

*English Edition  
Inside*

# InfraStructure

**CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES**

Volume 30 • Numéro 6 • Juin/Juillet 2025





# FAIRE PASSER LA CONSTRUCTION AU NIVEAU SUPÉRIEUR.

269 000 mètres carrés nets d'expositions / 139 000 participants / 2 000 exposants / 150 sessions éducatives

**CONEXPO  
CON / AGG**

**DU 3 AU 7 MARS 2026 / LAS VEGAS / NEVADA**



Participant 2023 Mike Simon,  
Dirt Perfect Excavation

Quel que soit le secteur de la construction dans lequel vous travaillez, vous quitterez CONEXPO-CON/AGG avec de nouvelles idées, de nouvelles relations et de nouvelles opportunités pour développer votre activité et votre place dans l'industrie. Il ne s'agit pas seulement du plus grand salon de la construction en Amérique du Nord, il fait passer la construction au niveau supérieur.

**EN SAVOIR PLUS SUR CONEXPOCONAGG.COM**

## InfraStructures

CONSTRUCTION • TRAVAUX PUBLICS • RESSOURCES NATURELLES

Volume 30 Numéro 6  
Juin/Juillet 2025

**ÉDITEUR**  
Jean-François Villard  
editor@infrastructures.com

**COLLABORATEURS**  
Jean Durand  
Robert Marenger  
montreal@infrastructures.com


**VENTE DE PUBLICITÉ**  
ventes@infrastructures.com

**CORRECTIONS D'ADRESSE**  
Faites-nous parvenir vos changements  
d'adresse par courriel à :  
abonnements@infrastructures.com

**TÉLÉPHONE**  
514-233-1295  
613-862-1295  
416-795-1295  
506-226-2289

**ADRESSE POSTALE**  
4330, rue Saint-Hubert  
Montréal (Québec) H2J 2W7

**INTERNET**  
www.infrastructures.com

 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures est un magazine destiné aux entrepreneurs en construction, aux services de travaux publics, aux dirigeants de compagnies minières et autres utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé au Canada. Le coût de l'abonnement d'un an à la revue est de 50 \$ pour les résidents du Canada et de 75 \$US ou 75 € pour les lecteurs étrangers. L'éditeur ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la véracité ou de l'exactitude des textes ou des annonces. Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans InfraStructures interdite.

**RETOURNEZ COURRIER NON DISTRIBUABLE À**  
4330 rue St-Hubert Montréal (Québec) H2J 2W7

**DÉPÔT LÉGAL**  
Bibliothèque Nationale du Québec

**DISTRIBUTION**  
Société canadienne des postes  
Numéro de convention 40052183

## Mot de l'éditeur

*Que ce soit par souci écologique ou économique, plusieurs d'entre vous désirez conserver vos machines plus longtemps et par conséquent, vous devez les entretenir et les réparer pour les faire durer.*

*C'est pourquoi, depuis plusieurs années, numéro de juin/juillet vous propose une foule de nouvelles portant principalement sur les moteurs, trains de roulement, composantes, carburants et services liés à l'équipement lourd et à la machinerie spécialisée.*

*La publication du numéro de juin/juillet coïncide avec le début de la saison estivale qui correspond avec une pause dans les grands événements de l'industrie. Même si l'été est arrivé, on ne doit pas oublier de se préparer à la venue de l'hiver...*

*Dans le numéro d'août, il sera question de viabilité hivernale et d'équipements de déneigement. N'hésitez pas à nous faire part de vos nouvelles et – pourquoi pas – nous envoyer vos plus belles photos afin de figurer sur une des prochaines pages couvertures du magazine InfraStructures (voir la liste des sujets à la page 66).*

*En attendant, faites le plein de nouvelles et d'information en lisant le magazine InfraStructures, maintenant offert exclusivement en format numérique.*

Bonne lecture!

Série V - Monté sur camion

**BUCHER municipal**

VENTE & LOCATION • BALAIS USAGÉS EN INVENTAIRE  
Balais de rue de type aspirateur  
Différents modèles de 1 m<sup>3</sup> à 10 m<sup>3</sup> - Diesel & Électrique

CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006



 **Accessoires Outillage Limitée**  
www.aoliam.com

**1-800-461-1979**

En page couverture : Le centre de formation professionnelle Paul-Gérin-Lajoie offre des programmes dans la mécanique de véhicules lourds routiers, des engins de chantier et des moteurs diesel, l'usinage, et le traitement de l'eau pour les municipalités et les industries. Les diplômés du DEP en mécanique de véhicules lourds routiers peuvent désormais faire une formation accélérée de 4 mois pour obtenir leur DEP en engins de chantier. Les élèves qui fréquentent le centre proviennent des 4 coins de la province de Québec.

### John Deere rejoint Growth Energy et s'engage à faire progresser les carburants renouvelables

Growth Energy, la plus grande association commerciale de biocarburants du pays, accueillait récemment John Deere en tant que nouveau membre. Leader mondial dans la production d'équipements et de solutions pour l'agriculture, la construction, la sylviculture et le gazon, John Deere aide ses clients à produire des aliments, des fibres, des carburants et des infrastructures dans le monde entier depuis près de 200 ans.

«John Deere est l'une des marques les

plus connues au monde et nous sommes ravis de l'accueillir dans notre réseau de membres», déclarait Emily Skor, présidente-directrice générale de Growth Energy. «Les décennies d'expérience de John Deere dans la fourniture de solutions compatibles avec les carburants renouvelables à ses clients témoignent de son engagement en faveur d'une économie rurale dynamique, et son adhésion à Growth Energy souligne le lien étroit entre les biocarburants et l'économie agricole. Nous nous réjouissons de pouvoir tirer parti de leur expertise agricole pour défendre des politiques qui font progresser

l'industrie des biocarburants et développent la bioéconomie.»

«Les carburants renouvelables comme l'éthanol de maïs offrent des avantages évidents en renforçant l'indépendance énergétique, en réduisant les prix à la pompe et en diminuant les émissions, ce qui est rendu possible par nos clients agriculteurs», déclarait Cory Reed, président de la division Worldwide Agriculture & Turf pour la production et l'agriculture de précision chez John Deere. «John Deere travaille depuis longtemps avec les agriculteurs pour faire progresser et promouvoir l'utilisation des carburants renouvelables issus des cultures, et nous sommes fiers de nous associer à Growth Energy pour poursuivre ce travail essentiel par le biais de la défense des politiques, de l'engagement de l'industrie et de l'éducation du public.»

John Deere rejoint Growth Energy en tant que membre associé premium et disposera également d'un siège sans droit de vote au conseil d'administration de l'association.

Source: Deere & Company

### OK Tire Stores et Groupe Touchette annoncent un partenariat

OK Tire Stores Inc. et Groupe Touchette Inc., annonçaient récemment un partenariat stratégique qui leur permettra d'améliorer leurs offres commerciales et leur service à la clientèle, d'accroître leurs capacités de distribution et de renforcer leur présence et leur engagement dans les communautés partout au Canada.

Avec des racines fortement implantées à servir les clients partout au pays et partageant un héritage d'excellence dans les secteurs de l'automobile et de la distribution, cette collaboration réunit les forces de 2 chefs de file de l'industrie. OK Pneus est reconnu comme le plus grand réseau indépendant de détaillants de pneus et de services automobiles au Canada, tandis que Groupe Touchette est le plus important distributeur de pneus de propriété canadienne au pays.

Certains articles sont accompagnés de séquences vidéo que vous pouvez visionner sur [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)

Surveillez le logo



## Fayat finalise le rachat de Mecalac

Fayat annonçait récemment avoir finalisé l'acquisition annoncée en mars dernier de la totalité du capital du groupe Mecalac, un fabricant français d'équipements compacts qui possède des unités de production en France, Allemagne, Angleterre et Turquie.

Mecalac intègre la division Matériel Routier de Fayat – qui compte désormais 29 sites de production en Europe, en Asie et dans les Amériques – et renforce son offre, en particulier dans les chantiers urbains, avec des solutions innovantes et durables, partout dans le monde. Au sein du groupe Fayat, Mecalac conservera son autonomie, comme les autres entités de la division Matériel Routier, proposant à ses clients des solutions technologiques haut-de-gamme sous sa marque propre. Mecalac collaborera avec d'autres entités de Fayat pour le développement de technologies futures et de son réseau de distribution.

«Cette acquisition est une formidable opportunité pour notre groupe et ses clients. Mecalac est une marque très reconnue, c'est un acteur innovant du marché du matériel de construction urbain», déclarait Jean-Claude Fayat, président du groupe Fayat. «Mecalac a toute sa place stratégique dans notre groupe et nous voulons assurer le développement de son offre produits. Nous mettrons à profit son expertise et ses technologies, en complément à nos gammes existantes, afin de toujours développer des équipements qui répondent précisément aux besoins de nos clients, en particulier dans les chantiers urbains.»

Source: Fayat

À compter juin 2025, les clients de tout le Canada pourront bénéficier immédiatement des avantages de ce partenariat, notamment une meilleure disponibilité des produits, des délais de livraison plus courts et un soutien continu de la part d'experts locaux de confiance. Ce partenariat offre le meilleur des deux entreprises en s'appuyant sur le service local de confiance auquel les clients sont habitués. Il réaffirme également l'engagement des deux entreprises en faveur du service local en unissant leur expertise et leurs ressources afin d'offrir une valeur ajoutée encore plus grande aux communautés de tout le pays.

Bien que les 2 entreprises continueront d'exercer leurs activités de manière indépendante dans le cadre de cet accord de distribution, chacune tirera parti des forces du réseau en expansion de l'autre. S'appuyant sur la logistique de pointe et au réseau national de plus de 40 centres de distribution de Groupe Touchette, l'entreprise sera désormais le distributeur officiel d'OK Pneus, améliorant la rapidité et l'efficacité des livraisons, tout en offrant une envergure inégalée des stocks et un large assortiment de grandes marques de pneus. OK Pneus bénéficiera du service de premier ordre de Groupe Touchette, de son réseau de relations bien établi et de l'excellence de son service sur le terrain d'un océan à l'autre, renforçant ainsi l'engagement de la marque envers l'excellence du service local.

Source: OK Tire Stores Inc., Groupe Touchette Inc.

### 50 ans dans le domaine du nettoyage de pièces industrielles

PROCECO ltée soulignait récemment son 50<sup>e</sup> anniversaire, célébrant 5 décennies d'excellence en ingénierie, d'engagement envers la clientèle et d'innovation industrielle.

Depuis sa création en 1975, PROCECO a fourni des milliers de systèmes dans plus de 50 pays, au service des leaders de l'industrie aérospatiale, de l'automobile, du rail et du transport, de la machinerie lourde et de la fabrication générale. Grâce à son engagement indéfectible en faveur de la qualité, de la fiabilité et de la durabilité, PROCECO a joué un rôle essentiel dans l'optimisation des processus de fabrication dans le monde entier.

Les systèmes de nettoyage automatisés de PROCECO sont conçus pour s'intégrer



# BÂTIR L'AVENIR

Chaque projet de construction commence par une vision. Et Kubota aide les Canadiens à réaliser leurs rêves depuis 50 ans. De la première pelletée de terre à la dernière retouche, nous fournissons les outils et le soutien nécessaires pour bâtir non seulement des structures, mais aussi un avenir durable. Notre équipement fiable est conçu pour aider les entrepreneurs de toutes tailles. Avec Kubota, aucune tâche n'est trop ambitieuse et aucun objectif n'est hors de portée. Alors que nous célébrons notre 50e anniversaire au Canada, nous sommes fiers d'être à vos côtés.



SCANNEZ POUR EN SAVOIR PLUS

kubota.ca |    



parfaitement aux processus de fabrication, qu'il s'agisse de cellules de production allégées ou d'opérations à grande échelle. Entreprise certifiée ISO depuis 1995, PROCECO donne la priorité à la satisfaction de ses clients en leur offrant une ingénierie de pointe et une assistance 24/7, afin de garantir des performances et une fiabilité à long terme. Notre engagement prouvé en faveur de la qualité et de la durabilité a été essentiel pour construire la réputation de PROCECO en tant que partenaire de choix sur nos marchés cibles.

Au cours des 5 dernières décennies, PROCECO a constamment repoussé les limites de la technologie du nettoyage des pièces industrielles, notamment la création d'un système de nettoyage spécialisé pour les gros blocs de moteurs diesel, adapté par la suite à la machinerie lourde et intégrant la précision robotique et l'introduction d'une gamme complète de systèmes aqueux respectueux de l'environnement pour l'entretien des voies ferrées et des transports en commun, encore considérés aujourd'hui comme des standards de l'industrie.

En minimisant les temps d'arrêt et les pièces rejetées, PROCECO aide les fabricants à améliorer leur efficacité, à réduire les déchets et à atteindre leurs objectifs de production en toute confiance.

Source: PROCECO Ltd.

#### Manulift devient le distributeur officiel des produits Snorkel au Canada

Après 30 ans de représentation des produits Snorkel, Manulift est heureux d'annoncer qu'il devient désormais le distributeur officiel des produits Snorkel au Canada, consolidant ainsi une relation historique et stratégique avec ce fabricant mondial d'équipements de levage.

En plus de prendre en charge la distribution des produits Snorkel à l'échelle nationale, Manulift intégrera les centres de distribution Snorkel d'Edmonton et de Toronto, ainsi que leurs employés à son réseau. Ce partenariat confirme la position de Manulift en tant que leader dans la distribution d'équipements de levage spécialisés pour les secteurs de la construction, de l'industrie et de la location au Canada.

«Après plus de 30 ans de succès à représenter cette marque au Québec, nous sommes fiers de franchir cette nouvelle étape», déclarait Martin Drolet, président de Manulift. «Dorénavant, tous les clients canadiens auront accès au service à la clientèle exceptionnel de Manulift avec Snorkel.»

En parallèle avec le partenariat de longue date avec Merlo, cette entente avec Snorkel témoigne de la croissance constante de Manulift au Canada. Ce partenariat s'inscrit parfaitement dans la stratégie de Manulift, visant à offrir une gamme de produits supérieurs pour l'équipement de levage.

Fondée en 1959, Snorkel est un leader mondial dans la fabrication de plateformes de travail aériennes. Depuis plus de 60 ans, la société s'est distinguée par son engagement à développer des solutions innovantes qui augmentent la productivité. Grâce à une solide réputation de qualité et de durabilité, Snorkel est l'un des principaux acteurs mondiaux dans le domaine des équipements de levage.

Source: Manulift EMI Ltée

#### Vortex acquiert Foraction, chef de file en réhabilitation sans tranchée de conduites d'eau potable au Québec

Vortex Companies poursuit sa stratégie de croissance avec l'acquisition de Foraction, un spécialiste des services de réhabilitation de conduites d'eau sans tranchée. Basée sur la rive sud de Montréal, Foraction s'est forgé une solide réputation grâce à ses technologies de pointe et ses pratiques d'installation avancées. Les droits relatifs au nom Foraction demeureront la propriété du Groupe Michaudville, qui poursuivra avec succès l'exploitation de ses activités de forage.

«Foraction excelle clairement dans ce domaine. Elle utilise des matériaux certifiés NSF/ANSI 61 de première qualité, principalement fabriqués et fournis par United Felts; elle a également développé un processus d'installation très efficace qui se distingue de ses concurrents», déclarait Mike Vellano, président-directeur général de Vortex Companies. «Cette acquisition représente un ajout stratégique à notre division Vortex Water qui est en rapide croissance, nous permettant d'offrir une gamme encore plus complète de matériaux certifiés NSF, de technologies innovantes et une expertise inégalée.»

Fondée en 1996 en tant qu'entrepreneur en forage horizontal directionnel, Foraction est devenue licenciée de CIPP Corp. en 2017 et s'est rapidement imposée dans le secteur sans tranchée. En 2019, l'entreprise a acquis les actifs d'AquaRehab et a poursuivi son expansion dans la réhabilitation de conduites d'eau sans tranchée.

À la suite de l'acquisition, Foraction opérera sous le nouveau nom de Vortex Infrastructure Services, Inc. / Services d'infrastructures Vortex inc. Jean-Philippe Bédard, anciennement directeur de la réhabilitation chez Foraction, assumera le rôle de président-directeur général.

Source: Vortex Companies

#### BPA fait l'acquisition d'Ecovert et d'EcovertCx

BPA annonçait récemment les acquisitions d'Ecovert, experte en développement durable basée à Toronto, et d'EcovertCx, spécialiste de la mise en service des bâtiments basée à Kitchener, marquant ainsi une étape importante dans la transformation du paysage de l'ingénierie durable en Ontario. Ces ajouts stratégiques représentent une étape importante dans l'expansion de BPA à travers l'Ontario, renforçant son expertise multidisciplinaire et son engagement à long terme en ingénierie des bâtiments performants.

«Au-delà de l'expansion géographique, il s'agit d'une convergence stratégique d'expertises complémentaires», ajoutait Dominic Latour, président-directeur général de BPA. «Ecovert et EcovertCx sont renommées dans leurs domaines respectifs. En unissant nos forces, nous renforçons notre capacité à innover, à fournir des solutions plus intégrées à nos clients et à soutenir davantage notre mission de bâtir d'un avenir durable.»

Dans le cadre de cette dernière acquisition, Jim Lord et Adolfo Silva deviennent actionnaires de BPA. Tous les employés d'Ecovert et d'EcovertCx poursuivront leur travail au sein de BPA. Cette acquisition est la 7<sup>e</sup> pour BPA au cours des 2 dernières années.

Source: BPA

#### Compétition de manœuvres : Les AS en TP 2025 sont dévoilés

C'est avec enthousiasme que l'Association des travaux publics du Québec (TP-Québec) tenait sa finale de la Compétition de manœuvres - «Les AS en TP» le 28 avril

dernier à Drummondville. Cet événement visait à reconnaître et célébrer les talents en manœuvres, en plus de valoriser les métiers liés au déneigement au sein des villes, municipalités et organisations publiques.

Suivant un hiver marqué par des chutes de neige record dans la province, ce sont plus d'une quarantaine de candidats et candidates en provenance de Sept-Îles à Saint-Colomban, en passant par Shawinigan, qui ont soumis leur candidature en espérant être couronnés AS en TP.

Voici les grands vainqueurs pour cette deuxième édition de la Compétition de manœuvres Les AS en TP :

- Opérateur.trice de camion chasse-neige - Patrick Matte - Ville de Blainville
- Opérateur.trice de chargeur - Martin Bonenfant - Ville de Laval
- Opérateur.trice de chenillette - Anthony Tessier - Ville de Shawinigan
- Opérateur.trice de niveleuse - Charles Coulombe - Ville de Shawinigan
- Marcheur.se-signaleur.se - Mathieu-Félix Drouin - Ville de Laval



## Le Chevrolet Silverado EV 2025 offre jusqu'à 792 km d'autonomie et de nouvelles versions

Le Chevrolet Silverado EV 2025 est offert dans 3 versions distinctes avec plus d'autonomie et d'équipement pour les clients de détail et commerciaux.

Le Silverado EV est offert avec en versions WT, LT et RST, chacune proposant une technologie, une autonomie et des groupes de conception différents en option.

«Les acheteurs de camions nous confient que l'autonomie est l'un des principaux obstacles à l'achat d'un véhicule électrique. Le Silverado EV 2024 était déjà le chef de file de l'autonomie, et pour cette nouvelle année modèle, nous avons mis la barre encore plus haut», déclarait James Hodge, directeur de marque, Chevrolet Canada. «Ces capacités et accessibilités accrues sont une excellente nouvelle pour le segment, l'industrie et la marque.»

Le Silverado EV offre une version LT pour la première fois. L'autonomie estimée va jusqu'à 657 km sur une charge complète. La capacité de remorquage maximale est de 5670 kg et la charge utile maximale est de 816 kg.

Le Silverado EV WT offre maintenant aux clients canadiens 3 options de batterie différentes, leur procurant un choix d'autonomie, d'équipement et de prix. Le Silverado EV WT à autonomie maximale domine avec une autonomie estimée de 792 km sur une charge complète, établissant ainsi une nouvelle norme pour les camions électriques.

Le Silverado EV RST est maintenant livrable avec 2 options de bloc-batterie différentes et offre une autonomie estimée maximale de 740 km avec une charge complète. La version RST comprend également le mode Sidewinder qui permet aux 4 roues de tourner dans la même direction et de bouger le camion en crabe à des vitesses allant jusqu'à 32 km/h.

Source: Chevrolet

## ACHAT OU LOCATION

Conçu pour les hivers canadiens!

## LE VERSATILE

Idéal pour le déneigement de trottoir

- Attache rapide VTC
- Construction robuste



450 379-5387

[vtcmfg.com](http://vtcmfg.com)

[info@vtcmfg.com](mailto:info@vtcmfg.com)

Cette compétition propulsée par FièremmentTP fut l'occasion de mettre en lumière la dextérité, la précision et le professionnalisme des femmes et hommes qui assurent le déneigement dans le domaine des travaux publics. Il est d'autant plus important de mettre en valeur les possibilités d'emplois stimulantes offertes dans le domaine de l'entretien et des travaux publics, considérant que d'ici les 5 prochaines années, on estime que plus

de 20 000 emplois devront être remplacés à la suite de départs à la retraite. «L'importance des travaux publics est essentielle, particulièrement en cette période de changements climatiques qui bousculent les prévisions saisonnières. Cela a d'ailleurs été particulièrement évident cet hiver en raison des tempêtes exceptionnelles. Ces travailleurs et travailleuses, souvent méconnus, jouent un rôle crucial dans une multitude de travaux

## Perstorp lance une gamme de fluides synthétiques pour des lubrifiants de haute performance

Perstorp, une filiale à part entière de PETRONAS Chemicals Group Berhad (PCG), annonçait récemment le lancement de sa nouvelle gamme d'esters de polyol synthétiques saturés. La gamme comprend 3 esters synthétiques hautement performants - Perstorp Synthetic-EF 5, Synthetic-EF 15 et Synthetic-EF 22 – développés pour répondre à l'évolution des exigences techniques, environnementales et de performance de l'industrie des lubrifiants.



En mettant l'accent sur la performance environnementale vérifiée et la sécurité de la chaîne d'approvisionnement, la gamme Synthetic-EF de Perstorp permet aux fabricants de lubrifiants de formuler des produits hautement performants et spécifiques aux applications pour les conditions les plus exigeantes dans une large gamme de températures. Basée sur des esters de polyol synthétiques saturés, la gamme propose des produits biodégradables enregistrés dans le cadre du programme REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals), ainsi qu'une feuille de route pour l'inscription sur la liste de classification des substances lubrifiantes (LuSC), conformément aux normes Ecolabel de l'UE. Associées à une chaîne d'approvisionnement mondiale entièrement intégrée et à un support local réactif, ces solutions permettent des innovations sur mesure pour une large gamme d'applications - répondant à des exigences techniques, réglementaires et environnementales précises.

Au-delà des performances techniques, les esters synthétiques de Perstorp sont développés pour offrir des performances environnementales vérifiées – démontrées par l'OCDE 301, les enregistrements REACH en tant que produits biodégradables, et une feuille de route pour l'inscription sur la liste LuSC en conformité avec les critères de l'Ecolabel européen. Avec des bilans carbone compétitifs et des travaux en cours pour obtenir la certification ISCC PLUS, nous fournissons aux fabricants de lubrifiants des références environnementales transparentes qui leur permettent de se conformer à l'évolution des réglementations et des attentes du marché, sans faire de compromis sur les performances.

Source: Perstorp Holding AB

durant la saison hivernale et tout au long de l'année», soulignait Roch Arbour, président de TPQuébec.

TPQuébec annonçait également que la catégorie Opérateur.trice de camion chasse-neige de la compétition provinciale Les AS en TP est un tremplin vers une compétition de niveau pancanadien qui aura lieu le 5 octobre prochain à Québec, en marge du Congrès de l'Association des transports du Canada. Le Championnat national de chasse-neige est une initiative de TPQuébec et elle est supportée, entre autres, par le ministère des Transports et de la Mobilité durable. Le gagnant du volet provincial passera automatiquement à la ronde des finalistes lors du volet national d'octobre, auquel les meilleurs opérateurs du pays rivaliseront pour se qualifier en vue d'un autre rendez-vous, de niveau international, lors du 17<sup>e</sup> Congrès mondial de la viabilité hivernale et de la résilience routière à Chambéry, en France, en mars 2026.

Source: Association des travaux publics du Québec (TPQuébec)

### Metso cède son activité Ferrous au groupe SMS

Metso annonçait récemment la signature d'un accord pour vendre son activité Ferrous au groupe SMS, un fournisseur mondial de technologies et de services dans le domaine de la construction d'usines et de l'ingénierie mécanique pour l'industrie métallurgique. Les activités cédées comprennent, par exemple, la granulation à grille mobile et le procédé de réduction directe Circored™, ainsi que les activités de services connexes. Environ 180 employés, basés principalement en Allemagne, en Inde et en Chine, devraient rejoindre le groupe SMS à la clôture de la transaction, soumise à l'approbation des autorités réglementaires, qui devrait avoir lieu au 1<sup>er</sup> trimestre 2026. Les activités susmentionnées, à l'exception des services connexes, font partie des activités qui ont été déclarées comme activités abandonnées dans les rapports financiers de Metso depuis octobre 2023. Les parties ont décidé de ne pas divulguer la valeur de la transaction. La transaction n'a pas d'impact significatif sur les résultats de Metso.

«Le groupe SMS est un excellent choix pour les technologies ferreuses. Il peut offrir à la fois une spécialisation et une envergure à ces activités et ainsi exploi-

ter pleinement leur potentiel avec une équipe solide qui s'engage à développer davantage ces technologies au profit des clients», déclaraite Pii Karhu, présidente de la division Minéraux.

«Nous sommes très heureux d'ajouter ces technologies d'avenir à notre portefeuille de produits, y compris le savoir-faire qui les accompagne. L'intention est que la technologie Circored™ nous aide à poursuivre notre ambition d'être un partenaire de premier plan dans la transformation verte de l'industrie métallurgique», déclarait Thomas Hansmann, directeur technique du groupe SMS.

Metso a également pris des décisions supplémentaires concernant le reste des activités Ferrous and Heat Transfer et Metals and Chemical Processing, qui ont été déclarées comme activités abandonnées. Metso conservera les activités qui présentent des perspectives de marché positives et de fortes synergies avec l'offre de la société dans les secteurs du cuivre et des minéraux pour batteries. La planification de la cessation d'activité sera lancée pour le reste des activités. Les activités conservées seront comptabilisées dans le segment Minéraux.

Source: Metso Corporation

### Décarboniser la construction grâce à la première solution de maçonnerie isolée sans ciment en Amérique du Nord

Les entreprises québécoises Isobloc reconnue pour ses blocs de béton isolés performants et durables, et CarbiCrete, chef de file mondial dans le béton préfabriqué sans ciment, lançaient récemment Isobloc ZÉRO : la première solution de maçonnerie isolée faite de béton décarbonisé en Amérique du Nord.

Cette solution innovante 100% québécoise conjugue performance thermique, simplicité d'installation et réduction significative des gaz à effet de serre, contribuant à rendre la construction de bâtiment plus durable.

Le béton est le matériau de construction le plus utilisé dans le monde en raison de son coût abordable et sa durée de vie. Or, la production de l'un de ses principaux ingrédients, le ciment - qui permet d'agrèger les différents constituants du béton, est responsable d'environ 8 % des émissions mondiales de CO2, soit plus que l'ensemble de l'industrie aérienne.

En combinant le procédé breveté de

CabriCrete, qui fabrique du béton sans ciment à partir de résidus d'acier et de CO2 capturé dans le béton à la solution écoénergétique isolante d'Isobloc, Isobloc ZÉRO offre la même performance que le béton standard, tout en diminuant l'empreinte carbone de la construction, une industrie qui devrait atteindre 417,3 milliards \$US (571 milliards \$) d'ici 2033 au Canada.

«Plusieurs villes et municipalités se sont engagées à décarboniser la construction dans les prochaines années», affirmait Éric Dionne, président d'Isobloc. «Avec Isobloc ZÉRO, on ne parle plus seulement de bâtir des murs : on parle de bâtir pour les générations futures. C'est une véritable révolution pour le secteur de la construction. Une maçonnerie isolée, durable, facile à poser... et maintenant, décarbonisée.»

Conçu et fabriqué au Québec, Isobloc ZÉRO s'adresse aux architectes, entrepreneurs, promoteurs et institutions qui cherchent des solutions concrètes pour répondre aux nouvelles exigences environnementales sans compromettre la qualité ni la rentabilité des projets. Proposant une réelle valeur ajoutée au même coût que la construction conventionnelle, l'innovation satisfait les exigences de performances ASTM 90 et contribue aux pointages des certifications environnementales telles que LEED, BCCA, WELL et SmartScore.

«CarbiCrete innove continuellement dans le domaine de la construction écologique», affirmait Jacob Homiller, président-directeur général de CarbiCrete. «En combinant notre technologie de béton sans ciment avec la solution écoénergétique d'Isobloc, nous offrons aux professionnels du bâtiment un nouvel outil pour réduire à la fois le carbone intrinsèque et opérationnel des bâtiments.»

Source: CarbiCrete inc.

### Englobe fait l'acquisition de Cambium

Englobe Corporation, un chef de file canadien en ingénierie et en services environnementaux, annonçait récemment l'acquisition de Cambium Inc., une société d'ingénierie et d'experts-conseils multi-services appartenant à ses 235 employés, dont le siège social est situé à Peterborough, en Ontario, et qui possède des bureaux à Kingston, Whitby, Barrie et Ottawa. Fondée en 2006, Cambium dispose d'une équipe diversifiée de spécialistes en génie environnemental, en génie géotechnique, en essais et inspections de construc-

tion et en sciences du bâtiment pour des clients publics et privés.

Ce partenariat marque une étape importante dans le développement de la capacité de service d'Englobe dans le secteur de l'environnement, avec un accent particulier sur l'écologie. Parallèlement à ses deux récentes acquisitions dans l'Ouest canadien – qui ont permis à l'entreprise d'étendre sa présence jusqu'à la côte du Pacifique – Englobe continue d'ajouter une expertise technique clé dans des marchés et des disciplines stratégiques à travers le pays.

«L'équipe de Cambium complète parfaitement nos activités en Ontario, ce qui nous permet de pénétrer de nouveaux marchés locaux tout en renforçant nos équipes techniques et de direction dans d'autres domaines», déclarait Mike Cormier, président d'Englobe Corp. «En accueillant l'équipe de Cambium au sein d'Englobe, nous ouvrons de nouvelles possibilités de croissance pour notre équipe, nous améliorons nos capacités de service pour les clients et nous nous positionnons pour continuer à étendre notre portée en Ontario et au-delà.»

À l'avenir, Cambium fonctionnera comme une division distincte au sein d'Englobe, et ses dirigeants actuels continueront de soutenir l'organisation comme ils l'ont toujours fait.

«Ce nouveau partenariat ouvre la porte à une variété incroyable de possibilités de collaboration avec nos nouveaux et nouvelles collègues», déclarait John Desbiens, président et chef de la direction de Cambium. «La bienveillance sincère de l'équipe d'Englobe, son approche axée sur le client et son modèle de proximité s'harmonisent également très bien avec nos propres valeurs. Compte tenu de cette adéquation exceptionnelle, je suis très enthousiaste à l'idée que nous nous joignons à la famille Englobe.»

La transaction de Cambium marque la 3<sup>e</sup> acquisition d'Englobe en 2025 et réaffirme la vision inébranlable de l'entreprise de servir et de soutenir plus de communautés dans plus d'endroits avec plus de services. Cette philosophie de croissance réfléchi est fondée sur des partenariats avec des entreprises aux vues similaires et souligne l'engagement d'Englobe à tirer parti de son expérience de plus de 60 ans au Canada.

Source: Englobe Corporation

## DEUTZ franchit une nouvelle étape stratégique : l'acquisition d'UMS accélère l'électrification des applications lourdes

DEUTZ annonçait récemment l'acquisition d'UMS, un spécialiste de l'électrification des véhicules hors route. L'entreprise renforce ainsi sa force d'innovation dans son segment en expansion – DEUTZ New Technology. UMS est une entreprise néerlandaise considérée comme un leader de l'innovation dans le domaine des entraînements électriques à batterie pour les applications hors route. UMS a jusqu'à présent électrifié plus de 200 machines, notamment des excavatrices, des chargeurs sur roues et des grues.

«En acquérant UMS, DEUTZ accélère le développement des entraînements électriques à batterie pour les applications lourdes et facilitera immédiatement l'électrification des machines hors route



ries et la production des kits électroniques et les adapter à la distribution de masse», ajoutait Lars Kool, président-directeur général d'UMS. «L'industrialisation des solutions d'UMS se fera principalement

remplacées en quelques minutes. Elles sont donc rentables pour les machines utilisées pour déplacer de lourdes charges, comme sur les chantiers de construction ou dans les applications agricoles. Lorsque

les batteries sont combinées à de petits moteurs à combustion interne DEUTZ dans un système hybride, l'électrification de machines plus grandes devient immédiatement possible.

En outre, les

moteurs d'UMS ouvrent la voie à de nouvelles applications dans le domaine de la défense. Les premières études de faisabilité ont déjà été réalisées pour équiper des véhicules militaires – par exemple le véhicule de transport de troupes Bushmaster – d'une solution hybride dans laquelle l'entraînement électrique, avec sa faible signature acoustique, peut être utilisé pour des raisons tactiques.

La finalisation de l'acquisition est soumise aux conditions habituelles, en particulier aux approbations réglementaires nécessaires, et devrait avoir lieu dans les prochains mois.

Source: DEUTZ



de plus grande taille», déclarait le Dr. Sebastian C. Schulte, président-directeur général de DEUTZ. «Nous franchissons ainsi une étape stratégique importante dans le cadre de notre stratégie Dual+ et jouerons un rôle clé dans la consolidation du marché des moteurs à combustion interne et des moteurs respectueux de l'environnement utilisés pour propulser les grandes machines. En achetant UMS, nous faisons un bond en avant technologique et économisons du temps et des ressources. De plus, notre expertise en matière d'industrialisation permettra d'étendre la technologie d'UMS. Cette acquisition renforce notre stratégie visant à offrir à nos clients les meilleurs produits du marché, aujourd'hui et à l'avenir.»

«Les 161 années d'expérience industrielle de DEUTZ et son réseau de production moderne sur les principaux sites d'Allemagne en font le partenaire idéal pour automatiser l'assemblage des batte-

sur les sites allemands de DEUTZ, ce qui leur permettra d'améliorer considérablement leurs capacités dans le domaine des entraînements électriques à batterie.»

En acquérant UMS, DEUTZ peut cibler de nouveaux groupes de clients dans le secteur du transport et de la logistique et accélérer considérablement la recherche et le développement en ce qui concerne les entraînements alternatifs. En effet, les kits d'électrification d'UMS permettent d'intégrer facilement des entraînements alternatifs dans l'espace moteur existant sans avoir à consacrer beaucoup de temps et d'argent à la reconception des machines. Par conséquent, ils peuvent être installés dans de nouvelles machines sur des lignes d'assemblage existantes ou être directement mis à niveau. UMS utilise des batteries remplaçables. Dans les excavatrices, par exemple, ces batteries peuvent facilement être intégrées à l'arrière à la place du contrepoids et peuvent être

**Sur le web depuis  
1996!**  
[www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)

# InfraStructures

CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES

Volume 30 • Number 6 • June/July 2025 • English Edition



REGISTER NOW AT [THEUTILITYEXPO.COM](http://THEUTILITYEXPO.COM)  
AND SAVE 20% WITH CODE **SAVE20**



OCTOBER 7-9, 2025 | LOUISVILLE, KY



## WHERE THE UTILITY INDUSTRY GOES TO GROW

The largest and fastest growing trade show for the utility construction industry is back! Experience hands-on demos, network with peers and meet the industry's leading manufacturers and service providers.

1.5 MILLION

square feet  
of exhibits

21,000+

attendees

35 ACRES

of equipment  
and services

FOLLOW US ON  
SOCIAL MEDIA

@TheUtilityExpo



**InfraStructures**  
CONSTRUCTION • PUBLIC WORKS • NATURAL RESOURCES  
*English Edition*

Volume 30 Number 6  
June/July 2025

**PUBLISHER**  
Jean-François Villard  
editor@infrastructures.com

**CONTRIBUTING EDITOR**  
Rob Holden  
toronto@infrastructures.com


**ADVERTISING SALES**  
sales@infrastructures.com

**FREE SUBSCRIPTION**  
Send your email address to:  
[subscriptions@infrastructures.com](mailto:subscriptions@infrastructures.com)

**TELEPHONE**  
**514-233-1295**  
**613-862-1295**  
**416-795-1295**  
**506-226-2289**

**MAILING ADDRESS**  
4330 Saint-Hubert Street  
Montreal (Quebec) H2J 2W7

**INTERNET**  
[www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)

 /InfraStructuresMagazine



InfraStructures is circulated free of charge to qualified users of heavy machinery and specialized equipment in construction, public works, and natural resources across Canada in both French and English. The cost of a subscription for one year is \$50 for Canadian residents and US\$75 or €75 for U.S. and overseas. The content of InfraStructures is available for consultation on the website [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com). It may not be reproduced or transmitted in any form, either in part or in full, without the written consent of the copyright owner.

**RETURN UNDELIVERABLES TO**  
4330 St-Hubert St Montreal QC H2J 2W7

**LEGAL DEPOSIT**  
Bibliothèque Nationale du Québec

**DISTRIBUTED BY CANADA POST**  
Publications Mail Agreement #40052183

## A Brief Word...

*Those lazy, hazy, crazy days of Summer are here again (maybe not the lazy part for you equipment users). Think about when we were kids, haying for neighbours, riding bikes and swimming, simple activities that were good for body and soul.*

*Most of us would lament their passing, and look on with frustration at the iPad, Mom-taxi, pasty skinned youth of today. Many would say the current labour shortage is related to the generations I just described, but let's consider the technology dimension for a moment. The majority of you reading this, will be conditioned to graze a variety of sources for your informational needs, radio, TV, newspaper and the internet. We are educated in seeing variety so we can assess quality of content and make choices, the younger amongst us haven't had that education, and AI (Artificial Intelligence) is narrowing the field of view even more.*

*I'm curious how many of you have resisted the urge to give up your traditional platforms of information, and how many have run headlong into the I-Age. I'd like to hear from you.*

*Every edition is available in our archive section at [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com) and we have maintained one of the first online versions available since August 1996. We want to be where you can get the best and most relevant information you need, so let us know how you enjoy our content most and what you might like to see in the future.*

*I'm going to grab the sunscreen and head for the beach, happy and safe Summer!*

Series V - Truck-Mounted

**BUCHER municipal**

SALES & RENTALS • USED SWEEPERS IN STOCK  
Vacuum type street sweepers  
Different models from 1 m<sup>2</sup> to 10 m<sup>2</sup> - Diesel & Electric  
CityCat V20e - CityCat V50e - CityCat 5006




**Accessories Machinery Limited**  
[www.aolam.com](http://www.aolam.com)

**1-800-461-1979**

On the cover: Paul-Gérin-Lajoie Professional Training Center, located just 30 min west from Montreal, has been a leader in developing programs in highly specialized fields of vocational training. It currently offers maintenance and repair programs for heavy-duty vehicles, construction equipment and diesel engines, machining techniques and die-forging, as well as municipal water treatment.

## THE UTILITY EXPO HONORS NATIONAL SAFE DIGGING MONTH WITH PARTNERSHIP ANNOUNCEMENT WITH CGA

Spring marks the return to digging season, and like every year, The Utility Expo renews its commitment to excavation safety across the construction industry. Every April, National Safe Digging Month brings leaders, contractors, and crews together to prioritize one of the most important components of the job: protecting

underground infrastructure and the people working and living near it.

The Utility Expo, stands with Common Ground Alliance (CGA), the driving force behind National Safe Digging Month, in championing a culture of safety and awareness that protects workers, the public, and the essential underground infrastructure.

The Utility Expo provides a space where safety takes center stage. From live equipment demos to hands-on workshops and

educational sessions focused on underground infrastructure, the event is where forward-thinking professionals gather to raise the standard.

"We are excited to announce a new partnership with the Common Ground Alliance (CGA) to further enhance our commitment to excavation safety. This partnership will bring new resources, training programs, and collaborative initiatives to The Utility Expo, ensuring that safety remains a top priority for all attendees", said The Utility Expo show director Brianne Somers.

"We recognize that organizations like CGA are leading the way in safety culture with public awareness and industry collaboration, and we are thrilled to bring these initiatives to life at The Utility Expo in 2025," she added. "CGA helps to ensure everyone, from industry professionals to property owners and home gardeners, has the information and resources they need to dig safe."

"We are honored to partner with The Utility Expo to further our shared mission of promoting excavation safety," said CGA president & CEO Sarah Magruder Lyle. "This collaboration will provide invaluable opportunities to educate and engage with industry professionals, enhancing our collective efforts to protect underground infrastructure and the communities we serve. Together, we can foster a culture of safety that prioritizes awareness, accountability, and proactive prevention measures."

Each year, underground utilities are struck thousands of times across North America. The CGA 2023 Dirt Report reports more than 200,000 severe damaging incidents impacting underground infrastructure in the U.S. These incidents often result in serious injuries, service outages, expensive delays, and sometimes death. CGA data shows that there are more than 500 dig-in incidents every day. These are not just data points, these are people, jobsites, neighborhoods and vital public services.

"Anyone who is digging a hole, whether you are paid to do it, or you're a homeowner putting in a mailbox, building a deck, or planting a tree, you call 811," said Sam Hall, vice president of Common Ground Alliance's Damage Prevention Institute. "For the safety of the people working and living near underground utilities and to help ensure those utilities deliver the products and services their customers expect,

it is essential that all stakeholders uphold their responsibilities to prevent excavation damage."

The Utility Expo's exhibitors bring technology that detects buried lines more accurately, automate jobsite alerts, and help teams coordinate workflows. But all the advanced technology on Earth doesn't replace human accountability and leadership.

"National Safe Digging Month is a meaningful reminder of the responsibility we all share in protecting the people and infrastructure that keep our communities running," said Brianne Somers. "At The Utility Expo, we're committed to fostering a culture where safety is second nature and awareness is part of every decision. We are proud to provide a platform that supports education, innovation and collaboration around the industry's dedication to safe digging practices."

As we observe Safe Digging Month, we encourage all industries to reflect on what is below the ground and who is above it. Every dig can impact someone's father, mother, sister, brother, coworker, neighbor or friend. Every excavation is an investment in someone's well-being.

"Excavation safety is a shared responsibility, and beyond that, stakeholders in excavation safety are truly accountable to one another to do the right thing," said Sam Hall. "And when everyone fulfills their obligations properly, everyone wins."

The Utility Expo is the largest event for utility professionals and construction contractors seeking comprehensive insights into the latest industry technologies, innovations and trends. The biennial trade show, known for equipment test drives and interactive product demonstrations, takes place in Louisville, Kentucky. The next event will be October 7-9, 2025.

Source: Association of Equipment Manufacturers

## MTA SIGNS AGREEMENT TO ACQUIRE MAJORITY STAKE IN EFI TECHNOLOGY

MTA S.p.A, a specialist in the development and production of a wide range of electrical and electronic products for the automotive world, recently announced the signature of an agreement for the acquisition of 60% of the shares of EFI Technology, an Italian company involved in the development and production of Powertrain Control Systems for both combustion and

electric vehicles. In addition to powertrain control systems, core business of EFI Technology, the company's range includes battery management systems (BMS), inverters, body computers, active suspension controls.

The current shareholders of EFI Technology continue to hold the 40% of the company's shares, maintaining their management and operational roles.

This transaction confirms MTA's willingness to increase its offer of solutions intended for OEMs, already highlighted with the previous acquisitions of EDN S.r.l. in 2023 (On-board Battery Charger and power converters for electric and hybrid vehicles) and the Calearo S.p.A. business unit in 2024 (antennas and wireless connectivity solutions).

With the acquisition of the majority share of EFI Technology, MTA Group adds expertise in the field of electronics for actuation and engine control too, thus being able to represent ever more, a Solution Provider of innovative systems for global OE Manufacturers.

Source: MTA S.p.A

## DEME ACQUIRES 50% STAKE IN BAUER OFFSHORE TECHNOLOGIES

The BAUER Group recently announced that DEME Offshore Holding NV, a wholly owned subsidiary of DEME Group NV, has acquired a 50% stake in BAUER Offshore Technologies GmbH, headquartered in Schrobenhausen, Germany.

BAUER Offshore Technologies GmbH, a BAUER Group company, specializes in drilling services for the installation of foundations for offshore wind farms. With extensive experience in a wide range of geotechnical conditions, it offers safe and efficient drilling methods tailored to the needs of the offshore wind sector.

Bauer Offshore Technologies will become part of DEME's Offshore Energy segment. The experienced eight-person team will continue to deliver its trusted consulting and engineering services, along with specialized equipment developed and manufactured by the BAUER Group. The company will maintain operations under the Bauer Offshore Technologies brand and continue to collaborate closely with the BAUER Group.

The agreement includes an option for DEME to acquire the remaining 50% within the next 5 years.

Source: BAUER Group

## UPDATES TO CM LABS' SHIP-TO-SHORE CRANE TRAINING PACK ADVANCES TRAINING CAPABILITIES

CM Labs Simulations recently announced the launch of its updated Intellia Ship-To-Shore (STS) Crane Training Pack. The updated training pack offers several new features, including instant record and replay and optimized lane configurations for ITVs and straddle carriers.

CM Labs strives to continually innovate and enhance its offerings. With feedback from industry experts and customers, the development team added key features to the STS to enhance the training experience for both operators and trainers.

"We're always looking for ways to take our training packs to the next level," said Devon Van de Kleetersteeg, Ports, Industrial, and Utilities Product growth manager at CM Labs. "We encourage our clients to share what they would like to see in future products and product updates, and do our best to respond to that demand to make solutions that meet the most pressing training needs in the industry."

With the new instant record and replay feature, trainers will be able to replay an exercise immediately after a student completes it. Timestamps of all major events in the exercises—such as objective completions and safety violations – help instructors provide corrective training and show students where they went wrong and how they can improve.

Finally, the updated training pack includes lane configurations that are optimized for all types of delivery options, including ITVs and straddle carriers. These improved workflow rules for interactions between the STS and delivery vehicles help elevate training even further.

Source: CM Labs

## FOGMAKER EXPANDS GLOBAL REACH THROUGH SUBSIDIARY IN THAILAND

Fogmaker International AB, a supplier of fire suppression systems for machines and vehicles, is excited to announce the launch of Fogmaker Southeast Asia.

With an office in Bangkok, Thailand, this will be Fogmaker's first subsidiary in Asia, and it marks a significant milestone in strengthening the company's presence in this part of the world. The focus will be to meet the evolving needs of customers in

# UNSAFE GROUND?



**ALWAYS CHECK GROUND CONDITIONS**



THE WORLD AUTHORITY IN POWERED ACCESS

Download free posters at [www.ipaf.org/andyaccess](http://www.ipaf.org/andyaccess)

Ref. A6 MA-753-1118-2-en-US

the region, delivering advanced, environmentally friendly, and comprehensive fire suppression solutions. Fogmaker works in 8 different segments and the Asian branch will initially focus on Buses, Material Handling, and Mining.

Sustainability is important to Fogmaker International and the company's new suppressant Eco 1 is 100% PFAS Free and GreenScreen™ certified at the silver level. The system can be customized to meet the different needs of various sectors, a flexibility that makes it perfect for the diverse market of Southeast Asia. Fogmaker SEA combines Swedish quality with knowledge of the area.

"We are thrilled about this new subsidiary and its expanded opportunities to Fogmaker International. It will allow us to strengthen our presence further and better serve our valued customers in the region. It is a significant step towards achieving our vision of creating safer environments globally," said Lars Alrutz, CEO of Fogmaker International.

"Fogmaker International's strategic expansion into Southeast Asia and steadfast

commitment to sustainability pave the way for new opportunities and success. Their focus on innovative, environmentally friendly solutions sets a benchmark in meeting evolving customer needs," said Mika Virtanen, president Air Technology & Electromechanics of Dacke Industri and chairman of Fogmaker International.

Source: Dacke Industri

#### HEXAGON TO ACQUIRE CONET COMMUNICATIONS ASSETS TO STRENGTHEN PUBLIC SAFETY CAPABILITIES

Hexagon AB recently announced an agreement to acquire the Unified Communications Radio Suite (UCRS) software assets of CONET Communications GmbH (CCOM), part of CONET Group, to complement its public safety platform.

UCRS is a high-performance communication solution for control centres capable of integrating diverse channels such as Private Branch Exchange (PBX) and mobile phone networks, digital radio, business information systems, public address systems, video surveillance (CCTV), video conferencing, and satellite communica-

tion infrastructures. Combining UCRS with Hexagon's public safety platform will provide agencies with a fully integrated command-and-control solution from one vendor. Successful customers such as the Kassel Fire Brigade already benefit from the combined Hexagon and CONET offering.

"Seamless communication is an essential part of emergency response. Public safety agencies must be able to communicate with responders in a variety of ways, making the addition of CCOM's product suite a natural extension of Hexagon's technology stack," said Norbert Hanke, interim president and CEO, Hexagon. "This acquisition strengthens our ability to serve public safety customers today while accelerating innovation for the future."

CCOM's UCRS solution, supported by around 50 employees, will be reported within Hexagon's Safety, Infrastructure & Geospatial division. Completion of the transaction is subject to regulatory approvals and other customary conditions and is expected to be finalised by the end of Q2 2025.

Source: Hexagon AB

#### CIVIL CONSTRUCTION INDUSTRY WELCOMES PROVINCIAL

The civil infrastructure construction associations welcomed the Ontario government's announcement that consultations will be launched with municipalities and industry to harmonize road building standards as part of the recently introduced Bill 17, Protect Ontario by Building Faster and Smarter Act, 2025.

Ontario's municipalities own and manage more public infrastructure than the federal and provincial governments combined, with, on average, more than 50% of their budgets allocated to construction and infrastructure.

While provincial standards exist, Ontario's 444 municipalities have discretion in their implementation and have instead amassed hundreds of varying requirements for how to build and procure similar use projects, like roads, bridges, sewers and watermains. These differences cost taxpayers millions of dollars more, while reducing quality and productivity and increasing waste and carbon emissions.

The Toronto and Area Road Builders Association (TARBA), Greater Toronto Sewer and Watermain Contractors Association

(GTSWCA), and the Heavy Construction Association of Toronto (HCAT) have advocated that following provincial standards, jointly administered by the Ontario Ministry of Transportation and the Municipal Engineers Association, will result in reduced building costs and faster construction timelines through efficiencies and economies of scale.

"This announcement builds on the government's ongoing commitment to reduce red tape and build the critical infrastructure our communities need. We look forward to working with the provincial government and the ministry as part of the consultation process," said Raly Chakarova, executive director at TARBA. "Breaking down barriers by harmonizing practices across municipal boundaries is a real solution that will bring in faster construction timelines and create significant cost savings for taxpayers, particularly through initiatives such as the standardized and increased use of Recycled Crushed Aggregates."

"This is a pivotal moment for infrastructure development in Ontario," said Patrick McManus, executive director of the GTSWCA. "By standardizing construction specifications and contracts, we can reign in rising construction costs and lay the groundwork for sustainable growth and cost-effective infrastructure solutions, without fundamentally altering how we design, build, finance, or maintain our critical core infrastructure in the region."

"This is the time for the provincial and federal governments to step in and ensure that municipalities have predictable and continuous infrastructure funding to get projects out the door, shovels in the ground, and keep everyone employed," said Peter Smith, executive director at HCAT. "But municipalities need to drop their own barriers. There is no reason that a different asphalt type or watermain fitting needs to be used simply because a project crosses over Steeles Ave."

The Greater Toronto Sewer and Watermain Contractors Association (GTSWCA)

You can watch videos related to some of our featured stories on [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)

Watch for the  logo

serves as a collective voice for its members who build water, wastewater, and storm-water infrastructure across the Greater Toronto Area.

The Heavy Construction Association of Toronto (HCAT) represents contractors in the heavy civil engineering construction sector, including bridge construction and rehabilitation, tunnels, marine construction, and structure foundations.

The Toronto and Area Road Builders Association (TARBA) is the collective bargaining agent on behalf of unionized contractors involved in the new construction and maintenance of transportation infrastructure in the Greater Toronto and Simcoe Areas. TARBA advocates for policies and practices that promote safe, efficient, and sustainable infrastructure development.

Source: Toronto and Area Road Builders Association (TARBA)

#### ATLAS ENGINEERED PRODUCTS ANNOUNCES ACQUISITION OF TRUSS-WORTHY CONSTRUCTION SYSTEMS

Atlas Engineered Products Ltd. recently announced the acquisition of Truss-Worthy Construction Systems Inc., a manufacturer of roof trusses and a supplier of engineered wood products located in Colborne, Ontario. The acquisition of Truss-Worthy was completed effective May 30, 2025.

This acquisition is a small location but aligns with Atlas Engineered Products' strategic acquisition plan and links the company's geographical footprint with the purchase of 17 ha in Colborne, announced in December 2024.

Source: Atlas Engineered Products Ltd.

#### LAPRAIRIE WORKS EXPANDS ACQUIRES CARWALD REDI-MIX'S CONCRETE AND AGGREGATE OPERATIONS

LaPrairie Works Inc., a leader in highway and bridge maintenance and civil construction, recently announced its acquisition of Carwald Redi-Mix's (Carwald) concrete and aggregate operations in Slave Lake and Wabasca, Alberta.

Carwald's high quality ready-mix concrete, asphalt concrete pavement (ACP), and aggregate products will now be available to customers through a new division of LaPrairie Works Inc.

"We are very pleased to have Carwald, one of Alberta's premier concrete and aggregate suppliers, join the LaPrairie Works

team," said Kelly McManus, president of Transportation & Highway Operations of LaPrairie Works Inc. "In the highway maintenance and civil construction industries, concrete, ACP, and aggregate products are frequently used. With this acquisition, we will now be able to source these products for our own operations in-house, while continuing to supply loyal Carwald customers with the quality products and excellent customer service they are accustomed to."

As part of the acquisition, LaPrairie Works has taken on Carwald's experienced employee team, including equipment operators, crushing crew operators, drivers, and management personnel.

Ken Porisky, previous owner of Carwald's operations, has also joined LaPrairie Works to assist with helping the business successfully transition into this new division.

"Carwald is a family-owned business and so are we. With their dedicated employee team joining our operations, we look forward to the future growth and success we will be able to cultivate together." added Mr. McManus.

Source: LaPrairie Works Inc.

#### LIEBHERR, REYCOM AND QUALCOMM JOIN FORCES FOR AI-DRIVEN SOLUTIONS

Liebherr and Reycom are collaborating with Qualcomm Technologies, Inc. to develop and deploy LiRISE®, the next generation of edge AI gateways with scalable security, cutting-edge AI and autonomous applications. LiRISE® is built to withstand harsh environments, pushing software-defined machines and industrial appliances to new heights.

"By delivering security-rich, high-performance, and future-ready solutions, we help our customers navigate an increasingly complex world. Through collaborations with leading technology companies, we unite deep industry knowledge with cutting-edge innovation," said Claus von Reibnitz, head of Control Systems & Connectivity at Liebherr.

"The demands on gateways for autonomous applications are constantly increasing, and only a close integration of hardware and software can meet the combination of functionality, performance, and security. Additionally, the stringent requirement to enhance resilience against cyber-attacks further increases the complexity of the overall system architecture,"

Available for **PURCHASE OR LEASE**

Made for Canadian Winters!

**THE VERSATILE**

Ideal for sidewalk snow removal

- VTC quick coupler
- Robust construction



450 379-5387

[vtcmfg.com](http://vtcmfg.com)

[info@vtcmfg.com](mailto:info@vtcmfg.com)

emphasises Pascal Rey, CEO and founder of Reycom. "LiRISE® provides the platform that enables customers to focus on their applications."

"The collaboration represents an exciting step toward more intelligent industrial machines," said Eric Mazzoleni, vice president, Industrial and Embedded IoT Sales - Europe at Qualcomm Germany GmbH. "By integrating our Qualcomm Dragonwing™ QCS6490 and industrial-

grade IQ9 Series processors into Liebherr's next-generation edge AI gateways, we are enabling high-performance computing and accelerated AI features that will support a variety of new AI-rich applications. We are proud to collaborate with these industry leaders as they unlock the full potential of edge AI for industrial appliances and software-defined machines."

Powered by Qualcomm Dragonwing™ processors, LiRISE® brings together

## Equip Exposition Announces Tree Care Arena, Live Demonstrations

Trade show Equip Exposition, to be held this October 21-24 in Louisville, Kentucky, recently announced the new Tree Care Arena in Freedom Hall at the Kentucky Exposition Center (KEC). Sponsored by Altec, the Tree Care Arena will showcase live pruning and limb removal demonstrations using the latest outdoor power equipment on a 15-m-tall tree transported to the arena for training and education. Trainers from The Davey Institute will host daily training, covering the safety requirements for tree care, the equipment needed, and the many techniques employed by tree care professionals utilizing bucket trucks, lifts, chainsaws, and other commonly used tools.



"For landscapers, tree care can be an excellent way to grow their profits and service lines," said Kris Kiser, president and CEO of the Outdoor Power Equipment Institute (OPEI), an international trade association which owns and manages the trade show. "Trees are key for communities that appreciate green space. For the landscapers, dealers, contractors, hardscape experts, and outdoor power equipment manufacturers attending Equip, Tree Care Arena will be a living laboratory for learning about tree care."

"The educational material the Institute shares at the Expo is designed to teach professionals how to safely and efficiently work around trees while utilizing some of the most common and up-to-date equipment in the trade. [Our] team of experts have spent their careers studying trends, techniques and the latest improvements in the industry," added Dan Herms, vice president and general manager, the Davey Institute.

Source: Outdoor Power Equipment Institute (OPEI)

high-performance computing, optimized AI processing, and advanced connectivity. Designed for a wide range of IoT applications, Qualcomm Dragonwing technology is now driving the next generation of AI and autonomous operations in mobile machines, setting a new standard for efficiency and intelligence.

The LiRISE® solution – featuring Liebherr's advanced edge AI gateways and the Reycom Industrial Secure Edge Platform (RISE) – unlocks the next level of autonomous and semi-autonomous operations. By combining AI-driven applications with an intuitive, personalized user experience, LiRISE® makes cutting-edge technology more accessible than ever.

Stronger together, Qualcomm Technologies, Reycom, and Liebherr bring a seamless integration of AI across a diverse range of devices and industries – enhancing safety, intelligence, and security across global operations.

Source: Liebherr

### FERROVIAL ACQUIRES A 5.06% STAKE IN THE 407 ETR

Ferrovial, a leading global infrastructure company, announced that on June 6, 2025, it has completed the previously-announced acquisition of 25,580,287 common shares of 407 International Inc., representing approximately 3.3% of the common shares of 407 ETR, from affiliates of AtkinsRéalis Group Inc. and has exercised its call option to acquire an additional 13,672,501 common shares of 407 ETR, representing 1.76% of the common shares of 407 ETR, having received all requisite approvals. Closing of the call option will happen on June 11, 2025. Both transactions were or will be effected through the acquisition of corporations controlled by AtkinsRéalis holding the relevant 407 ETR common shares.

Ferrovial will invest \$1.99 billion to acquire the 5.06% stake from AtkinsRéalis (\$1,353 million for the 3.30% plus \$637 million for the 1.76%, the latter has been adjusted in accordance with an agreed formula for the exercise of the put and call option), increasing its total ownership of the Canadian highway from 43.23% to 48.29%. Separate deals have been announced today by AtkinsRéalis, which has also completed the sale of its remaining 1.7% stake in 407 ETR to Canada Pension Plan Investment Board (CPP Investments), and by Public Sector Pension Investment

Board (PSP Investments), which has completed the acquisition of a 7.51% interest in 407 ETR from CPP Investments.

With the transactions now complete, 407 ETR's ownership is as follows: Ferrovial at 48.29%, CPP Investments and other institutional investors at 44.20%, and PSP Investments at 7.51%.

Highway 407 ETR is a 108 km, all-electronic, open-access toll highway located in the Greater Toronto Area in Ontario. It plays an important role in alleviating congestion on the Greater Toronto Area roadways. Each week, more than 3 million people travel on 407 ETR.

Source: Ferrovial SE

### MFC TRAINING PARTNERS WITH WESTERN UNIVERSITY AND LONDON INTERNATIONAL AIRPORT TO EXPAND AVIATION EDUCATION

MFC Training is proud to announce a new partnership with Western University and the London International Airport (YXU) to deliver top-tier flight training to students in Western's Commercial Aviation Management (CAM) program.

Starting this fall, all incoming CAM Flight Option students will complete their professional pilot training with MFC at YXU, allowing access to industry-leading facilities and certification pathways.

The partnership brings MFC's nearly 100-year history in pilot instruction to Southwestern Ontario for the first time. MFC currently operates training facilities in Moncton, Fredericton, Thompson and Rankin Inlet. Throughout its history, MFC has trained more than 30,000 pilots.

"Expanding operations to London, Ontario is a major milestone for MFC that would not have been possible without the partnership of both Western and the London International Airport Authority," said Chris Walsh, managing director, MFC Training. "We're eagerly anticipating moving into our hangar and classroom space, installing two Level 2 flight training devices, adding staff to support the operation and positioning at least 8 initial aircraft in London to start flying in September."

"The London International Airport looks forward to welcoming the PAL Group of Companies and MFC Training as our newest tenant at YXU" said Scott McFadzean, president & CEO, London International Airport. "Since 1929, MFC Training has been a leader in flight training across Canada. We are excited that their first Ontario location

will be here at YXU. This is an excellent fit for our growing aerospace hub."

Established in 1999, Western's CAM program was one of the first university-level aviation programs in Canada to combine a Bachelor of Management and Organizational Studies (BMOS) degree with the option to pursue flight training toward a commercial pilot's licence. It is in the DAN Department of Management & Organizational Studies in the Faculty of Social Science.

"This new partnership strengthens Western's mission to provide nationally competitive, industry-aligned aviation education and prepare the next generation of aviation leaders," said Jacqueline Book, director of the CAM Program. "By aligning with MFC Training, we're not only expanding our flight training capacity, we're embedding our students into a nationally recognized pilot training system, complete with modern aircraft, advanced simulation, and a direct path to successful careers in commercial aviation."

Under the new partnership, incoming

and year 2 CAM students will train through MFC's Integrated Airline Transport Pilot Program (iATPL) pathway – a Transport Canada-certified curriculum designed to give students a direct route to the highest level of certification in Canada.

Recognized as the gold standard in pilot training, the iATPL program includes over 500 h of ground school and more than 252 h of flight and simulator training. It covers multi-engine and instrument flight experience, as well as professional Crew Resource Management preparation. The program also includes turbine aircraft familiarization, and the foundational exams required for an Airline Transport Pilot Licence (ATPL).

London International Airport (YXU) is known as Southwestern Ontario's easy and comfortable airport, serving as a vital gateway connecting our community and fostering economic growth.

Source: MFC Training



## ACCESSORIES MACHINERY LIMITED

**Phone: 1-800-461-1979**  
Fax : 1-877-544-5030 • Internet: [www.aolaml.com](http://www.aolaml.com)



- Replacement Parts for Most Makes of Sweepers
- Street Sweeping Brushes
- Weed Brushes



## New Cat® 775 Off-Highway Truck Previews the Next Generation Design and the Future of Autonomy

Caterpillar Inc. showcased the new Cat® 775 off-highway truck at bauma, held in Munich last April, spotlighting the company's ongoing leadership in technology and autonomous capabilities. The machine is the first next generation design of off-highway trucks for the company. Distinguishing it from the previous 775 models, this 65-t payload hauler is engineered to enable fully autonomous capabilities in the future.

Caterpillar is leveraging its current Autonomous Hauling Systems (AHS), Cat® MineStar™ Command for hauling, already at work at mine sites throughout the world, and scaling the system's processes and technology to meet the specific needs for quarry operations.

The Cat 775 next generation truck has a planned introduction in 2026. Autonomous capabilities with MineStar Command for hauling are currently under development, and a release date will be announced at a

later date.

Productivity The 775 features an innovative new frame design that helps to optimize payload weight, a refined suspension for improved ride and handling, and advanced safety features like the 360° surround cameras and Cat Detect radar system to deliver superior performance and safer and more comfortable operation.

"Compared to previous models, our next generation 775 off-highway truck features an industry-first frame design that reduces empty weight delivering the potential for larger payloads and lower fuel burn. Plus, its 10% more body volume and improved turning radius helps to boost



productivity and performance," said David Holthaus, senior engineer and team lead for the Cat 775.

With more body volume, the truck's new frame is optimized for weight distribution

and structural efficiency. Compared to the 775G series truck, there is nearly 30% less welding to minimize the risk of cracks and improve frame life. Less internal welding and ease of frame repairability help lower costs to maintain the new 775 over an estimated 40,000-h truck life.

Its redesigned suspension boasts a lower center of gravity. The 775 has shown to deliver better handling than previous designs, and an updated turning radius enhances on-site maneuverability. Improving service life, the truck experiences less bouncing on the tires and driveline, and the operator feels less vibration and energy feedback into the truck.

The truck is powered by the 615-kW (825-hp) Cat C27 engine and comes in different emissions configurations to meet different global regulations. The U.S. EPA Tier 4 final/EU Stage V version displayed at bauma offers better fuel efficiency than previous models, with advanced electronic



powertrain controls that deliver faster cycles and reduced road maintenance. The truck's enhanced ride and handling allow for higher speeds on curves and driving in higher gears, which directly reduces fuel consumption during the cycle.

The ability to access and analyze accurate real-time data enables faster diagnostics and enhances the ability to predict and prevent machine failure. New for

the 775, remote flash and troubleshooting capabilities help to boost truck availability. Remote flash instantly provides access to the latest software updates and enables the updates to be scheduled and executed at a time that does not interrupt the production schedule. Remote Troubleshoot enables the dealer to perform diagnostics remotely while the truck is still in operation.

Source: Caterpillar

## New CASE Midi Excavators Combine More Muscle and Maneuverability to Boost Productivity on the Job

CASE Construction Equipment has introduced 2 new compact, feature-packed midi excavators designed to bolster productivity and flexibility on the job: the powerful CX85E and CX90E midi excavators. The CX85E and CX90E are ideal for construction crews working in residential or commercial construction sites, landscapers who are trenching, lifting, grading and digging, or rental companies seeking to offer a wider range of excavator options for their customers.

"Meeting modern worksite challenges takes innovative equipment that can help crews achieve more with less," said Terry Dolan, head of CNH Construction Brands, North America. "Listening to what contractors need is what drives our ingenuity-obsessed mindset, and it's why we built our newest CASE midi excavators to deliver big-machine performance in a smart, space-efficient design. It's all about empowering crews to be more productive than ever in the most challenging environments."

Combining space-saving dimensions with heavyweight performance, the CASE CX85E and CX90E midi excavators boast a robust 72-hp engine that provides

ample power for aggressive digging, land clearing, craning, loading or using high-performance attachments. Operating weight on the CX85E is 8,830 kg while the CX90E operating weight is 9,210 kg.

The new midi excavators are also designed to maximize output in confined work zones where larger excavators can not fit but would otherwise be right for the job. The fixed-boom CX85E delivers maximum performance in tight spaces with zero tailswing, which allows operators



to work up against walls, fences or other structures. The optimized swing boom on the CX90E provides 180° of movement with superior reach and dig depth for trenching and confined-space excavation.

With options for full rubber tracks, steel tracks in multiple widths or steel tracks with rubber pads, contractors can customize and optimize their machines to match the terrain of their applications.

Source: CASE Construction Equipment

## JCB Secures Full EU Type-Approval for Hydrogen Engine

JCB has passed another significant milestone on its pioneering hydrogen technology development programme after securing the first full EU type-approval of its hydrogen engine for use in non-road mobile machinery.

This means that JCB's hydrogen engine has been approved for sale and for use in machines and 3<sup>rd</sup>-party OEM equipment in each of the 27 EU member states, and all other territories recognizing EU type-approvals (e.g. EEA and EFTA territories). The EU type-approval certificate has been issued in accordance with Regulation (EU) 2016/1628 and certifies JCB's hydrogen combustion engine to prevailing EU Stage V emissions norms. The EU type-approval follows earlier landmark rulings by licensing authorities in 9 countries in mainland Europe allowing the engine to be used commercially in machines in those countries under "new technology" provisions.

"This is another very significant moment for JCB's hydrogen programme, It was not so long ago that some said that it was 'game over' for the internal combustion

engine in Europe," said JCB Chairman Anthony Bamford, who has led the company's hydrogen engine project.

For JCB to have secured full EU type-approval is proof positive that the combustion engine does indeed have a promising future in pursuit of a net zero world if hydrogen, a zero CO<sub>2</sub> fuel, is used instead of fossil fuels.

"I could not be more delighted for the JCB team that put so much work into getting us to this stage. Now our focus will be on bringing our hydrogen technology to market. JCB's customers are patiently waiting for our hydrogen-powered equipment to make a difference on their job sites. They won't have much longer to wait," added Lord Bamford.

JCB is the first construction equipment company to develop a fully approved com-



bustion engine fuelled by hydrogen and a team of 150 engineers has been working on the exciting £100 million (\$186 million) development for nearly 4 years.

JCB has already produced more than 130 evaluation engines which are powering backhoe loaders, Loadall telescopic handlers and generator sets. Real world pre-launch testing of JCB's hydrogen equipment is now at an advanced stage and progressing well.

Source: JCB

## Atlas Copco Debuts CDR and CDR+ Portable Dryers for Tough Conditions

Atlas Copco recently launched a new range of portable desiccant air dryers, setting a new benchmark in on-site air treatment for industries working in the toughest conditions. The line-up includes 6 models – 3 twin tower models (CDR 850, CDR 1200, CDR 1700) and 3 units with Cerades™ technology (CDR+ 980, CDR+ 1350, CDR+ 1700) – each designed to provide a consistent flow of high-quality, moisture-free compressed air in a wide range of mobile applications.

This latest innovation enhances Atlas Copco's commitment to offering a complete, integrated portable air solution, combining high-efficiency air dryers with the company's portfolio of portable compressors, nitrogen generators and high-pressure boosters.

"Customers working in harsh, outdoor environments need solutions that are reliable, robust, and easy to use," said Jan Nijs, product marketing manager, Portable

Air Division. "With the new CDR and CDR+ dryers, we've delivered exactly that – a purpose-built air treatment range that completes the mobile air chain, offering clean and dry air on the go."

Designed with durability and simplicity in mind, the CDR and CDR+ dryers are ideal for all rental applications such as pipeline drying, offshore operations, exploration drilling, shipyard sandblasting, and construction sites. All models deliver a stable dew point of -40°C, ensuring optimal air quality that protects downstream equipment from corrosion, freezing and contamination.

The dryers operate within a pressure range of 7 to 16 bar (100 to 232 psi) and provide a free air delivery of 24–48 m³/min (850–1700 cfm).

The CDR range of portable desiccant dryers uses a traditional activated alumina desiccant, offering dependable moisture removal in line with Atlas Copco's reputa-

tion for quality and reliability. Thanks to its pneumatic control system, no external power is required; making the CDR a perfect match for temporary job sites, rental fleets and remote operations where electricity supply is limited or unreliable.

Meanwhile, the premium CDR+ series provides additional benefits and features tailored for demanding outdoor applications. The CDR+ is equipped with Cerades™, Atlas Copco's proprietary solid ceramic desiccant technology. Cerades™ significantly reduces pressure drop, boosts energy efficiency, and extends service

intervals – resulting in lower operating costs over the dryer's lifetime. It comes equipped with a WSD water separator, a UD+ integrated inlet pressure filter, and purge flow control. Additionally, the CDR+ features state-of-the-art Xc2004 controller for easy monitoring.

### DESIGNED FOR TOUGHNESS

All models in the new range are housed in a robust, corrosion-resistant frame, designed to withstand extreme temperatures from -25°C to 50°C (-10°F to 122°F). The rugged build offers protection against dust, humidity, and mechanical shock; ensuring consistent uptime, even in the most challenging conditions.

Compact in size and easy to transport, each unit is engineered for fast setup and simple operation, allowing customers to deploy clean air systems quickly and efficiently without the need for technical expertise.



One partner for total air solutions By launching the CDR and CDR+ range, Atlas Copco reinforces its role as a one-stop partner for mobile air solutions, offering everything from air generation to purification in one seamless package. "Whether our customers are renting equipment for a short-term project or managing a long-term operation in a remote region, they need equipment that performs

day after day. This range is engineered for exactly that," added Mr. Nijs. The CDR and CDR+ dryers are available now through Atlas Copco's global sales and support network. For more information, or to find the best dryer for your application, visit: <https://www.atlascopco.com/en-uk/construction-equipment/products/compressed-air-dryers>. Source: Atlas Copco



## High-profile Job Site Sneak Peek from Australia

The Swan River Crossings Project is making strong progress in Perth, Australia. This major infrastructure upgrade will replace the aging Fremantle Traffic Bridge, delivering more than just a new road. The project is designed to improve safety and connectivity for all, with modern pedestrian and cycling paths, increased marine



safety, and improved navigational clearances for river users.

Four cranes are now a major feature of the Fremantle skyline and will remain in place through to project completion in 2026. In recent months, 4 temporary jetties



have been constructed on the northern and southern sides of the bridge as part of the in-river piling works required to build the new bridge. All were completed using 3 Junttan HHx hammers to drive both the temporary jetties and the permanent bridge foundations.

The piling works, driven by an HHx300 and two HHx350 hammers, were complet-

ed by April 4, 2025, with zero breakdowns or downtime from any of the 3 hammers.

Junttan wishes to thank its client, Brady Marine, for trusting Junttan to deliver quality equipment to their project and contributing to their success at the Swan River Crossings Project!

Source: Junttan Oy, Main Roads Western Australia



## Appleton Motor Starters Engineered for Challenging Class 1, Division 1 Hazardous Locations

Emerson has introduced the Appleton ACSE Series of across-the-line magnetic pushbutton motor starters specially engineered for highly challenging NEC Class 1, Division 1 (C1D1) areas where ignitable concentrations of flammable gases, vapors, or liquids are present. Designed to start single and polyphase Vac or Vdc motors, Appleton ACSE Series models are supplied with Square D or GE manual motor starters using 3 overloads, and arrive ready for immediate installation with bolt-on mounting feet.

C1D1 classification is crucial for workplace safety and compliance in industries that deal with flammable materials during normal operations, such as oil refineries, mining, aircraft hangers, chemical plants and petrochemical processors. Appleton ACSE motor starters are C1D1 rated, providing the most reliable, safe performance and operational efficiency in these locations, as well as in C1D2, C2D1, C2D2 and C3 hazardous areas.

In addition to being explosion-proof and

dust-ignition-proof, Appleton ACSE motor starters are NEMA 3 and 3R waterproof rated, enabling them to endure exposure to rain, sleet, snow, windblown dust, and ice formation. Cast aluminum enclosures feature mating surfaces that are precision milled to exceed explosion-proof specifications, combined with a stainless steel shaft, bushing and cover bolts.

Emerson is a global technology and software company providing innovative solutions for the world's essential industries. Through its leading automation portfolio, including its majority stake in AspenTech, Emerson helps hybrid, process and discrete manufacturers optimize operations, protect personnel, reduce emissions and achieve their



sustainability goals. Source: Emerson Automation Solutions

# Heavy Equipment Giant Achieved Huge Savings and Sustainability Milestone Through Innovative Packaging Recycling Program

A major global maker of off-road equipment is an example of how savings, simplification, and sustainability can go hand and hand. For several years, this company participated in Cortec's plastic recycling program, allowing them to streamline its engine parts packaging process and save significant money while reducing waste. This program's financial and environmental benefits highlight the importance of collaboration for sustainability.

The manufacturer's major engine facility receives a diverse array of parts – from engine blocks and heads to countless small components, sourced from dozens of suppliers across the U.S. and internationally. All components are packaged in VpCI®-126 bags that provide corrosion protection. However, a long-standing, yet outdated, practice once involved suppliers adding unnecessary oil to these bags during

packaging.

This seemingly minor detail created a major inefficiency. The oil contaminated the VpCI®-126 bags and their corrugated plastic liners, rendering them unusable for recycling or reuse and contributing to unnecessary waste. Recognizing this costly and unsustainable practice, Cortec® Corporation, a global manufacturer of corrosion inhibitors, proposed a game-changing solution: eliminate the oil and implement a closed-loop recycling program. Cortec® suggested the manufacturer return the used VpCI®-126 bags to Cortec® Advanced Films plant (CAF) for reprocessing. The manufacturer embraced this innovative approach, tasking a Six Sigma Black Belt to do a thorough evaluation. Validation testing conducted by Cortec® Laboratories confirmed that the VpCI®-126 bags provided the same corrosion protection



without the added oil.

## FROM WASTE TO VALUE: IMPLEMENTING A CIRCULAR SOLUTION

The manufacturer eliminated the oil application and invested in a baler to efficiently collect the used VpCI®-126 bags. Cortec® purchased the baled plastic at

market rates and covered shipping costs to its CAF recycling center in Cambridge, Minnesota, where Cortec® reprocessed these used VpCI®-126 bags into new VpCI® film products at a rate that could assure quality and performance. While establishing this recycling program presented its share of challenges, the commitment of both Cortec® and the manufacturer to sustainability and efficiency brought this circular economy to a reality.

The results of this collaborative initiative are significant:

- cost Savings: By eliminating the unnecessary oil, the manufacturer realized annual savings of several hundred thousand dollars;
- improved Health and Safety: Reducing the presence of petroleum-based chemicals within the plant enhanced health and safety conditions and led to savings on liability insurance;
- used VpCI®-126 film undergoes a recycling process to produce new VpCI®-126 film and bags;
- used VpCI®-126 film undergoes a recycling process to produce new VpCI®-126



film and bags;

- waste Reduction and Revenue Generation: The ability to reuse corrugated plastic liners and the revenue generated from selling used VpCI®-126 bags to Cortec® transformed waste into a valuable resource. The program was able to divert hundreds of thousands of pounds of plastic from the landfill or incinerator.

This successful partnership dem-

onstrates the benefits of embracing a "circular economy" for plastics. At a time when plastic waste repurposing remains a global challenge, Cortec® established a full-circle recycling program that benefited its own operations, its customer's bottom line, and the environment, while creating a new supply of high-performance VpCI®-126 film. for superior corrosion protection.

Source: Cortec® Corporation

## More to Come in Upcoming Issues!

August	snow removal equipment, winter maintenance ..... deadline July 15	March	equipment for earthmoving and road construction, including asphalt paving...
September	cranes, aerial work platforms and materials handling ..... deadline August 20	April	public works, road maintenance...
October	waste collection, reclamation and recycling... ..... deadline September 25	May	public works and pavement maintenance...
November	landscaping and compact equipment... ..... deadline October 30	June/July	mechanical components, engines and undercarriages..... deadline May 30
December/January	concrete and demolition... ..... deadline November 30		
February	a foretaste of spring events ..... deadline January 15		

**Book your advertising space now!**  
**Call 416-795-1295**

## InfraStructures

reaches more users of heavy machinery  
and specialized equipment  
than any other publication in Canada.

now available in digital form exclusively on the  
[www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com) website.



## KIOTI Unveils CS30 Series Sub-Compact Tractor with Industry-First Climate-Controlled Cab from the Factory

KIOTI Tractor, a division of Daedong-USA, Inc., recently launched the CS30 Series sub-compact tractor, featuring the industry's first factory-installed climate-controlled cab and the highest torque in its class.

The new series combines unparalleled operator comfort, superior performance, and unmatched efficiency, resulting in a powerhouse machine designed to take on the toughest tasks.

"The CS30 Series is a game changer for customers who demand comfort and performance in their equipment," said Joel Hicks, product line manager for tractors at KIOTI. "With the latest addition to our line-up, we upped the ante by offering the industry's first sub-compact with a factory-installed climate-controlled cab. This is an example of KIOTI's leadership in developing solutions that address customer's needs."

The CS30 Series sets a new standard in the sub-compact tractor category. The climate-controlled cab is equipped with



heat and air conditioning, allowing for year-round operation in any weather condition. The optional integrated AV system, which is equipped with smartphone mirroring, Bluetooth connectivity, and a rear-view camera, enables operators to stay connected and in control.

The CS30 Series features a 1.2 l KIOTI diesel engine, producing 24.5 hp and 51.63 lb-ft of torque.

The CS30 machine features mid and rear PTO, allowing operators to use multiple attachments simultaneously for increased versatility while working. For added convenience, the optional quick-connect systems simplify attaching and detaching implements – like loaders, backhoes, and mid-mowers.

Source: KIOTI Tractor

## Tele Radio's Next-Generation Platform Is Now Available Across the Globe

Tele Radio's new line of solutions seeks to enhance flexibility, safety, and user experience in the industrial workplace like never before.

The first product of the line, the SupraPAQ TH76 together with the new R30 receiver, are now available throughout the Tele Radio network with the rest of the line coming later in the year. The PAQ line seeks to address the ever-changing needs of the industrial workplace, which always holds the stringiest safety requirements.

Support and device monitoring are key for maintaining smooth operations. The new line comes with a dedicated smartphone companion app that completely changes the way users interact with Tele Radio remote controls.

The FieldManager app enables operators to view device information easily, such as online manual and settings. The app can also be used to manage the device's settings and installed plug-ins. For future

releases of the app more features will come to further simplify operations, allowing for wireless firmware updates, full data synchronization, and remote support from Tele Radio technicians.

Security remains paramount in industrial remote-control systems, and the new platform is all ready to meet upcoming safety regulations. While maintaining the critical emergency stop functionality, the system introduces additional safety features that create multiple layers of protection for operators and equipment alike.

Each of the remote control's func-



tions – radio communications, plugins, security – is assigned its own processor unit. This creates a natural barrier between the different compartments and prevents mutual interference. As a result, individual customer software can never affect a remote control's vital "organs".

RFID tags for permission management is another prominent feature for enhanced safety, ensuring only certified

users operate the most dangerous parts of the machine from a position that ensures optimal operation.

On top of these new safety features the devices' stop function is PLe, CAT4, SIL3 certified, ensuring optimal working safety in risky conditions.

PAQ brings with it the possibility of integrating custom plug-ins to the remote controls. By building the platform in the programming language C, it allows users to tailor the experience to their specific needs.

In future releases, to enhance flexibility of operations, the transmitters will be able to be run at the 433 MHz and 915 MHz frequency transmissions in addition to the globally accepted 2.4 GHz; will come with a rechargeable 2000mAh battery with a temperature sensor; and feature 48V charging for faster charging and extended runtime.

These also give the PAQ line the possibility of integrating to most existing

applications using Tele Radio products, in short, PAQ can match the features of existing Tele Radio systems already in operation. Thus, inventory management, scalability, hardware replacement becomes easier and more cost-effective.

The PAQ line is Tele Radio's latest step

into a future powered by technology. Through these innovations, the company continues to deliver reliable products to ensure the safest solutions for users and long-lasting partnerships with their clients.

Source: Tele Radio AB

Get the news sooner!

Register to receive a notification when the next issue is online.

Simply send an email to [subscriptions@infrastructures.com](mailto:subscriptions@infrastructures.com)

You can always browse through thousands of stories on InfraStructures' archives at [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)

# InfraStructures

Online since August 1996



## Konecranes Delivers Coil Handling Crane to Welser Profile

Konecranes recently completed the installation and handover of a new 42-t coil handling crane at Welser Profile's production facility in Gresten, Austria. The project involved dismantling the previous 36-t coil crane and replacing a 175-m crane runway and crane power supplies, enhancing operational reliability and performance. The order was booked in 2023 and finalized with the handover in February 2025.

Konecranes conducted a design life analysis of the existing crane and crane runway, which concluded that both had reached the end of their estimated service life. In collaboration with the customer, a global manufacturer of custom roll-formed profiles made from steel and non-ferrous metals, actual crane usage and future production plans were reviewed to determine

the needs for the handling of steel and aluminum coils used in production.

The new coil crane includes the following features:

- Crane operator cabin with ergonomic chair, mounted on the double frame trolley
- Fully redundant coil magnet control system
- DynaReg regenerative braking system
- LED flood lighting for work area illumination
- Emergency coil lowering function from the cabin in the event of power loss
- Interface with the existing warehouse management system
- Smart features including sway control,



- slack rope prevention, shock load prevention, load floating, ESR (Extended Speed Range), brake monitoring, and target positioning
- Konecranes Crane Safety Lights to visu-

ally indicate active lifting areas

These features contribute to increased safety, productivity, energy efficiency and operational reliability, fully aligning with Welser Profile's own ambitions.

"Our main objective was to ensure the durability and long-term sustainability of the investment, achieved through the optimal classification and procurement of a process crane. At the same time, we focused on maximizing operator safety by introducing several innovations, particularly in danger zone signaling, target positioning and emergency lowering. The complexity of the project required detailed coordination – especially for delivery and assembly – which was handled exceptionally well thanks to strong cooperation. Challenges on site were met with effective adjustments, and from joint system design to final implementation, all process requirements were fully met – often even exceeded. We're very pleased with the result," said Franz-Josef Loibl, head of asset management, Plant Gresten at Welser Profile.



"We have not just delivered a crane, we have delivered a solution for a complex process without compromising on safety and productivity. But our commitment does not end there. We provide lifecycle services – this is what customers like Welser want, and this is what we can deliver," said Markus Scheibelberger, director of Product Sales, ISE EMEA, Konecranes.

A strong focus on customers, commit-

ment to business growth, and continuous improvement make Konecranes a material handling industry leader. This is underpinned by investments in digitalization and technology, as well as efforts to make material flows more efficient with solutions that decarbonize the economy and advance circularity and safety.

Source: Konecranes

# InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats



## Liebherr Produces Its 10,000<sup>th</sup> XPower Wheel Loader

The Liebherr plant in Bischofshofen, Austria, recently celebrated a major milestone in its history with the production of its 10,000<sup>th</sup> XPower wheel loader. At the heart of the machine, standard on all Xpower models, is a power-split travel drive produced by Liebherr's trusted partner ZF Friedrichshafen AG. The anniversary wheel loader will be put into service at the BERGER Group, which is based in Passau, Germany.

The 10,000<sup>th</sup> wheel loader – with special decals and a hand-signed transmission by ZF employees – is going to the BERGER Group in Passau, where it will be put into service near the ZF transmission plant in a BERGER Rohstoffe GmbH quarry in the Bavarian Forest.

Representatives from ZF's Passau site travelled to Bischofshofen to celebrate the long-standing and successful partnership. Representatives of the BERGER Group, and representatives of the Beuthauser Group, who sold the XPower wheel loader

to the customer, were also present at the anniversary event.

Liebherr-Werk Bischofshofen is a long-standing development partner of driveline specialist ZF. Drawing on its decades of experience in developing wheel loaders, Liebherr actively contributed to the development of the power-split transmission so that the manufacturer could optimise it for the requirements of the XPower travel drive.

"The transmission from our partner ZF is a key component of the drivetrain in our XPower wheel loaders. With an impressive total of around 64,000,000 operating hours already clocked up by XPower models, this transmission has proven its exceptional robustness," explained Gerhard Pirnbacher, head of Quality Management at the Liebherr plant in Bischofshofen.

"We would like to congratulate Liebherr on its 10,000<sup>th</sup> XPower wheel loader and are delighted that our transmission is playing a part in the XPower success story,"

added Daniel Härter, senior vice president of Industrial Technology at ZF's Passau site.

Matthias Neidhardt, managing director of BERGER Rohstoffe GmbH, Johannes Urmann, and Michael Gruber, travelled to Bischofshofen to receive their new wheel loader at the handover ceremony.

During the ceremony, Dr. Herbert Pfab, managing director of Technology at the Liebherr plant in Bischofshofen, presented the new owners with a symbolic key for the new XPower.

The BERGER Group has already got 20 XPower wheel loaders in operation and is delighted with the anniversary machine.

"We value the handling, reliability and relatively low operating costs of our XPower machines. We are particularly pleased that a gearbox from our home region of Passau is installed in our new wheel loader," said Matthias Neidhardt.

The BERGER Group also values its trusted partnership with Beuthauser Group in Passau and the outstanding

services it provides.

For around a decade, the XPower wheel loaders L 550 to L 586 have established themselves as pioneers when it comes to fuel efficiency and robustness. Its power-split drive system combines both hydrostatic and mechanical drives. The hydrostatic travel drive is the most efficient drive type for short loading operations, while the mechanical drive is the most powerful and economical for long distances and uphill driving.

"This means that the XPower offers the highest efficiency in material pick-up and transport, as well as optimum acceleration and maximum performance in all loading cycles – even over long distances," explained Dr. Pfab.

The power-split ZF transmission is responsible for combining the 2 drive paths. It operates variably and adjusts the mixing ratio of the 2 drive paths continuously and automatically. This means that the wheel loader always operates at maximum power



and efficiency, regardless of the application. With the expertise of its development partner ZF, Liebherr can integrate the transmission perfectly into the entire drive system and match all components precisely to each other. The result is enormous fuel savings compared to conventionally powered wheel loaders.

The load is distributed across both drive paths and the components have a

significantly longer service life. Operators can work without interruptions, increasing operational reliability. The robust design and use of high-quality materials also ensure that the gearboxes operate reliably even under extreme conditions. This is a decisive advantage for customers who depend on high machine availability and low maintenance costs.

Source: Liebherr

## Work on Maui's Highway Completed Faster than Planned

The Haleakalā Highway is one of Maui's major highways. It connects the densely-populated valley with the surrounding rural areas. The team from Maui Paving completely removed and repaved the road surface over a distance of about 6.8 km. Two Wirtgen milling machines, a W 210 Fi and a W 200 Fi, were used on the project together with a SUPER 2000-3i paver from Vögele.

### FAST AND PRECISE MACHINES

The rehabilitation of the highway had been estimated to take 125 working days. The original plan was to remove the surface layer and the base layer with an excavator in 2 steps. By investing in the new machines, the team was able to remove both layers with a combined thickness of 20 cm in a single pass, then reuse the milled material.

The construction crew was impressed by both the speed and precision of the Wirtgen milling machines and the SUPER 2000-3i Highway Class paver from Vögele. With an engine power output



The work on the highway was carried out at night. Light balloons from Vögele ensured maximum visibility on the construction site.

of 186 kW (250 hp) and an efficient material conveying concept, the paver is ideally equipped for handling large-scale projects like this. In combination with the VF 600 paving screed, the SUPER 2000-3i also delivered outstanding paving quality across the entire working width. The VF 600 screed is equipped with extensions that can be tilted up to 10% and mounted in front of the basic screed, this is specially designed for the U.S. market.

### LOCAL SERVICE FROM THE WIRTGEN GROUP IS AN IMPORTANT PART OF THE PUZZLE

The deployment of this paver was a premiere on the Hawaiian island of Maui. To enable Maui Paving's personnel to exploit the full potential of the machines, they took part in a training course from Wirtgen America before the start of the project. The familiarization of the crew with the machines went off without a hitch for everyone from the mechanic to the operating personnel on the site. All three machines deployed on the project impressed the construction crew with their powerful performance, precision, and low noise levels.

Originally, planning foresaw milling off a 10 cm thick concrete layer in a first pass with the milling machine followed by a second pass for the removal of the base layer. However, the large milling machine from Wirtgen managed to mill out the full depth of 20 cm in a single pass. This made it possible to mill off an additional 60 to 90 m of the road surface per shift.

The road construction crew was then able to complete 600 m per night in an 8 to 10-hour shift. "The transition to the Wirtgen milling machines was so smooth and seamless due not only to their efficiency, but also to the fast delivery of parts by Pape, (the local John Deere/Wirtgen Group dealer) and the training provided by the Wirtgen Group." reported Zack Gonzales, general manager of Maui Paving.

Source: Wirtgen Group



### Environmentally Friendly Asphalt Release Agent

Simply spray a light coating on the area you don't want asphalt material to stick to.

- No evaporation
- Protects equipment
- Neutral odour
- Flash Point: 166°C (331°F)
- Safe for workers, soil, plants, insects, wildlife

Made from Canola oil, Asphalt STUFFF is a clean, non-toxic and biodegradable lubricant that exceeds tough government regulations.

This water soluble mixable agent stops asphalt from sticking to haul truck boxes & beds, loaders, rollers, patching machines, etc., without breaking down oils in your material.

By using Asphalt STUFFF you will significantly reduce your impact on the environment and offer your workers safety advantages.



### Benefits

You will save money! As bio-lubricants naturally out-perform petroleum products, less is required per application. You will have significant reductions in environmental and safety penalties (leaks & spills), and notice less wear on parts, maintenance costs, storage and disposal fees.

For pricing & information contact: sales@STUFFF.ca  
Thank you for helping us promote environmentally safe products.  
**www.STUFFF.ca**



## Vögele Presents New Road Pavers and Material Feeders

At bauma 2025, Vögele presented 3 world premieres of the new machine generation: the wheeled paver SUPER 1803-5 X-Tier, the Mini Class paver SUPER 800-5 P-Tier, and the material feeder MT 3000-5 in standard and offset versions. As with all machines in the Dash 5 family, Joseph Vögele AG focuses on user-friendliness, automation, cost-effectiveness, and sustainability.

With the SUPER 1803-5 X, Vögele presented the first wheeled paver of the new generation. In combination with the Dash 5 extending screeds AB 500 and AB 600, it offers operating widths between 2.55 m and 8.25 m and is extremely versatile. The powerful Universal Class representative of the new generation now combines the advantages of a wheeled paver – high maneuverability and great mobility during relocation – with the advantages of the Dash 5 machines: greater ease of operation, automated processes, shorter set-up times, and low noise and exhaust emis-

sions.

With the enhanced operating concept ErgoPlus 5, Vögele offers a better overview, more convenience and storage options, improved ergonomics, and an optional touch display for digital applications. The new Paver Access Control (PAC) function makes it easy to switch the SUPER 1803-5 X on and off from the ground. In addition, the Light Package Plus option ensures greater safety and reduced set-up times on night-time construction sites. With automatic functions such as Grade Assist for paving roof and transverse profiles, the automatic steering and width control system AutoTrac, or the Smart Pave digital control system, the new paver makes life easier for users – and increases efficiency and quality at the same time.

In addition to the SUPER 1803-5 X, Vögele is presenting a new-generation Mini Class paver for the first time at bauma, the SUPER 800-5 P. In combination with the extending screeds AB 200 and

AB 220, it offers operating widths between 0.5 m and 3.5 m - making it ideal for narrow construction projects. Compared to its predecessor, the Dash 5 model also incorporates numerous new features.

A major advantage of the new mini paver is the optimized material hopper. First, both hopper walls can now be adjusted hydraulically. This allows the best possible position to be set depending on the material feed. The asymmetrical setting, for example for working along a wall, can now be implemented on both sides at the touch of a button. In addition, the hopper walls of the SUPER 800-5 P can be folded in 2. This gives the operator an unrestricted view to the front, making it easier to maneuver and load the new Dash 5 paver.

Vögele has optimized the operator's platform so the SUPER 800-5 P offers an even better view of all areas relevant for the work. As before, the new ErgoBasic operator's control console can be moved horizontally. In addition, its angle can

now also be adjusted in four stages and ergonomically adapted to the height of the operator. The ErgoBasic 5 operating concept follows the operating logic of the larger machines but has been specially adapted to the mini paver. For the first time, the operator's console incorporates a display that allows the operator to view the machine's operating data. In addition, Vögele has fully integrated the operation of the Auto Grade Basic system for automated grade and slope control into the machine control system. This means that screed operators can now control the SUPER 800-5 P compactly via a console, just like the large Vögele pavers. A new storage system with a tool and drink holder, coat hooks, and 24-V socket for mobile devices also ensures organization and convenience.

Vögele has also brought its material feeders up to Dash 5 level: Both models, the MT 3000-5 Standard and the MT 3000-5 Offset with a swiveling conveyor belt,



are equipped with the new ErgoPlus 5 operating concept, numerous additional convenient features, and the optimized PavDock Assistant truck communication system. Thanks to the new Dash 5 control technology, the material feeders can also be integrated into the digital solutions from Vögele in future.

Both models offer a conveying capacity of up to 1200 t/h and can pick up the full load of mix from a truck within 60 s.

The clever material conveying concept with a large receiving hopper and effective conveyor belt heating enables fast unloading and gentle conveying of the mix. Cooling and segregation are reliably prevented. The material feeders are also extremely maintenance-friendly and easy to transport: The drive-on angle and receiving hopper have been specially optimized for transport by a low-bed trailer.

Source: Wirtgen Group



Promoting the safe and effective use of powered access worldwide

# DON'T FALL FOR IT!

## SAFETY STARTS WITH YOU

Since IPAF began analyzing accident data in 2012, falls from the platform have been the most common cause of injury and death when using mobile elevating work platforms (MEWPs).

From 2012 to 2022, there were 239 reports of falls from the platform in 20 countries, resulting in 132 deaths.

IPAF's Don't Fall For It! safety campaign identifies key causes of falls from the platform, and provides advice about how to avoid associated hazards.





www.ipaf.org/safe

We're getting ready for next winter!

## Don't miss the Annual WINTER ROAD MAINTENANCE & SPECIALIZED EQUIPMENT Issue

Send us your ads or news releases to be featured in the August issue of

# InfraStructures

the best way to reach Professionals across Canada



## InfraStructures

Deadline is July 15, 2025!  
Info: 416-795-1295

# RELIABLE. EASY-TO-USE. DURABLE.



MASTERS OF COMPACTION



SAKAI was founded in Japan over 105 years ago. For decades we have diligently honed our craft of compaction including world-firsts such as 4,000 VPM and the unique GW754 vibratory tire roller. In 1976 we began distribution in North America. Today we proudly build machines in Georgia, USA and Japan for the North American market. Our **asphalt rollers** and **soil compactors** are engineered by employing the science behind optimal materials compaction. SAKAI machines are easy for operators to control, cheap for equipment managers to maintain, deliver superior finishing results, and are built for long life.

SEEKING DISTRIBUTORS IN QUEBEC.

View full lineup at [SakaiAmerica.com](http://SakaiAmerica.com)

## Acrow Bridge Provides Temporary Access for Pedestrians and Diverted Utilities in Stratford

Acrow Bridge recently announced that one of its modular steel bridges has been installed to carry pedestrians and diverted utilities over the Waterworks River in the East London town of Stratford, in the UK. The structure is being used during the replacement of an ageing bridge at the Bridgewater Triangle development site within Queen Elizabeth Olympic Park.

The existing Bridgewater bridge had become damaged over time and its capacity downgraded to 25 t. Because the bridge carried utility lines critical to surrounding residences, a temporary bridge was considered the best option to safely and reliably carry the utilities during the construction works, and would also provide access for the construction workers.

A modular steel box bridge from Acrow was selected for the project and hired to Kilnbridge, the main contractor on the project. The bridge has a length of 36.6 m and a roadway width of 2.2 m, with an



anti-skid epoxy resin deck.

Acrow's cost-effective, versatile solution proved ideal for this project which presented significant site constraints. With no vehicular access near the new abutments, it was not possible to deliver bridge components nearby, or have a crane lift in the bridge during installation. Instead, the bridge was assembled downriver on a pontoon, floated into position, then jacked

up and rotated before being lowered onto the new abutments. An Acrow site advisor provided technical support and guidance during the construction and installation.

The structure was in use a week after the modular steel bridge components were delivered to site, enabling the diversion of the utilities from the old bridge ahead of its demolition. The temporary bridge will be in place until the replacement bridge

## Lampson Partners with Manitowoc EnCORE to Refurbish a Manitowoc 2250 Crawler Crane for a Second Life in Rental

Lampson International refurbished one of its Manitowoc 2250 crawler cranes at its facilities in Pasco, Washington, collaborating with Manitowoc's EnCORE team. The remanufactured crane is in Lampson's rental fleet and will support its long-term, bare-rental business.

The 24-year-old Manitowoc 2250 was overhauled to its original specifications with some modern upgrades. The process included disassembly, sandblasting, magnetic particle inspections, a meticulous component rebuild, and a variety of other tasks. The refurbished crane features upgraded electrical systems, hydraulic plumbing, rebuilt pumps and motors, and a Tier 2-compliant engine.

The cab was rebuilt with a new computer board. In addition, 10 updated control boards were installed throughout the cranes electrical system. The rotating bed received new bearings, seals, and shim packs, as well as rebuilt hoist and boom hoist planetary drives. The carbody received similar treatment, with a new

swing bearing, rebuilt motors, and updated plumbing. The crane's Load Moment Indicator (LMI) system was also upgraded.

"Compliance with Manitowoc factory standards was paramount throughout the process. By combining our decades of in-house expertise with Manitowoc's industry-leading EnCORE program, we've transformed a reliable workhorse into a modern, efficient machine ready to tackle the most demanding projects," said Bruce Stemp, director of Quality Assurance at Lampson. "Our clients can feel confident in the quality and reliability of this newly rebuilt crane."

Lampson International has been a Manitowoc partner since the 1960s. It has an agile, family-owned structure with an unwavering commitment to customer satisfaction. The company plans to refurbish additional Manitowoc cranes in its fleet in the future, maintain-



ing its position as one of the leaders in innovation within the heavy equipment rental industry.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

## ALL Trains Its Truck Drivers on Faymonville Trailers

is completed, and the utilities are permanently repositioned.

"The rapid assembly and light weight of our bridge made it the perfect solution for this unique project," said Laura Jones, Business Development manager, UK. "Available in a wide range of lengths and widths, our high-quality pedestrian bridges provide safe and reliable access for many urban and rural applications."

"Acrow has deep experience in engineering innovative solutions for the most challenging and complex applications," added Michael Treacy, CEO at Acrow Global Limited. "Combined with our comprehensive support services, our rental bridges can enhance safety and provide great value for priority projects."

Source: Acrow Bridge



The ALL Family of Companies is investing in the future of heavy haul by training more of its truck drivers on the use of its recently acquired Faymonville HighwayMAX trailers. An all-day training session was held near ALL's Cleveland, Ohio, headquarters, bringing together about a dozen drivers from branches across Ohio, Pennsylvania, West Virginia, Indiana, and Illinois.

The HighwayMAX is a 9-axle extendable highway trailer equipped with hydraulically steered pendle-axles and capable of a legal payload of up to 77 t (113 000 kg technical payload). The trailer offers adjustable axle spacing – up to 6.85 m between each 3-axle group – and each axle independently steers up to 60°, providing exceptional maneuverability in tight spaces. All axles are also liftable.

To lead the training, ALL brought in Shannon Richardson, Faymonville's U.S. representative from Hale Trailer in Voorhees, New Jersey. The day began with a deep dive into the Faymonville Analytical Loading Capacity Organizer, or "Falco" – onboard software that allows operators to simulate different load scenarios before execution. The software is similar in approach to ALL's 3-D lift planning tool for cranes, enabling teams to design, plot, and virtually test load plans in advance.

The second half of the day focused on practical, hands-on training with one of the trailers. Drivers were introduced to several key differences from traditional heavy-haul equipment. For example, because the trailer's axles steer in coordination with the truck, drivers no longer need to swing into the right lane to make a wide left turn.

Attendees also learned how to align the axles, reduce fuel costs by running only the middle 3 axles when empty, and operate the trailer's hydraulic deck-lowering system. The deck can lower itself to 61 cm, then raise back up to a roadable height of 104 cm.

Faymonville, a European manufacturer known for its blend of industrial craftsmanship and advanced technology, continues to gain traction in the U.S. market – opening a new manufacturing plant in Arkansas last year.

The ALL Family of Companies operates its own trucking division, giving it added flexibility in transporting cranes across its 33 branches. Drivers who completed the training will complete their first transports under the guidance of veteran drivers Todd Bennett (Cleveland, Ohio, branch) and Dana Chamblin (Nitro, West Virginia, branch), who have served as internal consultants on the Faymonville trailers since their acquisition.

ALL's commitment to equipment excellence is matched by its investment in people—cultivating a culture of learning and continuous improvement that ensures its employees have the knowledge and support to safely and successfully operate the industry's best tools.

Source: The ALL Family of Companies

Advertise in the  
ONLY publication  
reaching your clients  
across Canada!



The 2025 Media Kit  
is available on  
[www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)



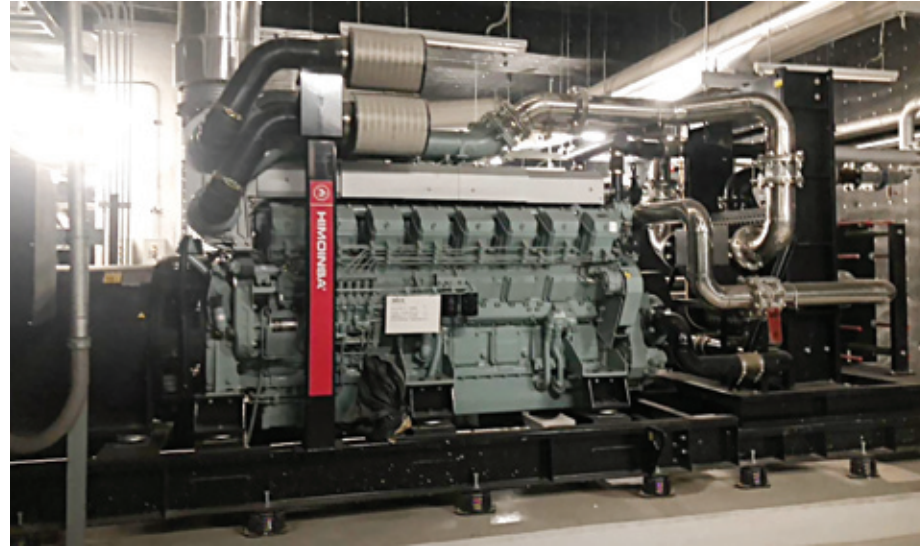
## 5.5MW for Thailand's New Parliament Building

Four units of HIMOINSA gensets, in total of 5.5 MW power, have been supplied to Thailand's new parliament building, to provide reliable emergency backup power.

Sappaya-Sapasathan, known as Thailand's new parliament building, serves as the meeting place for the Thailand National Assembly. It is located in the Dusit District in Bangkok, on the east bank of the Chao Phraya River, and spans approximately 424,000 m<sup>2</sup>, making it the world's largest parliament building.

The building houses 2 main chambers, one for the House of Representatives, and the other for the Senate. It also includes various facilities such as museums, seminar rooms, banquet halls and a convention centre. Hence, ensuring reliable power supply is extremely important considering its importance in the national legislative processes.

HIMOINSA generators, powered by Mitsubishi engines, Stamford alternator and CEA7 controller, were installed in the new parliament building, to provide reliable and high-efficiency emergency back-up power supply.



With advanced technology that allows integration with domestic power grids, in case of grid failure, the gensets can operate automatically within seconds to guarantee a swift recovery of all essential services, provide sufficient and efficient power to support the daily operation of the parliament building.

Remote radiators were installed, providing a more flexible and controlled way to manage heat generation of the gensets, and to achieve space optimization, noise reduction, improved efficiency, and maintenance accessibility.

Heat exchangers are installed to transfer excess heat from the engine coolant to the water-cooling system. The process is crucial for managing the engine's temperature, which regulates the heat produced during the engine's operation, ensures safe and efficient operation, prevents overheating and maintains optimal performance.

The weather in Bangkok can be extremely hot, especially during its dry season with daytime temperature reaching exceeding 38°C or so.

Also, due to the city's dense urban environment and limited green spaces, Bangkok is experiencing "urban heat island" effect. The new parliament building is seated in the city center, where temperatures are even higher compared to surrounding rural areas. To prevent overheating issues that could lead to generator failure or shutdowns, the gensets are packed with high-powered fans and electronic control panels, allowing the gensets to perform optimally even at high temperatures.

"The new parliament building is an outstanding landmark in Bangkok, reflecting Thailand's cultural heritage and the importance of its legislative processes, we are proud that HIMOINSA gensets can be part of this significant project!" said Panchanok Temiyasen, managing director of Gateway Intertrade Co. Ltd., HIMOINSA's authorized distributor in Thailand since 1999. "During the past 2 decades, HIMOINSA generators have been successfully applied in hundreds of commercial, residential, government and industrial projects across the country. Customers trust us to provide one-stop power solutions from the installation to aftersales." Source: HIMOINSA

## John Deere Elevates Efficiency with 510 P-Tier Excavator

John Deere recently introduced the new 510 P-Tier Excavator model, replacing the 470 P-Tier, designed to deliver exceptional performance, increased fuel efficiency and various levels of grade management technology.

With a 9.0 l John Deere Power Systems engine, the 510 P-Tier delivers the same power and performance as the 470 P-Tier's larger 13.5 l engine – while reducing fuel consumption, depending on application and operating speed. This efficiency gain is driven in part by a new electronic, on-demand cooling system that replaces traditional hydraulic fans, reducing engine load. The cooling package features ten electric fans (E-Fans) that optimize airflow, while maintaining adequate cooling performance.

"We maintained the same net horsepower to give operators the impressive performance they expect from a 51 t machine," stated Justin Steger, product marketing manager at John Deere. "The

additional value to the customer is found in lower ownership and operating costs with this machine."

The 510 P-Tier is designed to reduce total cost of ownership, in part due to a 10% decrease in maintenance costs and a 16% drop in repair expenses, over the machine's full lifecycle, compared to the 470 P-Tier.

Building on the John Deere commitment to intelligent solutions, the new 510 P-Tier offers the same grade management technology options as the 470 P-Tier. Operators can reach grade faster and achieve more points on grade, helping eliminate costly rework and additional jobsite inputs caused by over-excavation. Customers can choose from 2D Grade Guidance, 2D SmartGrade™ Ready Control or full 3D



SmartGrade™. Additionally, the right, rear and left camera system with LED surround lighting comes standard and is integrated into the main monitor of the machine.

The new John Deere 510 P-Tier Excavator is designed for high productivity and maximum efficiency, offering reduced operating costs, all while delivering the reliability and technology solutions expected from John Deere.

Source: Deere & Company

We're getting ready for the  
**The Utility Expo**  
that will be held in Louisville, Kentucky  
October 7-9, 2025.

Send us your ads or news releases  
to be featured in the September issue of  
**InfraStructures**  
the best way to reach  
Professionals across Canada

**InfraStructures**  
Deadline is August 20, 2025!  
Info: 416-795-1295

**G&M**

For 60 years, G&M Radiator have been manufacturing, re-engineering and sourcing heat exchangers for all types of plant and off-road machinery and equipment

- JCB Hydraulic oil cooler ? we have it
- Manitou TMT25 radiator? we have it
- Komatsu PC200 intercooler ? we have it
- Caterpillar 305 radiator ? we have it

**Just Cool It!**

From the biggest dragline excavators to the smallest portable generator – we can help with your heat exchanger requirements

- huge stocks
- same day shipping
- expert advice
- technical back-up

Call our Sales Team +44 141 375 1600  
sales@gm-radiator.com  
www.gm-radiator.com

We are working on Next Year's  
**Special issue on engines, parts et components**  
which will be published in the June/July issue.

Send us your advertisements or news releases  
to be featured in  
Canada's Equipment Magazine!  
the best way to reach  
Professionals across Canada

**InfraStructures**  
Deadline: May 30, 2026!  
Call: 416-795-1295

## CDE and Freehaven Materials Unveil Solution to Transform Waste into Opportunity

As available landfill capacity continues to diminish across Long Island, CDE and Freehaven Materials joined forces to deliver a waste recycling plant that can repurpose excavated waste material.

Unveiled at an open house event recently, the 150 t/h waste recycling plant in Brookhaven is turning resources that would have been discarded as waste into valuable in-spec sand and aggregates.

Attended by over 160 guests from across the states of New York, New Jersey, Massachusetts, Connecticut, Maryland and as far as Montreal, Quebec, the event included a live demonstration of the technology in action guided by CDE's washing specialists and showcased the final materials produced by the plant which are crucial to major construction projects in the area.

The majority of sand produced at the facility is being used in New York City for concrete production, while much of the aggregate is needed to support major infrastructure projects like the Sunrise Wind project and major highways projects.

To mark the occasion, Edward Romaine, Suffolk County Executive, cut the ribbon at the open house event.

"This is a great day for people who can turn dirt into clean sand. Sand is needed for construction, so we need this now more than ever. I wish everyone involved tremendous success with this project to make money, help the environment and let's rebuild America!" said Mr. Romaine.

In Long Island, and indeed across the wider state of New York, there is an increased focus on recycling C&D waste and repurposing it in some of the many infrastructure projects in the local area such as roads, highways and bridges.

With the reduced availability of landfill, topped with the increasing need for in-spec sand and aggregates, The New York Senate



is currently considering a Bill which will require contractors in certain large cities to



recycle 50% of the waste generated on construction and demolition sites[1], affirming the state's dedication to reducing waste, and repurposing valuable materials.

"Across Long Island we're seeing more landfill sites close, which was limiting the options for how we got rid of this material. And that's where CDE came along. We seized the opportunity to transform dirt into dollars, not only giving us competitive advantage for full-scope heavy-civil projects, but in turn contributing to the circular economy, and preserving natural resources," said Tom Hayes, managing partner at Freehaven Materials – This plant is allowing them to create materials for critical infrastructure. "We are so proud of this waste recycling plant, and it was honor to showcase it to industry representatives at the open house event. We look forward to seeing where our partnership with CDE will take us."

"It was a pleasure to highlight our capabilities at this open house event. With increased demand for sand and aggregates across the region, mixed with high disposal costs and virgin material scarcity, Freehaven Materials realized the value in transforming this C&D waste into resource," added Joe Teahl, Business Development manager at CDE. "With this sustainable solution, Freehaven Materials is recycling products, without compromising on quality, creating material which is vital for local construction projects. By investing in CDE, they've invested in the future."

Source: CDE Group

## Mecbo America Introduces Tracked Concrete Pumps

Mecbo America, a division of Blastcrete Equipment LLC formed through a distribution agreement with Mecbo Srl, recently announced the launch of 2 products to the American market: the CARTRACK P6 and P7. These innovative concrete pumps pair a powerful electric or diesel pump with a crawler undercarriage to maximize mobility and maneuverability on the jobsite.

The 150-hp P6 and 180-hp P7 place concrete at volumes of 79.5 to 110 m<sup>3</sup>/h, making them an ideal solution for a wide variety of applications including continuous flight augering, drilling, tunneling and commercial construction. A simple toggle radio remote control provides smooth handling and efficient operation, eliminating the issues seen when touchscreens interact with concrete covered gloves.

"Track-mounted pumps are not new to this market, but what we've done is add Mecbo's patented PULSAR pump, which offers more power and lower maintenance demands," said Scott Knighton, Blastcrete co-CEO.

Mecbo's PULSAR pump system features a long stroke, allowing the pump to push more concrete with less movement. That translates to greater output with less wear and tear on the pump. In addition, the smooth pump performance virtually eliminates pressure fluctuation even when pumping long distances.

"With more than 75 years in the concrete pumping business, our team understands what customers want; and we work hard to give the best functionality to ensure easy and maintenance-free operation," continued Mr. Knighton. "They don't need bells and whistles, they need a simple, rugged, efficient system."

All Mecbo America products are serviced by trained and experienced service technicians and application specialists at Blastcrete Equipment LLC. A full array of common wear parts are housed at the Blastcrete facility in Anniston, Alabama, for fast and convenient shipping anywhere in the Americas, drastically reducing downtime. When working with Mecbo America, operators benefit from reduced maintenance thanks to Mecbo's patented pump system and Blastcrete's dedicated customer support and robust spare parts program.

Both the CAR-TRACK P6 and P7 feature 2 hatches to make routine maintenance easier. The CARTRACK series can come with an optional water pump, compressor, hopper screen vibrator for harsh mixes, radio remote control and pipelines for specialized projects.

Mecbo America offers the P6 and P7 with several customization options. Both come standard with a crawler undercarriage but can also be installed on wheels or trucks. The diesel models have a soundproofing option for work at times and in areas where noise reduction is important.

Safety was prioritized in designing the P6 and P7, as both feature a walkway with

steps, handrails and lights.

Source: Blastcrete Equipment LLC



Get the news sooner!

Register to receive a notification when the next issue is online.

**InfraStructures**

Online since August 1996

Now exclusively digital

Simply send an email to [subscriptions@infrastructures.com](mailto:subscriptions@infrastructures.com)

You can always browse through thousands of stories on InfraStructures' archives at [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)



## Clariant EnviCat™ N2O-S Catalyst Expected to Cut 275 kt/y CO2eq at Sichuan Lutianhua Nitric Acid Plant

Clariant recently announced that its EnviCat N2O-S nitrous abatement catalyst is performing successfully at Sichuan Lutianhua's nitric acid plant and is projected to reduce emissions by 275 kt/y of CO2eq. Sichuan Lutianhua is one of the winners of Clariant's 2021-2022 global Climate Campaign, which offered a free load of the catalyst to nitric acid producers lacking N2O abatement technology. Located in Sichuan Province, China, the 135 kt/y nitric acid plant started operating in 2009 with no N2O removal system in place.

Sichuan Lutianhua Co. Ltd. is a producer of chemicals with significant capacities in ammonia, urea, methanol, and dimethyl ether. The company has advanced technological capabilities with a strong focus on research and development.

Nitric acid is essential for producing fertilizers. However, its production emits N2O, which is nearly 300 times more damaging to the climate than CO2. Adding to



the problem, more than half of nitric acid producers do not remove N2O from their off-gas. Based on a production of 66 million t/y of nitric acid around the world, N2O emissions equal to approximately 100 million t/y of CO2e.

The EnviCat N2O catalyst series presents an easy solution to this serious problem. Using the catalysts, N2O and other nitrogen oxides can be removed almost completely

(up to 99% for tertiary abatement and 95% for secondary abatement) from production emissions. Moreover, the EnviCat N2O-S is easy to adopt as the catalysts can be installed in any nitric acid plant without disrupting the production process. Well-established in the market for more than 20 years, EnviCat N2O catalysts are currently installed in over 50 plants globally.

Source: Clariant International Ltd

## VMAC Recognized as Winner of Canada's Best Managed Companies Platinum Club

VMAC recently announced that it has been recognized as a winner of the Canada's Best Managed Companies Platinum Club designation for 2025. This designation is awarded to companies that have retained their Best Managed designation for 7 consecutive years or more and establishes VMAC as a leader in Canadian business excellence.

Best Managed companies are leaders in their respective markets, outperforming their competitors, creating jobs, and achieving sustainable growth. VMAC's achievement of the Platinum Club designation demonstrates the company's unwavering commitment to excellence, innovation, and sustainable growth.

"The VMAC team is proud to be recognized as a Platinum Club Member of Canada's Best Managed Companies program for 2025. Building a sustainable company with a partnership approach between our coworkers, suppliers and customers

has prepared VMAC for continued growth," said VMAC's president Tod Gilbert. "At VMAC, success isn't just about producing the most innovative products – it's about the people who drive the company forward."

Canadian companies are evaluated against 4 pillars to determine their level of excellence: strategy, culture and commitment, capabilities and innovation, governance and financials. This is VMAC's seventh time being recognized by



the Best Managed Companies program and its first year in the Platinum Club.

Source: VMAC Global Technology Inc.

We're getting ready for our Annual **Waste & Recycling Issue** that will be published in October.

Send us your ads or news releases to be featured in the October issue of **InfraStructures**. Advertise your products and services in Canada's Equipment Magazine!



**InfraStructures**

Deadline is September 25, 2025!

Info: 416-795-1295

We're getting ready for our Annual **Compact Equipment Issue** that will be published in November.

Send us your ads or news releases to be featured in the November issue of **InfraStructures**. Advertise your products and services in Canada's Equipment Magazine!



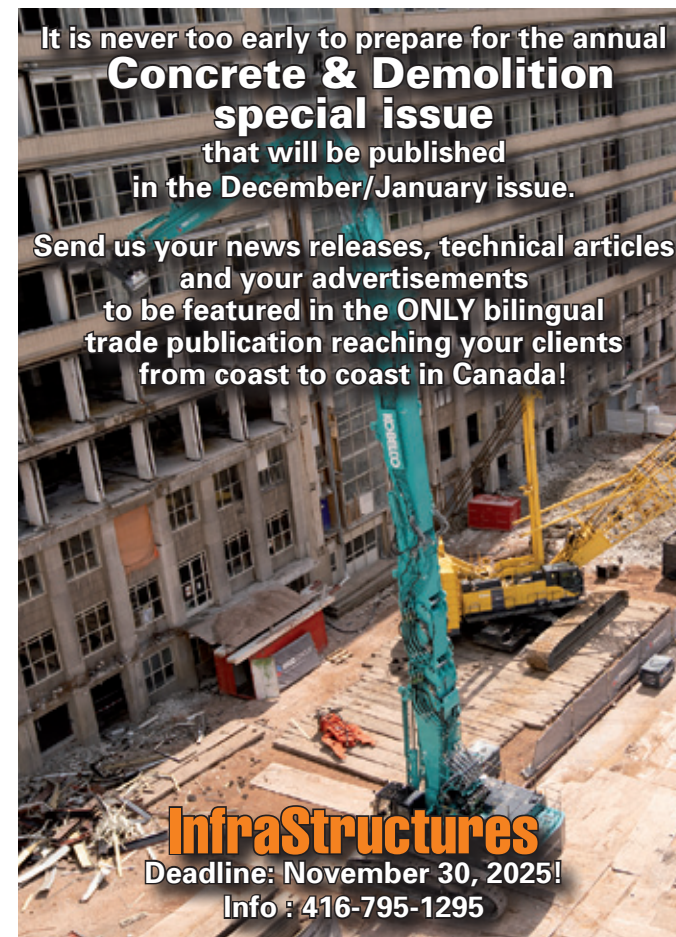
**InfraStructures**

Deadline is October 30, 2025!

Info: 416-795-1295

It is never too early to prepare for the annual **Concrete & Demolition special issue** that will be published in the December/January issue.

Send us your news releases, technical articles and your advertisements to be featured in the **ONLY** bilingual trade publication reaching your clients from coast to coast in Canada!



**InfraStructures**

Deadline: November 30, 2025!

Info: 416-795-1295

**GEOROCFOR** ACCESSORIES  
www.georocfor.com



Casing Advancement Systems Specialist  
**MANUFACTURING PROXIMITY**



The only **CAS** specialist, manufacturing in North America

Offering a full range of drilling solutions, standard and customized including our new **Air Master**, which reduces the risk of air loss in the ground.

Toll-free: 1-844-569-4207  
www.georocfor.com

## Mack Connect Provides Comprehensive Fleet Management Solution for New Highway Truck

Mack Trucks recently announced the launch of MyMack, an innovative driver application that enhances the connected vehicle experience for its all-new Mack Pioneer™ highway model. The app, available for download from the Apple Store and Google Play, gives drivers unprecedented remote access to their vehicles, allowing them to monitor critical information and control select functions directly from their smartphones.

The Mack Pioneer, unveiled in April, represents the future of Mack's highway offerings with its bold, aerodynamic design and industry-first features. Built from the ground up with a focus on driver comfort and operational efficiency, the Pioneer features an aggressive windshield angle, streamlined chassis design, and an optional innovative digital mirror system that replaces traditional mirrors with cameras, improving both visibility and fuel efficiency.

"The Pioneer was designed with the driver experience as a top priority, offering features like our exclusive premium seating system with armrests on both sides, a flat-bottom steering wheel and a customizable switch layout," said Jonathan Randall, president of Mack Trucks North America. "The MyMack app extends this driver-centric philosophy beyond the cab, giving drivers unprecedented control and information access even when they're away from their truck."

Through MyMack, drivers can remotely monitor their truck's fuel level, diesel exhaust fluid (DEF) level, oil level and check the status of vehicle lights. When equipped with the new Mack Integrated Parking Cooler, the app also enables remote climate control activation, allowing drivers to pre-condition their cab environment before starting their workday, adding driver comfort to its benefits.

The MyMack app is part of Mack's

Integrated Uptime bundle, a comprehensive connected vehicle offer, making the Pioneer the most connected Mack Truck to date. Mack Connect, Mack's proprietary fleet management and analytics portal comes standard with the new Mack Pioneer™ and combines real-time vehicle tracking, performance analytics, and driver support features into a single, integrated solution that maximizes fleet efficiency and uptime. The MyMack app and Mack Connect portal come with a 5-year introductory offer bundled with Mack Integrated Uptime, representing Mack's most advanced connected vehicle offering to date.

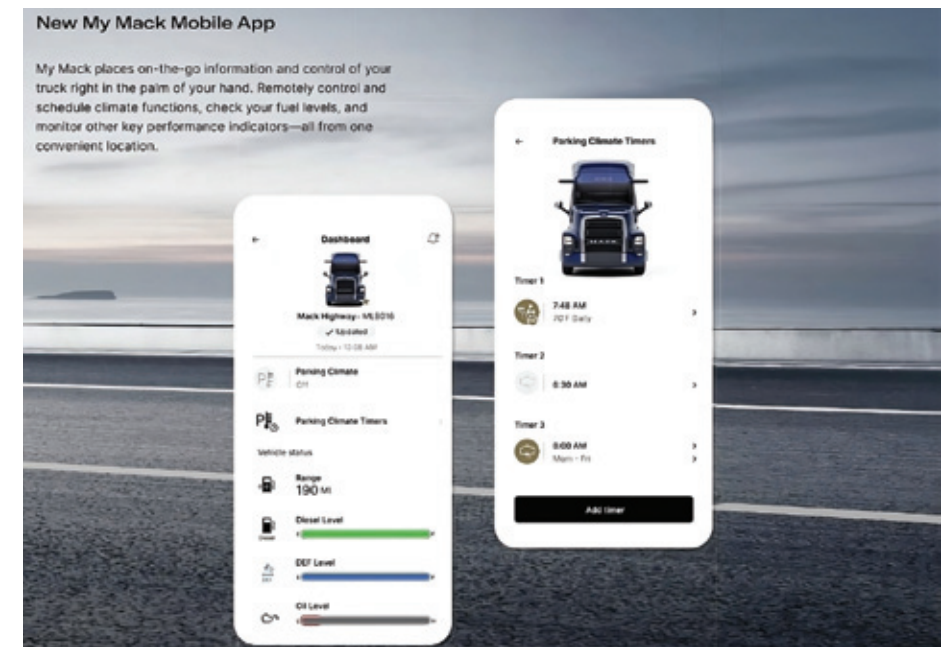
"Mack Connect is built for Mack customers to provide them with more detailed information than they can get elsewhere," said Patrick Brown, director of strategy, Mack Trucks. "We're enabling fleet managers to make data-driven decisions that streamline their operations, while maintaining our commitment to maximizing

uptime."

The Mack Connect portal serves as a single source for vehicle location tracking, performance data, operational analytics and diagnostics. Fleet managers can monitor vehicle location and speed history, while accessing detailed performance metrics, including cruise control usage and idle time. The system also enables analysis of individual fuel efficiency and comparison across drivers and trucks, supporting more efficient route planning.

Safety monitoring is another key feature of Mack Connect, providing fleet managers with detailed information about roll stability interventions, hard braking events and driver seatbelt usage. This data supports practical driver coaching by using real examples and focusing on specific areas for improvement.

The portal gives customers direct access to integrated uptime information. They can view detailed GuardDog® Connect diag-



agnostics, including repair instructions, and manage over-the-air software updates and parameter settings to simplify maintenance and customization. Mack's industry-leading uptime support – powered by Mack OneCall in Greensboro, North Carolina –

continues to deliver 24/7 assistance. Now, with even more information at their fingertips, customers can keep their trucks on the road longer and running more efficiently.

Source: Mack Trucks

## Caterpillar Announces Collision Warning System for Cat® Medium Wheel Loaders

Next generation Cat® medium wheel loaders are infused with the latest technologies to advance safety and help customers work faster and with greater accuracy. Fully integrated for optimal performance, the wheel loaders can be easily upgraded with optional technologies as work demands it. Caterpillar announces new technology options available for next generation Cat 950, 962, 966, 966 XE, 972, 972 XE, 980, 980 XE, 982 and 982 XE wheel loaders.

"Our new optional Collision Warning system with Motion Inhibit includes Object Detection, People Detection and Motion Inhibit as a package to improve safe operation by alerting operators and inhibiting loader motion in the instant a machine transitions from an inactive to an active state," commented Frank Stadelmann, Caterpillar global product application specialist for medium wheel loaders. "The new Cat Payload for Trade\* option builds on our Advanced Payload Scale system that electronically captures weight and

other data from the loader, now in a certified way, and can send it to the office or directly via email."

Operating safety Starting with a foundation of the standard HD rear camera with an integrated touchscreen, Cat medium wheel loaders offer a progressive building block of optional technologies, including the Multiview (360°) Vision System, Rear Object Detection and now Collision Warning System with Motion Inhibit. The new system uses radar and vision sensors to detect hazard potential, alert operators and inhibit motion when initiating reverse motion from a stationary position.

Targeting collision potentials that emerge from behind the loader, the Collision Warning System leverages both

smart camera and radar technology to give audible and visual alerts to help opera-



tors see, mitigate and manage hazards that might otherwise go unnoticed. The system's three color zones – yellow for awareness, amber for caution and red for critical – approximate the distance of the object to the anticipated path of the loader.

The embedded Motion Inhibit feature

prevents direct reverse gear engagement when shifting from neutral and automatically applies the brake when the system detects an object or worker in the critical alarm zone behind the loader. When this occurs, the operator is alerted by an on-screen notification. If the loader is stationary for at least 15 s and the operator shifts from park to reverse, Motion Inhibit prevents the machine from engaging reverse when the rear detection system identifies something in the critical alarm zone. The loader will reverse once the operator shifts back into neutral and steers to clear the detection.

People Detection utilizes the smart camera to alert the operator when a person is detected behind the loader.

Payload accuracy Standard Cat Payload delivers precise bucket load information with on-the-go weighing to help prevent overloading or underloading. Upgrading to the Advanced Payload system expands automation features and capabilities, including automatic tip-off assist for the

final bucket process to help precisely meet target payloads. A new multitask mode within Advanced Payload tracks 2 loading processes simultaneously, while split mode allows for loading multiple

bodies, tracking individual targets and tabulating grand totals of each load.

Optional Cat Advanced Payload is a system upgrade that offers expanded features and capabilities. Tip-off assist adds automation to the final bucket process. Multitask mode tracks two loading processes simultaneously. Split mode allows for loading multiple bodies while tracking individual targets and grand totals.

Removing the operator from the machine, the recently announced Command



for Loading technology offers remote control of next generation medium wheel loaders. An ergonomic Command console enables line-of-sight remote control of basic machine functions such as startup/shutdown, bucket rack/dump and lift/lower. For non-line-of-sight operation, the Command Station can connect to multiple machines and allow the user to operate one machine at a time, either on-site or from miles away.

Source: Caterpillar

## Engineers Examine Performance of Recycled Crushed Aggregate in Ontario Infrastructure

As part of the Ontario Society of Professional Engineers (OSPE) professional development series, engineers recently gathered to discuss how the increased use of Recycled Crushed Aggregates (RCA) can lower construction project costs and carbon emissions.

The session, held on May 8, 2025, emphasized the need to expand and maintain Ontario's transportation infrastructure to keep up with continued population growth and an increasing state of good repair backlog -- and how using RCA can deliver more from municipal capital budgets while also helping them reach their net-zero targets. A recording is now available to the public.

Dr. Salman Bhutta, principal engineer at Engtec Consulting, delivered a keynote presentation to share findings from Engtec's 2024 research report demonstrating RCA gradation equivalency to primary aggregates. He told attendees the testing

demonstrated comparable performance in terms of load-bearing support in pavement structures and no compromise to the structural integrity of the pavement when using crushed concrete. The research concluded there is no need to increase layer thickness when using crushed concrete in pavement structures.

"Over the last 20-25 years, there has been significant improvement in these materials, including both their quality and quality control processes," he said. "RCA is a cost-effective and environmentally friendly alternative to primary aggregates. It supports sustainability goals, without compromising structural integrity or long-term performance."

RCA is reclaimed asphalt pavement and/or concrete, readily available from the millions of tonnes removed from construction sites across Ontario as roads are repaired, bridges are maintained, and other critical infrastructure is replaced and expanded.

Raly Chakarova, executive director of the Toronto and Area Road Builders Association (TARBA) shared with attendees that the industry has long supported the use of RCA as a way to lower carbon emissions associated with long-haul trucking, reduce pollution and traffic congestion, extend the life of non-renewable resources, and promote a circular economy.

"Concrete and asphalt have already met performance specifications when originally used. When reclaimed, they undergo an additional rigorous process of crushing, screening, testing, and quality control to be repurposed for their application as construction material in new projects," he said. "Use in Ontario and internationally has shown that RCA is a high-performance material, with numerous construction projects and studies concluding that its geotechnical properties are equal and sometimes superior to primary aggregates."



Recycled Crushed Aggregate Facility (Toronto and Area Road Builders Association (TARBA))

180 million t/y of aggregates are used in Ontario, with more than 50% used in roadways, bridges, and tunnel construction. However, less than 7% currently come from recycled sources, with much attributed to the Ontario Ministry of Transportation in the construction and maintenance of its 400-series highways.

Toronto and Area Road Builders Association (TARBA) is leading a coalition of

industry associations to increase awareness and adoption of RCA across Ontario. Through its campaign, the coalition is calling for including RCA use as part of the tenders for roads, bridges, sewer and water mains, subdivisions, and transit projects; aligning municipal standards with Ontario specification OPSS1010 to reduce administrative burden, ensure quality and compliance, and encourage wider adop-

tion; and collaborating with industry to build capacity and confidence on quality control measures and a wide variety of applications for RCA.

Source: Toronto and Area Road Builders Association (TARBA)



## Cutting maintenance costs by 60%

Burckhardt Compression recently assisted PTT Global Chemical Public Company Limited in reducing maintenance costs and improving operational reliability at PTT's Rayong plant in Thailand. The team addressed technical issues on PTT's LDPE production line by executing rapid diagnostics and precise repairs on a Hyper Compressor K10.

PTT, a leading polymer manufacturer, was experiencing operational disruptions due to fretting marks on the compressor's



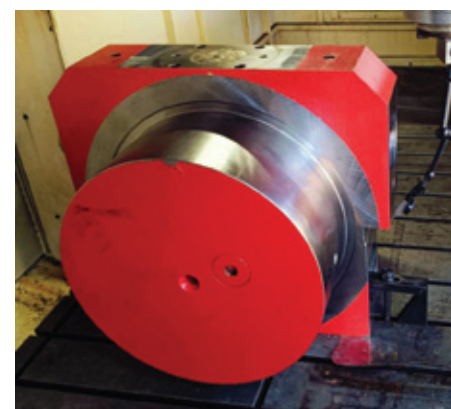
distance piece and small end pin. These issues caused unscheduled shutdowns, excessive vibration, and accelerated

component wear, leading to increased maintenance costs. Moreover, PTT faced a strict timeline for the repairs and aimed to maximize part reuse to support their sustainability goals.

As specialists in parts repair and refurbishment, Burckhardt Compression identified the root cause of the component damage and implemented a sustainable solution. The company's local workshop in Thailand performed the necessary machining in-house, significantly reducing

both transportation time and costs. All repairs met stringent quality standards and exact tolerances. To adhere to the project's tight schedule, Burckhardt Compression operated day and night shifts, maintained effective communication between on-site and workshop teams, and prepared a backup facility to prevent delays.

As a result of this targeted intervention, PTT saw an impressive reduction



of approximately 60% in maintenance costs. The refurbished parts now have an extended service life of at least two years, significantly improving the reliability and sustainability of operations by reducing waste and minimizing the carbon footprint through part reuse.

"We were amazed by the level of performance achieved! Burckhardt Compression quickly identified the problem and carried out the repairs with great precision. Given the outstanding results of this project, we plan to involve Burckhardt Compression in many more overhaul projects at other facilities."

Source: Burckhardt Compression AG

We are working on our special issue reporting news from the **Asphalt Sector of the Industry** which will be published in the April issue.

Send us your advertisements or news releases to be featured in **Canada's Equipment Magazine!**

**InfraStructures**  
Deadline: March 20, 2026!  
Call: 416-795-1295

We are working on our special issue on Public Works in advance of the **APOM and AORS Trade Shows** which will be published in the May issue.

Send us your advertisements or news releases to be featured in **Canada's Equipment Magazine!**

**InfraStructures**  
Deadline: April 30, 2026!  
Call: 416-795-1295

## Hardox® Wear Plate with Virtually Zero Fossil Carbon Emissions Debuts at bauma 2025

Swedish steel company SSAB showcased the first SSAB Zero™ steel in the Hardox® product range at bauma this year. Hardox® 450 made from SSAB Zero™ has the same qualities and high standards of performance that make Hardox® wear plate the global benchmark for premium wear plate.

SSAB Zero™ is made using recycled steel in a process powered by fossil-free electricity and biogas – resulting in virtually no carbon emissions from fossil fuels during the steelmaking process. The fossil carbon emissions in SSAB's production of SSAB Zero™ are less than 0.05 kg CO2e/kg steel in Scope 1 and 2 of the GHG Protocol. This steel can thus help reduce carbon emissions at the source, from the steel production process itself, downstream throughout a manufacturer's value chain.



Heavy equipment manufacturers depend on carbon-intensive materials like steel, which has traditionally been a major emitter. SSAB is leading the green steel

transition to fossil-free steelmaking, helping manufacturers meet their sustainability goals. Now, with Hardox® 450 made from SSAB Zero™, manufacturers have a way to mitigate the impact of their Scope 3 emissions (indirect emissions that are gener-

ated across the value chain) and reduce industry's overall carbon footprint.

Hardox® 450 made from SSAB Zero™ can be used in all current equipment that use



Hardox® wear plate. It is a verified, market-proven product available today.

Industry heavyweights and long-standing customers of SSAB are already using Hardox® 450 made from SSAB Zero™ to make a world of difference in their

industries.

Epiroc, is one of the first mining equipment manufacturers in the world to feature a loading bucket made with SSAB Zero™ in a commercial product. Their Scooptram ST18 SG underground loader is smart, fully electric and automation ready.

"By introducing SSAB Zero™ in our serial production, we show this is not just talk – we are actually taking action and reducing our upstream footprint., said Carin Bergendorff, vice president Group Strategic Sourcing at Epiroc.

"You won't notice the change – the next generation will." That's what Swedish Zetterbergs, manufacturer of dump trucks, hook lifts, dumpers and fixed platforms, has to say about their climate-smart ZD4 hook lift tipper body made in Hardox® 450 made from SSAB Zero™.

"For us, we see this as a natural and significant milestone in our progress to become one of Sweden's first manufactur-



ers offering fossil-free truck bodies to our customers," said Lars Erfäldt, CEO of Zetterbergs. "We are excited to be part of this development and to actively contribute to the ongoing transition towards sustainability."

Groupe Vincent designs, manufactures and distributes transportation equipment, including 2-way and 3-way tipper designed for carriers of all sizes. These

products are known for their durability, quality, design and ability to meet the needs of various hauling businesses. In 2024, they became the first manufacturer in France to launch a product line made entirely using SSAB Zero™.

Their innovative use of the low-carbon steel earned them the Technotrans CSR 2024 award in the Sustainable category. Source: SSAB

## Combilift Unveils Self-Propelled Inloader

Combilift recently unveiled its Self-Propelled Inloader, the 'COMBi-SPI'. This highly anticipated launch marks a major advancement in the transport of heavy loads such as precast concrete, wall panels, and glass A-frames within production facilities and yard environments.

Development of the COMBi-SPI began in April 2022, driven by the need for an efficient, maneuverable, and cost-effective alternative to expensive trailers and trucks. The goal was clear: to create a versatile solution capable of handling 30-t loads on industry-standard Inloader Pallets with superior visibility, agility, and ease of operation.

Collaboration with Spaansen, a specialist in precast concrete, played a crucial role in shaping the final design. Early prototypes focused on reducing overall length and width while enhancing maneuverability in busy production environments. However, the project took a significant turn when Spaansen opted for a fully electric model mid-development. This decision required a complete redesign to integrate electric



wheel motors and fit interchangeable batteries into the machine's legs.

The machine features a side-facing cab which provides operators with a clear view of both the load and direction of travel, ensuring enhanced safety and precision. Adjustable supports along the chassis accommodate various load lengths and heights during transport. The pivoting front dual-wheel configuration eliminates the

need for suspension, optimizes stability, and enables a tighter turning radius.

The generous 300-mm ground clearance, large solid tires and the short chassis improves load support, maintains a low center of gravity, and increases maneuverability, especially in production facilities.

The Self-Propelled Inloader was displayed at bauma 2025 in April.

Source: Combilift

## Allison Acquires Dana's Off-Highway Business

Allison Transmission Holdings Inc. recently announced it has entered into a definitive agreement to acquire the Off-Highway business of Dana Incorporated, a leading provider of drivetrain and propulsion solutions.

This acquisition aligns with Allison's strategic priorities to expand its emerging markets footprint, enhance core technologies and deliver strong financial results. Upon completion of the transaction, Allison will be able to offer a wider range of commercial-duty powertrain and industrial solutions to more customers and end users worldwide.

"This acquisition marks a transformative milestone in our commitment to empowering our current and future customers with propulsion and drivetrain solutions that Improve the Way the World Works," said David Graziosi, Allison Transmission Chair and CEO. "We look forward to harnessing this momentum to increase value for all of our stakeholders worldwide."

Dana's Off-Highway business operates in over 25 countries and serves a global cus-

tomers base supported by approximately 11,000 employees. Providing solutions for a wide range of applications in construction, forestry, agriculture, specialty, aftermarket, industrial and mining segments, this business is recognized for its industry-leading powertrain technologies, encompassing axles, propulsion solutions and drivetrain components. Additionally, it specializes in hybrid and electric drive systems tailored to customer needs and is further distinguished by its global network of manufacturing facilities and technical centers.

"Dana's off-highway business has long been committed to delivering innovative solutions for off-highway applications, and we are confident that under Allison's ownership, the team will be well-positioned to continue that legacy," said R. Bruce McDonald, Dana Chair and CEO. "This

agreement represents a strategic opportunity to ensure the ongoing success of the business, while allowing Dana to focus on

our core priorities. We look forward to seeing the off-highway business thrive under Allison's leadership."

The combined company will utilize its expanded global presence and technical expertise to realize new growth opportunities and develop differentiated solutions that meet customers' evolving wants and needs. Allison will deploy a transition and integration process across the business that continues to support customers, employees, suppliers and partners.

Source: Allison Transmission



## OTR and P.S.I. Bring TPMS Technology to Off-Road Pneumatic Tires

OTR Engineered Solutions (OTR) and Pressure Systems International (P.S.I.), a global leader in tire inflation systems, have partnered to bring tire pressure monitoring systems (TPMS) to the off-road market. OTR will offer P.S.I.'s TireView® system in its full line of pneumatic tire and wheel assemblies to monitor tire pressures and provide telematics. OTR will also be an integrator of this technology for OEM customers, helping manufacturers seamlessly implement the product into their equipment offerings.

The TireView offering includes sensors that detect pressure and temperature in each tire. Real-time data can be viewed on an optional in-cab display, through a smartphone app, or integrated into the dash of the vehicle, allowing drivers to verify correct inflation and overall tire health, with alerts for quickly identifying potential issues. Additionally, telematics capabilities allow fleet managers and



rental centers to view tire and location data remotely through the TireView LIVE™ portal for tracking their vehicle assets and monitoring tires. Installation and setup are simple, thanks to plug-and-play functionality.

"P.S.I. recognizes OTR as a leading innovator when it comes to off-the-road tire and wheel technologies and is proud to partner with them to offer TireView's

TPMS sensors to their customer base. Real-time tire pressure and temperature alerts are important for vehicles of all types and configurations, and with the addition of TireView LIVE telematics, OTR and P.S.I. can now offer a fleet-wide solution for tire management," said Craig Smith, vice president Marketing and Communications at P.S.I.

The collaboration creates synergies

between OTR's expertise in the off-road tire market and P.S.I.'s leadership in the on-highway segment. It offers numerous benefits to drivers and equipment managers in various industries, including construction, rental, material handling, powersports, and more, helping to increase safety and maximize service life of tires.

"OTR is excited to announce our relationship with P.S.I. in the off-highway space," said Ben Brown, global vice president of OEM Sales & Marketing for OTR. "P.S.I. is an industry leader and expert in TPMS technology. Pairing that with OTR's robust tire design, wheel manufacturing, and mounting capabilities creates added value for our customers."

Source: OTR Engineered Solutions

## Septentrio Unveils AsteRx RB3 and RBi3 Ultra-Rugged Receivers



Septentrio, part of Hexagon, a specialist in high-precision GNSS (Global Navigation Satellite System) and GNSS/INS positioning solutions, announces the launch of 2 new products: AsteRx RB3 GNSS receiver and AsteRx RBi3 GNSS/INS (Inertial Navigation System). These IP69K-rated receivers push the limits of durability even further with the most rugged housing and components yet. They are designed to withstand the harshest of environments and have undergone rigorous testing and validation according to ISO standards.

Under the hood is state-of-the-art multi-frequency GNSS technology, delivering robust centimetre-level positions even during heavy shocks and vibrations and in environments which are challenging for GNSS<sup>2</sup>. Such high levels of electrical, mechanical, and environmental robustness make these receivers an ideal positioning solution for machine guidance in construction, mining, or port automation.

"RB3 and RBi3 set a new benchmark for rugged GNSS receivers, delivering unmatched durability and precision in the toughest environments. Designed to withstand extreme conditions, they ensure reliable positioning and orientation when it matters most. Precision you can trust. Durability you can depend on," stated Silviu Taujan, product manager at Septentrio.

Such a robust design allows AsteRx RB3 and RBi3 to be attached to the outside of heavy machinery or to a chassis enabling flexibility of placement and ease of installation as well as increasing the overall uptime and productivity of the whole system. AsteRx RBi3 leverages FUSE+ technology to combine a high-performance GNSS engine with an industrial-grade inertial sensor, delivering accurate orientation (heading, pitch and roll) in addition to reliable positioning. In a dual-antenna configuration the receivers deliver GNSS heading with sub-degree accuracy, which is available immediately from the start.

Source: Hexagon AB



Advertise in the ONLY publication reaching your clients across Canada!



The 2025 Media Kit is available on [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)

On the web since 1996 [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)

**NOKIAN TYRES**

**Nokian Ground-Kare for wheeled excavators and backhoe loaders**

[www.nokiantyres.com/heavy](http://www.nokiantyres.com/heavy)

Designed for wheeled excavators and backhoe loaders, Nokian Tyres Ground Kare tire gives your work a firm foundation on many different surfaces – including railway use, for which there is a special semi-slick version.

Stability and grip on site, speed and comfort on the road – Nokian Tyres Ground Kare is as versatile as your work.

Sizes available for 22.5", 30" and 34" rims.

## Rolls-Royce Powers World's Fastest Offshore Crew Transfer Vessels

The Singapore shipbuilder Strategic Marine has commissioned a series of three new offshore supply vessels with a maximum speed of over 53 knots - the fastest of their kind in the world. Each vessel is powered by four 16-cylinder mtu Series 2000M72 engines from Rolls-Royce. The vessels will be used by a national oil company in



Africa for passenger transfer to offshore platforms and Floating Production, Storage and Offloading vessels.

To enable fast and safe passenger transfer to offshore platforms, the 35-meter-long vessels have been designed as so-called "Surface Effect Ships" (SES). SES uses

air-cushion technology within a catamaran hull form. This design was used for the first time in the offshore oil and gas industry.



The boats have an optimized power-to-weight ratio and use powerful fans to generate an air cushion between the hulls that minimizes hull drag and resistance. Combined with the mtu propulsion package (each delivering 5,760 kW of power), the vessels can travel at much higher

speeds than conventional monohulls and catamarans, with consumption remaining at the same per hour of operations. The

high speed of well over 50 knots (more than 90 km/h) ensures shorter transit times, while the low hull resistance saves fuel and reduces emissions.

"Our goal in building these crew transport vessels was to minimize the water resistance at the hulls and maximise



the cruising and top speed of the ship. The 53-knot top speed during the sea trials demonstrates that we were successful in building and commercialising this technology for offshore crew transfer applications. mtu engines have made a significant contribution thanks to their unique power-to-weight ratio," explained Chan Eng Yew, CEO from Strategic Marine.

"The excellent power-to-weight ratio

and long maintenance intervals of over 12,000 h were crucial factors in the selection of our engines. These product benefits will help us achieve our strategic goal of increasing our share of the commercial marine market," said Denise Kurtulus, senior vice president Global Marine at Rolls-Royce Power Systems.

Source: Rolls-Royce Holdings plc

## Volvo Penta Strengthens Dealer and OEM Partnerships to Power Future of Industrial Services

As industrial sectors evolve, Volvo Penta is taking steps to redefine service excellence through a strengthened dealer and OEM partner network, with strategic dealer consolidation, digital connectivity, and a service-driven business model helping realize future-ready support for customers worldwide.

Volvo Penta aims to drive its future of industrial services with dynamic partnerships that power efficiency, reliability, and long-term customer success.

In response to shifting customer demands and the increasing complexity of industrial equipment, Volvo Penta has streamlined its dealer network, focusing on stronger, and highly specialized partners.

"Our customers don't just need an engine supplier - they need a long-term service partner who understands the challenges of their industry," said Björn Säljö, Volvo Penta Industrial head of global service market. "By refining our dealer network, we're ensuring that every partner has the technical expertise, financial



strength, and investment capacity to provide world-class service and adapt to the future of power solutions."

The strategy furthers the specialization of Volvo Penta's dealer network across the broader service ecosystem that includes OEMs and their retail channels. By aligning expertise and capabilities across these key partners, Volvo Penta aims to secure seamless support, from traditional diesel power

to emerging electrification and data-driven services.

Volvo Penta is moving towards a service-driven ecosystem. At bauma 2025, the company highlighted how service contracts now support engine sales, such as:

- Performance-based service agreements optimizing uptime and reducing operating costs.
- Subscription models for predictive

maintenance and remote monitoring.

- Bundled solutions, covering a holistic service ecosystem to maximize equipment efficiency.

"Our customers increasingly prioritize operational efficiency and long-term value over one-time purchases," said Judith Karl, Volvo Penta Industrial service market manager for central Europe. "Our service-and-performance first approach aims to integrate predictive analytics, connectivity, to enhance uptime, optimize costs, and ensure that businesses stay competitive."

Volvo Penta brings the strength of its industrial expertise to construction equipment. The company leverages extensive experience in ports, mining, and material handling and ensures that fleets benefit from the same high-reliability service standards used in the most demanding industrial sectors.

### FUTURE-READY SERVICES FOUNDATION WITH CONNECTIVITY

At the core of Volvo Penta's service

transformation is connectivity, driven by advancements in IoT (Internet of Things), digital twins, and real-time fleet analytics. These technologies enable real-time engine monitoring to help minimize downtime and optimize maintenance costs. By integrating data-driven insights into service contracts, Volvo Penta can help enhance long-term operational value and performance. This approach supports modular contracts for electrified equipment, off-highway productivity solutions, and engine services designed to boost efficiency and cut emissions.

Guided by its 'Made to Move You' tagline, Volvo Penta aims to drive its future of industrial services with dynamic partnerships that power efficiency, reliability, and long-term customer success.

Source: Volvo Penta

On the web  
since 1996  
www.infrastructures.com

## Electric Retrofit Awarded at Drive to Zero Exhibition

Manitou Group, has been honored with the Innovation Award for its retrofitted telehandler at the Drive to Zero exhibition.

Initiated in 2024, the Drive to Zero Innovation Award celebrates groundbreaking concepts that are shaping the future of decarbonized mobility. From a pool of numerous submissions, the jury selected the development of the retrofitted telehandler for the "Vehicle Technology and Innovation" category. Based on criteria of originality, environmental impact, and



potential for widespread adoption, the jury recognized an impressive initiative that meets a significant demand for decarbonizing construction sites.

"We are delighted to receive this inaugural award for our retrofitted handler. This solution for electrifying existing fleets maintains an equivalent level of performance while significantly reducing noise pollution and emissions from diesel machines. The initial feedback we've gathered over the past two months has been exceptionally positive and encouraging," stated Gabriel Raffour, Services Innovation manager at Manitou Group.

This partnership, commenced in 2024 with the Kiloutou Group, is the result of a collaborative effort expanded to include Bouygues Construction Matériel and Equans for the implementation of this testing phase.

Source: Manitou Group

## Atlas Copco's Portable Air Compressor Powers Restoration of Prague's Šítkov Weir in Czech Republic

For centuries, the Šítkov Weir, an historic dam altering the flow of the Vltava river, has stood as a silent witness to Prague's rich evolving history. Now, this 16<sup>th</sup>-century landmark is undergoing a transformative restoration powered by Atlas Copco's XAS 88-7 portable air compressor, seamlessly merging heritage preservation with modern engineering.

Set against the timeless charm of Prague's historic skyline, the Šítkov Weir has stood resilient against the currents of the Vltava River for over 4 centuries. Once a critical energy source powering riverside mills, the iconic structure is now undergoing meticulous restoration to safeguard its historical and functional legacy for future generations.

Central to the restoration effort is Atlas Copco's XAS 88-7 portable air compressor, a compact yet powerful solution renowned for its reliability and efficiency. Positioned on a custom-built platform in the middle of the Vltava River, the portable air compressor powers 2 demolition hammers and a compressed air blow gun, ensuring the

solution for demanding restoration projects like the Šítkov Weir. Thanks to Atlas Copco's engine speed regulation technology, the unit delivers compressed air in an efficient way and only when demanded. The technology extends the working time of the portable air

compressor, making it extra reliable.

A standout feature of the portable air compressor is its portability, a crucial attribute for remote applications. Weighing just 649 kg and measuring under 2 m in length, it's compact and lightweight design allows for easy transport and positioning. This was particularly advantageous during



weir's structural integrity is maintained during the renovation process.

The portable XAS 88-7 compressor's ability to support multiple tools simultaneously has proven essential for tasks requiring precision and consistency.

"Atlas Copco's portable XAS 88-7 compressor handles all the necessary tasks on this unique construction site with remarkable efficiency, compactness, and reliability," said Martin Voščepec, representing the project's end-customer Nowastav.

Atlas Copco's XAS 88-7 compressor offers a blend of versatility, reliability, and practicality, making it a highly effective

the Šítkov Weir restoration, where the site's water-surrounded location demanded precise manoeuvrability. Its compact size in combination with high power enables efficient operation in confined spaces, such as the custom-built platform situated in the middle of the Vltava River.

### MEETING LOGISTICAL CHALLENGES

The restoration site, surrounded by water, introduced unique logistical hurdles. Accessing the site required specialized equipment and careful planning to ensure the portable air compressor could be transported safely. The team had to devise

strategies to move the compressor across the water, which involved using boats to navigate towards the custom-built platform in the middle of the river. The compressor's robust design facilitated its transport to the challenging location and ensured it continued to perform effectively, playing a pivotal role in the success of the restoration project.

This robust design, combined with the ease of use and enhanced availability thanks to Atlas Copco's engine speed regulation technology, significantly lowers the total

cost of ownership, allowing Nowastav to save money.

The Šítkov Weir restoration project highlights how advanced technology can play a vital role in preserving cultural heritage while addressing the intricate demands of modern construction. By seamlessly integrating contemporary solutions with traditional restoration techniques, Atlas Copco's XAS 88-7 compressor exemplifies how innovation can support the delicate balance between historical conservation and present-day engineering requirements.

Source: Atlas Copco

## Boluda Maritime Terminals Tenerife Orders Konecranes Hybrid RTGs to Improve Efficiency in the Canary Islands

Konecranes customer Boluda Maritime Terminals Tenerife has placed an order for 4 hybrid Konecranes Rubber-Tired Gantry (RTG) cranes equipped with many Smart Features. The contract was signed in December 2024.

Boluda Maritime Terminals Tenerife (Boluda) is an independent port operator providing container handling and logistics services at the Port of Tenerife, a strategic hub in the Canary Islands for trade between Africa, the Americas and Europe.

The company opted for hybrid Konecranes RTGs after reviewing fuel consumption calculations and comparisons that demonstrated the fuel efficiency and eco-efficiency of Konecranes hybrid drives.

"Konecranes hybrid drive technology provides the perfect balance of performance and environmental responsibility. The Smart Features also contribute to more efficient container handling and enhanced safety," said Gonzalo Calero

Gómez, CEO of Boluda Maritime Terminals.

The new cranes will join 2 Konecranes RTGs. The long-term reliability of these existing RTGs, delivered in 2007, reinforced Boluda's confidence both in the durability of Konecranes technology and how it keeps improving. Evidence of this is seen in the Smart Features that will come with the new cranes: Auto-Steering, Auto-TOS Positioning, Auto-Positioning, Stack Collision Prevention and Truck Lift Prevention.

This contract is part of Ecolifting, Konecranes' vision to increase its handprint – meaning the beneficial environmental impact that can be achieved with our product and service portfolio – while reducing



customers' carbon footprints. From eco-optimizing diesel drives, to hybridization and fully-electrified fleets, we will continue to do more with less.

Source: Konecranes

nokian  
TYRES

**Ports & Terminals Tyres**  
**Keep the goods moving**

[www.nokiantyres.com/heavy](http://www.nokiantyres.com/heavy)

Nokian HTS G2 L4S    Nokian HTS G2 E-4

Nokian HTS G2 is the improved new generation of the Nokian HTS harbour tyres. Both slick and patterned variations bring stability, handling precision and load-bearing capacity for reach stackers, fork lifts and log stackers. Steady handling and cornering translate to safety and efficiency in your everyday work, while the excellent puncture resistance and deep grooves ensure long, trouble-free life.

## RETTmobil 2025 Inspires the Professional World

For 3 days, the 23<sup>rd</sup> RETTmobil International exhibition brought together the global emergency services community – with a clear focus on innovation, exchange, and future resilience. With around 33,000 visitors from 50 countries and 507 exhibitors companies from 27 nations,



the leading trade fair once again proved that “This is where the industry meets!”.

Whether from Europe, Asia, Africa, the Americas, or Australia – RETTmobil is far more than just a trade fair. It is the heartbeat of the rescue sector and a key meeting point for the flashing blue light

community.

Representatives of all major German aid organizations – including ASB, DRK, Johanniter, Malteser, THW, the German Firefighters Association (DFV), the Federal Office of Civil Protection and Disaster Assistance (BBK), and units of the German



Armed Forces – gathered for the so-called “Elephant Meeting” to discuss current challenges in disaster management. The “Help for Helpers” Foundation also celebrated its 25<sup>th</sup> anniversary on the sidelines of RETTmobil.

On-site, numerous companies show-

cased new products and developments: Ambulanz Mobile unveiled the new NOVARIIS/HORNIS Twinline patient transport vehicle for the first time in Europe, praised for its sustainability and modular design. System Strobel presented a new KTW model with a medium-high roof and



an electrically assisted patient transport chair. WAS exhibited a robust Iveco Daily MTW DEKON V with all-wheel drive – ideal for rough terrain. Ewers impressed with a MAN logistics vehicle designed for operations off paved roads.

A particular highlight was the new

Rescube V25 from Binz – a modular interchangeable rescue vehicle unit with an upgraded patient compartment. MiniTec also presented an off-road rolling container for operations in challenging terrain.

Live demonstrations drew great interest. One standout was the realistic joint exercise by the Malteser and Fulda Fire Department, simulating a technical-medical rescue after a car accident, attracting hundreds of spectators.

Technological innovation was highlighted by the presentation of the drone hangar “RescueBeeHive” by the Björn Steiger Foundation and MINTMASTERS. The system, with stationary drones at strategic locations, allows for faster response times in situations such as missing person searches or water rescues – featuring the AI-powered emergency drone “True-Buddy.”

Also very popular: the large off-road course, which was highly frequented throughout the fair. Ride-alongs in all-



terrain emergency vehicles were a crowd favorite.

Once again, one of RETTmobil’s cornerstones was its professional program, which attracted great interest with its practice-oriented workshops, training sessions, and expert talks. All workshops were fully booked in advance – clear proof of the enormous demand for up-to-date, practical training in the emergency services field.

Topics ranged from tactical patient care to new technical standards and the use of AI in civil protection.

Numerous expert lectures encouraged dialogue with professionals and were well attended by medical personnel, emergency services leaders, and representatives from research, politics, and industry.

Source: Messe RETTmobil International GmbH

## MAN Engines Business Unit Well Positioned for Future Requirements Thanks to Modern Portfolio

With the market launch of the MAN eTruck, electric mobility is picking up speed in the commercial vehicles of MAN Truck & Bus. At the same time, the MAN Engines business unit continues to rely on internal combustion engines.

“Today and in the long term, we see the coexistence of a wide variety of technologies among our heterogeneous customer groups. Despite advances in battery technology, there will be applications where internal combustion engines are indispensable, as infrastructure, machine design or usage profiles do not allow for alternatives. For these customers, we will continue to be the usual reliable partner and supplier for state-of-the-art drive technologies,” said Werner Kübler, Head of Engineering at MAN Engines.

MAN Engines, as a business unit of MAN Truck & Bus, has been benefiting for many years from the constant new and further development of its engine portfolio on the basis of the latest technological developments. These include engines from 5 to

30 l of displacement, specially designed for applications in power generation, agricultural and railway technology as well as maritime applications. In addition, MAN Engines has added the MAN BatteryPack to its portfolio, which is marketed for both mobile machines and stationary applications.

MAN Engines will also be presenting innovations and updates to its off-road product portfolio at Agritechnica taking place from November 9-15, 2025, in Hanover, Germany.

In addition, the MAN Engines business unit is scheduled to start series production of the MAN Smart HYBRID Experience, a hybrid system for marine applications that represents an important step towards modern drive technologies.

“The engine portfolio that is currently available to us is more modern and future-oriented than ever. If you look at the long life cycles of the products in our business, we are thus safeguarding the needs of all current and future customer groups

in the long term,” said Reiner Roessner, head of Sales at MAN Engines. “Ongoing technical development and adaptation to the latest technological possibilities are a major factor in enabling us to further develop existing engine platforms in order to always meet the latest requirements and expectations of the industry,” adds Werner Kübler, head of Engineering at MAN Engines. In addition, the continuous improvements ensure that the engines always comply with the latest emission specifications. In addition, MAN Engines is continuing its research and development work on solutions for alternative drive systems and alternative fuels, which has been ongoing for years. In this way, the engine manufacturer offers its customers the opportunity to operate their machines and applications locally with reduced or no CO<sub>2</sub> emissions.

In addition to the production of engines for the Group’s own commercial vehicles as well as for the MAN Engines business unit, the MAN Nuremberg site has also

been systematically expanded in the direction of electromobility in recent years. “But this also means that we will need very efficient combustion engines for a long time to come on the path to the transformation to electric mobility,” said MAN CEO Alexander Vlaskamp. With the current investments in the new battery production, battery development and the production of the new CBE Group engine, the site is well positioned for all applications in the long term. In addition to these investments amounting to almost 500 million € (780 millions \$), the focus will also be on research opportunities for alternative fuels as well as the plant overhaul of MAN engines at the site. “After several years of transformation, we are really well equipped to meet today’s needs as well as the needs of the future for all our customer groups,” said Dr. Matthias Meindl, Head of Component Production at MAN Truck and Bus.

MAN Engines, a business unit of MAN Truck & Bus, has established itself as a



leading manufacturer of powerful and reliable engines for a wide range of applications. With decades of experience and continuous pursuit of technological advancements, MAN Engines offers its customers a wide range of drive solutions that guarantee the highest efficiency and reliability. MAN Engines’ engines are in demand worldwide and are used in a wide range of applications, including agriculture,

rail vehicles and construction machinery, power generation, workboats and luxury yachts. The company’s success is based on its ability to always develop innovative and tailor-made solutions that meet the requirements and needs of its customers.

Source: MAN Truck & Bus

## Epiroc Expands Manufacturing Footprint in India

Epiroc AB recently inaugurated an expanded manufacturing facility for rock drilling tools in Hyderabad, India. The new facility is part of Epiroc's commitment to support the mining industry in India and globally with top-quality products and solutions that strengthen safety and productivity.

The new facility, located on an additional 5,280 m<sup>2</sup> of land adjacent to Epiroc's existing plant, will produce rock reinforcement products that enhance mine safety, along with rotary and down-the-hole (DTH) drilling tools, which are essential for efficient and productive drilling operations.

"This expanded production capacity in India of high-quality rock reinforcement and rock drilling tools strengthens our long-term commitment to the important and growing Indian market as well as to our customers across the globe," said Helena Hedblom, Epiroc's president and CEO.

Epiroc doubled the plant's capacity in



Rock-reinforcement bolts like these are among the products that will be produced at the new facility in Hyderabad, India

2017 and is now further enhancing it to meet growing customer demand. The expansion is also creating local employment opportunities, adding approximately 35 new positions to the current workforce of around 300 at the Hyderabad production site. Epiroc has around 1,600 employees in India.

"By investing in local manufacturing and increasing our capacity we support

our customers' growth while contributing to sustainable productivity and innovation in the mining sector," said Arunkumar Govindarajan, president Epiroc India. "The investment also supports our 'Make in India' initiatives."

Source: Epiroc AB

## FuelPro Skid Mount Fuel Trailers Simplify On-Site Refueling

FuelPro Trailers featured their skid mounted fuel trailers which simplify on-site refueling, at the National Farm Machinery Show, held in Louisville, Kentucky, last February. Single tank or multi-tank versions are available – from 1,800 to 3,750 l. FuelPro skid mounted fuel trailers can be customized with additional compartments for DEF, grease, hydraulic fluid, engine oil, reclaim oil, water, anti-freeze, and gear oil, as well as components such as a custom 6-drawer tool box, ARC N AIR compressor/generator with welder and battery charger, tool/parts storage compartment, and more. FuelPro skid mounted fuel trailers are ideal for efficient on-site refueling of construction equipment, as well as farm and forestry equipment, and other vehicles that will remain on site for extended periods, and that are not easily transported to a fuel filling station.

The 2,650 l multi-tank model features a 95 l/min, 12-V DC industrial grade pump, an auto-retracting hose reel, a fuel filter, lockable vented fuel caps, tank pressure relief vent, and at-a -glance fuel gauge.



Optional accessories include air compressor/generator, custom 6-drawer tool box, custom paint, and more. Coated with PPG Delfleet Essential® polyurethane epoxy primer for protection against the elements.

Each robust fuel trailer is pressure tested and inspected at several points during their manufacture. Customers can customize a trailer to their specific needs and operations.

FuelPro Trailers, a division of NJF Manufacturing LLC, has been making fuel trailers in Upper Sandusky, Ohio since 2011. Founded with the motto "Never Give Up", they have grown consistently by building quality equipment, listening to customers, and continuing to innovate.

Source: NJF Manufacturing LLC

## SLP Breaks Ground on Warehouse Expansion!

On January 22, Swedish Lorry Parts (SLP) celebrated an exciting milestone – the groundbreaking ceremony for the expansion of their warehouse in Kumla, Sweden.

Currently, the facility spans approximately 9,500 m<sup>2</sup>, and the new extension will add an impressive 3,500 m<sup>2</sup>. The project is expected to be completed by December 2025.

The ceremonial first dig was carried out by Tobias Sigerstad, CEO of SLP; Andreas Brorsson, chairman of Kumla Fastigheter; and Johan Åhlund, from OBK, the construction company handling the project.

"With SLP's continued growth, we've outgrown our current space and need this expansion to support our ambitious sales goals in the coming years," said Mr. Sigerstad.

Swedish Lorry Parts is a Swedish company specializing in replacement parts suitable for Volvo Off Highway machinery, Volvo/Scania/Renault trucks and buses and



Volvo Penta/Scania marine and industrial engines. The company has its own production facilities and product development department.

Their customers can be completely safe in the knowledge that SLP's demand for high quality encompasses the whole production from purchasing to complete product. Their qualified team yearly arranges over 100,000 deliveries to 91 countries

across the world. Thanks to a well stocked warehouse and top modern logistics SLP normally send deliveries the same day as orders are placed. The already extensive product selection is regularly increased by approximately 1,500 items each year and now includes nearly 16,500 products.

Source: Swedish Lorry Parts

## 2026 GMC Sierra EV Adds AT4 and Elevation Trims

GMC recently introduced the 2026 Sierra EV with a full range of trims, capability and battery configurations, giving customers more choice than ever to find the electric GMC pickup that fits their needs. The premium Elevation and AT4 trims join the iconic Denali to complete a lineup. Canadian Pricing will be announced at a later date.

Underpinning the Sierra EV lineup is a trio of battery options: Standard, Extended and Max Range. Elevation will be available with a Standard or Extended Range battery, while AT4 will be available with an Extended or Max Range battery. The Denali trim will offer all 3 battery options.

"With these additional trims and customer options, the Sierra EV is positioned right in the heart of the premium truck market," said Jaclyn McQuaid, global vice president, Buick GMC.

The 2026 Sierra EV Elevation includes premium features inside and out.

The 2026 Sierra EV AT4 will bring GMC's signature off-road capability, tech and style to the electric pickup portfolio. In addition



to a lifted coil suspension and 35" all-terrain tires, AT4 will feature the sophisticated and trim-exclusive Terrain Mode, designed to provide maximum maneuverability, torque and precise control off-road, and integrated with one-pedal drive and automatic braking.

For 2026, the Sierra EV Denali will feature the widest range of choices in the lineup. Denali comes standard with

a choice of 2 unique interiors. Available features include 4-Wheel Steer, Air Adaptive Suspension and the Panoramic fixed glass roof.

Source: General Motors of Canada Company

## Appointments

**Acrow**, a leading international bridge engineering and supply company, recently announced the appointment of **Jason Rosen** as Business Development manager for Québec and the Atlantic Region.



In his new position, Mr. Rosen will direct the sales and rental of bridging and shoring products across Québec, New Brunswick, Newfoundland and Labrador, Nova Scotia, and Prince Edward Island. He reports to Oliver Radack, director of Business Development and Operations for Canada.

"Jason's proven track record in industrial sales will be a great asset in ensuring our products and services continue to meet the needs of customers across key markets," said Mr. Radack. "His expertise in account development and project management, coupled with his fluency in English and French, make him a valuable addition to our team."

"I am excited to be joining Acrow Canada to help build on our existing relationships and expand the firm's business throughout Québec and the Atlantic Region," added Jason Rosen. "Acrow is well regarded for its engineering expertise and customer-centric commitment to service excellence, and I look forward to being part of the team in Canada supplying Acrow's superior-quality modular bridging solutions to an even larger segment of the market."

Prior to joining Acrow, Mr. Rosen held executive sales positions with firms including DB Raily Group, Future Plus, Inc., and Canada Allied Diesel Co. Ltd. He received a Bachelor of Arts degree and Certificate in Quality Assurance Auditing from Concordia University.

Source: Acrow

After 8 years as CEO and nearly 45 years of service, **Caterpillar Inc.** chairman and CEO **D. James Umpleby III** was appointed executive chairman of the board effective May 1. Joseph E. Creed, a 28-year Caterpillar veteran and previous COO, succeeded him as CEO and join the board of directors May 1.



After assuming the role of CEO on January 1, 2017, Mr. Umpleby led the development and execution of a new strategy for long-term

profitable growth, creating significant shareholder value. In 2024, Caterpillar achieved record full-year adjusted profit per share, which increased more than sixfold during Umpleby's tenure as CEO.

**Joseph E. Creed** joined Caterpillar in 1997 and has held numerous positions of increasing responsibility across multiple divisions of Caterpillar. He was promoted to CFO for Caterpillar's Energy & Transportation business segment in 2013, then to vice president of Caterpillar's Finance Services Division in 2017. Mr. Creed also served as interim CFO for Caterpillar in 2018. He then became vice president of the Oil & Gas and Marine Division and the Electric Power Division. In 2021, he was promoted to Group president of Energy & Transportation. In November 2023, Creed was appointed to the newly created position of COO.



**Debra L. Reed-Klages**, who has served as a director since June 2015, will remain on the board as independent presiding director, a position she has held since June 2022.

Source: Caterpillar Inc.

The **Goodyear Tire & Rubber Company** recently announced that **David Anckaert** has been named chief of Product Strategy and Planning, reporting to CEO and president Mark Stewart, effective immediately.

"David is a natural fit to lead the development of Goodyear's global product, services and solutions portfolio to maximize our end-to-end customer value proposition," said Mr. Stewart. "I am confident that David's leadership and our talented product teams around the world will enable a globally connected approach that will provide vitality in the marketplace and fill white space with Goodyear's industry-leading products."

David Anckaert joined Goodyear in 2000 and has held a succession of positions in R&D, sales and marketing. In 2018, he was named vice president, Commercial Europe, and after that, served as vice president, Consumer Replacement Europe. Most recently, he served as vice president of the Europe, Middle East and Africa Consumer business.

As chief of Product Strategy and Planning, David Anckaert will lead Goodyear's product



roadmap and lifecycle planning, leveraging data-driven market insights to identify opportunities, drive innovation and develop a winning global product portfolio.

Source: The Goodyear Tire & Rubber Company

**Hexagon AB's** nomination committee recently proposed the election of **Björn Rosengren** as new vice chairman of the Hexagon board of directors at the annual general meeting (AGM) on May 5, 2025. Björn Rosengren stepped down as CEO of ABB Ltd. in July and before that held the same position at Sandvik AB. The proposal to elect Mr. Rosengren reflects the nomination committee's planning for a succession on the position of Chairman, as Ola Rollén has indicated his desire to step down at the AGM in 2026 after 26 years on the board.



"I have spent most of my working career building and growing Hexagon. It's been an adventure to have experienced Hexagon's rapid growth, and it has given me fantastic memories and many good friends. I feel the time is approaching for Hexagon and I to part ways and I have the chance to spend my time on other projects in life. It's time that a new management and a new board takes over the baton. I wish Björn all the success in his new challenge, to take Hexagon into the next growth phase," said Ola Rollén, chairman of the of the board of Hexagon.

"I have followed Hexagon's development under Ola's leadership with great admiration, respect and interest. It will be exciting to continue to create value for Hexagon's customers, employees and shareholders together with Ola, the Board and management," said Björn Rosengren.

Brett Watson has separately informed the nomination committee that he will not be available for re-election in 2025.

Source: Hexagon AB

**International Battery Metals Ltd.** recently announced the appointment of **Joseph A. Mills** to serve as CEO and a member of the board of directors of the company.

Mr. Mills has extensive experience in the oil & gas upstream, midstream and mineral businesses. Over his 40+ plus year career, he has closed numerous M&A transactions and has served as CEO of 3 public companies and 2 private exploration & production companies. He has held various leadership and board positions in private and public companies, including CEO, president, chairman of the board and audit committee chair. Mr. Mills is a graduate of the University of Houston with an MBA in Finance and the University of Texas with a BBA in Petroleum Land Management.

"I am pleased and honored to join International Battery Metals Ltd. and work with the Board and its employees to further develop and enhance the Company's business strategy and execution at

such a pivotal time in the Company's history. This is a company with incredible potential, a strong foundation, and a very talented team. I look forward to working closely with the board, our employees, and partners to drive our vision forward and create meaningful shareholder value for all of our stakeholders," said Joseph A. Mills.

"Joseph Mills brings a wealth of experience, strategic vision, and a proven track record of leadership that we believe will be instrumental in guiding the company into its next chapter of growth and innovation. We are confident that under his leadership, the Company will continue to execute on its mission and deliver long-term value for our shareholders, customers, and employees," said John Burba, chairman of the board.

Mr. Mills succeeds Iris Jancik, who was named CEO of International Battery Metals in August 2024. The company wishes to thank Ms. Jancik for her contributions.

Source: International Battery Metals Ltd.

**MPP Aftermarket**, the original equipment manufacturer (OEM) source of parts, service, and training for the MPP Global family of crushing and screening brands, today announced the appointment of **Marty Liebe** as head of Parts Operations for its Milwaukee, Wisconsin, facility.



In his new role, Mr. Liebe will lead the inventory planning, warehousing, and outbound logistics team that supplies dealers and customers nationwide. Drawing on more than 15 years of experience streamlining complex supply chains in the manufacturing sector, he will focus on implementing data-driven demand planning to improve parts availability across McCloskey International, Lippmann, Tesab and McCloskey Environmental product lines.

"I'm thrilled to join MPP Aftermarket at a pivotal moment," said Marty Liebe. "My goal is simple: make sure every operator gets the right part, at the right time, the first time. By fine-tuning our Milwaukee operations and leveraging smart analytics, we'll deliver the speed and reliability our dealers and end-users expect."

"Marty brings a proven record of transforming warehouse networks into customer-centric service engines. His leadership will strengthen our Americas supply chain and help us exceed the expectations of equipment owners who rely on MPP Aftermarket for genuine OEM support," added Juha-Pekka Vilpas, director, Global Parts, MPP Aftermarket.

The Milwaukee distribution center is a cornerstone of MPP Aftermarket's North American network, shipping thousands of line items daily to keep material-processing equipment running at peak performance. Liebe's appointment underscores the company's ongoing investment in people, processes, and technology to support its rapidly growing customer base.

Source: MPP Aftermarket

## InfraStructures

reaches more heavy and specialized equipment users across the entire industry than any other publication in Canada.

Now available exclusively in digital formats



**Superior Industries, Inc.**, a US-based manufacturer and global supplier of bulk material processing and handling systems, is honored to welcome **George Wilcox** as the company's first-ever Channel Sales manager.



In this new role, Mr. Wilcox will work closely with Superior's dealer network to support development and business planning, coordinate marketing efforts, and align training, inventory, and sales strategies with company goals.

"One of the primary objectives of Wilcox's position is to give Superior's territory managers more time to focus on field-based selling – with boots on the ground – working directly alongside dealer sales teams," said Jeff Gray, Superior's sales director.

George Wilcox brings nearly 3 decades of experience in the aggregates and wood reduction industries. Most recently, he served as sales and marketing director for CBI and Ecotec, 2 divisions of Terex, where he also held a role as product manager. He began his career as a service technician for Simplicity, another Terex brand, in 1997.

Source: Superior Industries, Inc.

**Felling Trailers Inc.**, a manufacturer of industrial and commercial trailers, recently announced strategic changes to its sales leadership team, appointing Nathan Uphus as director of Sales.



Mr. Uphus, a 25-year veteran of Felling Trailers, will focus on expanding the company's presence in fleet markets while overseeing key customer relationships. Throughout his 21-year tenure in trailer sales, Nathan Uphus has developed an extensive network of industry connections built on his reputation for exceptional customer service.

"Nathan brings the perfect combination of industry knowledge, customer relationships, and strategic vision to grow Felling's footprint in the fleet markets," said Patrick Jennissen, vice president of Sales and Marketing. "His leadership will be instrumental as we continue to meet and exceed the expectations of both new prospects and existing partners."

"I am honored to step into the role of director of Sales and lead our exceptional team into the next chapter of growth and innovation. Together, we will continue to build strong customer relationships, expand our market reach, and drive results that reflect our commitment to excellence," said Nathan Uphus about his new role.

Source: Felling Trailers Inc.

Canada's Equipment Magazine • Le magazine de l'équipement au Canada

Find us on Facebook

InfraStructures magazine

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>

## Agenda

### American Welding Society Welding Summit 2025

August 6-8, 2025  
The Woodlands, TX USA

### ATRA Powertrain Expo 2025

September 3-7, 2025  
San Antonio, TX USA

### RE+ 2025

September 8-11, 2025  
Las Vegas, NV USA

### APOM Technical Day

September 11, 2025  
Shawinigan, QC Canada

### inter airport Europe 2025

October 7-9, 2025  
Munich, Germany

### The Utility Expo

October 7-9, 2025  
Louisville, KY USA



### Equip Exposition / Hardscape North America

October 15-18, 2025  
Louisville, KY USA

### International Mining and Resources Conference (IMARC)

October 23-25, 2025  
Sydney, NSW Australia

### Agritechnica

November 9-15, 2025  
Hanover, Germany

### Systems & Components

November 9-15, 2025  
Hanover, Germany

### International WorkBoat Show

December 3-5, 2025  
New Orleans, LA USA

### PAVE/X

February 10-12, 2025  
New Orleans, LA USA

### PDAC 2026

March 1-4, 2026  
Toronto, ON Canada



### ARA Show

March 2-4, 2026  
Orlando, FL USA

### CONEXPO-CON/AGG

March 3-7, 2026  
Las Vegas, NV USA



### Work Truck Week

March 10-13, 2026  
Indianapolis, IN USA

### FDIC 2026

April 20-25, 2026  
Indianapolis, IN USA

### National Heavy Equipment Show

April 23-24, 2026  
Toronto, ON Canada

### 2026 CGA Conference & Expo

April 27-30, 2026  
Colorado Springs, CO USA

### RETTmobil 2026

May 6-8, 2026  
Fulda, Germany

### Hillhead 2026

June 23-25, 2026  
Buxton, Derbyshire UK

### GaLaBau 2026

September 15-18, 2026  
Nuremberg, Germany

### World of Asphalt/AGG1 2027

March 15-17, 2027  
New Orleans, LA USA

### INTERMAT Paris

April 21-24, 2027  
Paris France

### bauma 2028

April 3-9, 2028  
Munich, Germany



MARCH 3-7 / 2026 / LAS VEGAS / NEVADA

No matter what sector of construction you're in, you'll leave CONEXPO-CON/AGG with new ideas, new relationships, and new opportunities to grow your business, and your place within the industry. This isn't just North America's largest construction trade show, it's taking construction to the next level.

[LEARN MORE AT CONEXPOCONAGG.COM](https://www.conexpoconagg.com)



2023 Attendee Dylan Mercier, D2 Contracting

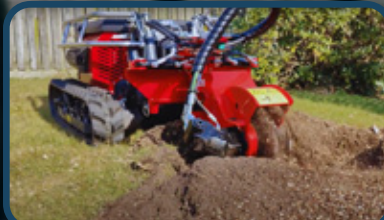
# WORK LIKE YOU'VE NEVER WORKED BEFORE



Under Solar Panels



Steep Slopes



Grinding Stumps



Weed Brush



Blowing Snow



Sweeping

## Le brûleur MULTI JET permet de changer de combustibles

La nouvelle génération de brûleurs de Benninghoven permet l'utilisation de jusqu'à 4 combustibles différents, indépendamment de leur état – solide, liquide ou gazeux – incluant l'hydrogène, une source d'énergie durable d'avenir.

Une caractéristique du brûleur MULTI-JET est la combustion mixte, permettant l'utilisation simultanée d'hydrogène, de LPG (propane), de HVO (huile végétale hydrotraitee), de biogaz et de gaz naturel. Des buses séparées assurent la combustion optimale de chaque combustible différent.

Le passage d'un combustible à l'autre se fait sans transition, n'entraînant ni coupures, ni indisponibilités. Ce système assure une alimentation fiable avec différents combustibles et offre ainsi aux exploitants une grande flexibilité dans le choix des sources d'énergie les moins chères et les plus disponibles.

Outre la réduction des émissions de CO<sub>2</sub>, ces brûleurs offrent d'autres avantages.

«Les émissions sonores de la nouvelle génération de brûleurs ont été réduites de 5 dB(A), soit une réduction de moitié du volume audible. La consommation de courant électrique a également été réduite de 20%, à débit égal. L'hydrogène offrira en outre à l'avenir une différence de prix significative par rapport aux combustibles fossiles car il ne sera soumis à aucune taxation en raison de l'absence d'émissions de CO<sub>2</sub>. Dans certains pays tels qu'en Scandinavie et en Suisse, les effets d'une taxation plus stricte du CO<sub>2</sub> se font déjà sentir sur les combustibles fossiles», expliquait Steven Mac Nelly, responsable développement et construction chez Benninghoven.

Benninghoven a développé une solution complète parfaitement adaptée pour le séchage de la matière. Il est ainsi pour la toute première fois possible pour les utilisateurs d'utiliser jusqu'à 100% d'hydrogène vert pour la production. Le système de séchage à l'hydrogène se compose d'un brûleur multi-combustibles, d'une commande, d'un système d'alimentation doté d'un circuit de régulation de pression breveté réduisant la pression d'hydrogène – de 350 bar dans le réservoir à 1,3 bar requis pour le brûleur, mais aussi de composants spécialement développés pour



l'utilisation d'hydrogène. Cette solution complète se raccorde directement sur l'arrivée d'hydrogène – et ce, quelle qu'elle soit : remorque, canalisations ou encore électrolyseur décentralisé.

Un concept de sécurité est requis pour l'utilisation d'hydrogène. Celui-ci sera établi par les experts de Benninghoven en collaboration avec l'entreprise. Outre la réduction des émissions de CO<sub>2</sub>, le contrôle des émissions de NO<sub>x</sub> est également décisif ici. Le système Benninghoven comprend un système de retour des gaz d'échappement, assurant la réduction des

émissions de NO<sub>x</sub>.

La nouvelle génération de brûleurs ne convient pas que pour les nouvelles installations de Benninghoven, mais elle est également offerte pour moderniser les installations existantes. Le brûleur peut ici être intégré dans celles-ci, indépendamment du fabricant, et assure une production d'asphalte presque sans émissions. Selon la disponibilité des combustibles, la localisation ou l'utilisation, il est possible d'optimiser durablement les processus de production dès aujourd'hui.

Source: Wirtgen Group

## Transmission Allison 3000 Series™ disponible avec le Mack Granite GNC

Allison Transmission annonçait récemment que sa transmission automatique 3000 Series™ est désormais disponible dans le Mack Granite® alimenté au gaz naturel comprimé (GNC) pour les clients du secteur de la gestion des déchets. Cette dernière nouveauté fait suite au lancement réussi de la transmission Allison 4500 Rugged Duty Series™ avec le Mack Granite CNG en 2023.

La série 3000™ est conçue pour rendre les véhicules moyens et lourds plus économes en carburant et plus faciles à utiliser. Elles peuvent s'adapter à des moteurs d'une puissance nominale comprise entre 210 et 450 hp (157-336 kW) et d'un couple maximal de 1250 lb-pi (1695 Nm).

Source: Allison Transmission



### Contact Us

Visit our website at [www.amt-na.com](http://www.amt-na.com) or contact us at [sales@amt-na.com](mailto:sales@amt-na.com) or 1-888-874-7820

[www.amt-na.com](http://www.amt-na.com)  
[info@amt-na.com](mailto:info@amt-na.com)  
 1-888-874-7820

**AMT**  
 ADVANCED MUNICIPAL  
 TECHNOLOGIES INC.

3091 Albion Road North  
 Ottawa, Ontario  
 K1V 9V9

[www.amt-na.com](http://www.amt-na.com)

## Boulonnage hydraulique mobile d'une qualité exceptionnelle

La pompe hydraulique LIGHTNING Smart alimentée par batterie ne pose pas seulement de nouveaux jalons en termes de vitesse, de précision et de fiabilité, mais élargit aussi considérablement la plage de travail pour le boulonnage. HYTORC présentait cette unité hydraulique puissante, polyvalente et intelligente au salon bauma à Munich, en avril dernier.

Lors du développement de la LIGHTNING Smart, les ingénieurs d'HYTORC ont été guidés par 2 facteurs clés : la performance et la qualité, en plus d'une grande convivialité. L'unité compacte dans son cadre en acier peut être installée et utilisée à l'horizontale qu'à la verticale, en fonction de la situation de travail – c'est-à-dire par le haut ou par l'avant.

La LIGHTNING Smart est alimenté par une batterie rechargeable, qui peut être facilement retirée pour être rechargée à l'aide de sa poignée robuste – après avoir été déverrouillée. Grâce à la tension nominale de 48 V et à la puissance de la

batterie de 1,15 kWh, le moteur à courant continu sans balais du Lightning atteint une puissance de 1,5 kW. Ce moteur peut entraîner jusqu'à 4 clés dynamométriques, qui peuvent être commandées individuellement et atteindre un couple maximal de



près de 190 000 Nm.

La pompe LIGHTNING offre un débit nettement plus élevé et est plus rapide que toute autre pompe à moteur unique. De plus, la vitesse variable du moteur à courant continu permet à tous les éléments de la pompe de fonctionner simultanément.

Cela augmente considérablement la vitesse de vissage.

Le fonctionnement avec des batteries rechargeables pratiques les rend idéales pour le boulonnage industriel dans des environnements où il n'y a pas d'électricité



– il peut s'agir de chantiers de construction, de sites industriels étendus et de sites d'exploitation minière. La pompe hydraulique alimentée par batterie est toujours bien protégée dans sa mallette rigide pendant le transport.

La LIGHTNING Smart peut également

être utilisée comme pompe fixe ou stationnaire grâce à un adaptateur secteur. Elle est commandée par un écran tactile robuste d'une diagonale de 18 cm, et peut également être connectée à un moniteur industriel.

L'opérateur saisit les paramètres souhaités, tels que le couple d'assemblage, le couple et l'angle de rotation, sur l'écran, ce qui permet de sélectionner les outils de fixation appropriés. La pompe génère alors une commande qui peut être sauvegardée dans le système. Une fois l'outil placé sur la vis, il suffit de tapoter du bout du doigt pour lancer automatiquement le processus de vissage. Le fait que tous les réglages sur l'écran puissent être effectués même avec des gants contribue également à la convivialité et à la sécurité du travail.

La télécommande avec retour de vibrations, une fonction intégrée d'enregistrement sécurisé des données, qui est protégée contre la perte de données pendant au moins 24 h lorsque la batterie

est remplacée par une batterie intégrée, offre encore plus de possibilités. Cela signifie que rien n'est perdu, même lorsque la batterie est rechargée à l'extérieur, ce qui ne prend idéalement que 3 h. La documentation obtenue peut être transférée sur un PC de différentes manières.

La LIGHTNING Smart, avec son système d'exploitation Linux, s'intègre parfaitement dans les réseaux. Elle dispose d'une interface Bluetooth, d'une connexion HDMI, d'une connexion Ethernet et d'une connexion USB. Elle dispose également d'une antenne WiFi pour la connectivité sans fil.

Malgré la technologie intelligente, la pompe LIGHTNING Smart est robuste, résistante à la poussière et aux éclaboussures et rapidement prête à l'emploi.

Lors du développement de la puissante unité hydraulique, une grande importance

a également été accordée aux applications internationales. La LIGHTNING Smart possède toutes les certifications nécessaires en Europe, aux États-Unis et ailleurs, telles que CE, CSA, FCC et RED.

En plus du LIGHTNING Smart et des outils correspondants, HYTORC présentait à bauma ses solutions numériques pour la documentation et la mise en réseau, ainsi que d'autres innovations. Parmi celles-ci, la visseuse LST 8000 alimentée par une batterie haute performance pour des couples de 1762 à 10 845 Nm.

Source: Barbarino & Kilp GmbH



## L'AWS annonce le Welding Summit 2025

L'American Welding Society (AWS) annonçait récemment le très attendu Welding Summit 2025, qui se tiendra du 6 au 8 août 2025 à The Woodlands, au Texas. Sous le thème «Keeping Pace in an Innovative World», le Welding Summit réunira des leaders de l'industrie, des experts et des innovateurs pour discuter des dernières tendances, technologies et meilleures pratiques dans le secteur du soudage.

Alors que l'industrie continue d'évoluer avec les progrès technologiques rapides, le Sommet du soudage offrira une plateforme unique aux professionnels pour explorer les développements de pointe dans la technologie du soudage et rester à la pointe du progrès dans un paysage en mutation rapide. La conférence présentera un large éventail d'intervenants de renom qui partageront des informations précieuses sur les tendances émergentes, l'automatisation, la durabilité et l'avenir du soudage.

Outre les orateurs principaux et les tables rondes, les participants auront



l'occasion d'examiner les derniers produits et innovations de l'industrie lors des expositions qui les accompagneront. Ces expositions présenteront des outils, des équipements et des solutions de pointe qui façonnent l'avenir de la profession de soudeur.

«Nous sommes ravis d'accueillir le Welding Summit en 2025, car il s'agira d'un

événement clé pour les professionnels qui souhaitent rester à jour dans un secteur en constante évolution», déclarait Bill Newell, président du comité de conférence de l'American Welding Society. «Le monde du soudage progresse à un rythme sans précédent, et le Welding Summit offrira aux participants les outils et les connaissances nécessaires pour prospérer dans

cet environnement innovant.»

Outre les sessions éducatives, les participants auront l'occasion de nouer des contacts avec leurs pairs, d'échanger des idées et de forger des liens précieux qui profiteront à leurs carrières et à leurs organisations.

L'événement promet d'être incontournable pour tous ceux qui travaillent dans le secteur du soudage, qu'il s'agisse de fabricants, de fournisseurs, d'ingénieurs ou de spécialistes techniques. Les modalités d'inscription, la liste des intervenants et d'autres informations seront disponibles sur le site web de l'AWS dans les mois à venir.

Source: American Welding Society (AWS)

**Les Grands Chantiers  
du 20<sup>e</sup> Siècle sur le web!**



## Les barres de soufflage CastoChrome triplent les performances d'un concasseur

Une entreprise de recyclage d'asphalte et de béton était confrontée à des inefficacités opérationnelles avec son concasseur à percussion Terex I-120. Équipé de barres de soufflage en céramique et d'enclumes standard, les taux de production étaient faibles: 3461 t/h pour le recyclage du béton et 7250 t/h pour l'asphalte. En outre, les enclumes standard devaient être remplacées 3 fois par saison, ce qui entraînait des temps d'arrêt fréquents et une augmentation des coûts. L'entreprise recherchait une solution plus durable pour améliorer l'efficacité et réduire la maintenance.

Castolin Eutectic a introduit les barres de soufflage de nouvelle génération CastoChrome Ceram et l'enclume d'impact CastoChrome, conçues pour une durabilité et une résistance à l'usure élevées. La technologie brevetée a offert une performance supérieure avec CastoChrome BHN 550+ et le matériel Ceram XP. Ces solutions ont remplacé sans problème les composants des concurrents, offrant fiabilité et productivité améliorée.

La production est passée de 3461 à 9689 t/h pour le recyclage du béton et de 7250 à 24 440 t/h pour le recyclage de l'asphalte. Toutes les enclumes à impact CastoChrome ont duré toute la saison sans usure significative.

Source: Eutectic Canada



## Les bords de coupe Cat® Single Life offrent une grande longévité et un entretien simplifié

Les nouvelles arêtes de coupe Cat® Single Life pour les chargeuses sur pneus moyennes Cat sont dotées d'un seul biseau qui élimine la nécessité de surveiller l'usure des arêtes de coupe. Fabriqués en acier DH-2 trempé à cœur, ces nouveaux outils d'attaque du sol (GET) de Caterpillar sont plus épais et offrent une durée de vie similaire ou supérieure à celle des arêtes de coupe standard. Les nouvelles arêtes de coupe à vie unique (Single Life Cutting Edges) conviennent à une large gamme d'applications, y compris les chocs importants et l'abrasion, pour les séries de chargeurs Cat 950, 962, 966, 972, 980 et 982, y compris les modèles XE et GC.

«Notre nouvelle conception de bords de coupe à vie unique sans entretien est le résultat direct de notre programme d'écoute des clients et offre des avantages significatifs aux clients qui préfèrent ne pas surveiller l'usure et retourner les bords»,



déclarait Tilak Inturi, directeur principal du marketing des pièces et des services chez Caterpillar. "En réduisant les matériaux jetés, cette option GET permet de réduire les coûts de 40 % par rapport aux anciens systèmes d'arêtes de coupe GET Cat, en fonction du modèle de chargeuse. La conception à biseau unique élimine les temps d'arrêt liés au retournement des

arêtes, ce qui représente jusqu'à 45% de valeur ajoutée pour les clients qui ne retournent pas actuellement leurs arêtes de coupe."

L'entretien simplifié des nouveaux plateaux de coupe Cat Single Life offre une durée de vie similaire ou supérieure, mais à un prix inférieur, à celle des systèmes de plateaux de coupe standard. Réduisant la

nécessité de contrôler l'usure, le biseau unique simplifie l'entretien, puisqu'il n'y a pas de temps d'arrêt ou de besoin de nouveau matériel pour retourner les arêtes à mi-vie. Les deux pièces du tranchant s'adaptent au godet sans qu'aucun embout ne soit nécessaire, et le nouveau système bénéficie d'une garantie limitée Cat. Les nouvelles arêtes à durée de vie unique élargissent le vaste portefeuille de solutions d'arêtes de Caterpillar, conçues pour augmenter la productivité de la chargeuse sur pneus en réduisant les coûts d'exploitation et les intervalles d'entretien. La nouvelle conception adaptable peut être montée ultérieurement sur les godets du marché secondaire présentant le même schéma de trous.

Source: Caterpillar



## Toitures Hogue obtient la certification ISO 14001 pour son système de gestion de l'environnement

C'est dans la foulée de l'obtention, au fil des ans, de la certification ISO 9001 (qualité), et de la certification ISO 45001 (santé et sécurité), que Toitures Hogue, l'une des entreprises les plus importantes du secteur de la toiture dans l'Est du Canada, vient d'obtenir la certification à la norme ISO 14001 (environnement) complétant ainsi un parcours sans faille vers l'excellence. Reconnue internationalement, cette certification relève d'une démarche volontaire accréditée par un organisme extérieur agréé.

C'est ce qu'a fait savoir aujourd'hui le président de la firme, Jocelyn Hogue qui a précisé que cette initiative gagnée de haute lutte s'inscrivait dans cette même démarche d'amélioration continue que poursuit l'entreprise, reflétant du même souffle son perpétuel engagement à intégrer les meilleures pratiques environnementales dans ses opérations.

«Sans prétention, Toitures Hogue fait désormais partie du cercle restreint des entreprises certifiées ISO pour leur système de gestion intégré qualité-sécurité-environnement (ISO 9001, 45001 et 14001)» disait monsieur Hogue, en précisant que cela constituait la preuve de l'engagement de l'entreprise à constamment s'adapter et adopter les meilleures pratiques en matière de qualité, de santé et sécurité, et d'environnement.

ISO 14001 est, à toutes fins utiles, un référentiel structurant qui définit les exigences d'un système de gestion environnementale (SGE). Il repose notamment sur l'engagement de la direction, la mise en place d'une politique environnementale claire, l'analyse des aspects et impacts environnementaux des activités de l'entreprise, le respect de la conformité légale, ainsi que la définition d'objectifs mesurables en lien avec ces enjeux. Il comprend également la préparation aux situations d'urgence, des mécanismes de sensibilisation du personnel, des audits internes et externes, et des processus de communication avec les parties prenantes, le tout dans une logique d'amélioration continue.

La norme s'appuie sur un cycle d'amélioration continue articulé autour de quatre principes : planifier, mettre en œuvre, vérifier et améliorer. Cette démarche permet à l'entreprise d'optimiser constamment son système de gestion environnementale, de démontrer sa conformité aux exigences réglementaires actuelles et anticipées, et de renforcer durablement sa performance environnementale.

Monsieur Hogue a conclu en affirmant qu'être socialement responsable signifie aller au-delà des obligations légales, en investissant activement dans le capital humain, l'environnement et les relations avec les parties prenantes — une approche qui favorise aussi la compétitivité, la productivité et la rentabilité.

Source: Toitures Hogue

## Olympiades des métiers et des technologies : Frédéric Séguin et Francis Laferrière remportent l'or à Québec

Du 8 au 10 mai dernier, le Centre des Foires à Québec accueillait l'élite de la formation professionnelle québécoise à l'occasion des Olympiades des métiers et des technologies. Dans un contexte de compétition intense réunissant les meilleurs talents de la province, une performance s'est particulièrement démarquée en mécanique de véhicules lourds: celle de Frédéric Séguin, accompagné de son enseignant et entraîneur Francis Laferrière, représentant avec fierté le Centre de formation professionnelle Paul-Gérin-Lajoie, rattaché au Centre de services scolaire des Trois-Lacs.

### Une compétition à la hauteur des réalités du terrain

Les épreuves ne laissaient place à aucune approximation. Pendant 3 jours, Frédéric a relevé 6 défis techniques de haut niveau, chacun simulant des situations réelles que l'on retrouve quotidiennement dans les ateliers de mécanique de véhicules lourds et sur les chantiers de construction :

- Diagnostic d'une panne hydraulique sur engin à commande électronique
- Réparation d'un système de démarrage sur un camion lourd routier
- Analyse d'une défaillance électronique sur un moteur diesel de banc
- Ajustement mécanique et calage d'un moteur diesel
- Travaux d'atelier incluant métrologie et procédures de démontage
- Diagnostic d'une défaillance sur système de freinage pneumatique

Sous la supervision d'experts en provenance de tout le Québec, Frédéric a démontré rigueur, méthode et rapidité d'exécution – des qualités essentielles dans le secteur de la machinerie lourde.

Résultat : la première place provinciale.

«La pression était réelle, mais Frédéric a su livrer une performance exceptionnelle. Il a démontré qu'il est prêt pour les exigences techniques et humaines du métier», affirmait Francis Laferrière.

Frédéric Séguin est un élève inscrit dans un programme double DEP, visant



l'obtention des diplômes de Mécanique de véhicules lourds routiers et Mécanique d'engins de chantier.

Cette formation lui permettra d'accéder à une polyvalence recherchée dans l'industrie, et il sera apte à intervenir tant en atelier que sur les chantiers, sur une gamme complète d'équipements spécialisés.

«Ces 2 DEP donnent accès à une expertise complète. Nos finissants sont

## Faites de votre point de graissage un point de contact pour la protection contre la corrosion

La graisse fait tourner le monde. La corrosion l'arrête. Heureusement, pour la plupart des applications de lubrification, la présence même de la graisse suffit à empêcher la corrosion sur les roulements, les bagues et les autres zones de contact métal-métal. Cependant, certaines conditions, telles que les plates-formes en mer et les installations en cours d'aménagement, présentent un risque de corrosion plus élevé. Pour ces applications vulnérables, Cortec® Corporation recommande 2 graisses dotées d'une protection anticorrosion renforcée.

CorrLube™ VpCl® Lithium EP Grease est une graisse au complexe de lithium avec une résistance à basse vitesse / haute pression et des propriétés supérieures d'inhibition de la corrosion contre l'eau salée, la saumure, le H<sub>2</sub>S et d'autres agents corrosifs. Ces caractéristiques sont particulièrement importantes pour la mise en place d'équipements sur les plates-

formes offshore ou dans presque tous les environnements industriels. Lorsque l'équipement reste inutilisé pendant de longues périodes, il est facile pour la graisse de se détériorer et pour l'humidité ou d'autres agents corrosifs présents dans l'air de s'infiltrer. Le risque est encore plus élevé dans les environnements marins avec une forte humidité, des embruns salés et des chlorures dans l'air.

Avec CorrLube™, les propriétaires d'actifs peuvent protéger leurs points de lubrification contre la corrosion tout en fournissant la lubrification nécessaire. Un avantage supplémentaire est que les travailleurs n'ont pas besoin d'enlever une graisse et

de la remplacer par une autre lorsqu'ils passent de l'exploitation à la stratification



et vice-versa. Ceci est particulièrement utile pour les équipements qui fonctionnent par intermittence. La graisse CorrLube™ VpCl® Lithium EP est de grade NLGI 2, ce qui la rend applicable à la plupart des applications de lubrification courantes pour les

roulements, les bagues et les manchons lubrifiants.

Certaines applications ont des vitesses plus élevées qui nécessitent une graisse NLGI Grade 3 plus épaisse et plus stable. Dans ce cas, la graisse EcoLine® Biobased est une excellente option. Cette graisse présente non seulement des propriétés haute pression, mais elle contient également des inhibiteurs de corrosion en phase vapeur qui protègent les métaux en contact direct avec la graisse ainsi que ceux qui se trouvent dans les cavités fermées environnantes, ce qui la rend idéale pour la mise en place lorsque la protection est la plus nécessaire. Un point de goutte élevé facilite également l'utilisation dans une large gamme de températures de fonctionnement. Autre avantage écologique, la graisse EcoLine® Biobased est un produit certifié par l'USDA qui contient 86% de composants biosourcés certifiés par l'USDA, ce qui permet aux utilisateurs



de lancer une initiative de développement durable tout en protégeant leurs actifs.

Les roulements, les bagues et les zones à forte friction ont toujours besoin de graisse, mais l'option d'inclure simultanément une protection supplémentaire contre la corrosion est un avantage supplémentaire. En prévenant la corrosion, la maintenance peut favoriser la longévité des composants et réduire les temps d'arrêt et

autres complications dues à la rouille. Si vous avez des points de lubrification NLGI Grade 2 ou 3 qui vont être mis en place ou si vous avez besoin d'une protection supplémentaire contre la corrosion dans un environnement difficile, n'hésitez pas à contacter Cortec® pour une solution de lubrification améliorée.

Source: Cortec® Corporation

## À venir dans les prochains numéros!

Août	les équipements de déneigement, la viabilité hivernale... date de tombée le 15 juillet	Février	avant-goût des événements printaniers... date de tombée le 15 janvier
Septembre	les grues, les plates-formes élévatrices, les nacelles et la manutention de matériaux... date de tombée le 20 août	Mars	équipements pour le terrassement, la construction routière, incluant l'asphaltage... date de tombée le 15 février
Octobre	la collecte et la mise en valeur des matières résiduelles et le recyclage... date de tombée le 25 septembre	Avril	L'entretien des rues et les travaux publics... date de tombée le 20 mars
Novembre	l'entretien paysager et les équipements compacts... date de tombée le 30 octobre	Mai	les travaux publics et l'entretien des chaussées... date de tombée le 30 avril
Décembre/Janvier	le béton et la démolition... date de tombée le 30 novembre	Juin/Juillet	les composants mécaniques, les moteurs et les trains de roulement... date de tombée le 30 mai

## InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre publication au Canada.

maintenant exclusivement numérique sur le site web [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)

Réservez votre espace publicitaire dès maintenant!

Appelez le 514-233-1295



## D'engins de terrassement à suppresseurs de poussière : Rokbak équipe une nouvelle gamme de camions-citernes

Hydex a adapté les robustes camions à benne articulés (ADT) Rokbak RA30 et RA40 en camions-citernes à grande capacité afin de répondre à la demande croissante en matière de suppression de poussière en Amérique du Nord, prouvant une fois de plus la remarquable polyvalence des ADT Rokbak.

Les RA30 et RA40 sont équipés de réservoirs d'eau haute performance qui seront déployés dans les carrières, les mines et les projets d'infrastructure sous la bannière Hydex par Hills Machinery, un concessionnaire Rokbak de longue date basé en Caroline du Nord.

Le RA30, avec son moteur de 370 hp, est désormais équipé d'un réservoir d'eau de 22 700 l (AWT6), tandis que le RA40 de 444 hp est équipé d'un réservoir de 34 000 l (AWT9) – tous 2 équipés de systèmes de pulvérisation et de pompage avancés pour une distribution d'eau haute performance.

«Nous travaillons quotidiennement avec Rokbak et pensons que ce sont les meilleurs camions pour équiper ces



réservoirs», déclarait Jim Hills, président de Hills Machinery et Hydex. «Mais nous sommes également conscients que certains entrepreneurs souhaitent standardiser leur flotte, c'est pourquoi nous sommes heureux de travailler avec chacun d'entre eux pour répondre à leurs besoins en matière de suppression de la poussière et d'accès à l'eau.»

Les réservoirs eux-mêmes sont conçus pour répondre à des spécifications de performance exigeantes. L'eau est projetée à partir d'un canon à eau Elkhart à des distances de plus de 65 m, tandis que les

opérateurs peuvent régler la pression à 1200, 1800 ou 2400 l/min. De multiples rampes et buses de pulvérisation, notamment verticales, latérales, sur le pare-chocs avant et arrière, offrent une personnalisation complète en fonction des besoins du site.

Un enrouleur de tuyau électrique monté à l'arrière, une pompe à eau hydraulique Berkeley et un système d'aspiration en option pour puiser l'eau dans les lacs ou les réservoirs complètent les fonctionnalités.

Source: Rokbak

## Améliorer les compétences des techniciens dans la mine d'or de Yaouré, en Afrique de l'Ouest

Une grue automotrice routière GMK5150L Grove est indispensable pour assurer la maintenance et les réparations urgentes nécessaires sur le vaste site de la mine d'or de Yaouré, au centre de la Côte d'Ivoire. Du fait de l'assistance technique limitée et des conditions difficiles du site, la mine a demandé l'aide de Paterson Simons, distributeur Manitowoc pour l'Afrique de l'Ouest, pour développer les compétences de sa propre équipe de maintenance.

Paterson Simons s'est adressé à l'équipe de formation de Manitowoc de Wilhelmshaven, en Allemagne, pour trouver une solution. C'est ainsi que Mirco Minoccheri, instructeur pigiste, s'est vu confier la mise en œuvre de la formation sur le site de la mine. Mirco Minoccheri, qui est



ingénieur, bénéficie de près de 20 années d'expérience de travail avec des grues Manitowoc. Il a commencé sa carrière dans les grues en 2006 auprès d'Imola Gru, le concessionnaire italien de Manitowoc. Puis, en 2012, il s'est installé au Ghana, en Afrique, afin de rejoindre Paterson Simons. En 2017, il est revenu en Italie pour proposer des formations en indépendant, en fonction des besoins, pour le compte de Manitowoc.

Durant les 2 semaines qu'il a passées sur le site de la mine d'or de Yaouré, monsieur Minoccheri a développé les compétences techniques de l'équipe de l'exploitation et a dispensé des cours sur des sujets critiques pour les grues, et, notamment, les pannes du système de freinage ou encore les défaillances intermittentes des éléments



télescopiques.

Le programme de formation de Mirco Minoccheri a été centré sur les systèmes pneumatique, hydraulique et électrique de la GMK5150L, pour une compréhension globale du fonctionnement de la grue. Cette approche a permis aux 9 membres de l'équipe de maintenance de prendre confiance en eux-mêmes, les incitant à ne pas se fier aux seuls codes d'erreur et à diagnostiquer et résoudre les problèmes de manière plus intuitive. Des exercices pratiques ont été mis en œuvre, et notamment la résolution de problèmes sur site comme des défaillances du système télescopique et des avertissements du système de freinage en lien avec l'humidité.

« Cette grue est indispensable pour la mine, en particulier durant les arrêts de l'exploitation, car elle permet à l'équipe de réaliser des réparations sur toutes les installations. Chaque période d'arrêt peut affecter la production, et c'est pourquoi il est essentiel de réduire ces interruptions », déclarait Mirco Minoccheri. « Étant donné la localisation de la mine, le personnel doit relever des défis particuliers liés à l'environnement local, comme les températures élevées et la poussière, qui peuvent ajouter des contraintes sur les matériels lourds, de sorte qu'une maintenance efficace est cruciale. »

Le programme de formation a amélioré les compétences des techniciens en matière d'analyse des défauts de fonctionnement et de dépannage. Il a aussi développé leur capacité à travailler en équipe et à résoudre des problèmes. En favorisant la confiance en soi, cette formation garantit une exploitation de la mine moins dépendante d'une assistance externe, ce qui en

limite à l'avenir les éventuels arrêts.

« Cette approche concrète a permis un apprentissage pratique avec des scénarios authentiques », expliqua monsieur Minoccheri. « Elle est le résultat d'un effort collaboratif, et je suis enchanté des progrès que l'équipe a accomplis. »

Avec une compréhension approfondie des systèmes de la grue, l'équipe de maintenance de la mine d'or de Yaouré est désormais mieux à même de maintenir la fluidité de l'exploitation, afin que la mine continue de prospérer.

The Manitowoc Company, Inc. a été fondée en 1902. Depuis plus de 120 ans, elle fournit à ses marchés des produits et un service de haute qualité axés sur le client. Manitowoc compte parmi les plus grands fournisseurs de solutions d'ingénierie de levage au monde. Par le biais de ses filiales, Manitowoc conçoit, fabrique, commercialise et assure l'après-vente de gammes de produits complètes comprenant des grues mobiles hydraulique, des grues treillis sur chenilles, des camions-grues et des grues à tour sous les marques Aspen Equipment, Grove, Manitowoc, MGX Equipment Services, National Crane, Potain, et Shuttlelift.

Source: The Manitowoc Company, Inc.

**Les Grands Chantiers  
du 20<sup>e</sup> Siècle sur le web!**



## Nouvelle pelle ferroviaire Liebherr RE 25 M au salon IAF

Liebherr présentait sa nouvelle pelle ferroviaire RE 25 M Litronic au 29<sup>e</sup> salon international des technologies ferroviaires (IAF) 2025 à Münster, en Allemagne. Ce modèle vient compléter la gamme existante avec une machine de la catégorie des 25 t.

Liebherr développe des pelles ferroviaires depuis 1967 et est l'un des chefs de file dans ce domaine. À l'IAF 2025, qui se déroulait du 20 au 22 mai dernier, Liebherr présentait la nouvelle pelle ferroviaire RE 25 M Litronic, dont la masse en ordre de marche est de 24,4 à 25,7 t. Cette machine puissante est équipée du moteur éprouvé de la pelle ferroviaire A 922 Rail dont le système hydraulique unique et de haute qualité a également été repris.

La RE 25 M Litronic se distingue par son faible rayon de rotation arrière de 1,57 m, qui garantit que l'arrière de la machine reste toujours dans le profil de dégagement lors des rotations. La machine est équipée d'une cabine double entièrement nouvelle et confortable, comprenant le concept de commande intuitif INTUSI. De plus, plusieurs nouveaux systèmes d'assistance sont installés sur la RE 25 M, tels que le système de contrôle de la machine 2D intégré à INTUSI ou le système de détection des personnes.

Le nouveau châssis de la RE 25 M sera offert de série sur toutes les futures machines ferroviaires. Le nouveau système de guidage sur rails (brevet en instance) comporte une transmission hydrostatique des roues ferroviaires. De plus, la RE 25 M peut s'abaisser sur les rails avec ses pneus routiers et ainsi générer la traction nécessaire avec les pneus sur les rails. Cela signifie que la RE 25 M peut non seulement travailler et rouler dans une seule position, mais aussi, lorsque cela est autorisé, travailler en position abaissée et rouler en position relevée, évitant ainsi d'endommager l'infrastructure ferroviaire. Ceci est rendu possible par un système de stockage et d'oscillation entièrement repensé pour le système de guidage sur rail. De plus, l'essieu oscillant est réglable : lorsque la RE 25 M est en service, l'essieu oscillant se verrouille pour assurer une assise stable. Lors de la conduite, l'essieu oscillant est ouvert, ce qui garantit une traction optimale. Grâce au nouvel essieu ferroviaire, la



machine dispose d'une force de traction de 50 kN et, avec l'homologation spécifique au pays, peut atteindre une vitesse de déplacement de 40 km/h. En cas d'urgence, la RE 25 M peut même être remorquée à une vitesse pouvant atteindre 60 km/h. En option, le châssis de la RE 25 M peut être équipé d'un stabilisateur innovant à 2 points monté au centre afin d'atteindre des charges plus élevées. Le châssis reste toutefois compact, ce qui signifie que la visibilité à proximité de la machine n'est pas restreinte et que le travail peut être effectué à courte distance. Grâce à la cinématique (brevet en instance), les stabilisateurs innovants restent très proches de la machine même lorsqu'ils sont déployés et ne l'élargissent pratiquement pas. Cela permet également d'utiliser les stabilisateurs dans des conditions de chantier exigeantes.

Malgré le faible rayon de rotation arrière, l'accès à la superstructure est possible juste derrière la cabine. La conception du contrepoids contribue également à la facilité d'entretien de la machine. Les trappes d'entretien sont intégrées dans le contrepoids et garantissent un accès optimal à la pompe hydraulique pour l'entretien de routine. Le contrepoids peut être facilement retiré pour les opérations d'entretien majeures. Le nouveau système de traitement des gaz d'échappement est situé au-dessus du moteur et peut être relevé pour l'entretien.

Le RE 25 M est équipé de série d'un siège confort et dispose d'un tout nouveau système de portes qui permet aux portes de s'ouvrir l'une vers l'autre et de pivoter autour du montant central. Grâce au concept de commande adaptatif INTUSI, le panneau de commande situé auparavant

sur la colonne de direction sous le volant n'est plus nécessaire. À l'avenir, celui-ci sera intégré à l'écran INTUSI, ce qui permettra d'avoir un champ de vision sans restriction.

Le concept hydraulique innovant de la nouvelle machine comprend une double pompe à débit variable Liebherr avec des circuits de régulation indépendants et un débit de 2 x 220 l/min. Cela signifie que les accessoires hydrauliques puissants peuvent être utilisés indépendamment des mouvements de travail et de conduite de la pelle ferroviaire Liebherr. De plus, un deuxième circuit haute pression offre la possibilité de commander directement trois fonctions hydrauliques pour des accessoires spéciaux.

La large gamme d'accessoires Liebherr rend la RE 25 M très polyvalente. Le nouveau modèle Solidlink 33-9, en particulier, a été spécialement développé par Liebherr pour les pelles ferroviaires et ajoute d'autres raccords au système d'attelage rapide entièrement automatique Solidlink, avec tous ses avantages. L'extension des raccords pour inclure un deuxième circuit haute pression permet l'utilisation d'accessoires hydrauliques tels que des outils de compactage dans la construction ferroviaire, des pinces parallèles Liebherr ou des extensions de bras Liebherr. Le système d'attache rapide entièrement hydraulique Solidlink permet de changer les accessoires rapidement et en toute sécurité depuis la cabine de l'opérateur.

Les modèles A 922 Rail et A 924 Rail déjà disponibles sur le marché continueront à être commercialisés sous leurs noms habituels.

Source: Liebherr

## Inauguration de la Tor Alva à Mulegns

Le 20 mai dernier, la Tour blanche (ou Tor Alva en romanche) était officiellement inaugurée aujourd'hui à Mulegns, en Suisse, en présence du conseiller fédéral Guy Parmelin et du président de l'ETH Zurich Joël Mesot. Cette tour de près de 30 m de haut, d'un blanc étincelant, est le plus haut bâtiment imprimé en 3D du monde.

En ce jour de printemps, le quartier habituellement tranquille de Mulegns était en pleine effervescence, les visiteurs venant de toute la Suisse et de plus loin pour voir la tour blanche pour la première fois. Ce n'est que la veille de l'inauguration que la couverture a été enlevée par hélicoptère, révélant la délicate structure blanche qui se fond désormais dans le paysage montagneux du col du Julier.

Tor Alva est un nouveau point de repère architectural et une œuvre pionnière de fabrication numérique destinée à faire



revivre Mulegns, un village de montagne menacé de dépeuplement qui compte actuellement 11 habitants. La fondation culturelle Origen a dirigé les travaux en collaboration avec l'ETH Zurich, afin de célébrer la culture et les arts et de redonner vie au village. À partir du 23 mai, la Tour blanche sera ouverte tous les jours pour des visites guidées. À partir de juillet, l'espace accueillera également des spectacles. Tor Alva devrait rester à Mulegns pendant environ 5 ans. Elle pourra ensuite être démontée et remontée ailleurs.

La forme de la structure rappelle celle d'un gâteau orné, en référence à l'histoire de l'émigration des pâtisseries des Grisons



qui ont exporté leur savoir-faire dans toute l'Europe. Trente-deux colonnes sculpturales en béton blanc s'élèvent sur 4 étages, s'affinant et se ramifiant, avant de s'épanouir comme un arbre pour former l'espace en forme de dôme au sommet.

La tour a été conçue par l'architecte Michael Hansmeyer et Benjamin Dillenburger, professeur de technologies de construction numérique à l'ETH. Au lieu de s'appuyer sur un coffrage traditionnel, ils ont opté pour un processus de fabrication additive, par lequel un robot industriel applique le béton couche par couche pour former des éléments de forme libre, sans aucun moule de

coulée. La conception est basée sur des algorithmes complexes qui génèrent les aspects ornementaux et structurels en même temps. Pour rendre ce processus possible, un béton spécialement conçu a été nécessaire. Il devait être suffisamment souple pour coller les structures délicates, tout en durcissant assez rapidement pour supporter les couches suivantes. Robert Flatt, professeur de chimie physique des matériaux de construction à l'ETH, a mis au point un nouveau mélange à cette fin. Juste avant que le béton ne quitte la buse pressurisée, deux additifs sont mélangés au mélange, ce qui permet d'obtenir le

relief caractéristique en forme de goutte sur les colonnes.

La particularité de ce projet réside dans le fait que les éléments imprimés en 3D ne servent pas seulement de coque, mais qu'ils sont aussi, pour la première fois, porteurs. Jusqu'à présent, il n'existait pas de méthode appropriée pour renforcer efficacement le béton imprimé en 3D. C'est désormais possible grâce à un nouveau concept de renforcement mis en œuvre à l'aide d'une innovation assistée par robot. Tandis qu'un robot applique le béton par couches, un second robot place tous les 20 cm une armature en forme d'anneau dans la nouvelle structure. Ce renforcement horizontal sous forme d'anneaux est complété par des barres d'armature longitudinales qui sont ajoutées après l'impression. Le processus, connu sous le nom de «renforcement qui croît», a été développé par les professeurs Walter Kaufmann, Robert Flatt et Benjamin Dillenburger de l'ETH, en collaboration avec la spin-off Mesh de l'ETH et l'entreprise Zindel United. En outre, les chercheurs ont mis au point une nouvelle méthode d'essai qui permet pour la première fois de calculer de manière fiable la capacité de charge du béton imprimé en 3D. Il s'agit là d'une condition essentielle pour que ces bâtiments puissent à l'avenir être testés de manière aussi sûre que les structures conventionnelles en béton armé. Il a fallu 5 mois pour imprimer les colonnes sur le campus de l'ETH Hönggerberg. Les composants ont ensuite été assemblés à Savognin et livrés à Mulegns par la route de Julier à l'aide d'un poids lourd.

Source: ETH Zurich

Source: ETH Zurich

Source: ETH Zurich

Source: ETH Zurich



## Nooteboom présente l'EURO-PX3 : la prochaine génération de remorques extra-surbaissées

Depuis des décennies, Nooteboom Trailers B.V. est un pionnier dans le développement de solutions de transport innovantes et de haute qualité. Aujourd'hui, l'entreprise familiale néerlandaise présente l'EURO-PX3, la 3<sup>e</sup> génération de remorques extra-surbaissées EURO-PX équipées d'essieux pendulaires. Ce modèle de pointe est conçu pour repousser les limites en termes de performance, d'efficacité et de durabilité, offrant aux opérateurs de transport une solution à la pointe de la technologie pour les charges lourdes.

L'EURO-PX3 a été conçu pour offrir des améliorations significatives par rapport aux générations précédentes. Les principales améliorations incluent une charge utile su-



périeure, plus d'espace et de flexibilité pour les charges surdimensionnées, un



angle de chargement optimisant les opérations de transport, une maniabilité et un contrôle supérieurs.

Le système de direction optimisé réduit l'usure des pneus et facilite l'obtention des autorisations spéciales.

Ces améliorations font du nouveau EURO-PX3 l'une des remorques surbaissées les plus avancées de l'industrie, conçue pour relever les défis de transport les plus exigeants avec précision et fiabilité.

L'EURO-PX3 est actuellement disponible avec 2 ou 3 lignes d'essieux, avec une

capacité de charge de 12 ou 14 t par ligne d'essieu à 80 km/h. Pour répondre à une variété de besoins en matière de transport, il est proposé en plusieurs configurations, avec une largeur de 2540 mm, 2740 mm ou 2840 mm, une distance entre les essieux de 1360 mm ou 1510 mm, et des pneus 245/70R17.5 ou 285/70R19.5.

De plus, le train roulant est conçu avec des roulements de pointe, simplifiant la maintenance et réduisant davantage les coûts à long terme. Grâce à l'excellence en ingénierie propre à l'ADN de Nooteboom, l'EURO-PX3 assure une fiabilité et une durabilité inégalées.

Avec son design de pointe, ses capacités améliorées et sa technologie de premier plan, l'EURO-PX3 est prêt à redéfinir une fois de plus le standard des remorques extra-surbaissées.

Source: Nooteboom B.V.

## InfraStructures

### La référence en matière d'équipement d'entretien des routes!

Chaque année en août le contenu du magazine InfraStructures porte principalement sur l'équipement de déneigement et la viabilité hivernale.

Tout le contenu publié depuis **août 1996** est accessible facilement en seulement quelques clics. [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com) comporte également plusieurs vidéos et près de 1500 hyperliens vers les sites Web de fournisseurs et autres intervenants de l'industrie.



## NPC s'associe à Roger Bullivant et Careys pour un projet de super prison de Kier en Écosse

Kier Group plc obtenait récemment le mandat de mener à bien la construction de la super prison HMP Glasgow. La société s'est vu attribuer un contrat de 683,8 millions £ (1,27 milliard \$) par le gouvernement écossais pour la réalisation de ce grand projet de construction d'une nouvelle prison qui remplacera la plus grande prison d'Écosse, la prison HMP Barlinnie, vieille de 143 ans. National Pile Croppers (NPC), travaillant pour le compte des sous-traitants Roger Bullivant Ltd et Careys, fournira une gamme de ses cisailles hydrauliques pour aider à mener à bien le projet dans les délais et selon les normes de qualité attendues.

Kier mettra à profit sa vaste expérience en matière de contrats et de génie civil pour fournir une installation haut de gamme, sûre et sécurisée, axée sur la réduction de la récidive et la création d'un environnement de travail sûr pour le personnel. Une fois achevée, la prison HMP

Glasgow aura une capacité de 1344 places et sera terminée en 2028. Kier est sur le site depuis octobre 2023, où il procède à la réhabilitation du site industriel complexe qui abritait autrefois une usine à gaz, avant le début du processus de construction principal. L'utilisation du site, situé à proximité du centre de Glasgow, permettra de mettre à profit un terrain inutilisé, tout en apportant un bénéfice économique maximal à la ville grâce au recours à la main-d'œuvre et aux entreprises locales.



Kier a commencé les travaux d'assainissement et de préparation en octobre 2023, mais l'inflation galopante dans le secteur

de la construction a fait grimper le budget initial pour le terrain et la construction, interrompant ainsi la progression vers la construction complète. Le projet retardé est désormais de nouveau sur les rails, la nouvelle prison étant construite sur l'ancien site de Provan Gas Works, entre Blackhill et Provanmill, dans l'East End de la ville. Le projet implique le réaménagement massif du site industriel désaffecté, les travaux nécessitant une équipe d'entrepreneurs expérimentés et professionnels. La société Roger Bullivant Ltd, basée à Swadlincote, a été désignée comme entrepreneur pour les travaux de battage de pieux, tandis qu'une grande partie des travaux de terrassement, y compris le recoupement des pieux, sera réalisée par la société Careys, dont le siège social est situé à Wembley.

Bullivants utilisera une sélection de pieux préfabriqués en béton de 250 mm et 300 mm de section carrée. La première phase du projet consistera en la construction du mur d'enceinte à partir de pieux de 250 mm. Elle sera suivie par la construction des bâtiments intérieurs, qui seront équipés de pieux de 300 mm. Au départ, 50 pieux seront enfoncés dans le sol, mais leur nombre augmentera considérablement à mesure que les travaux avanceront.

Les pieux en béton devront bien sûr être coupés. À cette fin, le sous-traitant responsable de cette partie du projet, Careys, a fait appel à National Pile Croppers, qui a fourni des coupe-pieux NPC Power Croppers et MultiBar.

La MultiBar est la dernière version de la cisaille à pieux de NPC et fonctionne toujours de la même manière efficace et simple. Elle est abaissée sur le pieu en béton, qui est ensuite réduit à intervalles de 250 mm, ce qui permet d'enlever les sections de pieux cassées.

Le Power Cropper utilise deux vérins très puissants pour garantir que tous les pieux jusqu'à 300 mm puissent être coupés facilement par les 2 mâchoires entièrement articulées. Des boîtiers de commande hydrauliques garantissent que les mâchoires fonctionnent en parfaite synchronisation, ce qui réduit considérablement le travail de finition. Il peut être utilisé pour réduire les pieux en sections de 1 m et plus à la fois, en coupant directement à travers l'armature, ce qui permet de dégager le chantier très rapidement.

Source: National Pile Croppers

## 7000<sup>e</sup> visite d'atelier pour un moteur V2500-A5



Le réseau de MTU Maintenance a officiellement effectué 7000 visites d'atelier pour son programme de moteurs V2500-A5, marquant l'occasion par un événement de célébration à MTU Maintenance Canada. En tant que plus grand fournisseur MRO pour ce type de moteur, MTU a effectué 38% de toutes les visites d'atelier V2500 dans le monde entier pour les clients indépendants et pour le compte du fabricant, International Aero Engines AG (IAE) en 2024.

«MTU est un élément important du programme du moteur V2500, fournissant à la fois des services de production et d'après-vente», déclarait Kelly Horan, président d'IAE. «Alors que le V2500 continue de connaître une forte demande – avec 300 millions d'heures de vol – l'expertise de MTU en matière de maintenance, de réparation et de révision (MRO) restera essentielle pour répondre aux besoins de nos clients dans le monde entier.»

MTU Maintenance Canada, situé au sud de Vancouver, à Delta, en Colombie-Britannique, est le 3<sup>e</sup> et le plus récent établissement du groupe MTU à offrir des services MRO pour l'un des moteurs d'avions à fuselage étroit les plus populaires sur le marché. MTU Maintenance Hannover a introduit pour la première fois le V2500 dans son atelier en 1989, tandis que MTU Maintenance Zhuhai, le spécialiste des moteurs à fuselage étroit du groupe en Asie, a inauguré ses opérations avec ce modèle de moteur en 2003. En 2017, MTU Maintenance Canada les a rejoints pour couvrir le marché nord-américain. Le fait de disposer de 3 sites permet à MTU d'offrir des solutions uniques et très flexibles aux propriétaires et opérateurs de

V2500 à l'échelle mondiale.

«L'héritage de MTU Maintenance est profondément lié à celui du V2500 et au savoir-faire collectif que les sites de MTU ont accumulé au cours des 35 dernières années. C'est la raison principale pour laquelle nous sommes l'un des principaux experts en moteurs du marché», déclarait Uwe Zachau, directeur général et chef de la direction de MTU Maintenance Canada, saluant le rôle du réseau dans l'histoire du moteur. Outre le sous-type commercial V2500-A5, le site effectue également des travaux de MRO pour le compte de l'OEM sur la variante militaire E5 du moteur, qui équipe l'avion de transport C-390 Millennium d'Embraer.

Cet héritage a débuté lorsque MTU Aero Engines, la société mère de MTU Maintenance, est devenue l'un des membres fondateurs de l'IAE aux côtés de Pratt & Whitney et de la Japanese Aero Engines Corporation en 1983, spécifiquement pour le développement et la fabrication du moteur V2500. MTU détient une part de 16% du programme et assure également la maintenance de ce moteur en tant que partenaire du réseau OEM et en tant qu'indépendant.

Source: MTU Aero Engines AG

Ne manquez pas notre spécial annuel sur **Service, moteurs, pièces & composantes** qui sera publié dans le numéro de juin/juillet



Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

**InfraStructures**

Date de tombée, le 30 mai 2025

Info: 514-233-1295

Nous préparons notre spécial annuel sur **la Viabilité hivernale & le déneigement** qui sera publié dans le numéro d'août



Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

**InfraStructures**

Date de tombée : 15 juillet 2025!

Info : 514-233-1295



## John Deere lance le programme d'assurance sur la transmission pour certains chargeurs sur roues

Soulignant son engagement à l'égard de solutions de construction exceptionnelles et d'un service à la clientèle inégalé, John Deere offre une couverture d'assurance prolongée sur la transmission de ses chargeurs sur roues 844 et 904 de catégorie P. Ce nouveau programme offre jusqu'à 5 ans ou 15 000 h<sup>1</sup> de couverture sur les modèles 844 et 904 de catégorie P admissibles pour les réparations de la transmission couvertes par la garantie.

«Les clients comptent sur nos grandes chargeuses à roues pour leur durabilité dans des environnements de production difficiles, indiquait Katie Voelliger, directrice du marketing des produits. «Ce programme d'assurance offre aux clients une plus grande confiance, car nous savons que nous aidons à optimiser la productivité et à réduire les temps d'arrêt sur le chantier.»

Les machines admissibles comprennent les modèles 844 et 904 de catégorie P avec



les numéros d'identification de produit se terminant par 09263 ou plus et achetées avant le 31 décembre 2026.

En plus de la nouvelle assurance sur la transmission pour les modèles 844 et 904 de catégorie P, John Deere maintient son engagement à soutenir ses équipements de production de grande taille grâce à une gamme de programmes d'assurance, y compris les offres de garantie sur la

transmission du modèle 944 de catégorie X et des camions articulés à benne basculante existants. Ces programmes aident les clients à bénéficier d'une couverture fiable afin de réduire les temps d'arrêt et de maximiser la productivité, renforçant ainsi notre engagement à soutenir les opérateurs dans des environnements difficiles et à haute performance.

Source: Deere & Company

## Nouveaux moteurs marins John Deere

Deere & Company annonçait récemment le dévoilement des moteurs marins JD14 et JD18. Avec l'ajout de ces moteurs, John Deere sera en mesure d'offrir aux clients du secteur maritime des cycles d'utilisation plus intensifs et une plage de puissance plus complète, allant de 400 à 803 hp (298 à 599 kW). La production devrait commencer en 2026.

«Les navires propulsés par nos moteurs marins font partie d'opérations commerciales exigeantes et incessantes qui nécessitent une puissance et une fiabilité sans compromis, indiquait Pierre Guyot, premier vice-président de John Deere Power Systems. Avec les moteurs marins JD14 et JD18, nous sommes en mesure d'offrir un rendement élevé et une excellente économie de carburant tout en offrant la durabilité et la robustesse pour lesquelles nos moteurs marins se sont fait connaître dans l'industrie. Nous sommes ravis de démontrer notre engagement envers le secteur maritime grâce à ces nouveaux moteurs et de desservir une nouvelle catégorie de puissance.»

Le moteur marin JD14, une solution idéale pour les navires de passagers, les bateaux-pilotes et les diverses applications de bateaux de travail et d'embarcations de plaisance, est un moteur 6 cylindres de 13,6 l dont la plage de puissance prévue s'échelonne de 400 à 803 hp (298 à 599 kW). Le moteur marin JD14 présente une taille d'ensemble réduite par rapport au modèle John Deere 6135SFM85 de 13,5 l.

Le moteur marin JD18 offre un nouveau potentiel aux clients du secteur maritime sur les marchés de la pêche commerciale, des navires de passagers et des remorqueurs avec sa cylindrée de 18,0 l et les niveaux de puissance prévus de 550 à 803 hp (410 à 599 kW). Le moteur JD18 fournit jusqu'à jusqu'à 700 hp (522 kW) de puissance ininterrompue en service nominal M1 et jusqu'à 803 hp (599 kW) de puissance en service nominal M2. En plus de la qualification de propulsion M, les moteurs JD14 et JD18 seront offerts avec des cotes de génératrice auxiliaire à vitesse variable et à vitesse constante.

Pour développer les moteurs marins JD14 et JD18, John Deere s'est appuyé sur son architecture de moteur industriel de

nouvelle génération totalement repensée et a priorisé la valeur pour le client à chaque étape du processus de conception. Les clients qui choisissent un moteur marin JD14 ou JD18 disposeront de nombreuses nouvelles caractéristiques améliorées, notamment :

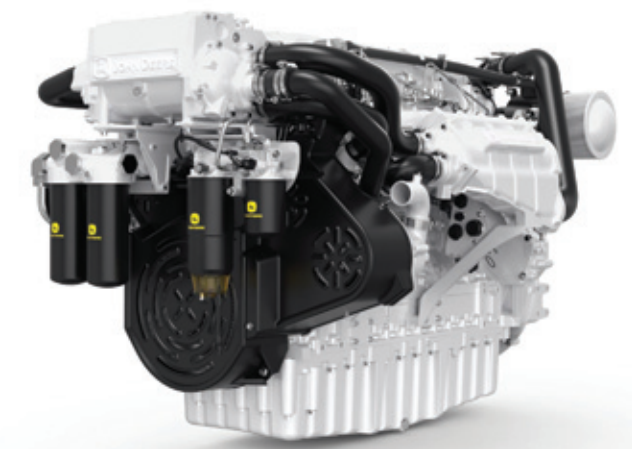
- Un système d'alimentation en carburant à rampe commune à haute pression (HPCR) pour optimiser la consommation de fluides et améliorer l'économie de carburant pour les opérations commerciales confrontées à des marges de plus en plus serrées;
- Un train d'engrenage arrière qui fournit aux clients jusqu'à deux prises de force arrière et une capacité de puissance auxiliaire;
- Une conception d'arbre à cames en tête et des ratrapeurs de jeu hydrauliques pour obtenir un meilleur réglage de la soupape et éliminer l'entretien du jeu de soupape;
- Un cycle d'utilisation plus élevé et un intervalle d'entretien des fluides prolongé jusqu'à 500 h, ce qui permet aux navires de travailler plus longtemps.

Les moteurs marins JD14 et JD18 seront certifiés OMI niveau 2, EPA niveau 3 et EU RCD II. Ils seront également compatibles avec les mélanges de carburant diesel renouvelable et de biodiesel.

«John Deere est reconnu pour son équipement agricole emblématique, et nos moteurs sont conçus pour que l'équipement des agriculteurs continue de travailler dur dans les champs», expliquait Michael Lefebvre, directeur – marketing mondial et stratégie de produit. «Les gens ne s'en rendent peut-être pas compte, mais les pêcheurs commerciaux et les agriculteurs



ont beaucoup en commun lorsqu'il s'agit de leurs besoins en puissance, y compris les cycles de service intensif, les compo-



sants faciles à entretenir et l'économie de carburant optimisée. En nous servant de nos moteurs industriels comme d'une base solide, nous sommes fiers d'apporter ces solutions robustes au marché maritime et d'offrir encore plus de valeur à nos clients.»

John Deere fournit des solutions de propulsion robustes et fiables aux clients maritimes depuis 1991. En s'appuyant sur plus d'un siècle d'expertise dans la fabrication de moteurs robustes et durables pour le marché industriel, les moteurs marins John Deere se sont fait connaître pour leur résilience, leur facilité d'entretien et leur capacité à affronter les conditions les plus difficiles.

Source: Deere & Company

# GEOROCFOR INC

ACCESSOIRES

## FORAGE SIMPLIFIÉ

Innovation | Qualité | Flexibilité

**Xs Drill**  
Systèmes de forage mort-terrain  
Accessoires de forage

MANUFACTURIER DE MATERIEL DE FORAGE

LES PRODUITS DE GEOROCFOR SONT UTILISÉS POUR LES TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL, DE FONDATIONS, DE PUIITS ARTÉSIENS, DE MINES ET DE TUNNELS

www.georocfor.com

Nous fabriquons ici au Québec tous les outils de démolition :

**TRAMAC  
ALLIED  
STANLEY  
N.P.K.  
RAMMER  
FURUKAWA  
TELEDYNE  
OKADA  
MELROE-BOBCAT**

# GEOROCFOR

ACCESSOIRES INC.

**(819) 569-4207**

www.georocfor.com  
roger@georocfor.ca

165 Joseph-Robertson, Sherbrooke, QC J1L 2W7

## Un pont de déviation permet le passage des véhicules et des navires après l'enlèvement du pont basculant

Acrow annonçait récemment avoir conçu et fourni un pont modulaire en acier pour maintenir la circulation des véhicules et permettre l'accès des navires à la suite de la démolition du pont basculant sur le pont-jetée LaSalle à Kingston, en Ontario.

Services publics et Approvisionnement Canada (SPAC), propriétaire et exploitant du pont-jetée, a adopté une approche novatrice en choisissant un pont modulaire pouvant accueillir des véhicules, des piétons et des cyclistes. Comme il était important de répondre aux besoins maritimes, un pont modulaire en acier d'Acrow a été choisi, car la conception et la durabilité de la structure permettraient de l'enlever et de la réinstaller périodiquement pour ouvrir le chenal de navigation.

Le pont d'Acrow a été fourni à Priestly Demolition Inc., qui a été chargé d'installer le pont modulaire. La structure à travée unique mesure 48,8 m de long et 7,3 m de large avec 2 voies de circulation. Une



passerelle en porte-à-faux de 1,5 m de largeur sépare les piétons de la circulation automobile. Les composants ont commencé à arriver sur le site à la mi-août, et le pont a été assemblé sur des rouleaux modifiés pour s'adapter à la structure modulaire. Le pont a été lancé à l'aide d'une grue le 20 septembre.

Le pont modulaire a été ouvert à la circu-

lation le 3 octobre. La première séquence d'enlèvement et de réinstallation a eu lieu le 15 octobre et a permis aux navires d'utiliser le chenal de navigation. Pour réaliser cette approche unique, le pont a été soulevé de ses appuis pour le déposer sur une barge ce qui l'a déplacé du chenal de navigation. Pour réinstaller la structure, le processus a été inversé et la route a été rouvert aux véhicules, piétons et cyclistes.

## Rolls-Royce et Sanlorenzo prolongent le contrat pour les systèmes de propulsion de yachts



Salle des machines du Steel62

«Le pont modulaire en acier robuste d'Acrow s'est avéré une solution idéale pour ce projet intéressant», déclarait Betul Oliver, la directrice de l'Est du Canada. «Le pont a été facilement adapté à cette application unique et innovante, qui maintient en toute sécurité l'itinéraire pour les véhicules tout en fournissant un accès programmé aux navires.»

«La solidité et la polyvalence du système de pont à panneaux Acrow 700XS®, associées à une équipe d'ingénieurs très expérimentés, ont permis de résoudre rapidement cette situation d'urgence. Disponibles à la location ou à l'achat, les solutions rentables d'Acrow sont rapidement et facilement construites et installées, et se démontent facilement pour permettre un redéploiement rapide et sûr», ajoutait Russ Parisi, vice-président pour l'Amérique du Nord.

Source: Acrow Bridge

Rolls-Royce et le constructeur italien de yachts Sanlorenzo annonçaient récemment la signature d'un accord-cadre pour la livraison de moteurs mtu, de systèmes d'automatisation mtu et de systèmes de post-traitement des gaz d'échappement mtu pour 4 années supplémentaires. Rolls-Royce fournit des moteurs mtu des séries 2000 et 4000 pour plus de 10 modèles du constructeur de yachts, notamment le Steel62, équipé de 2 moteurs à 12 cylindres de la série 4000 et l'Alloy 44, propulsé par 2 moteurs mtu 16V2000 M96L.

Sanlorenzo fait confiance à la puissance mtu depuis des décennies.

«Nous sommes ravis que Sanlorenzo continue à faire confiance à nos moteurs mtu. Les exploitants de yachts bénéficient de leur puissance, de leur fiabilité et de leur rendement énergétique, ainsi que de notre réseau de service mondial», déclarait Denise Kurtulus, vice-présidente principale Global Marine chez Rolls-Royce Power Systems.

Les moteurs mtu sont homologués pour le diesel renouvelable (HVO). Des solutions de propulsion mtu conformes à la norme IMO-III et dotées d'un système SCR mtu sont disponibles en option.

«Le secteur vit une phase de grande innovation technologique, en particulier en matière de durabilité. Sanlorenzo a toujours été un pionnier dans les solutions d'avant-garde comme le démontre notre projet «Road 2030». Cependant, nous sommes convaincus que pour y parvenir, il est essentiel d'unir les forces de toute la chaîne d'approvisionnement et d'impliquer tous les acteurs pour discuter et partager des objectifs communs», commentait Massimo Perotti, président exécutif de Sanlorenzo. «Dans ce contexte, des moteurs fiables et efficaces continueront à être essentiels. C'est pourquoi nous continuons à offrir à nos clients des systèmes de propulsion mtu. Notre collaboration avec Rolls-Royce est basée sur une confiance mutuelle que nous entretenons depuis des décennies.»

Le moteur mtu série 2000 est spécialement conçu pour les navires de petite et moyenne taille dans la gamme de puissance de 452 à 1939 kW (600-2600 hp), tandis que le moteur mtu série 4000 est conçu pour les navires de plus grande taille et les exigences de puissance plus élevées dans la gamme d'environ 720 à 4300 kW (720-5766 hp).

Rolls-Royce Power Systems renforce sa position de chef de file sur le marché des yachts en proposant des solutions complètes de propulsion et de contrôle. L'accord avec Sanlorenzo marque une étape importante, accélérant encore la croissance de l'entreprise dans le segment maritime et soulignant son engagement stratégique clair à façonner l'avenir du yachting durable et intelligent.

Source: Rolls-Royce Holdings plc



Sanlorenzo Alloy 44

L'automne est un moment propice pour s'informer sur les équipements pour l'entretien des réseaux d'utilité publique, qui sera publié dans le numéro de septembre



Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

**InfraStructures**

Date de tombée : 20 août 2025!

Info : 514-233-1295

Ne manquez pas notre sérial annuel sur la Gestion des matières résiduelles et Recyclage qui sera publié dans le numéro d'octobre.



Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

**InfraStructures**

Date de tombée, le 25 septembre 2025

Info: 514-233-1295

Les Grands Chantiers du 20<sup>e</sup> Siècle sur le web!



- Le haut barrage d'Assouan
- Le Big Dig de Boston
- Brasilia, une capitale conçue sur mesure
- Le tunnel sous la Manche
- Le réseau d'autoroutes Dwight D. Eisenhower des États-Unis
- L'Empire State Building
- Le Golden Gate Bridge
- Le barrage des Trois Gorges en Chine
- L'aéroport Chek Lap Kok de Hong Kong
- Le Hoover Dam
- Le métro de Londres
- Le canal de Panama
- Le Pont de la Confédération
- Les tours jumelles Petronas de Kuala Lumpur, en Malaisie
- Le "vieux pont" de Québec
- Le tunnel sous le Mont-Royal
- Le Sydney Opera House
- Le World Trade Center (avec vidéo)
- AlpTransit St-Gothard : le plus long tunnel ferroviaire au monde ...

## WEBER-HYDRAULIK présente un amplificateur proportionnel numérique pour une commande précise des vannes

Au début de l'année, le segment de la technologie des vannes du spécialiste de l'hydraulique s'est réorganisé : l'unité commerciale Valvetech, spécialement créée, a récemment emménagé dans ses nouveaux locaux à Reichenau, en Allemagne. La gamme de produits des vannes hydrauliques est désormais complétée par un pilote de vanne universel pour les vannes proportionnelles et de commutation et constitue la base d'une nouvelle catégorie de produits chez WEBER-HYDRAULIK.

«L'utilisation d'amplificateurs de valve analogiques, qui sont réglés à l'aide d'un tournevis, est encore justifiée aujourd'hui, bien que le réglage des paramètres de la valve sur l'appareil prenne beaucoup de temps, en particulier pour les valves qui sont difficiles d'accès. Avec EasyProp, nous avons créé une solution plug & play qui simplifie considérablement la mise en service et la commande des vannes proportionnelles et offre des options pour ajuster les systèmes hydrauliques encore plus précisément aux tâches respectives», expliquait Thomas Heisel, directeur des ventes de



l'unité commerciale Valvetech chez WEBER-HYDRAULIK.

Le pilote de vanne peut être livré pré-réglé pour une utilisation en série et il suffit alors de le brancher sur la vanne. Pour les projets individuels des clients, ils peuvent être facilement paramétrés par l'opérateur via une interface web facile à utiliser, sans câble USB, Bluetooth, connexion internet ou applications.

Les différents paramètres qui influencent le comportement de la vanne peuvent être modifiés. Le fonctionnement sans fil via un smartphone ou un ordinateur portable permet également d'ajuster les paramètres des vannes qui sont difficiles d'accès.

Sur le terrain, l'EasyProp et la vanne connectée sont contrôlés par un contrôleur, un contrôleur PLC ou une interface de bus CAN. Il dispose également d'une 2<sup>e</sup> analogique pour un capteur permettant de lire les écarts dans le système hydraulique. Il peut s'agir, par exemple, d'un capteur de pression dans le cylindre, d'un capteur de vitesse dans le moteur hydraulique ou d'un tachymètre dans la pompe hydraulique. L'amplificateur de valve devient alors un pilote de valve, qui commande lui-même la valve proportionnelle en fonction du point de consigne, sans devoir recourir à une électronique ou à un logiciel d'évaluation et de commande supplémentaire et coûteux.

Grâce à ses propriétés spécifiques, l'EasyProp est particulièrement adapté aux systèmes hydrauliques dans lesquels les vannes



sont difficiles d'accès, où des vannes de différents fabricants sont utilisées et où les vannes proportionnelles doivent répondre à des exigences élevées.

Source: WEBER-HYDRAULIK GmbH

## Wärtsilä introduit la technologie NextDF pour un 3<sup>e</sup> moteur

Le groupe technologique Wärtsilä a introduit sa technologie NextDF pour un 3<sup>e</sup> moteur, le moteur à double carburant Wärtsilä 46TS-DF. Lorsqu'il fonctionne au gaz naturel liquéfié (GNL), le moteur Wärtsilä 46TS-DF équipé de la technologie NextDF réduit les émissions de méthane à moins de 1,4% de la consommation de carburant à tous les points de charge, atteignant même 1,1% dans une large plage de charge. Ce chiffre est près de trois fois inférieur au facteur de fuite de méthane par défaut de 3,1%, spécifié dans les directives FuelEU Maritime et IMO Lifecycle Guidelines pour les moteurs à double carburant à cycle Otto à 4 temps. Grâce à des améliorations apportées au contrôle de la combustion et à l'optimisation des performances du moteur, cette nouvelle

fonctionnalité minimise également les émissions d'oxyde d'azote (NOx) et de CO<sub>2</sub>.

Le GNL est un carburant de transition important dans le cadre des efforts déployés par l'industrie maritime pour réduire son empreinte carbone. Cependant, le GNL est principalement composé de méthane et, lorsqu'il est brûlé comme combustible, une petite quantité peut ne pas brûler correctement, ce qui entraîne des fuites de méthane dans l'atmosphère. Dans l'ensemble du secteur maritime, l'utilisation du GNL et la réduction des émissions de méthane constituent l'un des moyens les plus efficaces de réduire les émissions globales de gaz à effet de serre (GES) des moteurs au cours de la prochaine décennie, en complément d'autres

efforts visant à réduire les émissions de CO<sub>2</sub>.

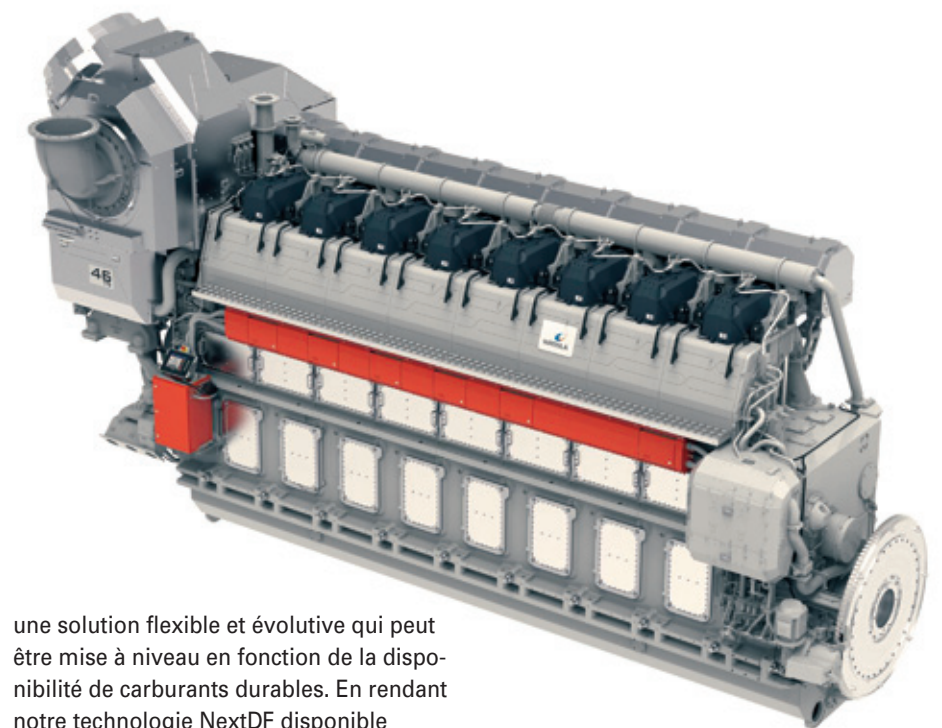
«La technologie NextDF réduit l'impact environnemental des navires qui utilisent le GNL comme combustible, sans compromettre les performances ou la stabilité opérationnelle. Cela permet notamment aux armateurs de se conformer plus facilement aux objectifs et à la législation de plus en plus stricts en matière de décarbonisation», commentait Stefan Nysjö, vice-président de l'alimentation électrique chez Wärtsilä Marine.

Lancé en 2022, le moteur Wärtsilä 46TS-DF est équipé d'un turbocompresseur à 2 étages qui lui confère un rendement et une densité de puissance élevés sur une large plage de fonctionnement pour les

navires de tous les segments de l'industrie. Ce niveau d'efficacité réduit la consommation de carburant et les émissions, tout en permettant une mise à niveau facile pour les carburants durables à mesure qu'ils se généralisent. Grâce à la fonction NextDF, le moteur aura les émissions de méthane et de GES les plus faibles dans la gamme de puissance de 1 MW+/cylindre.

Le Wärtsilä 46TS-DF avec la fonction NextDF a été développé dans le cadre du projet GREEN RAY cofinancé par l'UE. La première installation du moteur Wärtsilä 46TS-DF avec la fonctionnalité NextDF se fera à bord du navire de croisière MSC World Asia, construit par Chantiers de l'Atlantique (CdA) à Saint-Nazaire, en France, pour le compte de la compagnie de croisière MSC Cruises, basée à Genève, en Suisse.

«Les armateurs et les exploitants ont de plus en plus besoin de moteurs plus efficaces, moins polluants, plus flexibles en termes de carburant et moins coûteux à l'exploitation. Le moteur Wärtsilä 46TS-DF répond déjà à ces besoins, représentant



une solution flexible et évolutive qui peut être mise à niveau en fonction de la disponibilité de carburants durables. En rendant notre technologie NextDF disponible pour le moteur Wärtsilä 46TS-DF, nous permettons aux exploitants d'aller encore plus loin dans la réduction des émissions de GES et des polluants locaux nocifs», poursuivait monsieur Nysjö.

Le moteur Wärtsilä 46TS-DF est le

3<sup>e</sup> moteur à double carburant Wärtsilä à être équipé de la technologie NextDF. En 2023 et 2024, Wärtsilä a introduit cette nouvelle technologie pour ses moteurs Wärtsilä 31DF et Wärtsilä 25DF.

Source: Wärtsilä Corporation

**InfraStructures**

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)



## Balances de la plus haute qualité grâce à des capteurs de pesage durables

Les ponts-basculés garantissent un enregistrement précis et fiable du poids dans l'industrie alimentaire, entre autres – ce qui est crucial pour le contrôle qualité et la traçabilité. Pour ses ponts-basculés, la société Waagen Dammaschke fait confiance au capteur de pesage PR 6221 de Minebea Intec GmbH, l'un des principaux fabricants mondiaux de technologies de pesage et d'inspection.

En matière de ponts-basculés, la fiabilité de la technologie est cruciale pour la satisfaction des utilisateurs finaux. Il arrive parfois qu'il n'y ait pas de 2<sup>e</sup> balance disponible et qu'un trafic important puisse rapidement poser problème en cas de panne. Dans la production alimentaire, par exemple, les ponts-basculés sont souvent utilisés à l'entrée et à la sortie des usines pour peser avec précision les camions transportant des matières premières et des produits finis tels que des céréales, du sucre ou de la farine, ainsi que des ani-

maux vivants, de la viande ou des liquides de toutes sortes. Un 2<sup>e</sup> pesage a lieu au départ afin de documenter le poids exact des matériaux déchargés. Ce processus garantit une documentation transparente et complète de la chaîne de production, essentielle pour le contrôle qualité et la traçabilité dans l'industrie alimentaire.

Waagen Dammaschke dispose de son propre moule en béton pour les éléments préfabriqués et l'utilise pour proposer des systèmes de pesage dans une large gamme de dimensions à ses clients et à d'autres fabricants de balances. L'entreprise accorde une importance particulière à la satisfaction des exigences individuelles de ses clients.

Waagen Dammaschke GmbH fait



toujours confiance aux capteurs de pesage pour ponts-basculés PR 6221 de Minebea Intec, avec des capacités de charge de 30 t et 50 t et une classe de précision C3. Tous les capteurs de pesage de Minebea Intec sont calibrés avec précision, et de nom-

breux modèles disposent même de «sorties adaptées», c'est-à-dire d'un réglage individuel de la résistance de sortie pour correspondre à la valeur caractéristique.

«Sur les nouvelles constructions, nous constatons que les capteurs de pesage sont parfaitement adaptés les uns aux autres, de sorte que le réglage des coins n'est généralement plus nécessaire», confirmait Fabian Müller, directeur général de Waagen Dammaschke.

Cette caractéristique est également un grand avantage en matière d'entretien.

«Pour nous, le temps et les efforts nécessaires pour les réglages ou la maintenance sont également déterminants. Cela montre que les capteurs de pesage ne nécessitent qu'un réglage minimal, même après des années d'utilisation», ajoutait monsieur Müller.

Le capteur de pesage PR 6221 dispose également d'un élément de mesure spécial qui compense efficacement les erreurs



causées par la déviation du pont-basculé, ce qui est idéal pour une utilisation dans les ponts-basculés où les camions lourds peuvent déplacer le pont-basculé dans le sens de la marche. Grâce à sa force de rappel élevée, le capteur de pesage revient également rapidement à sa position de repos centrée. Waagen Dammaschke obtient ainsi une excellente répétabilité, même avec des balances au sol à usage

intensif.

«Nous misons sur le capteur de pesage PR 6221 de Minebea Intec, car sa qualité et le fait qu'il soit "Made in Germany" offrent une valeur ajoutée évidente pour nous et nos clients. Grâce à sa durabilité et à sa fiabilité, l'utilisation du PR 6221 de Minebea Intec est rentable», concluait Fabian Müller.

Source: Minebea Intec GmbH

Ne manquez pas notre spécial annuel sur les **Équipements compacts** qui sera publié dans le numéro de novembre



Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

**InfraStructures**

Date de tombée, le 30 octobre 2025

Info: 514-233-1295

Ne manquez pas notre spécial annuel sur le **Béton & Démolition** qui sera publié dans le numéro de décembre.



Annoncez vos produits et services dans le magazine de l'équipement au Canada

**InfraStructures**

Date de tombée, le 30 novembre 2025

Info: 514-233-1295

**nokian**  
**TYRES**

**Pneu Nokian Ground-Kare pour les pelles sur roues et les pépines**



[www.nokiantyres.com/heavy](http://www.nokiantyres.com/heavy)

- Nouvelle bande de roulement avec faible pression au sol, de nombreuses arêtes pour une excellente motricité et une longue durée de vie utile.
- Capacité de charge élevée qui permet l'utilisation d'équipements auxiliaires lourds.
- Conception qui accroît la stabilité en absorbant les oscillations et les chocs.
- Variante semi-lisse conçue pour les applications ferroviaires.
- Dimensions disponibles pour jantes de 22.5", 30" et 34".

## Outset présente des solutions avancées pour le pesage embarqué

Outset, une entreprise italienne spécialisée dans le développement de systèmes de pesage embarqués pour différents types de véhicules (notamment les engins de chantier, les grues et les chariots télescopiques), exposait au salon bauma 2025 à Munich en avril dernier. Outset exposait une gamme de solutions avancées de manutention de charges conçues pour garantir des processus opérationnels optimisés et une manutention plus efficace des matériaux.

Parmi les principales technologies présentées au salon, le T1 Loader LFT, un système de pesage pour chargeurs sur roues

qui se distingue par l'intégration d'une certification OIML R51 MID, qui garantit la fiabilité et la conformité métrologiques pour les ventes directes à des tiers. Le système permet un contrôle précis des opérations de chargement, en réduisant les écarts et en améliorant la gestion logistique des matériaux.

Pour le secteur des excavatrices, Outset présentait le T1 Digger AL, une solution qui utilise 4 inclinomètres de dernière génération, capables de compenser en temps réel les changements de configuration de la machine et du godet, en garantissant un pesage précis même dans des conditions d'utilisation complexes. L'intégration



d'algorithmes d'intelligence artificielle permet d'affiner les mesures, de fournir des données plus précises et de réduire les écarts dans les calculs de charge.

L'adoption d'une architecture sans fil avancée est une autre caractéristique distinctive des solutions Outset. L'utilisation de modules Bluetooth à longue portée élimine la nécessité d'un câblage complexe, ce qui simplifie l'installation et réduit les



## Kenworth étend la disponibilité de la transmission PACCAR TX-12 PRO aux moteurs PACCAR MX-13

Kenworth annonçait récemment que sa transmission automatisée PACCAR TX-12 PRO est désormais disponible avec le moteur PACCAR MX-13 pour les modèles T680, T880 et W990 de Kenworth. La PACCAR TX-12 PRO est conçue pour optimiser les performances des applications routières et hors route telles que les camions à benne basculante, les chasse-neige, les camions-citernes, etc. La TX-12 PRO s'appuie sur la TX-12 standard, l'une des transmissions automatisées les plus efficaces sur route.

«L'intégration de la transmission TX-12 PRO au moteur MX-13 est une nouveauté très appréciée par nos clients de classe 8 qui utilisent des applications professionnelles», déclarait Kevin Haygood, directeur général adjoint des ventes et du marketing chez Kenworth.

La TX-12 PRO est conçue de manière optimale pour fonctionner avec toutes les versions des moteurs MX-11 et PX-9 – jusqu'à 445 hp, 1700 lb-pi de couple, du moteur MX-13 jusqu'à 455 hp et 1650 lb-

pi de couple, et 31 750 kg de poids brut combiné du véhicule (GCVW).

La PACCAR TX-12 PRO offre de nombreuses fonctionnalités améliorées de la TX-18 PRO pour les applications professionnelles et hors route sélectionnées, notamment l'embrayage Extreme Duty de PACCAR pour une meilleure maniabilité à basse vitesse, le mode Rock Free pour aider les camions à se dégager de la boue ou du sable, un calibrage hors route adapté aux conditions de sol changeantes, et bien plus encore. La boîte à 12 vitesses offre une large gamme de rapports, ce qui permet une excellente maniabilité sur les chantiers. La TX-12 PRO offre une prise de force arrière à 8 boulons montée en bas et une prise de force arrière à 4 boulons pour une capacité combinée de 95 hp. Elle est équipée d'un capteur de



température d'huile interne qui affiche la température sur l'écran dans la cabine et avertit le conducteur en cas de température excessive.

Les intervalles d'entretien de l'huile pour la TX-12 PRO sont de 400 000 km, et l'embrayage ne nécessite aucun entretien.

Source: PACCAR Inc.

## Moteur Yanmar 4TN86DHT pour les applications industrielles

Yanmar America Corporation annonçait récemment le lancement de la série de moteurs 4TN86DHT conçus pour les applications d'équipement industriel. Les 3 versions sont basées sur un bloc L4 de 2 l turbo, délivrant une puissance impressionnante de 59 hp (44,0 kW) offrant un rendement énergétique de 12,8 l/h. Fonctionnant à un régime nominal de 2500 tr/min, l'injection directe à rampe commune fournit des performances optimales dans une large gamme de conditions d'exploitation. Ces moteurs intègrent les technologies avancées de contrôle des émissions Tier 4 final et EU Stage V.

Comme pour tous les moteurs Yanmar, les fabricants d'équipements industriels qui choisissent le 4TN86DHT bénéficient des services d'ingénierie de Yanmar qui collaboreront pour personnaliser les moteurs en fonction des exigences spécifiques des machines et de la vision du produit du fabricant d'équipement d'origine (OEM).

Le 4TN86DHT-XNYEM et les modèles avec blocs d'alimentation sont disponibles à l'achat dès aujourd'hui.

Source: Yanmar America Corporation



coûts de maintenance. L'interface utilisateur, intuitive et basée sur un système de diagnostic avancé, permet de contrôler en permanence les performances de la machine et de prévenir toute anomalie.

En ce qui concerne la numérisation, Outset présentait T1 Cloud, une plate-forme qui permet une connexion directe aux systèmes de gestion intégrée de l'entreprise pour le suivi et la gestion en temps réel des données de pesage. Cette solution permet d'intégrer les informations collectées directement dans les flux opérationnels de l'entreprise, en améliorant la traçabilité et l'optimisation des ressources.

Grâce à la mise en œuvre de ces technologies, Outset se confirme comme un acteur clé dans la conception d'outils pour la gestion efficace du pesage embarqué, en soutenant les opérateurs de l'industrie dans la réduction des déchets et l'amélioration de l'efficacité opérationnelle.

Source: Outset S.r.l.



## Pneu Nokian Hakkapeliitta TRI pour le professionnel de déneigement



[www.nokiantyres.com/heavy](http://www.nokiantyres.com/heavy)

- Carcasse radiale industrielle assurant une plus grande stabilité du tracteur équipé de souffleur et grappe
- Caoutchouc spécialement adapté aux hivers canadiens maximisant l'adhérence sur la glace
- Bande de roulement plus large procurant une excellente évacuation dans la neige

## Pourquoi moins, c'est plus dans les godets fabriqués en Hardox® 500 Tuf

Ursula Egenhofer, responsable de la marque Hardox®, SSAB Special Steels  
Collaboration Spéciale

propre, ce qui allège le godet et empêche le matériau de coller. En éliminant la nécessité de souder des bandes d'usure à l'intérieur du godet, vous ne compromettez pas les propriétés du matériau en créant des zones affectées par la chaleur;

- les bandes de protection contre l'usure à l'extérieur ne sont pas nécessaires, car la coque du godet est faite d'un matériau plus dur 50 HBW dans une épaisseur optimisée;
- une plaque latérale plus épaisse en Hardox® 500 Tuf résiste à l'usure et aux chocs avec moins d'inconvénients. Les haubans d'aile ne sont pas nécessaires, ce qui permet de gagner du temps lors de l'installation et du remplacement sur le

- il n'est pas nécessaire de souder ou de boulonner des protections de talon



supplémentaires. Une bande de 20 mm de Hardox® 500 Tuf assure une protection fiable des angles.

### Comment cette conception améliorée est-elle possible ?

«Ce qui rend Hardox® 500 Tuf spécial, c'est qu'il s'agit d'une plaque d'usure dotée de capacités structurelles. Grâce à la dureté, à la résistance et à la ténacité élevées de l'acier, nous pouvons garantir la résistance à l'usure et la durabilité à long terme de l'ensemble du godet. Une conception conventionnelle avec des bandes d'usure extérieures sur un godet AR 450 est remplacée par une coque plus dure et plus résistante en Hardox® 500 Tuf. Il en va de même pour les autres parties du godet. La dureté du Hardox® 500 Tuf combinée à une résistance aux chocs similaire



De g. à d.: Manfred Kaiser, propriétaire de l'entreprise avec ses fils Lutz et Christian Kaiser.

Ne vous fiez pas aux apparences. Fabriquer un godet entièrement avec la plaque d'usure Hardox® 500 Tuf permet d'améliorer les performances d'usure, de réduire les besoins d'entretien et de diminuer la consommation de carburant grâce à la réduction du poids du godet. En optant pour Hardox® 500 Tuf, vous obtenez un godet qui surpasse les godets traditionnels à bien des égards.

L'utilisation de Hardox® 500 Tuf dans les godets apporte les avantages suivants à la conception des godets :

- l'absence de bandes d'usure à l'intérieur du godet crée une structure de coque

site. Ces mises à jour réduisent les forces de creusement, ce qui facilite l'excavation;

## InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)



à celle du Hardox® 450 en fait une solution polyvalente pour une nouvelle génération de godets d'excavateurs», déclarait Dan Forsström, spécialiste principal de l'usure au Knowledge Service Center de SSAB, qui a développé et testé cette conception en conditions réelles.

Comme toutes les plaques d'usure Hardox®, Hardox® 500 Tuf est trempé à cœur – la dureté à cœur de Hardox® 500 Tuf est également garantie sur toute l'épaisseur de la plaque. Cela garantit une résistance à l'usure fiable pendant toute la durée de vie des godets.

Le remplacement de plusieurs nuances d'acier d'usure dans un godet par une seule – Hardox® 500 Tuf - garantit une durée de vie prévisible et longue dans les environnements d'exploitation les plus difficiles. Lorsque le moment est venu de réparer ou de reconstruire le godet pour qu'il retrouve ses performances d'origine, il suffit de garder en stock une seule nuance de tôle d'usure pour l'entretien et les réparations.

«Les avantages pour les utilisateurs finaux des godets sont évidents. Nous



n'avons pratiquement pas remarqué de différence dans les propriétés d'atelier du Hardox® 500 Tuf par rapport au Hardox® 450, ce qui est très important pour nous», déclarait Manfred Kaiser, directeur de Maschinenbau Manfred Kaiser GmbH, un fabricant de machinerie de construction et d'équipements spéciaux. «Nous avons pu réduire le poids mort du godet d'excavateur d'environ 10% par rapport au modèle

précédent grâce à des modifications de conception. Les plaques d'usure plus fines nécessitent moins d'apport de chaleur lors du soudage et contribuent ainsi à préserver la grande résistance à l'usure de l'acier. Le fait que seule la tôle Hardox® 500 Tuf soit utilisée dans ce modèle facilite également la reconstruction du godet de l'excavatrice, si nécessaire.»

## NOKIAN TYRES

## Pneu Nokian Ground-King Loader pour les chargeurs articulés



[www.nokiantyres.com/heavy](http://www.nokiantyres.com/heavy)

- La technologie Hybrilug™ combine les avantages des blocs et des crampons.
- La technologie Hybrilug™ assure une conduite confortable et silencieuse ainsi qu'une maniabilité prévisible pour les travaux avec un chargeur articulé.
- Les excellentes propriétés autonettoyantes améliorent l'adhérence pour une productivité accrue sur les sols meubles.
- La précision, la stabilité et le confort de travail sont assurés par la carcasse radiale robuste avec des épaules résistantes.

## OTR présente le pneu LIFTBOSS® A/T pour les applications de construction et de manutention

OTR Engineered Solutions (OTR) présente son pneu non directionnel LIFTBOSS® A/T pour les chariots télescopiques. Ce nouveau pneu tout-terrain offre une traction sur plusieurs surfaces pour une performance optimisée dans les environnements de construction et de manutention, y compris l'asphalte, le béton et le gravier.

La conception non directionnelle facilite la commande, puisqu'un seul numéro de pièce convient aux 4 positions de roue d'une machine.

Le pneu LIFTBOSS A/T est doté d'une bande de roulement en escalier et de brise-boue autonettoyants. Les lamelles intégrées maximisent la traction pour améliorer la sécurité sur les dalles fraîchement coulées, tandis que la conception unique de la barrette centrale améliore la durée de vie et la stabilité en tout-terrain. L'excellente résistance au roulement contribue à réduire la consommation de carburant, et le profil bas offre une excellente

stabilité latérale et une protection des flancs. Le profil bas coûte également moins cher à produire, ce qui permet de le proposer aux clients à un prix compétitif.

«Non seulement le LIFTBOSS A/T offre des performances hors route exceptionnelles pour les travaux de construction et de manutention, mais il est également largement en stock pour une livraison rapide afin de minimiser les temps d'arrêt», déclarait Bob Gilkenson, vice-président du développement commercial, OTR Engineered Solutions. «Ces avantages en font un pneu idéal pour une grande variété de flottes, de sociétés de location et d'utilisateurs finaux.»

Le LIFTBOSS A/T, approuvé par les fabricants d'équipement d'origine (OEM), est disponible dans les dimensions les



plus courantes pour les télescopiques, notamment 13.00-24, 14.00-24, 370/75-28 et 400/75-28. D'autres tailles seront bientôt disponibles.

## Scania dévoile le moteur Super 11

Avec le moteur Super 11, Scania apporte un nouveau niveau de performance et de flexibilité au segment des 11 l. Positionné entre les plates-formes de moteurs 9 l et 13 l déjà bien établies, le Super 11 offre une amélioration de jusqu'à 7% du rendement énergétique par rapport au moteur 9 l actuel de Scania, et pèse 85 kg de moins que le moteur Super 13.

«Ce moteur ouvre de nouvelles possibilités pour un transport économe en énergie et rentable. Il est plus léger, plus compact et plus flexible, tout en conservant la puissance et la fiabilité qui font la réputation de Scania. C'est un choix judicieux pour les opérateurs qui doivent trouver un équilibre entre performances, charge utile et durabilité dans leur travail quotidien», expliquait Ayyoob Zarmehri, chef de produit, ventes et marketing camions chez Scania.

Disponible en 3 niveaux de puissance – 350 hp/1800 Nm, 390 hp/2000 Nm et 430 hp/2200 Nm – le Super 11 est conforme aux normes d'émissions Euro 4, 5 et 6.

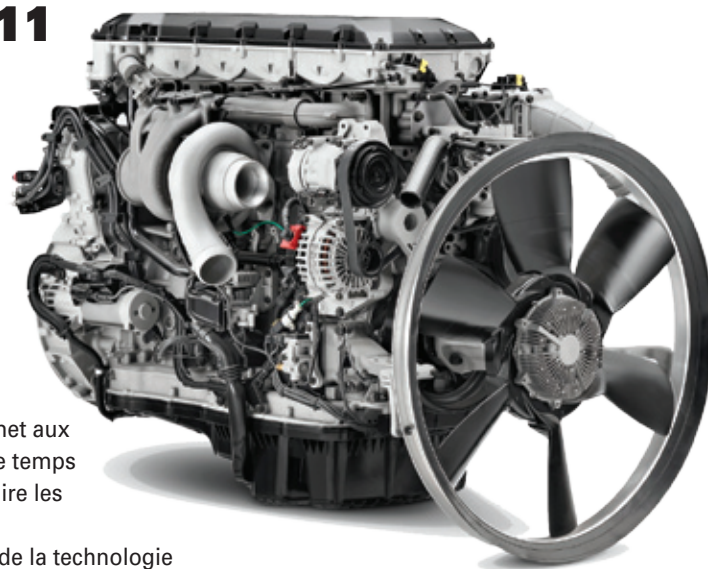
Le Super 11 partage 85% de ses composants avec le moteur Super 13, qui a fait

ses preuves, conservant ainsi l'ADN technique de Scania tout en étant adapté à un usage différent.

Les intervalles d'entretien sont jusqu'à 30% plus longs que ceux des moteurs 9 l de Scania lorsqu'on utilise l'huile moteur LDF-5, ce qui permet aux opérateurs d'augmenter le temps de disponibilité et de réduire les coûts d'entretien globaux.

Le Super 11 est équipé de la technologie de déphaseur de came propre à Scania pour le calage variable des soupapes. À cela s'ajoutent un nouveau logiciel moteur et des arbres d'équilibrage pour réduire les vibrations, ainsi qu'un frein moteur robuste qui offre jusqu'à 344 kW grâce au système de freinage à soupapes variables (VVB) de Scania.

Les économies impressionnantes de carburant et le poids réduit sont déjà des arguments convaincants en faveur de



la durabilité du nouveau moteur, mais le Super 11 est également compatible avec les carburants HVO et le FAME. Cela permet aux opérateurs de réduire leur empreinte carbone sans investir dans de nouvelles infrastructures. Il s'agit d'une solution qui soutient à la fois les objectifs opérationnels et les objectifs de durabilité à long terme.

Source: Scania

## Systems & Components 2025 : les carburants de l'avenir

OTR Engineered Solutions est une entreprise spécialisée dans les solutions de pneus, de roues et de chenilles tout-terrain pour les fabricants d'équipements d'origine (OEM) et les marchés secondaires. Connue pour être un innovateur dans de multiples applications hors route, OTR se différencie en fournissant des services à valeur ajoutée tels que l'entreposage, le montage de pneus et le séquençage, entre autres. L'entreprise a établi depuis longtemps des partenariats stratégiques avec des équipementiers couvrant les marchés de la construction, du gazon et du jardin, des sports motorisés, de l'agriculture, de la sylviculture, de l'exploitation minière, de la manutention et des véhicules spécialisés. L'infrastructure d'OTR comprend plus de 30 installations et entrepôts aux États-Unis, au Canada, en Europe et en Asie, au service de clients du monde entier.

Source: OTR Engineered Solutions (OTR)

Lors du salon Systems & Components 2025, les exposants présenteront des technologies d'entraînement prêtes pour l'avenir, allant des moteurs diesel optimisés à l'hydrogène et aux carburants électroniques, dans le cadre d'une approche neutre sur le plan technologique. L'événement, organisé par la DLG (Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft/société agricole allemande) et tenu parallèlement à l'AgriTechnica, du 9 au 15 novembre 2025 à Hanovre, en Allemagne, sert de marché B2B pour l'innovation dans les systèmes de transmission. Organisé tous les 2 ans, AgriTechnica est le plus grand salon mondial du machinisme agricole.

Malgré l'émergence de nouvelles alternatives, les moteurs diesel équipent encore plus de 80% des engins mobiles hors route. Toutefois, le rôle du diesel évolue.

Les exposants du salon Systems & Components adoptent une stratégie de plates-formes de moteurs compatibles avec une large gamme de carburants à faible teneur en carbone ou sans carbone.

«Il est évident que les discussions autour des alternatives à faibles émissions ne laissent pas les fabricants d'engins de travail mobiles indifférents. Même les moteurs de poids lourds retiennent de plus en plus l'attention des ingénieurs, qui s'efforcent de respecter les normes d'émission requises dans toutes les classes de performance tout en réduisant la consommation de carburant», déclarait Petra Kaiser, directrice de la marque Systems & Components.

Systems & Components 2025 souligne l'engagement de l'industrie en faveur de l'innovation, de la flexibilité et de la responsabilité climatique, pour l'avenir de la mobilité hors route.

Source: DLG e.V.

**nokian**  
**TYRES**

**Pneu Nokian Hakkapeliitta Loader pour le professionnel de déneigement**

[www.nokiantyres.com/heavy](http://www.nokiantyres.com/heavy)

- Les blocs de la bande de roulement ont été conçus en forme de V de façon à faciliter l'autonettoyage du pneu.
- Notre technologie de lamelles tridimensionnelles (3D) permet d'augmenter le nombre de lamelles par bloc.
- Résultat : toutes ces arêtes mordantes offrent un niveau inégalé de traction sans compromettre la longévité et la stabilité.
- En combinant une bande de caoutchouc protectrice sur le flanc à une nouvelle conception de la carcasse, on a réussi à améliorer la stabilité de la chargeuse lors du déploiement maximal du godet ou de la grappe.
- Dimensions disponibles : 14.00R24, 17.5R25, 20.5R25 & 23.5R25.

## EQT fait l'acquisition de Seven Seas Water Group

EQT AB annonçait récemment que le fonds EQT Infrastructure VI fera l'acquisition de Seven Seas Water Group auprès de Morgan Stanley Infrastructure Partners.

Seven Seas construit, détient et exploite des usines de traitement de l'eau et des eaux usées aux États-Unis, dans les Caraïbes et en Amérique latine – avec plus de 220 usines actuellement sous gestion.

Depuis plus de 2 décennies, la société met en œuvre avec succès son modèle intégré Water-as-a-Service®, qui applique des compétences éprouvées en matière de conception, de développement, de financement, de gestion des risques et d'exploitation au développement de sites vierges et de friches industrielles, ainsi qu'à la revitalisation d'usines de traitement des eaux existantes.

L'accès à l'eau et le traitement des eaux usées sont des services essentiels, en particulier dans les communautés confrontées à une pénurie d'eau et à des infrastructures vieillissantes en raison de la croissance démographique, de l'expansion des banlieues et des conditions météorologiques extrêmes, autant de pressions qui accélèrent la transition vers des systèmes de services publics décentralisés. L'Agence américaine de protection de l'environnement (EPA) estime que jusqu'à 75 milliards \$US (100 milliards \$) d'investissements seront nécessaires pour le traitement décentralisé des eaux usées aux États-Unis afin d'atteindre les objectifs de qualité de l'eau d'ici 2042<sup>1</sup>.

En tant que propriétaire et exploitant bien établi d'usines décentralisées de traitement de l'eau et des eaux usées, Seven Seas est bien positionné pour répondre à ce besoin en constante évolution et soutenir les communautés les plus touchées par ces défis. La société propose des solutions flexibles et évolutives là où les infrastructures traditionnelles de traitement de l'eau et des eaux usées sont insuffisantes, couvrant tous les aspects du cycle de l'eau grâce à des services personnalisés de



dessalement, de purification avancée de l'eau, de traitement et de réutilisation des eaux usées et de recyclage.

EQT aidera l'équipe de direction de Seven Seas à accélérer le déploiement d'usines de traitement de l'eau et des eaux usées. Elle mettra à profit son expertise numérique interne pour aider la société à optimiser davantage les opérations et l'efficacité de la plate-forme, tout en s'appuyant sur son réseau mondial et sa profonde expertise du secteur pour se développer dans de nouvelles régions.

«EQT suit de près Seven Seas et le secteur de l'eau depuis de nombreuses années, reconnaissant les forts vents favorables qui soutiennent l'industrie. Seven Seas fournit un accès essentiel à l'eau potable dans des régions où une grande partie de la population n'aurait autrement pas accès à l'eau potable et aux infrastructures de traitement des eaux usées. Nous sommes ravis de nous associer à l'équipe de Seven Seas pour contribuer à une gestion plus efficace de l'eau et des eaux usées et à la réalisation de sa mission qui consiste à élargir l'accès à une eau propre et abordable dans les communautés qui en ont le plus besoin», déclarait Alex Darden, associé et responsable de l'équipe de conseil en infrastructure d'EQT pour les Amériques.

«Nous sommes ravis de tirer parti du succès que nous avons obtenu au fil des

ans et nous nous réjouissons d'accélérer encore la trajectoire de croissance de Seven Seas aux côtés d'EQT. La vision à long terme et l'accent mis sur la durabilité par EQT correspondent étroitement à notre stratégie. En tant qu'investisseur possédant une expertise approfondie en matière d'infrastructures, EQT soutiendra et renforcera davantage l'expansion de notre plateforme grâce à nos précieuses solutions Water-as-a-Service®. La solidité financière d'EQT et sa connaissance du secteur du traitement de l'eau et des eaux usées nous permettront de mettre en œuvre nos ambitieux plans de croissance tout en continuant à offrir une grande valeur ajoutée à nos clients et partenaires», déclarait Henry Charrabé, président-directeur général de Seven Seas Water Group.

La transaction est soumise aux conditions et autorisations habituelles.

EQT a été conseillé par la Banque Royale du Canada (aspects financiers) et A&O Shearman (aspects juridiques). Avec cette transaction, EQT Infrastructure VI devrait être investi à hauteur de 50 à 55% (y compris les investissements clôturés et/ou signés, les offres publiques annoncées, le cas échéant, et moins toute syndication prévue).

Source: EQT AB

<sup>1</sup> U.S. Environmental Protection Agency, 2022 Clean Watersheds Needs Survey

## InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)



## Un terminal néerlandais investit dans sa 9<sup>e</sup> grue mobile portuaire Konecranes Gottwald

Face à l'augmentation du flux de marchandises et aux objectifs de réduction des émissions de CO<sub>2</sub> à atteindre, Combined Cargo Terminals B.V. (CCT) aux Pays-Bas a commandé une grue mobile portuaire Konecranes Gottwald ESP.7 équipée d'une alimentation électrique externe. La commande a été enregistrée au 1<sup>er</sup> trimestre 2025 et la livraison au terminal CCT de Moerdijk est prévue pour le 3<sup>e</sup> trimestre 2025.

Avec son rayon d'action de 51 m et son excellente visibilité pour les grutiers, la grue mobile portuaire Konecranes Gottwald ESP.7 succède aux grues Model 6 existantes de CCT. Elle augmentera les performances de manutention, grâce à une classification de grue plus élevée dans la manutention de conteneurs pour une durée de vie plus longue.

La nouvelle grue mobile est équipée d'une alimentation électrique externe pour le raccordement au réseau, ce qui



permet à CCT de réduire encore davantage sa consommation de carburant et ses émissions locales. CCT utilise ses grues mobiles portuaires en combinaison avec une importante flotte de chariots élévateurs à mât rétractable Konecranes, ce qui lui permet de maintenir des vitesses de manutention élevées dans tout le terminal.

Situé entre Rotterdam et Anvers, le terminal de Moerdijk est une plaque tour-

nante trimodale essentielle qui combine le transport ferroviaire, routier et fluvial en Europe. La nouvelle grue rejoint la flotte Konecranes qui assure une manutention fluide tant pour les navires de haute mer que pour les voies navigables intérieures.

Ce contrat s'inscrit dans le cadre d'Ecolifting, la vision de Konecranes visant à réduire l'empreinte carbone de ses clients.

Source: Konecranes

## nokian TYRES

## Pneus pour Ports & Terminaux Assurer la circulation des marchandises



[www.nokiantyres.com/heavy](http://www.nokiantyres.com/heavy)

Le Nokian HTS G2 est la nouvelle génération améliorée des pneus portuaires Nokian HTS. Les bandes de roulement lisses ou à sculptures apportent stabilité, précision de conduite et capacité de charge aux gerbeurs à mât rétractable. La tenue de cap et les virages réguliers se traduisent par la sécurité et l'efficacité au quotidien, tandis que l'excellente résistance aux crevaisons et les rainures profondes garantissent une vie utile longue et sans problème.

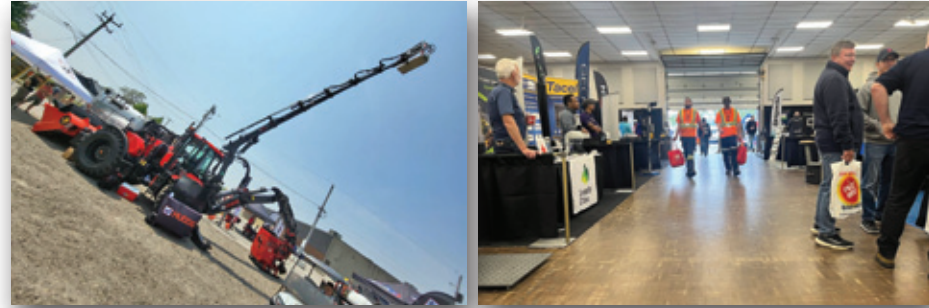
Nokian HTS G2 L4S Nokian HTS G2 E-4

## L'édition 2025 du AORS Municipal Public Works Trade Show

L'exposition de travaux publics municipaux de l'AORS, présentée en partenariat avec l'Oxford County Road Supervisors Association (OCRSA) à Woodstock en Ontario, a pulvérisé les records de fréquentation et d'exposants, consolidant ainsi sa réputation de principale vitrine des travaux publics de l'Ontario!

Tenue les 4 et 5 juin au Woodstock Fairgrounds, l'exposition a accueilli plus de 2 000 professionnels municipaux, fournisseurs et invités de la communauté (les chiffres définitifs seront bientôt disponibles) et a présenté plus de 300 expositions intérieures et extérieures, soit la plus grande surface d'exposition de l'histoire de l'AORS. Le tout premier stand de démonstration de batteries, où les participants ont pu tester des outils électriques de pointe de STIHL, Greenworks et Colvoy Equipment, a été l'un des points forts de l'exposition, qui a attiré un grand nombre de visiteurs.

«Nous espérons une grande partici-



### Les Grands Chantiers du 20<sup>e</sup> Siècle sur le web!



- Le haut barrage d'Assouan
- Le Big Dig de Boston
- Brasilia, une capitale conçue sur mesure
- Le tunnel sous la Manche
- Le réseau d'autoroutes Dwight D. Eisenhower des États-Unis
- L'Empire State Building
- Le Golden Gate Bridge
- Le barrage des Trois Gorges en Chine
- L'aéroport Chek Lap Kok de Hong Kong
- Le Hoover Dam
- Le métro de Londres
- Le canal de Panama
- Le Pont de la Confédération
- Les tours jumelles Petronas de Kuala Lumpur, en Malaisie
- Le "vieux pont" de Québec
- Le tunnel sous le Mont-Royal
- Le Sydney Opera House
- Le World Trade Center (avec vidéo)
- AlpTransit St-Gothard : le plus long tunnel ferroviaire au monde ...

pation, et la communauté des travaux publics a dépassé toutes nos attentes», déclarait Jim Borton, CRS-S, président du comité du salon professionnel de l'OCRSA. «Merci à tous ceux qui se sont rendus à Woodstock, à nos exposants qui ont fait le plein d'innovations, et surtout à nos généreux commanditaires - sans vous, ce salon record n'aurait tout simplement pas eu lieu.»

L'AORS tient à féliciter les exposants Ramudden Canada, qui a remporté le prix du meilleur stand extérieur, et à Greenworks Commercial, qui a remporté le prix du meilleur stand intérieur! Pour les fournisseurs qui ont soumis leur formulaire de demande de publicité dans la publication Spotlight, Cornell Construction Limited a gagné le tirage d'un stand gratuit au salon 2026. Ne vous inquiétez pas, il y a encore une chance de gagner votre publicité gratuitement en soumettant votre

demande avant le mois de septembre!

Lors du tournoi de golf annuel à la mémoire de Ross McKenzie, les organisateurs ont eu le plaisir d'accueillir la famille de feu Ross McKenzie pour le dîner et la cérémonie de remise des prix. La famille McKenzie a remis le trophée à l'équipe d'Innovative Surface Solutions, qui a remporté le tournoi!

L'AORS planifie déjà un autre événement à grand déploiement en 2026. Le Salon professionnel des travaux publics municipaux de l'AORS reviendra les 3 et 4 juin 2026 à Petawawa, dans l'est de l'Ontario, en partenariat avec l'Association des surveillants de voirie du comté de Renfrew. Les kiosques sont déjà vendus à plus de 70% et l'excitation monte.

Source: AORS - Association Of Ontario Road Supervisors

## Réponse à la panne d'électricité en Espagne et au Portugal : une nouvelle norme en matière de continuité des activités

Une panne d'électricité massive a touché l'Espagne et le Portugal a entraîné des perturbations importantes dans les transports et les services d'urgence le 28 avril dernier. HIMOINSA a enregistré une augmentation significative de la demande de groupes électrogènes à la suite de cette panne. Un changement de tendance qui fait des groupes électrogènes un bien de consommation plus répandu dans divers environnements, au-delà des applications critiques dans les hôpitaux ou les centres de données, où leur utilisation était déjà consolidée.

La panne a privé d'électricité plus de 60 millions de personnes, et affectant pratiquement toutes les infrastructures des 2 pays.



D'un coup, 15 GW de production d'électricité ont soudainement disparu, soit 60% de l'électricité consommée dans toute l'Espagne.

L'accent est désormais mis sur la vulnérabilité

des systèmes électriques et sur la nécessité de disposer de sources d'énergie de secours adéquates à la portée des autorités. C'est quelque chose qui existe déjà dans d'autres régions du monde, où des phénomènes naturels tels que les ouragans, les tempêtes de neige ou les incendies de forêt provoquent des interruptions fréquentes de l'approvisionnement en électricité, affectant gravement la continuité dans les foyers, les hôpitaux, les centres éducatifs ou les installations industrielles. Le groupe électrogène n'est pas une option ponctuelle, mais une infrastructure essentielle, intégrée dans la vie quotidienne comme garantie d'autonomie énergétique.

Bien que la majorité de la population ait été isolée pendant la panne, ceux qui avaient investi dans des génératrices ont pu éviter dans une large mesure les pertes économiques et l'instabilité de la journée sans électricité.

Les groupes électrogènes permettent de produire de l'électricité de manière autonome pendant que le réseau principal est rétabli, jouant ainsi un rôle clé dans les situations critiques. Bien qu'il soit très courant de les voir installés comme alimentation de secours dans des secteurs tels que les soins de santé, les centres de données, les bâtiments publics, les zones industrielles dont l'activité ne peut être interrompue, les habitudes changent et ils commencent à être considérés comme un bien de consommation plus généralisé dans divers environnements tels que l'éducation, les entreprises et même les environnements familiaux et résidentiels. Le fait de pouvoir continuer à effectuer des tâches ou des activités indispensables à la vie quotidienne souligne



l'importance de disposer de sources d'énergie alternatives et la nécessité d'une stratégie d'adaptabilité aux situations qui peuvent affecter l'ensemble de la société.

Avant la panne, la plupart des citoyens n'avaient peut-être aucun doute sur la fragilité des infrastructures électriques. Des phénomènes comme celui qui s'est produit ont représenté un tournant à partir duquel la garantie de l'approvisionnement en électricité est devenue un élément clé dans les installations critiques et aussi pour l'usage privé.

Source: HIMOINSA

**ENTREPRISE LUC BOUCHER**

Vente de génératrices  
RÉSIDENTIEL - COMMERCIAL - INDUSTRIEL  
Certification CSA  
Entretien de génératrices  
Livraison dans TOUT le Canada  
Soumission gratuite

**Tél.: 450-803-9937**  
760 boul. Gilles-Villeneuve  
Berthierville, QC J0K 1A0  
Visitez notre site web  
[www.entrepriselucboucher.com](http://www.entrepriselucboucher.com)

**f** Entreprise Luc Boucher

Plusieurs vidéos et informations complémentaires disponibles sur notre site.

## Nouvelle famille de moteurs Hatz

Motorenfabrik Hatz dévoilait de sa nouvelle famille de moteurs de la série F lors de bauma 2025, en mars dernier. Les nouveaux moteurs comblent le vide entre les séries D et H, avec des cylindrées allant de 950 cm<sup>3</sup> à 1,75 l.

La série F comprend 4 moteurs pour machines mobiles et 6 moteurs destinés à des applications fixes, comme les groupes électrogènes, avec des variantes EPA Tier 4 final et EU Stage V disponibles.

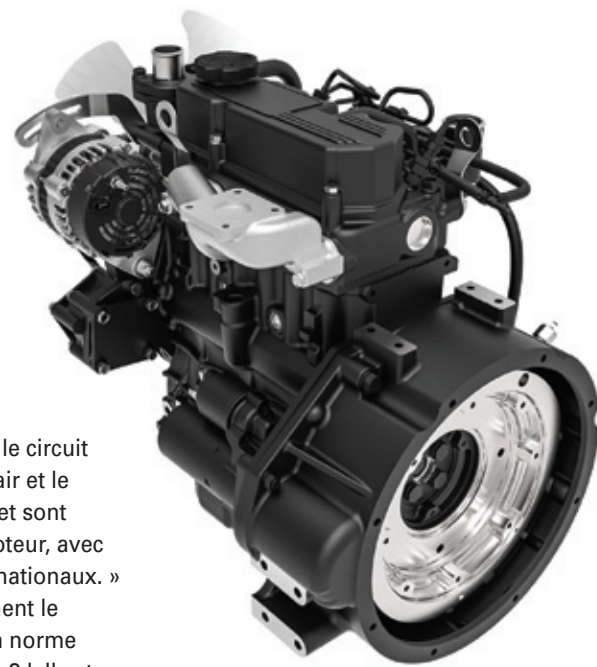
Le plus petit modèle de la gamme est le 3F30, d'une cylindrée d'un peu moins d'un litre. Ce moteur 3 cylindres fournit 21 hp (15,8 kW) à 3000 tr/min ou 10 hp (7,5 kW) à 1500 tr/min pour les applications fixes.

Le 3F35E est fabriqué à partir du même bloc moteur mais a une cylindrée de 1,1 l.

«Grâce à la régulation électronique, il est conforme aux normes EPA Tier 4 final et EU Stage V et développe 24,6 hp (18,4 kW) à 3 000 tr/min pour un poids de seulement 110 kg», déclarait Bernhard Richter-Schutzeneder, directeur des ventes et du

service après-vente mondial chez Hatz. «Ce moteur est construit comme une unité de puissance ouverte complète... une conception robuste, un bloc de puissance à usage intensif qui a été entièrement conçu et construit par Hatz et dont l'entretien est entièrement assuré par Hatz. L'électronique, le circuit de refroidissement, le circuit d'air et le système d'échappement complet sont fabriqués par le fabricant du moteur, avec une garantie et un service internationaux.»

La gamme comprend également le 3 cylindres 3F45E conforme à la norme Tier 4 final, d'une cylindrée de 1,3 l. Il est doté d'une régulation électronique de la vitesse et développe une puissance nominale de 24,6 hp (18,4 kW) à 2 500 tr/min, ou 19 hp (14,2 kW) à 1 800 tr/min pour les applications fixes, et les moteurs 4F45 et 4F45E à 4 cylindres d'une cylindrée de 1,7 l entièrement dédiés aux groupes élec-



trogènes. Ils fournissent respectivement 21,4 hp (16 kW) à 1500 tr/min et 24,6 hp (18,4 kW) à 1800 tr/min.

Les moteurs de la série F sont actuellement disponibles à la vente et la plupart des moteurs sont déjà en stock.

Source: Motorenfabrik Hatz GmbH

## HIMOINSA présente les nouvelles commandes CE8 pour les groupes électrogènes

HIMOINSA lançait récemment sa nouvelle famille de commandes CE8, composée des modèles CEM8, CEA8 et CEC8, dans le but de proposer des solutions connectées de plus en plus intelligentes destinées à la gestion des groupes électrogènes. Ce développement s'inscrit dans une stratégie de numérisation capable d'interconnecter des unités au sein d'un même parc et de permettre leur gestion à distance.

Après le lancement du système de gestion CET8 pour ses mâts d'éclairage et du système HICORE pour les systèmes de stockage sur batteries (EHR), HIMOINSA intègre désormais la nouvelle famille d'automatismes de commande CE8 pour les groupes électrogènes.

L'entreprise dispose d'une équipe d'ingénieurs spécialisés qui se consacrent au développement de matériel, de logiciels et de microprogrammes pour la conception de systèmes de contrôle pour ses groupes électrogènes, ses mâts d'éclairage et ses systèmes de stockage sur batteries. Dans le



but de créer un écosystème de connectivité intelligent, HIMOINSA a également recruté un directeur des programmes de connectivité et des services nuagiques qui travaille à la mise en œuvre d'une plateforme de gestion permettant la surveillance, le contrôle et la maintenance à distance de ses produits.

Cette plate-forme permet un suivi en temps réel des paramètres critiques, des alertes automatiques en cas de défaillance ou d'anomalie et des outils de planification proactive de la maintenance, le tout visant à maximiser l'efficacité opérationnelle en

minimisant les temps d'arrêt. Il génère des rapports et fournit des analyses avancées des données pour faciliter la prise de décisions, informer et assurer des performances optimales des groupes sur n'importe quel site.

Source: HIMOINSA

Plus de 1500 liens vers des sites web de l'industrie, sur [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)

## UNE PUISSANCE DE CONFIANCE. DES EXPERTS SUR QUI VOUS POUVEZ COMPTER.



## VOTRE DISTRIBUTEUR KUBOTA AUTORISÉ

Lorsqu'il s'agit de Kubota, faites confiance aux experts de MarIndustriel et de DAC Industrial Engines, vos distributeurs Kubota autorisés pour l'Est du Canada. Des moteurs et génératrices Kubota aux pièces, en passant par le service et la garantie, nous vous offrons tout ce dont vous avez besoin pour maintenir la performance de votre équipement à son meilleur. Au service du Québec et des provinces de l'Atlantique, nous sommes votre source privilégiée en matière de fiabilité, d'expertise et de service inégalé.

Contactez-nous dès aujourd'hui pour en savoir plus.



MarIndustrial  
8550 Delmeade  
Montréal, Québec H4T 1L7  
514-342-2748  
[www.marind.ca](http://www.marind.ca)



DAC Industrial Engines Inc.  
10 Payzant Ave  
Dartmouth, Nova Scotia B3B-1Z6  
902-468-3765  
[www.dacie.ca](http://www.dacie.ca)

## Mercedes-Benz Special Trucks présente l'Unimog TLF 3000 et l'Atego HLF 10 à RETTmobil 2025

À l'occasion du salon RETTmobil de cette année, qui se tenait du 14 au 16 mai dernier, à Fulda en Allemagne, Mercedes-Benz Special Trucks présentait une sélection de véhicules tout-terrain destinés à être utilisés dans le cadre d'opérations de sauvetage et de lutte contre les catastrophes. Un camion-citerne de pompiers Unimog et un Mercedes-Benz Atego HLF 10, conçu comme un véhicule multifonctionnel de lutte contre les incendies et d'assistance technique, étaient exposés sur le stand du fabricant allemand. Les visiteurs pourront découvrir un autre Mercedes-Benz Unimog avec cabine d'équipage en action sur le parcours tout-terrain.

Grâce à sa garde au sol élevée de plus d'un demi-mètre, à ses angles d'approche et de rampe importants et à sa capacité de franchissement de 1,2 m, l'Unimog U 5023 est un véhicule de base idéal pour les opérations de lutte contre les inondations et les catastrophes, ainsi que pour la lutte contre les incendies de végétation. Le châssis résistant à la torsion avec essieux tubulaires, qui permet une articulation diagonale des essieux jusqu'à 30°, ainsi que la grande stabilité de la superstructure avec un poids total autorisé de 14,5 t, garantissent que l'équipage, le matériel et l'équipement peuvent atteindre même des endroits éloignés en toute sécurité et rapidement.

Le système intégré de régulation de la pression permet d'ajuster rapidement la pression des pneus, même pendant la conduite, et garantit une traction maximale sur les surfaces changeantes.

Pour une utilisation fiable par les services de lutte contre les incendies, l'Unimog est également équipé d'un système de protection contre la chaleur pour toutes les conduits importants sur le plan opérationnel.

Le camion-citerne de pompiers présenté ici est basé sur l'Unimog U 5023 et est équipé d'une carrosserie Schlingmann dont le cadre est soudé à partir de profils en acier inoxydable afin de garantir la stabilité et d'éviter la corrosion. La superstructure est fixée au châssis à l'aide



d'une double fixation à 3 points permet une grande résistance à la torsion sur les terrains difficiles.

Les 4000 l d'eau d'extinction contenus dans le réservoir sont déversés par la pompe à incendie centrifuge Schlingmann S2000 de type FPN 10-2000 (conforme à la norme DIN EN 1028), qui se commande intuitivement à l'aide de boutons compatibles avec les gants. Il est également possible d'utiliser la méthode «pump & roll» (arrosage tout en roulant). Le canon à eau de toit avec tuyau à jet en C peut être actionné à partir de la trappe de toit pivotante.



Les 4 compartiments latéraux permettent de ranger l'équipement de lutte contre l'incendie. Le système de pompe et le système de dosage de la pression sont logés dans le compartiment d'équipement arrière. Des coffres sont également montés sur le toit de la superstructure. Des bandes lumineuses à LED dans et sur la superstructure assurent un éclairage efficace de la zone autour du véhicule et des compartiments d'équipement.

Le véhicule multifonctionnel de lutte contre les incendies (Hilfeleistungs-

löschgruppenfahrzeug, HLF 10) basé sur l'Atego de Mercedes-Benz est un véhicule d'urgence polyvalent pour les services municipaux de lutte contre les incendies, équipé à la fois pour la lutte contre les incendies et l'assistance technique. Il est conforme aux normes DIN 14502 et DIN 14530-26 et a été construit avec une carrosserie Rosenbauer.

Avec une puissance de 299 hp, une transmission intégrale et une démultiplication en tout-terrain, le Mercedes-Benz Atego arrive généralement à destination rapidement, même en dehors des chemins carrossables. Le verrouillage longitudinal sélectionnable permet de synchroniser les essieux avant et arrière, tandis que les différentiels à blocage sélectionnable sur les 2 essieux peuvent empêcher le patinage des roues, si nécessaire.

La cabine spacieuse offre de la place pour un équipage complet de neuf personnes (8 membres d'équipage et le conducteur). La superstructure AT (Advanced Technology) de Rosenbauer est conçue pour les applications dans le secteur municipal. Ce concept permet le transport d'un équipement complet pour diverses situations opérationnelles. À l'arrière, la carrosserie se caractérise par un porte-à-faux court d'un peu moins de 2 m. L'éclairage ambiant permet de travailler en toute sécurité.

La superstructure est équipée d'une pompe à incendie centrifuge FPN 10-3000, d'une réserve d'eau d'extinction et d'un mélange de mousse pour la lutte contre les incendies. Les fonctions opérationnelles sont commandées par le système de contrôle logique de Rosenbauer.

Source: Mercedes-Benz Special Trucks

## MAN présente des véhicules d'urgence ultramodernes à RETTmobil 2025.

Lors du salon RETTmobil qui se tenait du 14 au 16 mai dernier, à Fulda en Allemagne, MAN présentait aux visiteurs ses véhicules d'incendie et de secours innovants. Ces véhicules sont toujours développés en étroite collaboration avec des carrossiers de premier plan, ce qui a permis à MAN Truck & Bus de devenir le leader du marché des véhicules de lutte contre l'incendie en Allemagne.

Le MAN TGE Next Level, était présenté pour la première fois au salon. Il est mieux protégé contre les manipulations numériques grâce à une adaptation fondamentale de l'architecture du réseau de bord, des unités de commande et des capteurs. La sécurité active des passagers revêt une importance particulière. Elle a été sensiblement améliorée par de nouveaux systèmes d'assistance.

Le conducteur bénéficie également d'un poste de travail a été entièrement modernisé. Le tableau de bord, désormais numérique, est conçu de manière ergonomique, avec des commandes intuitives et de nombreux espaces de rangement. Grâce au combiné d'instruments numérique, le conducteur a toujours tous les détails importants sous les yeux et, grâce au nouveau volant multifonction ergonomique, il peut sélectionner les nouveaux systèmes d'assistance et d'autres fonctions sans lâcher le volant.

Le démarrage sans clé, le frein de stationnement électronique et le



nouveau levier de vitesses de la transmission automatique, qui se trouve désormais



directement sur la colonne de direction,

facilitent encore la conduite au quotidien. L'écran tactile central MAN Media Van sert de nouveau centre de commande dans le véhicule et permet de contrôler les fonctions du véhicule.

Sur son stand intérieur, MAN présentait 2 ambulances – un fourgon MAN TGE 3.160 4x4 avec l'équipement VALERIS V21 d'Ambulanz Mobile et un fourgon MAN TGE 3.160 4x2 équipé d'une carrosserie BINZ. Tous les MAN TGE présentés au salon étaient équipés d'une boîte de vitesses automatique à 8 rapports et ont un empattement de 3640 mm.

Au total, 3 véhicules MAN seront exposés dans la zone extérieure – un fourgon MAN TGE 4.160 4x2, aménagé comme véhicule de commandement par le BOS Mobile Systeme, un fourgon MAN TGE 4.160 4x4, aménagé pour le transport d'équipage par l'atelier de personnalisation interne de MAN, MAN Individual et un camion de pompiers HLF20 de Rosenbauer basé sur un châssis MAN TGM 16.320 4x4 BL FW.

Source: MAN Truck & Bus

La prochaine édition de **RETTmobil** se tiendra du 6 au 8 mai 2026, à Fulda, en Allemagne.

### InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que toute autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)



## Nominations

**Felling Trailers Inc.**, un fabricant de remorques industrielles et commerciales basé à Sauk Centre, au Minnesota, annonçait récemment la promotion de **Jake Meyer** au poste de gérant des ventes.



Monsieur Meyer, qui fait partie de l'équipe des ventes internes de Felling depuis 2015, entre dans le rôle de directeur des ventes où il supervisera les opérations quotidiennes de l'équipe, mettra en œuvre des programmes de formation pour les nouveaux membres de l'équipe de vente et gèrera les demandes de renseignements interdépartementales.

«Je suis ravi de féliciter Jake pour sa promotion bien méritée au poste de directeur des ventes. Son dévouement et sa capacité à obtenir des résultats font de lui le candidat idéal pour ce poste. Je suis persuadé qu'il continuera à avoir un impact significatif dans le cadre de cette nouvelle fonction», déclarait Nathan Uphus, directeur des ventes.

«Je suis honoré d'avoir été choisi pour occuper le poste de gérant des ventes. Je suis impatient d'utiliser les connaissances et l'expérience que j'ai acquises tout au long de mon mandat chez Felling Trailers pour aider notre équipe de vente à poursuivre la croissance de la marque Felling.»

Source: Felling Trailers Inc.

**Superior Industries, Inc.**, un fabricant américain de systèmes de traitement et de manutention de produits en vrac, annonçait récemment la promotion de **Kathy Johnson** au poste de vice-présidente du service après-vente. Dans son nouveau rôle, madame Johnson continuera à diriger l'équipe des services après-vente de l'entreprise, qui soutient les concessionnaires et les utilisateurs finaux dans tous les domaines, de la vente de pièces à la documentation technique, en passant par le service à la clientèle.



«Kathy a le don de rassembler les gens pour résoudre les problèmes et améliorer les choses», déclarait Jason Adams, président de Superior. «C'est une dirigeante qui écoute d'abord, qui n'a pas peur de se salir les mains et qui ne perd jamais de vue ce qui compte vraiment : servir les clients.»

Chez Superior, le service et le soutien consistent à être présent

lorsque c'est le plus important. Cela signifie aider les clients à faire fonctionner leur équipement, réduire les temps d'arrêt et résoudre les problèmes rapidement. L'équipe travaille en étroite collaboration avec un réseau de concessionnaires de confiance pour s'assurer que les pièces sont disponibles, que le soutien est facile à obtenir et que l'aide arrive quand on en a besoin.

Kathy Johnson travaille pour Superior depuis 13 ans et apporte une expérience précieuse grâce à ses antécédents dans le domaine des publications techniques. Elle a joué un rôle clé dans l'élaboration des efforts de l'entreprise en matière de marché secondaire en améliorant les systèmes de soutien et en trouvant de nouvelles façons de rendre la vie plus facile pour tout le monde.

Source: Superior Industries, Inc.



**Groupe Touchette** annonçait récemment une évolution significative de son équipe de direction, en nommant **Nicolas Touchette** ainsi que **Frédéric Bouthillier** co-présidents et chefs de la direction, en compagnie de **Egil Moller Nielsen** en tant que chef de l'exploitation. Ces changements stratégiques au sein de la direction marquent le début d'une nouvelle ère de transformation pour l'entreprise, qui mettra désormais l'accent sur l'accélération de sa croissance et l'atteinte de sa vision comme étant la meilleure de sa catégorie.

Messieurs Touchette et Bouthillier veilleront à l'orientation stratégique de l'entreprise, mettant à profit leur expertise combinée et leurs 15 années à la tête de Groupe Touchette afin d'accélérer l'innovation, améliorer l'expérience client et renforcer les partenariats dans l'industrie.



## InfraStructures

rejoint plus d'utilisateurs de machinerie lourde et d'équipement spécialisé que tout autre revue au Canada.

La trousse média est disponible sur le site web [www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)

En se joignant à l'équipe de direction en tant que chef de l'exploitation, **Egil Moller Nielsen** apporte une vaste expérience en logistique, gestion de la chaîne d'approvisionnement et innovation dans le commerce de détail. Il a occupé dans le passé des postes de direction au sein d'entreprises telles que Coop Denmark et The Lego Group au Danemark. Son approche novatrice a également été reconnue par des prix internationaux dans le domaine des chaînes d'approvisionnement.

**Frédéric Poussard**, chef de la direction financière de Groupe Touchette, complètera l'équipe de direction de l'entreprise. Il a d'ailleurs joué un rôle clé au cours des 12 dernières années dans la croissance de Groupe Touchette grâce à son leadership financier. En plus d'avoir façonné la stratégie financière de l'entreprise, il a établi ses lignes directrices commerciales et défini son approche en matière de fusions et acquisitions, assurant ainsi sa stabilité financière et sa croissance à long terme. Son approche collaborative et ses relations solides ont été essentielles à la conclusion de grandes transactions, tandis que son mentorat et sa connaissance approfondie du marché de l'automobile en ont fait un leader respecté et de confiance au sein de l'entreprise.

Ces nominations à la direction de Groupe Touchette témoignent de son engagement à stimuler sa croissance, son excellence opérationnelle ainsi que son leadership dans l'industrie. Alors que l'entreprise entame ce nouveau chapitre prometteur, l'équipe de direction est déterminée à en faire une référence grâce à un modèle opérationnel dynamique favorisant l'innovation, l'évolutivité et la pérennité.

Source: Groupe Touchette

**The Goodyear Tire & Rubber Company** annonçait récemment la nomination de **Grégory Boucharlat** au poste de vice-président senior, Global Commercial. Dans ce nouveau rôle, il rejoindra l'équipe dirigeante de l'entreprise et sera responsable de la coordination stratégique globale de l'activité pneus commerciaux de l'entreprise. Monsieur Boucharlat continuera à diriger l'organisation Tires-as-a-Service (TaaS) de Goodyear dans le cadre des activités commerciales de l'entreprise. Il rendra compte directement à Mark Stewart, président-directeur général de Goodyear.



Depuis qu'il a rejoint Goodyear il y a plus de 30 ans, Grégory Boucharlat a joué un rôle clé dans les activités commerciales de Goodyear dans la région EMEA, en commençant par la vente de pneus pour camions et en occupant divers postes de direction à responsabilité croissante, dont celui de vice-président de Commercial EU. Monsieur Boucharlat a élargi son champ d'action en travaillant à l'échelle mondiale, acquérant une connaissance significative des activités commerciales de Goodyear au-delà de l'Europe dans son

rôle le plus récent en tant que vice-président, TaaS.

«Grégory apporte à ce nouveau rôle des capacités éprouvées à conduire l'innovation dans notre entreprise et à étendre ses responsabilités de leadership. Il est bien placé pour démarrer rapidement et assurer une transition en douceur pour notre activité commerciale. J'ai une grande confiance en sa capacité à diriger nos activités commerciales à l'échelle mondiale, ce qui constitue la prochaine étape de la création d'une entreprise mondiale unifiée et alignée», déclarait Mark Stewart.

La nomination de M. Boucharlat prend effet immédiatement. Il sera basé à Bruxelles.

Source: The Goodyear Tire & Rubber Company

**EXP**, une firme mondiale de génie, d'architecture, de design et de services-conseils, annonçait récemment la promotion de **Sylvain Côté**, ing., MGC, au poste de vice-président, Développement international et direction de projets. Il sera responsable de la croissance du secteur et consolidera les activités d'EXP à l'international.



Cumulant plus de 26 années d'expérience, dont 20 dédiées aux projets internationaux, monsieur Côté a su développer plusieurs nouveaux marchés et établir de solides relations d'affaires avec plusieurs clients et partenaires. Il a dirigé de nombreux projets complexes d'infrastructures et de transport à l'étranger, notamment au Pérou, au Maroc, au Honduras, en République dominicaine, en Haïti, en Algérie, en Côte d'Ivoire, au Sri Lanka, au Népal, ainsi qu'en Gambie. Récemment, il a joué un rôle clé dans le développement et la croissance du secteur International, en plus d'avoir dirigé, notamment, un important projet de transport à Abidjan en Côte d'Ivoire, auquel les équipes d'EXP ont accompagné le client pour le volet d'assistance technique.

Au cours de sa carrière, Sylvain Côté a participé au développement de programmes et projets majeurs auprès d'institutions de développement international dont le United Nations Office for Project Services (UNOPS), la Banque mondiale, la Banque interaméricaine de développement (IDB) et l'agence gouvernementale américaine Millennium Challenge Corporation (MCC).

«L'expertise technique de Sylvain et ses capacités de gestion de projets complexes contribueront à l'essor des initiatives et des projets innovants, résilients et durables pour le compte de nos clients. Dans son nouveau rôle, il poursuivra le développement d'affaires pour EXP principalement auprès des grandes insti-

## InfraStructures

Maintenant exclusivement numérique  
[www.infrastructures.com](http://www.infrastructures.com)



tutions de développement international, afin de fournir des services aux collectivités en développement et d'accroître la présence d'EXP à l'échelle mondiale», affirmait Mark Dvorak, président et chef de l'exploitation d'EXP.

Sylvain Côté est membre de l'Ordre des ingénieurs du Québec depuis 2001. Il est titulaire d'un baccalauréat en génie de la construction de l'École de technologie supérieure de Montréal, ainsi que d'une maîtrise en Gestion et financement des Concessions (MGC) de l'Université européenne de Madrid.

Source: EXP

CIMA+ annonçait récemment la nomination de Kumail Moledina au poste de directeur principal, Transport et distribution d'électricité (T&D), en Alberta.



Établi à Edmonton, monsieur Moledina jouera un rôle stratégique dans le renforcement du secteur Énergie et ressources de CIMA+, avec pour priorité de soutenir la croissance, la performance et la résilience de l'équipe T&D en Alberta et le développement des affaires dans l'Ouest canadien. Son arrivée marque une étape importante dans la stratégie à long terme de CIMA+ pour fournir à ses clients partout au Canada des solutions d'infrastructure innovantes et adaptées au climat.

Ancien vice-président chez ATCO Electric, Kumail Moledina possède plus de 20 ans d'expérience dans le domaine du génie, en particulier dans le secteur de l'énergie. Il a dirigé avec succès des équipes multidisciplinaires et des projets d'infrastructure majeurs et a une connaissance approfondie du secteur et de ses principaux acteurs. Il est titulaire d'un baccalauréat en génie électrique et électronique de l'Université de l'Alberta et a suivi des programmes de formation des cadres à l'Ivey Business School. Il siège actuellement au conseil exécutif de l'IEEE Power and Energy Society et de CIGRE Canada.

Source: CIMA+

Canada's Equipment Magazine • La magazine de l'équipement au Canada

Find us on Facebook

InfraStructures magazine

<https://www.facebook.com/InfraStructuresMagazine/>

VIDÉO SUR YOUTUBE

www.balaisnomad.com

**450 530-9873**

Votre source pour les meilleures brosses de balai de rue avec un service d'expérience

La brosse Piranha est fièrement fabriquée au Québec

Nettoyez et désherbez écologiquement

## Agenda

### American Welding Society Welding Summit 2025

6-8 août 2025  
The Woodlands, TX États-Unis

### ATRA Powertrain Expo 2025

3-7 septembre 2025  
San Antonio, TX États-Unis

### RE+ 2025

8-11 septembre 2025  
Las Vegas, NV États-Unis

### Journée technique de l'APOM

11 septembre 2025  
Shawinigan, QC Canada

### inter airport Europe 2025

7-9 octobre 2025  
Munich, Allemagne

### The Utility Expo

7-9 octobre 2025  
Louisville, KY États-Unis

### Equip Exposition / Hardscape North America

15-18 octobre 2025  
Louisville, KY États-Unis

### International Mining and Resources Conference (IMARC)

21-23 octobre 2025  
Sydney, NSW Australie

### Agritechnica

9-15 novembre 2025  
Hanovre, Allemagne

### Systems & Components

9-15 novembre 2025  
Hanovre, Allemagne

### International WorkBoat Show

3-5 décembre 2025  
Nouvelle Orléans, LA États-Unis

### PAVE/X

10-12 février 2025  
New Orleans, LA États-Unis

### PDAC 2026

1-4 mars 2026  
Toronto, ON Canada

### ARA Show

2-4 mars 2026  
Orlando, FL État-Unis

### CONEXPO-CON/AGG

3-7 mars 2026  
Las Vegas, NV États-Unis

### Work Truck Week

10-13 mars 2026  
Indianapolis, IN États-Unis

### FDIC 2026

20-25 avril 2026  
Indianapolis, IN États-Unis

### National Heavy Equipment Show

23-24 avril 2026  
Toronto, ON Canada

### 2026 CGA Conference & Expo

27-30 avril 2026  
Colorado Springs, CO États-Unis

### RETTmobil 2026

6 au 8 mai 2026  
Fulda, Allemagne

### Hillhead 2026

23-25 juin 2026  
Buxton, Derbyshire Royaume-Uni

### GaLaBau 2026

15-18 septembre 2026  
Nuremberg, Allemagne

### World of Asphalt/AGG1 2027

15-17 mars 2027  
New Orleans, LA État-Unis

### INTERMAT Paris

21-24 avril 2027  
Paris France

### bauma 2028

3-9 avril 2028  
Munich, Allemagne



## Un héritage de camions durs à l'ouvrage depuis 1897

### Un nouveau venu dans la catégorie Classe 7 & 8

Bien qu'étant la plus ancienne marque de camions en Amérique du Nord, Autocar® fait son entrée dans le domaine des camions à cabine avancée de Classe 7 & 8 destinés aux travaux lourds comme l'entretien des rues avec son nouveau modèle Xpert.



L'Xpert se démarque des modèles actuellement disponibles sur le marché grâce à sa maniabilité incomparable, son châssis robuste et sa cabine moderne et confortable alliant visibilité sur 360°, espace et confort pour l'opérateur, équipement complet et qualité de finition sans reproche.

La cabine se relève à l'aide d'une pompe hydraulique pour rendre facilement accessibles tous les points de service et d'entretien de routine.

De plus, l'Xpert est disponible avec des commandes doubles directement du manufacturier.



Distribués par :

**Accessoires Outillage Limitée**  
[www.aolaml.com](http://www.aolaml.com)

**1-800-461-1979**



# Depuis plus de 29 ans!

# InfraStructures

LE MAGAZINE DES UTILISATEURS D'ÉQUIPEMENT AU CANADA  
D'UN OCÉAN À L'AUTRE, TOUS LES SECTEURS DE L'INDUSTRIE