkaido, au Japon, a été utilisé pour prévoir les performances de ces nouveaux mélanges de béton en fonction du temps.

Selon le Dr Yuguo Yu, expert en mécanique informatique virtuelle au RMIT, l'un des défis de longue date dans ce domaine



est de comprendre comment les matériaux nouvellement développés résisteront à l'épreuve du temps.

«Nous avons maintenant créé un modèle basé sur la physique pour prédire comment le béton à faible teneur en carbone se comportera dans le temps, ce qui nous offre des possibilités de rétroconception et d'optimisation des mélanges à partir d'observations numériques», expliquait monsieur Yu.

Cette approche pionnière – récemment dévoilée dans la prestigieuse revue Cement and Concrete Research – révèle comment les différents ingrédients du nouveau béton à faible teneur en carbone interagissent au fil du temps.

«Nous sommes en mesure de voir, par exemple, comment les nano-additifs à prise rapide présents dans le mélange agissent comme un booster de perfor-

mance pendant les premières phases de la prise, compensant les grandes quantités de cendres volantes et de cendres de bassin à prise plus lente présentes dans nos mélanges», expliquait Camila Gunasekara. «L'inclusion de nano-additifs ultra-fins améliore considérablement le matériau en augmentant sa densité et sa compacité.»

Cette modélisation, largement applicable à divers matériaux, marque une étape cruciale vers la simulation numérique dans la conception et la construction d'infrastructures.

En tirant parti de cette technologie, l'équipe vise à inspirer confiance aux conseils municipaux et aux communautés pour l'adoption de nouveaux bétons à faible teneur en carbone pour diverses applications.

Cette recherche a été rendue possible par le Research Hub for Transformation of Reclaimed Waste Resources to Engineered Materials and Solutions for a Circular Economy (TREMS) de l'Australian Research Council (Conseil australien de la recherche, ARC).

Dirigé par le professeur Sujeeva Setunge du RMIT, le TREMS rassemble des scientifiques, des chercheurs et des experts industriels de haut niveau issus de neuf universités australiennes et de 36 partenaires étatiques, industriels et internationaux afin de minimiser les déchets mis en décharge et de réutiliser les matériaux récupérés pour la construction et la fabrication de pointe.

Études pertinentes

- *Unified hydration model for multi-blend fly ash cementitious systems of wide-range replacement rates* (<https://doi.org/10.1016/j.cemconres.2024.107487>) publié dans Cement and Concrete Research (DOI : 10.1016/j.cemconres.2024.107487).
- *Sulphate and acid resistance of HVFA concrete incorporating nano silica* (<https://doi.org/10.1016/j.conbuildmat.2023.132004>) publiée dans Cement and Concrete Research. (<https://doi.org/10.1016/j.conbuildmat.2023.132004>) publié dans Construction and Building Materials (DOI : 10.1016/j.conbuildmat.2023.132004)
- *Long term mechanical performance of nano-engineered high volume fly ash concrete* (<https://doi.org/10.1016/j.job.2021.103168>) e' publiée dans Journal of Building Engineering (DOI : 10.1016/j.job.2021.103168).

Scania présente un nouveau moteur marin de 13 litres



Scania présentait le nouveau moteur marin D13 de 13 l pour la propulsion et les usages auxiliaires au salon international de l'industrie maritime SMM, qui se tenait du 3 au 6 septembre dernier, à Hambourg en Allemagne. Il s'agit du moteur marin le plus avancé de Scania, qui dépasse les normes élevées de performance et de fiabilité.

Le nouveau moteur marin de 13 l de Scania apporte fiabilité et amélioration des performances, ce qui se traduit par d'importantes réductions des émissions. Il est offert dans une plage de puissance de 257-772 kW (350-1050 hp) et une plage auxiliaire de 301-553 kW (400-740 hp), sous réserve des taux d'utilisation, des normes d'émission et de la vitesse nominale.

«Il s'agit de notre moteur marin le plus avancé à ce jour, qui contribue à une meilleure économie d'exploitation et à la durabilité en mer. Nous voulons répondre aux besoins de nos clients et avoir un impact positif sur le rendement énergétique et les performances des produits dans des conditions exigeantes pour toutes les opérations», déclarait Fredrik Järild, responsable des ventes pour les solutions de puissance.

Avec un rendement énergétique amélioré, ce moteur permet une réduction importante des émissions de CO₂. Il s'agit de l'option la plus économe en carburant parmi les moteurs marins de la société, ce qui signifie une amélioration de la consommation de carburant de 8% par rapport à la génération actuelle à la même puissance, qui est déjà très performante. Cela se traduit par une économie potentielle de 6,7 l/h

de diesel par heure de fonctionnement à pleine charge.

La puissance maximale et les capacités de ce moteur ont été accrues pour faire face à des charges lourdes, mais il est également prêt à être utilisé pour des tâches légères ou moyennes ou pour des applications hybrides. Le nouveau moteur est adapté à une large gamme d'applications, y compris la possibilité de réduire la



taille des moteurs de taille supérieure. Le moteur est conforme aux normes d'émission IMO Tier III et est compatible avec les mélanges de biodiesel et les carburants HVO.

Le nouveau moteur est basé sur le Scania Super, qui a reçu les plus hautes reconnaissances des experts internationaux, notamment le prix «Green Truck» en 2024 et «Diesel of the Year» en 2023. Ceci, associé à la longue expérience de Scania dans l'industrie maritime et à une étroite collaboration avec différents types de clients, a ouvert la voie à un produit dédié aux applications marines, préparé pour les périodes de transition des sources d'énergie.

Source: Scania

Konecranes remporte une commande de 5 RTG hybrides avancés auprès d'un terminal taiwanais

Au 3^e trimestre 2024, CMA CGM Kaohsiung Terminal Co. Limited a commandé 5 grues portiques (RTG) hybrides Konecranes pour ses opérations de manutention de conteneurs dans le principal port de Taïwan. Elles seront livrées à la mi-2025 avec un ensemble sophistiqué de caractéristiques intelligentes de manutention de conteneurs.

«CMA CGM utilise l'équipement de manutention de conteneurs de Konecranes dans le monde entier. Cette nouvelle commande assurera un avenir long et productif à leurs opérations de manutention de conteneurs à Taïwan, et elle souligne la force de notre relation et leur confiance dans notre technologie. Notre technologie moderne de manutention de conteneurs continue de susciter de l'intérêt partout où elle est mise en œuvre», déclarait Jerry Fann, directeur des ventes, Solutions portuaires, Konecranes.

Les RTG hybrides de Konecranes



utilisent une batterie pour toutes les opérations et récupèrent l'énergie de freinage pour la renvoyer à la batterie, prolongeant ainsi la durée de fonctionnement purement électrique. Un petit groupe électrogène diesel est utilisé pour charger la batterie. Cette combinaison d'énergie diesel et électrique réduit considérablement la consommation de carburant et les émissions, pour un fonctionnement plus propre et plus écono-

mique. Chaque machine est équipée d'une cabine ergonomique et de 4 fonctions intelligentes qui améliorent l'efficacité et réduisent la fatigue de l'opérateur.

Source: Konecranes



Résoudre le faux dilemme de l'eau de mer

Les compagnies pétrolières et gazières, les fabricants de réservoirs et les chantiers navals situés en mer ou dans des environnements côtiers sont confrontés à un dilemme commun. Doivent-ils économiser de l'argent en utilisant l'eau de mer abondante qui les entoure pour l'hydrotest ou le ballastage et risquer une corrosion agressive à l'intérieur de leurs navires? Ou doivent-ils payer plus cher pour de l'eau douce et éviter d'exposer leurs métaux à un environnement encore plus corrosif? Cortec® propose une 3^e solution à ce faux dilemme en recommandant l'utilisation d'inhibiteurs de corrosion développés spécifiquement pour l'eau de mer.

Inhibiteurs de corrosion pour l'eau de mer

EcoLine® VpCl®-642 et VpCl®-645 sont deux produits inhibiteurs de corrosion d'origine biologique qui peuvent être ajoutés à l'eau de mer pour l'hydrotest des réservoirs, des pipelines, des extincteurs automatiques et d'une variété d'autres composants. Ces produits inhibiteurs de corrosion se dissolvent facilement dans l'eau pour une application aisée et inhibent la corrosion à faible dose (0,3-0,75% en volume pour EcoLine® VpCl®-642 et 0,5-1% en volume pour VpCl®-645). Après la vidange de l'eau de mer de l'hydrotest, le navire doit être rincé avec de l'eau douce traitée avec 0,5% de VpCl®-609 (en poids) pour une protection après l'hydrotest. EcoLine® VpCl®-642 et VpCl®-645 peuvent également être ajoutés à l'eau de mer dans les ballasts des navires et des plates-formes offshore pour les protéger contre la corrosion du fond de l'eau.



Couche de flottaison inhibitrice de corrosion

Le M-645 est une autre option d'inhibiteur de corrosion pour l'hydrotest en eau de mer. Ce produit est une couche flottante à base d'huile adaptée à l'utilisation



dans les réservoirs. Il flotte à la surface de l'eau, recouvrant toutes les surfaces métalliques d'un film qui déplace l'eau

au fur et à mesure que l'eau de mer est soulevée et abaissée. Ce comportement en fait également une option intéressante pour les réservoirs de ballast des navires, qui doivent être remplis d'eau de mer à plusieurs reprises et vidés au fil du temps après que le navire a été testé à l'eau et mis en service. Comme le M-645 flotte à la surface de l'eau, il ne contamine pas l'eau de ballast, ce qui permet des procédures de vidange normales.

Commencer l'hydrotest avec de l'eau de mer

Les océans couvrant plus des deux tiers du globe, il est important d'avoir de l'eau de mer comme option d'hydrotest pour les nombreux projets de pipelines, de construction de réservoirs et de construction navale en cours. Les inhibiteurs de corrosion Cortec® rendent cette option économique viable en protégeant contre les effets corrosifs de l'eau de mer. Contactez Cortec® si vous êtes prêt à démarrer un projet d'hydrotest ou de lestage à l'eau de mer et si vous avez besoin d'aide pour choisir un inhibiteur de corrosion.

Source: Cortec® Corporation

nokian
TYRES

Pneus pour Ports & Terminaux Assurer la circulation des marchandises



www.nokiantyres.com/heavy

Le Nokian HTS G2 est la nouvelle génération améliorée des pneus portuaires Nokian HTS. Les bandes de roulement lisses ou à sculptures apportent stabilité, précision de conduite et capacité de charge aux gerbeurs à mât rétractable. La tenue de cap et les virages réguliers se traduisent par la sécurité et l'efficacité au quotidien, tandis que l'excellente résistance aux crevaisons et les rainures profondes garantissent une vie utile longue et sans problème.

Nokian HTS G2 L4S Nokian HTS G2 E-4

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Le nouveau Minetruck MT66 S eDrive d'Epiroc à MINExpo

Le nouveau Minetruck MT66 S eDrive est le premier des camions miniers de grande capacité d'Epiroc à être équipé d'un groupe motopropulseur électrique de dernière génération. Associé à un puissant moteur diesel modernisé, le transporteur allie la rentabilité d'un camion de mine traditionnel à la productivité d'un camion électrique, sans qu'il soit nécessaire de modifier l'infrastructure de la mine.

Le Minetruck MT66 S eDrive a été entièrement redessiné pour être équipé d'une chaîne de traction électrique, alimentée par le moteur le plus puissant de la gamme de camions pour mines souterraines d'Epiroc. Grâce à plusieurs autres améliorations, telles que la réduction du poids et une meilleure utilisation de la puissance du moteur, le camion peut atteindre une vitesse de rampe supérieure de 11% par rapport aux modèles actuels.

«Le Minetruck MT66 S eDrive a été conçu à partir d'une feuille blanche avec de l'espace pour une tonne supplémentaire dans la benne, ce qui en fait le camion pour mines souterraines ayant la plus grande capacité sur le marché. En combinant puissance et innovation, c'est vraiment le meilleur des deux mondes», déclarait Wayne Symes, président de la division souterraine d'Epiroc.

Si le Minetruck MT66 S eDrive permet d'augmenter la charge utile maximale et la vitesse par rapport à d'autres camions miniers de grande capacité, il réduit également la consommation de carburant jusqu'à 7% grâce à la chaîne cinématique électrique. La suppression des pièces mécaniques réduit également les coûts d'entretien, ce qui promet un coût total de possession réduit. Dans l'ensemble, avec toutes ces améliorations, le Minetruck MT66 S eDrive constitue une étape facile pour améliorer rapidement la productivité.

«Dans une application minière typique, l'augmentation de la capacité de charge utile signifie que le Minetruck MT66 S eDrive peut ajouter un cycle supplémentaire chaque jour par rapport à un camion minier de 65 t. Cela représente plus de 23 000 t/an pour la productivité de nos clients», déclarait Martin Wallman, directeur du portefeuille global Underground Trucks à la division Underground d'Epiroc.

Le Minetruck MT66 S eDrive était



présenté à MINExpo International à Las Vegas, du 24 au 26 septembre dernier. Des essais sur le terrain seront menés en

collaboration avec Gold Fields Australia, à partir du deuxième trimestre 2025.

Source: Epiroc

Le Grand Sudbury fait voir son excellence minière à MINExpo 2024

Depuis la découverte historique, il y a 140 ans, du premier gisement de nickel dans le Grand Sudbury, la vitalité du secteur minier dans cette région n'est un secret pour personne. Près de 75 entreprises du Grand Sudbury exposaient leurs innovations et leurs solutions à MINExpo 2024, la plus grande foire commerciale de l'industrie minière du monde, qui se déroulait du 24 au 26 septembre dernier à Las Vegas.

«MINExpo est une importante occasion de valoriser et de promouvoir le Grand Sudbury, où nous avons les terrains, les talents et les ressources qu'il faut pour continuer de propulser le secteur minier dans la voie du progrès localement et internationalement», disait le Paul Lefebvre, maire du Grand Sudbury. «Nos entreprises sont des moteurs de l'innovation et la durabilité dans les secteurs de l'approvisionnement, de la technologie et des services miniers. Grâce à notre robuste réseau de talents et à l'accessibilité de nos ressources, nous continuons de jouer un rôle de soutien vital pour les secteurs des véhicules électriques à batterie et des technologies propres.»

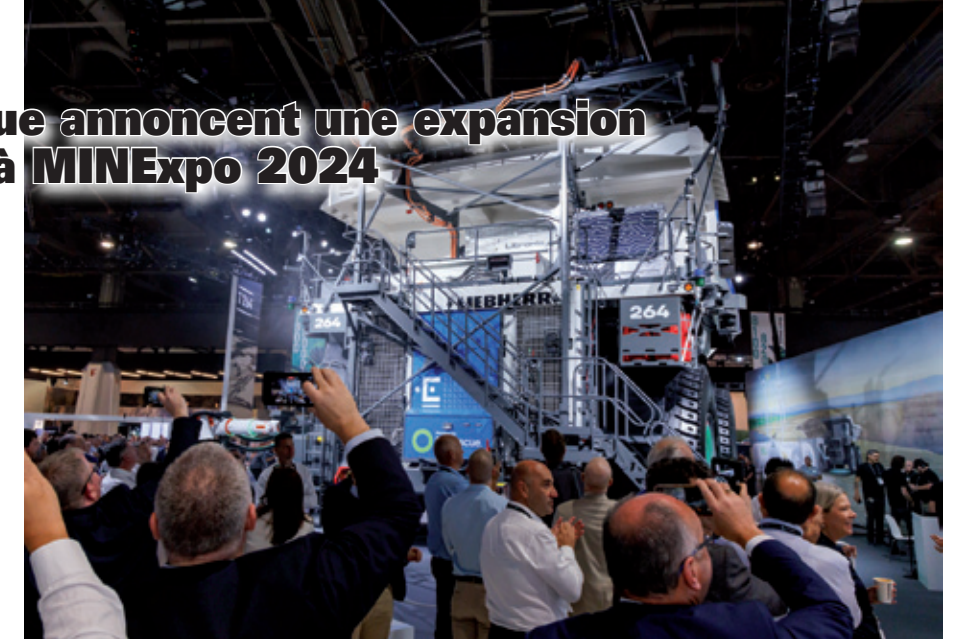
MINExpo rassemble des dizaines de milliers de participants de partout dans le monde, ce qui en fait une plate-forme d'importance cruciale pour la promotion du potentiel du Grand Sudbury en ce qui concerne l'expertise en approvisionnement et en services miniers, ainsi que les investissements. L'événement donne l'occasion de garder le contact avec les partenaires et les organisations de l'industrie et de rester au courant des innovations émergentes. Cette initiative importante s'aligne avec le plan stratégique de la Ville et manifeste son engagement envers le développement économique et la capacité d'accueillir les investissements.

Source: Ville du Grand Sudbury

Liebherr et Fortescue annoncent une expansion de leur partenariat à MINExpo 2024

Liebherr annonçait récemment une expansion significative de son partenariat avec Fortescue sur les équipements miniers à zéro émission. Ce partenariat comprend une technologie développée conjointement qui ouvre la voie à une exploitation minière sans carbone et comprend un total de 475 machines Liebherr à zéro émission – environ 360 camions autonomes à batterie électrique, 55 excavatrices électriques et 60 bouteurs à batterie.

L'accord entre Liebherr et Fortescue contribuera à la réalisation des objectifs de décarbonisation des 2 entreprises. Une fois que les technologies développées dans le cadre du partenariat seront produites en



série, elles seront mises à la disposition des sociétés minières du monde entier.

Le camion électrique à batterie T 264 commencera à être validé sur site à la fin de l'année 2025. La flotte d'environ 360 camions T 264 a déjà commencé à arriver dans les exploitations de Fortescue en Australie occidentale, les premiers camions ayant été livrés à la mine Eliwana de Fortescue en octobre 2023. Les premiers camions d'une capacité de 240 t seront convertis en groupes motopropulseurs à zéro émission avant 2030. Toutefois, la majeure partie de la flotte sera fournie en configuration batterie-électrique dès la première livraison.

Cet accord historique prévoit également la fourniture de 55 pelles électriques R 9400 E. Cette flotte sera composée d'une combinaison de pelles rétrocaveuses et de pelles frontales. Fortescue a adopté pour la première fois la technologie des pelles électriques Liebherr en 2023, avec la mise en service de la première pelle électrique opérationnelle d'Australie en décembre de la même année. Trois pelles sont déjà opérationnelles sur les sites de Fortescue.

Liebherr et Fortescue combineront leur expertise considérable pour développer conjointement un bouteur à zéro émission. Le système d'alimentation par batterie de Fortescue sera intégré dans une version électrique du bouteur minier PR 776 de Liebherr, qui est actuellement en cours de développement.

Source: Liebherr, Fortescue



CRRC présente ses solutions en matière d'énergie éolienne lors de l'événement WindEnergy 2024 à Hamburg

Lors de l'événement WindEnergy, qui se déroulait du 24 au 27 septembre dernier à Hamburg, en Allemagne, l'entreprise chinoise CRRC Corporation Limited dévoilait ses dernières avancées en matière de groupes de turbines d'éoliennes, de gestion de l'approvisionnement pour les composants d'énergie éolienne et de systèmes intégrés de stockage d'énergie éolienne-solaire-hydrogène. Ces développements soulignent l'engagement du CRRC à créer un avenir durable et à faibles émissions de carbone grâce à des solutions complètes, intégrées et avancées sur le plan technologique qui couvrent l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement dans le secteur des énergies renouvelables.

CRRC met à profit son expertise dans le transport ferroviaire pour établir une chaîne industrielle d'équipement robuste centrée sur des éoliennes complètes. La chaîne comprend des composants clés comme des génératrices, des pales, des barils de tour éolienne, des convertisseurs, des boîtes d'engrenages et des transformateurs, générant des ventes annuelles de plus de 30 milliards ¥ (5,8 milliards \$).

Les éoliennes de CRCC répondent à diverses cotes de puissance, allant de 1,5 MW à 12 MW pour les applications à terre et de 8 MW à 20 MW pour les applications en mer. CRRC a équipé plus de 260 parcs éoliens dans le monde, avec une capacité installée totale de plus de 13 000 unités.

L'entreprise a mis au point 5 grandes plates-formes technologiques pour les éoliennes, un système d'entraînement direct à aimants permanents, à cage d'écureuil et double alimentation, un système d'entraînement semi-direct à aimants permanents et un système de transmission à aimants permanents, avec une puissance nominale allant de 600 kW à 25 MW. En 2023, CRRC a fourni plus de 200 GW de divers types d'éoliennes à plus de 2100 parcs éoliens dans le monde, pour une part de marché classée au premier rang mondial.

CRRC est à la pointe de diverses technologies, y compris les prévisions haute précision des conditions de vent, les plates-formes de guidage énergétique, les tours éoliennes très hautes, le principe «une machine, un stockage», les pronostics

et systèmes de surveillance de l'état basés sur la collaboration infonuagique et nuage de périphérie, les jumeaux numériques pour les éoliennes, le dégivrage des pales, le couplage du stockage de l'énergie éolienne et

solaire, et des systèmes intégrés de gestion de l'énergie. CRRC offre des conceptions personnalisées adaptées à diverses conditions géographiques et climatiques, offrant des solutions de système de cycle de vie complet pour les parcs éoliens.

Le système de surveillance à distance centralisé de CRRC permet de surveiller les conditions des éoliennes en tout temps et en tout lieu. Le système de gestion de l'état, équipé de modèles de diagnostic des défaillances et d'alerte précoce, effectue des vérifications en temps réel. La plate-forme de service intelligente intégrée, basée sur la collaboration infonuagique et nuage de périphérie, ainsi que la technologie d'exploitation sans surveillance, offre un ensemble complet d'exploitation et d'entretien intelligents pour tout le cycle de vie.

Lors de l'exposition, CRRC lançait un nouveau générateur flottant pour éolienne en mer de 20 MW. Avec un diamètre de rotor de 260 m, une hauteur maximale de 320 m à l'extrémité de la pale et une surface balayée de 53 000 m², il génère 40 kWh d'électricité par rotation à la vitesse du vent à pleine charge, ce qui en fait une solution optimale pour les l'exploitation des ressources éoliennes en haute mer et en eaux profondes.

CRRC a été un pionnier de la transformation dans le secteur grâce à de nombreuses innovations de calibre mondial au cours des dernières années, y compris le plus grand générateur éolien flottant au monde, le plus haut baril de tour éolienne à terre et



le générateur éolien semi-direct à aimants permanents de 25 MW le plus puissant, lesquels mettent tous en valeur l'expertise technique de l'entreprise dans l'industrie mondiale de l'énergie éolienne, selon un responsable du CRRC.

À WindEnergy CRRC dévoilait sa solution intégrée de stockage d'énergie éolienne, solaire et hydrogène, intégrant de manière transparente de multiples sources d'énergie, dont l'énergie éolienne, solaire, hydroélectrique et hydrogène, afin d'optimiser l'utilisation de l'énergie. La solution présente un avantage technologique et industriel, couvrant tout le spectre de l'électricité propre, depuis la production, jusqu'à la consommation, en passant par le transport et la distribution. Elle vise à établir un écosystème énergétique vert, à faibles émissions de carbone et durable qui englobe l'acquisition d'énergie, le stockage et l'application, offrant aux partenaires des solutions de système complètes, globales et couvrant tout le processus.

Pour l'avenir, CRRC s'applique à faire progresser l'innovation dans les technologies durables et à faibles émissions de carbone, contribuant ainsi aux efforts environnementaux mondiaux. En collaboration avec ses partenaires, l'entreprise travaille activement à créer un monde plus durable, en établissant des objectifs ambitieux pour atteindre la carboneutralité dans ses activités d'ici 2035 et dans l'ensemble de sa chaîne de valeur d'ici 2050.

Source: CRRC Corporation Limited

Un eActros 600 approvisionne l'Oktoberfest de Munich

L'Oktoberfest débutait à Munich le 21 septembre dernier. Comme à chaque année, la demande de bière était à cette occasion particulièrement élevée. Un Mercedes-Benz eActros, de Lettl Transportation GmbH, a contribué à l'approvisionnement de la Hofbräuhaus.

Lettl Transportation a effectué ses livraisons de bière de nuit avec un tracteur électrique eActros 600 et d'une citerne de 27 500 l. Chaque soir, après avoir fait le plein à la brasserie, le camion approvisionnait 4 points de livraison autour de la tente Hofbräu installée sur le Theresienwiese pour placer la bière dans les bons fûts.

Outre la livraison de bière, l'eActros 600 a également été utilisé pour la livraison de bretzels produits par la boulangerie Höflinger et Müller.

L'eActros 600 pour le transport longue distance a été présenté en première mondiale fin 2023. La grande capacité de la batterie de plus de 600 kWh et un nouvel essieu moteur électrique particulièrement



efficace permettent au camion électrique d'atteindre une autonomie de 500 km dans des conditions réalistes avec une masse totale en charge de 40 t. L'eActros 600 peut même parcourir plus de 1000 km/j avec une recharge intermédiaire pendant les pauses obligatoires du conducteur. Outre la recharge CCS d'une puissance maximale de 400 kW, l'eActros 600 permettra ultérieurement la recharge mégawatt (MCS).

Mercedes-Benz Trucks fêtera le début de la production en série de l'eActros 600 à la fin du mois de novembre de cette année à l'usine de Wörth. Les premiers véhicules eActros 600 seront fabriqués et immatriculés avant la fin de l'année 2024.

Source: Daimler Trucks AG

La fourgonnette électrique BrightDrop assemblée à l'usine CAMI de GM se joindra à la gamme Chevrolet

L'ajout des fourgonnettes électriques de BrightDrop à la gamme de véhicules électriques de Chevrolet donnera aux clients de BrightDrop un accès à l'un des réseaux de ventes et de services commerciaux les plus importants et les plus étendus de l'industrie. Les véhicules électriques BrightDrop offrent jusqu'à 437 km d'autonomie combinée en ville et sur autoroute (avec batterie Ultium offerte en option). Le véhicule continuera d'être produit à l'usine de montage CAMI d'Ingersoll, en Ontario.

«GM Canada est fière que notre équipe de l'usine de montage CAMI produise maintenant des véhicules électriques commerciaux BrightDrop sous la marque Chevrolet», déclarait Kristian Aquina, président et directeur général de GM Canada. «Cette évolution de la marque témoigne du potentiel que GM et Chevrolet voient pour BrightDrop sur le marché des parcs de véhicules électriques, et des capacités de production de CAMI en tant que première usine de fabrication de véhicules électriques à grande échelle au Canada.»



Certains concessionnaires Chevrolet Canada auront l'occasion de vendre des fourgonnettes BrightDrop s'ils répondent à certaines exigences en matière de véhicules électriques commerciaux. Une fois certifiés, les concessionnaires Chevrolet participants peuvent effectuer l'entretien des produits BrightDrop, ce qui contribue à optimiser le temps de disponibilité pour les

exploitants de parcs commerciaux. BrightDrop a été présentée au Consumer Electronics Show (CES) en janvier 2021. En 2023, BrightDrop a été intégrée à GM Envolv, l'entreprise de parcs de véhicules de la société, laquelle dessert des milliers de clients commerciaux et gouvernementaux.

Source: GM Canada

Allison Transmission équipe un camion à combustion interne à hydrogène présenté au salon COMVEC

Allison Transmission annonçait récemment l'intégration de la transmission Allison 4000 Series™ à un camion de classe 8 équipé d'un moteur à combustion interne à hydrogène (H2-ICE) exposé par Southwest Research Institute (SwRI) lors du Congrès d'ingénierie des véhicules commerciaux (COMVEC) de SAE International à Schaumburg, dans l'Illinois. Le véhicule H2-ICE démontre un contrôle des émissions capable de surpasser les normes EPA/CARB 2027 et Euro 7 en matière d'émissions de polluants.

«L'intégration de la série 4000 d'Allison dans le véhicule H2-ICE démontre le rôle essentiel que les solutions de groupes motopropulseurs à moteur à combustion interne (ICE) peuvent jouer et joueront pour rapprocher l'industrie des émissions



ment électriques, Allison est fière d'offrir le pouvoir du choix aux clients qui souhaitent atteindre leurs objectifs de développement



ultra-faibles», déclarait Ryan Milburn, vice-président de l'ingénierie des produits d'Allison Transmission. «De nos transmissions conventionnelles agnostiques en matière de carburant aux systèmes de propulsion électriques hybrides et entière-

ment électriques, Allison est fière d'offrir le pouvoir du choix aux clients qui souhaitent atteindre leurs objectifs de développement durable sans compromettre les performances ou la fiabilité.»

Les transmissions entièrement automatiques Allison offrent une intégration optimale avec n'importe quelle source de carburant, y compris l'essence, le gaz naturel, le propane et l'hydrogène, offrant une durabilité et des performances

de changement de vitesse et le convertisseur de couple d'Allison améliorent considérablement la facilité de démarrage, la conduite et la productivité globale, en particulier par rapport aux transmissions manuelles et manuelles automatisées.

Le camion, dévoilé pour la première fois lors de l'ACT Expo 2024 à Las Vegas, fait partie d'une initiative plus large menée par SwRI par l'intermédiaire de son consortium H2-ICE, qui comprend des leaders de l'industrie du transport tels que des fabricants de moteurs et de camions et des fournisseurs de niveau 1. Lancé en novembre 2022, le consortium vise à démontrer le potentiel des moteurs à combustion interne alimentés à l'hydrogène pour décarboniser l'industrie des transports. Les véhicules équipés de moteurs H2-ICE permettent de réduire de 99,7% les émissions de CO2 par rapport aux moteurs diesel traditionnels, ce qui les qualifie de véhicules à zéro émission de CO2 dans le cadre des futures normes environnementales aux États-Unis et en Europe.

Source: Allison Transmission Holdings Inc.

InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com



Le nouveau VW Transporter est plus performant que jamais

Volkswagen Commercial Vehicles dévoilait le Transporter entièrement redessiné à l'occasion du salon IAA Transportation 2024. La 7^e génération de ce véhicule iconique offre plus d'espace, une charge utile accrue, une capacité de remorquage accrue et une plus grande efficacité.

Il en va de même pour la Caravelle – la version passager à 9 places. Pour la toute première fois, ces véhicules polyvalents seront disponibles avec une motorisation hybride rechargeable et des motorisations électriques en alternative à la gamme de moteurs diesel turbocompressés.

Volkswagen Commercial Vehicles propose le nouveau Transporter en version fourgon (axé sur le transport de marchandises), fourgon «Plus» (compartiment de chargement et, sièges en 2^e rangée), crewbus (axé sur le transport de personnes) et en version double cabine avec caisse à plate-forme et empattement long. Les versions crewbus et fourgon sont disponibles en option avec un toit surélevé



et un empattement allongé.

La Caravelle est offerte en version d'entrée de gamme, de milieu de gamme, et haut de gamme. La Caravelle est également disponible avec un empattement allongé. Le Transporter et la Caravelle sont également disponibles dans une version tout-terrain PanAmericana.

Le volume de rangement du Transporter fourgon avec un empattement et un toit

normaux est de 5,8 m³. Avec un empattement long et un toit surélevé, le volume de rangement du fourgon passe à 9,0 m³. La charge utile maximale de 1,33 t. Le poids maximal de la remorque atteint désormais 2,8 t (freiné).

Source: Volkswagen Commercial Vehicles

Lett-Tak lance un élément de toiture en bois durable

Afin de mieux répondre aux exigences de durabilité du secteur de la construction, Lett-Tak annonçait récemment la mise en route d'une nouvelle ligne de production pour fabriquer son nouvel élément de toiture, le Lett-Tak Wood. Alors que Lett-Tak propose déjà des éléments de toiture en acier, il s'agit des premiers éléments de toiture entièrement en bois, utilisant le Kerto LVL de Metsä Wood. Cet élément de toiture vise à minimiser les émissions de CO2 tout au long de son cycle de vie.

«Le nouvel élément de toiture, qui utilise le Kerto LVL de Metsä Wood, a une empreinte CO2 d'environ 24 kg d'équivalents CO2/m²», déclarait Johan Aas, président-directeur général de Lett-Tak.

La collaboration entre Lett-Tak et Metsä Wood a débuté en 2019, et ensemble ils ont vu une opportunité de créer un élément de toiture entièrement en bois en utilisant le Kerto LVL. Le résultat a été leur nouvel élément de toiture, Lett-Tak Wood, qui est maintenant disponible sur le marché et pour lequel une nouvelle ligne de production a été construite. Les clients de

Suède, de Norvège, du Danemark, de Finlande et d'Islande manifestent déjà un intérêt accru, qui devrait avoir un impact positif sur les recettes de Lett-Tak.

«Nous sommes actuellement en discussion avec nos clients au sujet de Lett-Tak Wood, dans le but de contribuer à la transition écologique de l'industrie. Ceux qui souhaitent participer à cette transition trouveront Lett-Tak Wood intéressant car nous fournissons des éléments de toiture en bois avec une faible empreinte CO2», déclarait Tommy Nilsen, directeur des ventes et du marketing chez Lett-Tak.

La production est également conçue pour être aussi efficace et respectueuse de l'environnement que possible, avec des processus automatisés qui réduisent à la fois le bruit du travail et la fatigue physique des employés. Parallèlement, Lett-Tak s'est



fixé des objectifs ambitieux en matière de développement durable, notamment la mise au point d'un calculateur environnemental qui permettra de mesurer l'empreinte climatique des produits, de la production au recyclage.

Lett-Tak veut être un pionnier de la construction durable et de l'innovation industrielle et s'est fixé des objectifs de croissance clairs avec la nouvelle ligne de production. Lett-Tak est bien placé pour répondre aux demandes et aux besoins futurs du marché.

Source: Metsä Wood

Nominations

L'École de technologie supérieure (ÉTS) tient à exprimer sa grande fierté à l'annonce de la nomination de **Suze Youance** à titre de sénatrice indépendante au Sénat pour représenter le Québec. Diplômée et chargée de cours au Département de génie de la construction, madame Youance a été une collègue et une chargée de cours des plus appréciées de l'ensemble de la communauté, véritable modèle pour les jeunes femmes en génie. Cette nomination, effectuée par la gouverneure générale du Canada, Mary Simon, témoigne d'un parcours remarquable et de l'engagement de Suze Youance envers la société. Son parcours professionnel, académique et communautaire, incarne les valeurs fondamentales de l'ÉTS : former des citoyens responsables et répondre aux défis actuels de la société.



Diplômée d'une maîtrise et d'un doctorat en génie de l'ÉTS, Suze Youance s'est distinguée par son expertise en génie parasismique, un domaine influencé par son enfance à Port-au-Prince, en Haïti. Son intérêt pour cette spécialisation a été profondément marqué par les tragiques événements du séisme de 2010, qui ont ravagé son pays natal.

Avant de rejoindre l'ÉTS, elle a poursuivi ses études à l'Université d'État d'Haïti, réputée pour son processus d'admission très compétitif. Forte de son parcours académique, elle a aussi travaillé pendant 11 ans pour la coopération canadienne en Haïti où elle a contribué à l'élaboration de politiques de développement en Haïti, notamment divers programmes de sortie de crise.

« Nous sommes extrêmement fiers de la nomination de Suze Youance. Son engagement pour un génie plus inclusif et plus humain, qui lui a valu d'être nommée Ambassadrice de l'ÉTS, témoigne de sa volonté de créer un impact positif au sein de notre communauté et dans la société en général. Son soutien aux femmes et aux jeunes ingénieurs souligne l'importance de l'inclusivité et de la diversité. Son parcours illustre comment l'ingénierie peut répondre aux grands défis humanitaires et environnementaux de notre temps, tout en reflétant les valeurs de notre institution », déclarait Kathy Baig, directrice générale et cheffe de la direction de l'ÉTS.

Grâce à ses études et de son engagement, madame Youance a acquis une expertise solide, occupant des postes tels qu'ingénieure conceptrice chez CIMA+ et chargée de projet en structures chez FNX-INNOV. Cette nomination au Sénat met en lumière l'impact des diplômés de l'ÉTS, dont les contributions influencent des enjeux nationaux et dépassent le cadre académique.

En tant qu'Ambassadrice ÉTS -- Recherche et innovation 2020,

leader de la communauté de pratique Femmes en génie à l'ÉTS et ambassadrice du programme G-CHANGE, Suze Youance a encouragé de nombreuses jeunes femmes à poursuivre des carrières en sciences et en ingénierie, les incitant à croire en leur potentiel. Modèle pour les générations futures, elle inspire particulièrement les femmes ingénieurs et celles issues de la diversité. Elle leur insuffle la confiance nécessaire pour réussir dans des domaines traditionnellement sous-représentés.

Très impliquée dans la communauté haïtienne de Montréal, elle est présidente du conseil d'administration du Bureau de la communauté haïtienne de Montréal (BCHM). En plus d'être la présidente du comité scientifique de la chaire de recherche UNESCO « Femmes et sciences pour le développement » en Haïti.

En reconnaissance de sa carrière et de ses contributions, madame Youance a reçu la médaille d'or Casimir Gzowski de la Société canadienne de génie civil ainsi que le prix Mathieu Da Costa de la Ligue des Noirs du Québec. Suze Youance a également animé l'émission Génie d'ici sur Savoir média, où elle a rencontré des ingénieurs et scientifiques à la recherche de solutions pour relever les défis environnementaux mondiaux.

L'ÉTS se réjouit de voir une diplômée aussi accomplie jouer un rôle central dans les discussions nationales sur des enjeux critiques pour le Canada et le Québec, et lui souhaite tout le succès dans ses nouvelles fonctions. Cette nomination est le reflet de l'engagement de l'ÉTS envers un génie inclusif, durable et porteur de changements positifs pour la société.

Source: École de technologie supérieure (ÉTS)

L'Union des municipalités du Québec (UMQ) est heureuse d'annoncer la nomination de **Karina Buist-Tactuk** au poste de directrice générale adjointe (DGA), services et expérience membres. Cette nomination, adoptée à l'unanimité par les membres du conseil d'administration, s'inscrit dans une phase de transformation pour l'organisation, qui permettra de regrouper et intégrer les services offerts aux membres, afin de mieux répondre aux besoins en constante évolution des municipalités québécoises.



InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que tout autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web www.infrastructures.com

Notre balayeuse entièrement électrique remporte le prix du German Innovation Award 2023

Nous avons le plaisir d'annoncer que notre balayeuse entièrement électrique **Bucher CityCat VR50e** a remporté le prix du German Innovation Award 2023 dans la catégorie « Excellence in Business to Business - Automotive Technologies ».



Le German Innovation Award récompense les produits, technologies et services qui ouvrent de nouvelles voies innovantes et proposent des solutions qui se distinguent par leur valeur ajoutée pour les utilisateurs et l'environnement.

Cette année, le German Innovation Award a de nouveau rencontré un vif succès avec 650 soumissions provenant de 22 pays.



La Bucher CityCat VR50e établit de nouveaux standards pour les balayuses compactes grâce à sa conception unique et sa technologie innovante.

CityCat VR50e

Principales spécifications

Électrique à batterie : 137 kWh,
Autonomie : jusqu'à 10 h
Recharge : 5 h @ 22 kW AC
1,5 à 2 h @ 80 kW DC
Capacité : benne : 5,6 m³



ACCESSOIRES OUTILLAGE LIMITÉE

Sans frais : **1-800-461-1979**
Fax : 1-877-544-5030 • Internet: www.aolaml.com

BUCHER municipal

«Avec cette évolution de notre structure organisationnelle, nous sommes plus que jamais prêts à répondre aux besoins des municipalités et à leur offrir des services diversifiés, innovants et adaptés à leurs réalités. La nomination de Karina Buist-Tactuk représente une étape importante pour assurer la croissance continue de notre offre et renforcer l'expérience de nos membres», déclarait Martin Damphousse, président de l'UMQ et maire de Varennes.

«Au cours des 18 derniers mois, l'UMQ a considérablement renforcé ses services à valeur ajoutée pour ses membres sous le leadership de Karina Buist-Tactuk, avec le lancement de nombreuses initiatives. Cette nomination marque un tournant stratégique pour l'UMQ et réaffirme notre engagement à offrir des services de qualité tout en soutenant le développement des municipalités du Québec», mentionnait Jean-Philippe Boucher, directeur général de l'UMQ.

Karina Buist-Tactuk est une gestionnaire accomplie et visionnaire, parfaitement outillée pour relever les défis actuels et futurs de notre organisation. Son expertise et son dévouement constituent des atouts majeurs pour optimiser les services offerts aux municipalités du Québec, tout en renforçant les liens privilégiés entre l'UMQ et ses membres.

Source: Union des municipalités du Québec (UMQ)

CIMA+ annonçait récemment la nomination de **Martino Fanfani** au poste de directeur principal, Bâtiment, Est de l'Ontario.

Dans ce rôle crucial, monsieur Fanfani dirigera 2 initiatives majeures de croissance au sein du secteur Bâtiment, renforçant ainsi la réputation de CIMA+ en tant que leader et innovateur de l'industrie. Il supervisera le développement et l'exécution du plan stratégique de la firme pour Ottawa et l'Est de l'Ontario. Il dirigera également à l'échelle nationale l'initiative en efficacité énergétique de notre secteur Bâtiment; une initiative essentielle pour atteindre les objectifs de décarbonation et de construction écologique de l'industrie à travers le Canada.

Source: CIMA+

Agenda

Equip Exposition / Hardscape North America

15-18 octobre 2024
Louisville, KY États-Unis

LIFTEX 2024

16-17 octobre 2024
Londres, Royaume-Uni

No-Dig Turkiye

23-24 octobre 2024
Istanbul, Turquie



Waste & Recycling Expo Canada

6-7 novembre 2024
Toronto, ON Canada

International Mining and Resources Conference (IMARC)

29-31 octobre 2024
Sydney, NSW Australie

BUILDINX

19-21 novembre 2024
Dortmund, Germany

Offshore Energy Exhibition & Conference (OOEC)

26-27 novembre 2024
Amsterdam, Pays-Bas

Landscape Ontario CONGRESS

7-9 janvier 2025
Toronto, ON Canada

World of Concrete 2025

20-23 janvier 2025 (formation)
21-23 janvier 2025 (exposition)
Las Vegas, NV États-Unis

ExpoCam

6-8 février 2025
Montréal, QC Canada

BUILDEX Vancouver

26-27 février 2025
Vancouver, BC Canada

PDAC 2025

2-5 mars 2025
Toronto, ON Canada

World of Asphalt/AGG1

25-27 mars 2025
St.Louis, MO États-Unis

2025 Good Roads Conference

30 mars-2 avril 2025
Toronto, ON Canada

bauma 2025

7-13 avril 2025
Munich, Allemagne



RETTmobil International

14-16 mai 2025
Fulda, Allemagne

RE+ 2025

September 8-11, 2025
Las Vegas, NV USA

inter airport Europe 2025

7-9 octobre 2025
Munich, Allemagne

The Utility Expo

7-9 octobre 2025
Louisville, KY États-Unis

Equip Exposition / Hardscape North America

15-18 octobre 2025
Louisville, KY États-Unis

Agritechnica

9-15 novembre 2025
Hanovre, Allemagne

VIDÉO SUR YOUTUBE

450 530-9873

www.balaisnomad.com

Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience
La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec
Nettoyez et désherbez écologiquement

InfraStructures
Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

Find us on Facebook

InfraStructures magazine

https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/

Ne manquez pas le principal congrès mondial sur l'exploration minérale et minière



2 au 5 mars
2025

L'ASSOCIATION CANADIENNE DES PROSPECTEURS ET ENTREPRENEURS

Jusqu'à 30 000 participants ■ **700+** heures de programme
1 100+ exposants ■ Des délégués de **130+** pays
Dirigeants d'entreprise ■ Du réseautage inégalé

pdac.ca/convention | Toronto, Canada



Commanditaire
Diamant



Depuis plus de 28 ans!

InfraStructures

LE MAGAZINE DES UTILISATEURS D'ÉQUIPEMENT AU CANADA
D'UN OcéAN À L'AUTRE, TOUS LES SECTEURS DE L'INDUSTRIE