

# L'ALOUETTE

Le journal des employés et des amis d'Alouette

Volume 21 - Numéro 4, Noël 2011



Valérie Shattler, 10 ans

# L'ALOUETTE

## Le comité du journal :

<b>Benoît Beaulieu</b>	<b>Jean-Pierre Bérubé</b>
<b>Tony Dresdell</b>	<b>Donald Gallienne</b>
<b>Marie-Claude Guimond</b>	<b>Katy Langlais</b>
<b>Dany Lavoie</b>	<b>Nadia Morais</b>
<b>Andrée Préfontaine</b>	<b>Danielle Tanguay</b>

## Collaboration spéciale :

<b>Martin Bourgeois</b>	<b>Gilles Desgagné</b>
<b>Patrick Fortier</b>	<b>Jean Rousseau</b>
<b>Daniel Turcotte</b>	

## Publié par :



## Aluminerie Alouette inc.

400, chemin de la Pointe-Noire  
C.P. 1650, Sept-Îles (Québec) G4R 5M9

Téléphone : 418 964-7000  
Télécopieur : 418 964-7300

Courriel : mcguimond@alouette.qc.ca  
Site Internet : www.alouette.com

Dépôt légal : Bibliothèque du Québec,  
ISSN 1183-5753

Les articles peuvent être reproduits à condition d'en citer la source et la date de parution. Le masculin est utilisé sans aucune discrimination et uniquement dans le but d'alléger les textes.

## DANS CE NUMÉRO :

- La santé-sécurité, un bilan significatif
- 1992-2012, 20 ans d'opération
- Des performances remarquables
- Augmentation de la capacité de production d'anodes cuites
- Les stations visuelles «LEAN», un outil pour générer de l'action
- Un marché du carbone bientôt au Québec
- Forum XXXVII
- Le recyclage chez Alouette
- L'aluminium dans un monde en changement
- Rendez-vous avec les meilleurs
- Est-ce que la magie de Noël existe toujours?

## MOT DE LA DIRECTION

L'année 2011 s'est déroulée très rapidement. Alors que les Fêtes sont déjà à nos portes, nous sommes à mettre la main aux dernières semaines de l'année. Même s'il est encore trop tôt pour en tracer le bilan définitif, nous pouvons déjà affirmer que 2011 sera une année record, notamment en matière d'environnement et de santé-sécurité. Il n'y a probablement pas de meilleure manière de se préparer à célébrer notre 20<sup>ème</sup> anniversaire d'opération en 2012.

En environnement, la tendance indique que nos émissions de fluorures seront réduites et ce pour une neuvième année consécutive. Ceci est d'autant plus exceptionnel que l'amélioration des résultats est de l'ordre de 10%. Les émissions de gaz à effet de serre surpassent, quant à elles, nos objectifs. Cette performance nous permet de nous positionner très avantageusement par rapport aux exigences de notre seconde entente volontaire de réduction de GES. Dans les 2 cas, de tels résultats, qui constituent des nouveaux records, ne sont possibles que grâce à l'engagement de chacun, d'excellentes pratiques d'opérations et un travail d'équipe évident.

Du côté de la santé-sécurité, quelle année avons-nous connue! Une amélioration probable de l'ordre de 80% pour les employés d'Alouette combinée à celle des sous-traitants et visiteurs de l'ordre de 70% ont produit une année hors du commun. Ceci représente un pas de géant dans la bonne direction, c'est-à-dire dans l'atteinte du *ZÉRO accident* tant recherché. Nous savons tous très bien que sur la route de l'amélioration, chaque petit geste compte et souvent bien plus qu'on pense. Le temps d'arrêt, les inspections planifiées, la tenue des lieux, l'identification des risques rapportés en utilisant nos outils tels que le « ouf! », la déclaration de déviations et l'intervention en présence de celles-ci, ne sont que quelques exemples d'actions à la portée de tous. L'objectif final est de prévenir toute blessure, en éliminant les risques à la source, et pour ce faire, notre leadership au quotidien demeure primordial.

Plusieurs autres résultats ont clairement démontré notre volonté d'être leader dans la production d'aluminium de première fusion. Les rencontres de forum de la fin de l'année nous ont donné la chance d'échanger sur ces résultats et nous pouvons tous être fiers du travail accompli. De plus, nous avons pu développer une meilleure compréhension des défis qui se pointent à l'horizon dans un contexte de prix qui tarde à s'améliorer. Ils seront nombreux et ce n'est qu'en équipe que nous parviendrons à les relever. Que ce soit en environnement, en santé-sécurité ou dans chacun des aspects de nos opérations, des opportunités d'amélioration sont toujours présentes. En utilisant les outils d'amélioration continue qui sont à notre disponibilité, il ne fait aucun doute que nous connaissons une autre année marquante pour célébrer notre 20<sup>ème</sup> anniversaire.

Nous ne saurions passer sous silence l'annonce effectuée le 31 octobre sur notre entente avec le gouvernement du Québec pour la fourniture à long terme de l'énergie électrique requise pour nos opérations et la croissance si importante à notre pérennité. Cette entente est un jalon essentiel qui nous ouvre les portes sur un futur des plus intéressants.

Nous vous remercions pour votre travail et pour votre engagement!

Nous souhaitons que cette période des Fêtes soit pour vous une occasion de repos, de ressourcement et de saines réjouissances auprès des vôtres!

## Joyeux Noël et Bonne Année 2012!



Une partie de l'équipe de direction.

# LA SANTÉ-SÉCURITÉ, UN BILAN SIGNIFICATIF

collaboration de Gilles Desgagné et Daniel Turcotte

**Lorsque nous faisons une rétrospective de l'année 2011 en santé-sécurité, il ne fait aucun doute que tous ensemble, nous avons progressé significativement.**

Le nombre d'événements avec blessure consignable chez Alouette a diminué de 89% (9 événements en 2010 comparativement à 1 événement en 2011) tandis qu'au niveau de la sous-traitance, ceux-ci ont diminué de l'ordre de 71% (28 événements en 2010 comparativement à 8 événements en 2011).

Plusieurs activités contribuent à ces bons résultats. Premièrement, les comités santé-sécurité et environnement usine et sectoriels ont accompli de l'excellent travail et leur implication a permis d'améliorer différents aspects en santé et sécurité. Ensuite, il faut noter que le déploiement du programme «**Intervention Entre nous**» s'est terminé cette année. Les employés ont maintenant les notions pour intervenir sur les risques et sont également prêts à recevoir une «**intervention**». La poursuite de deux audits sécurité par employé chaque année a aussi permis de développer davantage notre culture santé-sécurité.

Des rencontres avec les gestionnaires des sous-traitants ont eu lieu dans le but de

consolider notre engagement à prévenir les accidents/incidents. Plusieurs d'entre eux ont un plan d'action pour éliminer les blessures et des audits sécurité sont réalisés pour supporter ces plans.

**Le nombre d'événements avec blessure consignable chez Alouette a diminué de 89% (9 événements en 2010 comparativement à 1 événement en 2011) tandis qu'au niveau de la sous-traitance, ceux-ci ont diminué de l'ordre de 71% (28 événements en 2010 comparativement à 8 événements en 2011).**

Les tournées de plancher des gestionnaires (Alouette et sous-traitants) ont permis d'échanger, avec les employés, sur des éléments fondamentaux en santé-sécurité, de communiquer les attentes et d'exercer un leadership en santé-sécurité. Tous les superviseurs ont été impliqués dans des rencontres dont une spécifiquement sur l'identification des gestes clés pouvant influencer au quotidien positivement les comportements sécuritaires. Ceci s'est traduit par un aide-mémoire dans lequel on retrouve dix exemples d'actions favorables permettant de développer et de maintenir une culture en santé-sécurité.



**Le baromètre santé-sécurité et environnement usine permet de communiquer quotidiennement la situation qui prévaut dans l'usine.**

En santé-sécurité, toutes les actions sont importantes. Notre performance d'aujourd'hui est l'aboutissement des efforts déployés de tous les employés autant au cours de la présente année, que des années antérieures. Pour maintenir et même améliorer d'aussi bons résultats, rappelons-nous que des actions positives amènent habituellement des résultats positifs. Notre engagement à tous demeure essentiel.



Alexane Cloutier, 6 ans



Éloïse Leblanc, 6 ans



Laurie Charest, 11 ans

# 1992 À 2012, 20 ANS D'OPÉRATION

par Marie-Claude Guimond

**La première cuve de l'histoire d'Alouette, qui avait été baptisée Maria, a été démarrée le 31 mai 1992. Rappelons que l'annonce de l'implantation d'Aluminerie Alouette sur la Pointe Marconi avait eu lieu en septembre 1989. 2012 marquera donc les 20 ans d'opération de notre entreprise.**

C'est avec fierté que nous soulignerons cet important anniversaire. Notre histoire est riche en défis de toutes sortes relevés avec brio en équipe de même que de moments clés. Différentes activités sont prévues tout au long de la prochaine

année afin de célébrer cette réussite avec tous les employés, les partenaires et les communautés.

Ainsi, des événements particuliers s'ajouteront à ceux déjà prévus à notre calendrier régulier. Chacun de ces moments sera une occasion unique de se rappeler et de partager ensemble ces nombreux succès.

Nous vous invitons à participer en grand nombre à ces célébrations dont l'agenda sera communiqué au cours des prochains mois!



**Pour l'occasion, un logo, soulignant les 20 ans d'opération, sera utilisé tout au long de l'année.**



Alexis Dionne, 9 ans



Allissa Lebrasseur, 6 ans



Béatrice Ward, 7 ans



Camille Madore, 9 ans



Christina Soucy, 9 ans

# DES PERFORMANCES REMARQUABLES

par Benoit Beaulieu

**L'année 2011 est la meilleure de notre histoire à plusieurs points de vue et ce malgré certaines perturbations relatives notamment à des arrêts sérieux planifiés (travaux redresseur #12) et non-planifiés de même qu'à des difficultés opérationnelles survenues à l'automne. Nous allons passer en revue certains des principaux indicateurs techniques des séries d'électrolyse.**

## Consommation énergétique

Depuis maintenant plusieurs années, le créneau d'excellence d'Aluminerie Alouette est la basse consommation énergétique. L'année 2011 nous confirme encore une fois le choix judicieux que nous avons fait et les retombées qui en découlent. Notre consommation énergétique actuelle pour les 2 séries est inférieure à 12 750 KWh/t ce qui est de loin le meilleur bilan de toutes les alumineries dans le monde, toutes technologies confondues. Nous sommes la référence en la matière et les yeux du monde entier sont tournés vers nous.

## Production d'aluminium et qualité

La prévision de production pour 2011 dépasse tous nos records précédents. On estime celle-ci à plus 582 000 tonnes et la production par cuve par jour supérieure à 2 720 kg. Il s'agit là aussi du meilleur résultat à vie de l'usine. Il en va de même pour la qualité du métal produit selon les prévisions et attentes de nos actionnaires, soit une production dont plus de 85% est supérieure au P1020 (grade de métal de référence au *London Metal Exchange*). C'est le résultat d'un travail d'équipe remarquable de tous les secteurs concertés afin de maintenir un taux de fer et de silicium répondant à notre engagement vis-à-vis les actionnaires.

Jour après jour, des efforts soutenus ont été réalisés pour récupérer le métal de qualité. Les répartiteurs qui ont reçu de la



Une coulée de métal au Centre de coulée.

formation, développé des pratiques de travail communes, orientées dans l'atteinte d'objectifs quantifiables, en plus de mieux comprendre les besoins et contraintes de nos clients actionnaires. Cela a mené à l'optimisation de la récupération des différentes puretés d'aluminium et à l'adhérence au plan de production. La

**Notre consommation énergétique actuelle pour les 2 séries est inférieure à 12 750 KWh/t ce qui est de loin le meilleur bilan de toutes les alumineries dans le monde, toutes technologies confondues. Nous sommes la référence en la matière et les yeux du monde entier sont tournés vers nous.**

productivité des carrousels a aussi été améliorée. Ceux-ci acceptent maintenant plus de 58 creusets par jour alors que leurs meilleures performances étaient de 48 creusets par jour en 2010. La fiabilité des équipements a aussi été augmentée. Enfin, notons que la refonte d'aluminium a également été optimisée et les inventaires conservés au minimum.

## Rendement Faraday

Le rendement Faraday est le rapport de la masse d'aluminium produite sur la masse d'aluminium théorique (selon le calcul développé par Michael Faraday). Comparativement aux meilleures performances mondiales qui sont de 95%, le rendement Faraday de nos opérations peut encore être amélioré et représente un potentiel intéressant pour accroître notre productivité. Au cours de la prochaine année, nous devons trouver les moyens d'augmenter ce ratio, car il s'agit là de production d'aluminium sans aucun coût direct.

Les efforts de tous les secteurs portent fruits. Il nous reste encore beaucoup à faire afin de maintenir les acquis et de poursuivre l'amélioration de nos résultats globaux. Une synergie entre les secteurs continue de se développer, ce qui est de bon augure pour 2012. L'accent mis sur la qualité nous permettra d'atteindre des performances techniques exceptionnelles. Nous avons une équipe solide et un outil de classe mondiale, qui est l'amélioration continue, pour surpasser nos objectifs.



# AUGMENTATION DE LA CAPACITÉ DE PRODUCTION D'ANODES CUITES – PROJET CEINTURE NOIRE

collaboration de Patrick Fortier

Suite au changement de cycle d'anodes à l'Électrolyse, effectué au début septembre, la consommation d'anodes cuites s'est accrue. Pour répondre à cette demande supplémentaire, il était nécessaire d'augmenter la capacité de production. Un projet d'amélioration continue (ceinture noire) a été lancé le 31 octobre dernier au four à cuisson.

Pour ce faire, la mise en place d'un cycle de cuisson d'anodes 22 heures a été retenue. Entre d'autres mots, cela signifie que tous les travaux liés à la cuisson des anodes (permutation, enfournement, défournement etc..) sont accélérés. Ceux-ci s'effectuent habituellement sur un cycle de 24 à 28 heures. Ce nouveau cycle sera appliqué ponctuellement en phase I seulement afin de répondre aux différentes fluctuations des opérations.

De plus, il faut noter que plusieurs opportunités d'amélioration rapide ont été identifiées lors du projet et qu'une partie d'entre elles seront réalisées. Celles-ci



L'équipe est composée de : Marc Beaulieu, Patrick Fortier (facilitateur), Michel Bernatchez, Paul Allard, Édouard Boudreau, Réjean Dumont et Yannick Girard. Absent sur la photo, Guy Blouin, promoteur.

touchent notamment les convoyeurs Mathews et les machines de service.

Au moment d'écrire ces lignes, l'équipe qui travaillait de façon intensive avait déjà franchi les 3 premiers jalons (*Définir, Mesurer, Analyser*) et en était à la phase *Améliorer*. Un « pilote » (solution en test) était en cours. Il intègre à la fois la logistique opérationnelle et les critères de qualité de cuisson des anodes.

Ce projet permettra, pour les périodes durant lesquelles il sera appliqué, d'augmenter la production en phase I de près de 10 %. Il apportera ainsi une flexibilité dans les opérations tout en maintenant l'entretien des réfractaires et des équipements du four à cuisson.



Jasmine Proulx, 6 ans



Joedan Collard, 6 ans



Kellianne Lebrasseur, 10 ans

# LES STATIONS VISUELLES «LEAN», UN OUTIL POUR GÉNÉRER DE L'ACTION

collaboration de Jean Rousseau

Les stations visuelles ont été jusqu'à maintenant une excellente plateforme de communication. Toutefois une partie de leur vocation initiale qui était de générer de l'amélioration continue sur une base quotidienne peut encore être optimisée.

Afin de favoriser cet aspect essentiel, une mise à jour des stations visuelles existantes vers les principes LEAN a débuté. Les stations visuelles permettront de mieux visualiser les différentes sources de gaspillage et les problèmes qui nous entourent de façon à prendre action pour les éliminer.

Lorsque des pertes de production sont répertoriées, nous constatons que des petits problèmes ont souvent un impact plus grand qu'on l'imagine. La *méthode de résolution de problème (MRP)* apportée par la station visuelle LEAN nous aide à structurer notre approche face à une problématique pour en cibler les causes fondamentales. La rédaction de bandes d'améliorations représente visuellement la MRP dans la station visuelle pour s'assurer que les améliorations ont lieu et qu'elles se maintiennent dans le temps. Ce processus a pour avantage d'être simple et rapide. Ainsi, la station visuelle contribue à éliminer et prévenir le gaspillage et les problèmes tout en assurant le maintien des améliorations.



Une vue de la station visuelle usine, la première selon le principe LEAN.



Des employés qui s'affairent à trouver les causes fondamentales d'une problématique.



Amy Girard, 6 ans



Jérémy Chiasson, 8 ans

# UN MARCHÉ DU CARBONE BIENTÔT AU QUÉBEC

par Nadia Morais

**En juillet 2011, le gouvernement du Québec a publié son projet de règlement sur le système de plafond et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre (GES). Un tel projet de règlement est une première au Canada. Le Québec s'engage à diminuer ses émissions de GES de 20% par rapport à 1990.**

Le projet de règlement vise dans un premier temps le secteur industriel. Le secteur du transport s'ajoutera par la suite. Des allocations d'émissions de base seront distribuées gratuitement aux entreprises. Si les émissions d'une entreprise dépassent la quantité allouée gra-

tuitement, celle-ci devra combler les émissions manquantes en achetant des crédits sur le marché d'une autre entreprise qui a un surplus de crédits ou lors des ventes aux enchères organisées par le gouvernement du Québec.

Avec ses 8 alumineries au Québec, l'industrie de l'aluminium sera un joueur important de ce futur marché du carbone. Avoir des cibles d'émission ne sera pas nouveau pour nous : depuis 2002, les alumineries du Québec participent à des ententes volontaires de réduction. L'industrie de l'aluminium au Québec a diminué ses émissions de 21% par rapport à 1990.

Chez Alouette, les émissions de GES ont beaucoup diminué au niveau des PFC en 2011. Beaucoup de travail a été fait cette année sur la gestion des effets d'anodes et l'alimentation en alumine des cuves. De plus, des projets sont envisagés pour le remplacement de combustible par de la biomasse. Nous participons même à de la recherche pour la bio séquestration du CO<sub>2</sub> par des algues.

L'innovation nous permettra de bien se positionner dans ce futur marché !



Ellie Morin, 8 ans



Alexis Leblanc, 5 ans



Pierre-Luc Denis, 6 ans



Olivia Lévesque, 6 ans



Marie Bourgeois, 6 ans

## FORUM XXXVII

par Marie-Claude Guimond

La 37<sup>e</sup> édition du forum biennuel s'est déroulée du 29 novembre au 14 décembre 2011. Près de 30 sessions ont permis qui ont permis encore une fois à tous les employés d'échanger avec la direction sur l'économie, le marché de l'aluminium et les résultats de notre entreprise.

Les rencontres, réalisées par secteur, ont aussi été l'occasion de discussions sur les réussites et enjeux spécifiques à chacun des groupes.

Après la présentation, les participants avaient la chance de visiter un kiosque sur la gestion des matières résiduelles et le recyclage. Celui-ci, préparé et animé par le comité santé-sécurité et environnement, était une occasion de parfaire ses connaissances et d'intégrer de bonnes pratiques environnementales à notre quotidien.



Le kiosque en environnement a suscité de nombreux échanges.

## LE RECYCLAGE CHEZ ALOUETTE

collaboration de Martin Bourgeois

Toutes les matières que vous recyclez à la maison peuvent l'être aussi à l'usine. Vous n'avez simplement qu'à les déposer dans les bacs bleus à cet effet.

Saviez-vous que vous pouviez aussi revaloriser les matières suivantes en apportant le tout à l'entrepôt des matières résiduelles dans un contenant approprié :

- piles
- bouteilles de gaz comprimés
- matériel électronique
- petits transformateurs
- palettes de bois
- ampoules et fluorescents

N'hésitez pas à contacter l'équipe de l'environnement pour plus de précisions et rappelez-vous que **Recycler, c'est pas sorcier!**



Alouette est reconnue Niveau 3 par Recyc-Québec.



Laïlou Scherrer, 9 ans



Shannon Girard, 8 ans



Pier-Olivier Ringuette, 7 ans

# Place aux jeunes artistes d'Alouette

par Andrée Préfontaine

Le concours des dessins de Noël a remporté cette année encore un très bon succès. 40 petits lutins ont fait parvenir leurs dessins aux membres du comité du Journal.

Le dessin gagnant qui illustre notre page couverture est l'œuvre de **Valérie Shattler**, 10 ans, fille de Adrien de l'Usine d'anodes. Alors que notre finaliste dans la catégorie des 5 à 8 ans est **Élodie Richard**, 7 ans, fille de Dany, entretien central.



Valérie Shattler, 10 ans la gagnante du concours 2011.



Élodie Richard finaliste, 7 ans, reçoit son prix d'André Martel.



Finaliste - Élodie Richard, 7 ans



Nicolas Dallaire, 7 ans



Noémie Pineault, 8 ans



Mégane Girard, 8 ans



Océane Gosselin, 5 ans



Océane Rodgers, 7 ans



Félix-Antoine Mercier, 8 ans



Le Père Noël accompagné de clowns étaient également au rendez-vous avec les tout-petits les dimanches 4 et 11 décembre. 319 cadeaux ont été remis lors des journées de Noël Cobral. Année après année, la rencontre est toujours aussi attendue.

# L'ALUMINIUM DANS UN MONDE EN CHANGEMENT

par Marie-Claude Guimond

**Le 3 octobre dernier, avait lieu à Montréal un déjeuner-causerie organisé par la Chambre de commerce de la ville, et qui avait pour titre *L'aluminium québécois dans un monde en changement : performances et perspectives*. Notre président, André Martel, y participait à titre d'intervenant avec Messieurs Jean Simon de Rio Tinto Alcan et Pierre Morin d'Alcoa.**

Cette activité a permis d'explorer différents sujets liés à l'aluminium. Ainsi, divers éléments en lien avec le cycle de vie de l'aluminium y ont été expliqués. L'utilisation de l'hydro-électricité, énergie verte, pour sa production, de même que

le fait qu'il soit recyclable à l'infini en sont de bons exemples. Les résultats d'excellence de notre industrie par rapport aux autres régions du monde, notamment en matière d'efficacité énergétique et d'émissions de gaz à effets de serre (GES), y ont aussi été discutés.

Enfin, la demande en aluminium pour les prochaines années, les différentes perspectives d'utilisation et son importance dans les transports y ont été analysées. Quelques centaines de personnes s'étaient rassemblées pour assister à l'événement. Celui-ci a été l'occasion de mieux faire connaître notre industrie à un auditoire large et varié.



## SAVIEZ-VOUS QU'ALOUETTE?

- est la référence mondiale en ce qui a trait à l'utilisation de l'énergie par tonne d'aluminium produit.
- a rencontré les exigences d'une première entente volontaire de réduction des GES avec le gouvernement du Québec (2002-2007) et que les résultats actuels rencontrent largement les objectifs d'une 2e entente (2008-2012).
- a rempli, avant l'échéance, son engagement de création d'emplois (liés à l'aluminium et à sa transformation) prévu au protocole d'entente avec le gouvernement du Québec dans le cadre de la réalisation de la phase II de l'aluminerie.

# RENDEZ-VOUS AVEC LES MEILLEURS

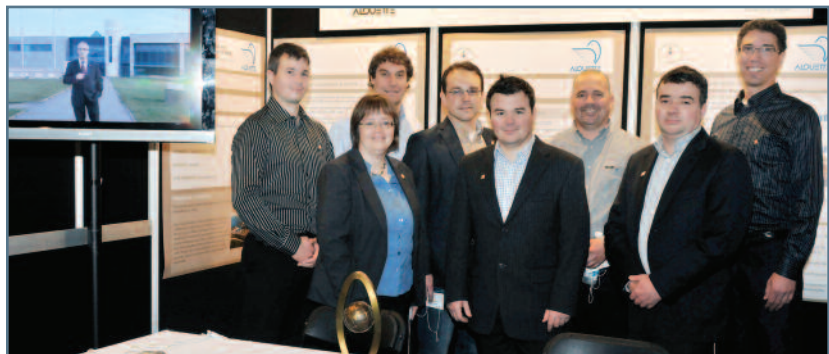
par Jean-Pierre Bérubé

**Le 10 novembre dernier, un groupe de 9 employés participait au 13<sup>e</sup> Salon des meilleures pratiques d'affaires. Cet événement annuel, organisé par le Mouvement Québécois de la qualité, vise principalement le partage de l'expérience de ses membres avec les entreprises qui veulent innover, s'améliorer, revoir leurs façons de faire et mobiliser leurs employés pour améliorer leur compétitivité.**

Cette année, Alouette était invitée à titre de récipiendaire du Grand Prix québécois de la qualité pour l'année 2009. Le salon des lauréats présentait donc l'histoire du succès de 3 entreprises dont Aluminerie Alouette. Ce fut une vitrine exceptionnelle pour parler de notre entreprise et partager notre expérience avec les visiteurs.

La visite des kiosques du salon, les discussions avec les autres participants ainsi que les conférences auxquelles nous avons assisté, nous a permis de consolider notre vision de l'amélioration continue en plus d'identifier de nouvelles

pistes à explorer. Un élément demeure, les organisations qui ont du succès sont celles qui mettent leurs employés en avant plan. Nous devons poursuivre sur cette voie.



**Les représentants d'Alouette au Salon des meilleures pratiques, Patrick Fortier, Marie-Claude Guimond, Bernard Gingras, Sébastien Scherrer, Luc Turcotte, Michel Bernatchez, Jean-Pierre Bérubé et Denis Laflamme. Absent sur la photo : Jean Rousseau.**



## Nominations



**Abdul Kader Bamba,**  
comptable analyste,  
Services financiers  
et gestion du risque



**Maxime Blais,**  
opérateur four à cuisson,  
Usine d'anodes



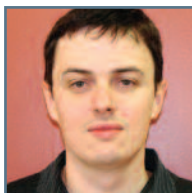
**Keven Bond,**  
opérateur four à cuisson  
temporaire à opérateur  
four à cuisson permanent,  
Usine d'anodes



**Renaud Charest,**  
opérateur four à cuisson  
à opérateur tour à pâte,  
Usine d'anodes



**Dany Cloutier,**  
opérateur four à cuisson  
à opérateur tour à pâte,  
Usine d'anodes



**Guirec Corbeil,**  
analyste informatique,  
Technologie de l'information,  
automatisme et projets  
capitalisables



**Joé Gagné,**  
opérateur salles de cuves,  
Électrolyse



**Yan Gaudreault,**  
opérateur four à cuisson  
temporaire à opérateur  
four à cuisson permanent,  
Usine d'anodes



**Serge Plamondon,**  
opérateur four à cuisson,  
Usine d'anodes



**Marie-Claude Sioui,**  
conseiller ressources humaines  
et relations aux employés,  
Ressources humaines et  
affaires corporatives



**Michel Villeneuve,**  
opérateur salles de cuves,  
Électrolyse



**Laurie Scherrer, 7 ans**



**Zachary Bourgeois, 7 ans**



**Vikky Dupuis, 6 ans**



**Nathan Beaulieu, 7 ans**



**Marie-Laurence Beaulieu, 5 ans**

## 20 ans



Richard Arseneau, Entretien et fiabilité, André Deschênes, Électrolyse, Kenney Kerr, Entretien et fiabilité, Marie Claude Roy, Technologies de l'information, automatisme et projets capitalisables, Pierre Asselin, Centre de coulée et laboratoire, Steve Gagné, captation et manutention, Éric McCarthy, Entretien et fiabilité



Serge Hardy, Électrolyse, Jean Côté, Électrolyse, Gilles Touzel, Services financiers et gestion du risque, Lison Gauthier, Approvisionnement, Chanel Poirier, manutention et captation



Richard Tremblay, Entretien et fiabilité, Martin Beudet, Usine d'anodes, Lynda Dero, Usine d'anodes, Gervais Landry, Usine d'anodes, Clarence Desmeules, Technologies de l'information, automatisme et projets capitalisables



Albert Jenniss, Usine d'anodes, Ghislain Boudreault, Usine d'anodes, Nancy Levasseur, Usine d'anodes, Rodrigue Bernier, Centre de coulée et laboratoire, Robert Madore, Entretien et fiabilité



Martin Pouliot, Usine d'anodes et Vital Valcourt, Usine d'anodes



Serge Banville, Centre de coulée et laboratoire



Paul Berger, Entretien et fiabilité



Jean-François Cloutier, Centre de coulée et laboratoire

## 20 ans (suite)



**Donald Côté,**  
Usine d'anodes



**Bernard D'Amours,**  
Entretien et fiabilité



**Serge Dufour,**  
Usine d'anodes



**Jean-Yves Dumont,**  
Technologies de l'information,  
automatisme et projets  
capitalisables



**Michel Gagnon,**  
Finances et développement  
des affaires



**Thomas Inglis,**  
manutention et captation



**André Labrie,**  
manutention captation



**Jacques Lepage,**  
Usine d'anodes



**Paul Murray,**  
Approvisionnement



**Jean Otis,**  
Usine d'anodes



**Robert Ouellet,**  
manutention captation



**Martin Perron,**  
Centre de coulée et labora-  
toire



**Daniel Proulx,** Centre  
de coulée et laboratoire



**André Richard,**  
Électrolyse



**Jean-Claude Rioux,**  
Entretien et fiabilité



**Mario Thibeault,**  
Électrolyse

10 ans



Emmanuel Anderson,  
Usine d'anodes



Dany Bernier,  
Usine d'anodes



Aleck Rodgers, 6 ans



Yvan Grondin, Électrolyse



Yannick Martin, Entretien



Alexandre Ringuette, 5 ans



Michel Bernatchez, Usine d'anodes et Denis Viens, Usine d'anodes



Julia Collard, 7 ans

10 ans (suite)



Denis Cossette, Électrolyse



Éric Grenier, Usine d'anodes



Heidi Richard, 5 ans



Sylvio Jourdain, Usine d'anodes



Jean-Claude Lévêque, Électrolyse



Marie-Eve Bourgoïn, 9 ans



Daniel Smith, Usine d'anodes et Dave Smith, Usine d'anodes



Danaelle Scherrer, 8 ans

## 5 ans



Yannick Pilote, manutention et captation et Nancy Plante, Entretien et fiabilité

## Retraite

Alouette souhaite  
une heureuse retraite à...



Michel Langelier planificateur,  
Entretien et fiabilité qui était  
chez Alouette depuis le 9 mai 1992.

## Félicitations



**Maélie**, née le 10 octobre 2011, fille de **Josée Thibault**  
et de **Daniel Larouche**, ingénieur automatisme,  
Technologie de l'information, automatisme et projets  
capitalisables.



**Christian**, né le 9 octobre 2011, fils de **Michelle  
Bourgeois**, conseiller amélioration continue et  
**Frédéric Langlais**.



**Xavier**, né le 29 octobre 2011, fils de **Simon Rioux**,  
opérateur salles de cuves et **Jenny Poudrias**.



**Simon**, né le 19 août 2011, fils de **Nadia Boudreau**,  
Services financiers et **Stéphane Lévesque**.



**Antoine**, né le 17 août 2011, fils de **Martin Gaboury**,  
superviseur développement informatique, Technologie  
de l'information, automatisme et projets capitalisables  
et **Caroline Porlier**.



**Félix**, né le 17 août 2011, fils de **Martin Gaboury**,  
superviseur développement informatique, Technologie  
de l'information, automatisme et projets capitalisables  
et **Caroline Porlier**.

# Les ALOUETTERIES

par Marie-Claude Guimond

## Campagne Centraide

La 19<sup>e</sup> campagne Centraide chez Alouette, qui se déroulait du 19 au 28 octobre 2011, a permis encore une fois de fracasser l'ancien record. 185 000\$ seront remis à Centraide Duplessis. Notons aussi que Gilles Dion, responsable de la campagne chez Alouette depuis plusieurs années, tire sa révérence. Étienne Leblanc assurera la relève.



Bravo à Gilles, aux bénévoles et tous ceux qui ont contribué à l'activité et qui ont donné le pouvoir d'aider.



## Tournoi des industries

Chaque année, il se dispute un tournoi de hockey amical où les vedettes, sont des employés des entreprises de la région. Le tournoi «Invitation des entreprises» permet à des joueurs de jouer quelques matchs de hockey, le temps d'une fin de semaine. Cette année, Alouette avait deux équipes présentes à ce tournoi. C'est l'équipe d'Alouette dirigée par Dave Clements qui a remporté les grands honneurs du tournoi des Industries.



David Huet, Dave Clements, Mathieu Caron, Philippe St-Arnaud, Gino Robitaille, Éric Miousse, Sylvain Labrie, Marco Thériault, Steeve Huet, Serge Lévesque, Jean-Nick Lauzier, Philippe Roy et Yannick Chénard posent fièrement avec le trophée du tournoi.



## Des employés participent à la campagne Movember

La campagne Movember se déroulait tout le mois de novembre. Celle-ci, tenue partout dans le monde, vise à amasser des fonds contre le cancer de la prostate. En signe de support, les participants se laissent pousser la moustache durant cette période. Au total, plus d'une cinquantaine d'employés d'Aluminium Alouette se sont engagés dans cette activité et ont ainsi amassé plus de 5 000\$. Bravo à tous pour votre implication!



Les participants de l'Équipe Dequen – 46 employés de tous les secteurs. Il faut noter également que des employés du secteur TIA ont aussi participé à l'activité.



# EST-CE QUE LA MAGIE DE NOËL EXISTE TOUJOURS?

par Danielle Tanguay

**Quand nous sommes jeunes, tout semble magique à Noël! Des décorations au sapin, jusqu'à ce légendaire et énigmatique Père Noël! En passant, vous y avez cru jusqu'à quel âge au Père Noël... qui descend du ciel et qui apporte tous ces jouets et cadeaux aux enfants sages? Les étincelles dans les yeux des enfants nous rappellent comment nous étions dans notre jeune temps!**

Quand nous vieillissons, nous perdons quelque peu cette lueur dans le regard et demeurons sceptiques à toutes ces histoires et légendes. Mais, la question demeure : est-ce que la magie de Noël existe toujours? Je vais vous raconter une histoire et vous me répondrez par la suite!

Il y a tout près de 25 ans, un homme et une femme se rencontrent. Voyant que leurs goûts de la vie se rejoignent, ils décident donc de s'unir. Espérant de tout cœur fonder une famille, ils ne cessent de garder espoir. Après plusieurs tentatives et échecs, expériences et déceptions, les experts donnent le pronostic : il y a incompatibilité inexplicable entre les deux personnes. Impossible de dire pourquoi la fécondation ne fonctionne pas, malgré toute la technologie disponible.

Ne voulant pas baisser les bras et désirant tous les deux fonder une famille, les deux amoureux décident d'aider des enfants dans le besoin. Tellement de choix s'offrent à eux! Pourquoi ils n'aideraient pas ces petits Québécois. On le voit à l'occasion, au téléjournal, les familles d'accueil sont rares et les enfants si nombreux. Même s'ils savent que ce ne sera pas facile d'être famille d'accueil, ils tentent quand même leur chance.

Près de 10 ans d'attente plus tard, tout juste avant Noël 2011, le couple a eu la confirmation qu'une petite fille âgée d'un peu plus d'un an pourrait aller demeurer avec eux. Difficile à croire, mais pourtant vrai!

Cette petite fille est un ange descendu du ciel. Ils n'auraient pas pu trouver mieux. Elle est taquine, enjouée et charmeuse! C'est la plus belle petite fille au monde! Eux qui croyaient pouvoir aider un enfant dans le besoin! C'est plutôt cette petite princesse qui leur apprendra à regarder la vie avec un regard différent et de prendre le temps de vivre à un rythme qui corresponde plus à ses valeurs et besoins!

C'est tellement valorisant de savoir qu'un petit être pourra bénéficier d'un avenir stable et rassurant, entouré d'amour et de bons soins. La vie a été généreuse avec le couple et ce dernier voulait en faire profiter d'autres qui n'ont pas eu cette chance. Pour le couple et leurs familles, ce sera le plus beau Noël du monde! Que demander de plus beau que ce cadeau venu du ciel?

Et vous, est-ce que vous croyez que la magie de Noël existe toujours?

Regardez autour de vous! Il y a de petits miracles qui arrivent à chaque instant. Diminuez votre vitesse de croisière et savourez chaque petit moment... si précieux et unique!

**Et vous, est-ce que vous croyez que la magie de Noël existe toujours?**

***Joyeux Noël!***