



France Desjardins, hygiéniste industrielle à l'ASP Métal Électrique et membre du Comité opérationnel sur le béryllium.

Béryllium L'alerte est maintenue

«Vérifiez la composition des métaux et des alliages avec lesquels vous travaillez.»

«Ceux qui emploient ces procédés devraient pousser les recherches pour vérifier s'il y a présence de béryllium, soutient France Desjardins. Les données recueillies sont partielles, mais nous savons déjà que le procédé d'usinage comporte des risques certains.» Les résultats des premières analyses révèlent en effet que, parmi les échantillons prélevés dans des ateliers d'usinage, plusieurs contenaient du béryllium.

Un type particulier d'électrodes utilisées dans la soudure par points semble aussi suspect. «Il faut vérifier la composition des métaux et des alliages avec lesquels vous travaillez: voilà le message à faire passer aux entreprises.»

La béryllose chronique ne se guérit pas
Dur, léger et bon conducteur, le béryllium est très utilisé dans l'industrie. Extrêmement toxique, ce métal peut déclencher une maladie incurable qui s'attaque aux poumons: la béryllose chronique. Cette maladie insidieuse apparaît parfois plusieurs

années après l'exposition et peut dans certains cas provoquer la mort. «La béryllose, explique France Desjardins, peut se développer même si les concentrations dans l'air sont très faibles, soit l'équivalent, par exemple, d'une pointe de mine de crayon dans un terrain de football. Il faut donc prendre toutes les précautions nécessaires pour éliminer l'exposition au béryllium. La substitution s'avère souvent difficile car aucun autre métal ne possède exactement les mêmes propriétés. Mais il existe plusieurs moyens de se protéger efficacement, conclut-elle.»

Pour s'armer contre les dangers

En janvier dernier, l'ASP Métal Électrique expédiait à 1000 entreprises une lettre sur les dangers du béryllium et de l'information sur les moyens de protection. Pour avoir une copie de ces documents ou pour obtenir de l'information supplémentaire, contactez-nous. ■

L'exposition au béryllium demeure un sujet préoccupant pour le secteur Métal et Électrique. Dans une première étape, on a surtout sensibilisé le monde du travail aux dangers. La CSST, en collaboration avec les CLSC, tente maintenant de tracer le portrait complet de l'exposition des travailleurs au béryllium dans les entreprises du Québec. Quelques procédés sont dans la ligne de mire: l'usinage, le soudage, le soudage par point et le sablage sont de ceux-là.

Réduction du bruit dans votre entreprise

Un nouveau service d'acoustique prévisionnelle disponible à l'ASP Métal Électrique

Grâce à l'acquisition d'un logiciel, votre association peut maintenant vous offrir d'évaluer l'efficacité des moyens envisagés pour diminuer le bruit - avant même de les implanter! Baptisé OUIE 2000, le logiciel permet de simuler des scénarios pour réduire le bruit.

En simulant le niveau sonore après l'implantation de mesures comme l'encoffrement de machine ou l'ajout d'écrans acoustiques, OUIE 2000 guide vers le meilleur scénario de réduction du bruit. «À partir des mesures des niveaux sonores actuels et à l'aide des caractéristiques du local et de celles des traitements envisagés, le logiciel produit une carte de bruit, explique Marie-Josée Ross, conseillère à l'ASP Métal Électrique. Cette carte nous aide à visualiser l'impact des traitements dans le local mais aussi à chacun des postes de travail.» OUIE 2000, un puissant outil d'aide à la décision? «Je pense que oui, confirme madame Ross. Bien sûr, la réduction du bruit à la source constitue toujours la meilleure approche. Cependant, elle est parfois difficile à réaliser. Il faut donc songer à d'autres moyens. Ce nouveau logiciel permet de choisir le meilleur scénario en tenant compte des conséquences acoustiques et financières.»

Le service vous intéresse?

Contactez votre conseiller au (514) 253-5549.

V i e n t d e p a r a î t r e ...

En panne d'idées pour promouvoir la prévention dans votre entreprise?

Procurez-vous vite la nouvelle fiche technique **Organiser des activités en santé et en sécurité du travail pour les travailleurs**. Cet outil pratique, fruit de l'expérience des conseillers de l'ASP Métal Électrique, déborde de suggestions pour stimuler le moral des troupes. Une parade de mode pour dévoiler les charmes des équipements de protection individuelle? Un message rassembleur sur le relevé de paie? Promouvoir la prévention, c'est indispensable. Cette fiche est l'occasion en or de refaire le plein d'idées!

Pour l'obtenir, appelez-nous ou téléchargez-la à partir de www.aspme.org.



Appel de candidatures

Prix Lachance-Morin: pour rendre hommage à vos efforts

Nous vous invitons à soumettre votre candidature pour la troisième remise du prix Lachance-Morin. Attribuée chaque année, cette récompense souligne des réalisations remarquables ayant fait avancer la santé et de la sécurité. Une entreprise qui a pris avec succès le virage de la prévention, un comité de santé et de sécurité au dynamisme épatant, des travailleurs super motivés... Cette distinction rend hommage aux efforts d'une entreprise et l'encourage à persévérer dans ses actions de prévention.

Le récipiendaire sera connu lors de l'assemblée générale, au printemps 2003. Pour savoir comment soumettre votre candidature, consultez www.aspme.org ou contactez votre conseiller.

Date limite pour soumettre une candidature : 1 février 2003

Chez Matritech de Drummondville

On travaille avec précision

«L'ASP Métal Électrique nous a aidé à trouver l'équilibre entre efficacité et sécurité, résume monsieur Paul-André Boisvert, responsable des ressources humaines chez Matritech, une entreprise d'environ 80 employés spécialisée dans la transformation des produits en métal. Grâce à la collaboration de son conseiller technique, nous avons pu calculer avec exactitude la position du rideau optique pour qu'il soit sécuritaire sans nuire à la productivité.»

Pour diminuer les risques de blessures sur les presses, l'entreprise désirait se doter de rideaux optiques composés de cellules photoélectriques. Ces dispositifs permettent d'arrêter une machine quand une main – ou n'importe quel objet – pénètre dans la zone dangereuse. «Nous n'avions cependant pas l'expertise nécessaire pour calculer avec précision le temps que prennent nos presses pour arrêter, explique monsieur Jean-Paul Vermette, ingénieur stagiaire chez Matritech.» Avec les rideaux optiques, la sécurité est affaire de millisecondes. Une main qui atteint la zone dangereuse avant que la machine ne s'arrête peut être écrasée. Pour être efficaces, les

rideaux doivent donc être placés à une position précise, déterminée à l'aide de calculs rigoureux. «Cette distance de sécurité est proportionnelle au temps pris par la machine pour s'arrêter, explique monsieur Vermette. Quand j'ai contacté Mathieu Champoux, ingénieur stagiaire et conseiller à l'ASP Métal Électrique, il m'a informé que l'IRSST avait mis au point un appareil pour mesurer les temps d'arrêt des presses.»

On organise la prise de mesures dans l'entreprise. Après l'analyse des résultats, le conseiller fait part à l'entreprise de ses recommandations. Matritech installe ensuite le premier rideau selon celles-ci. Aujourd'hui, on en est au quatrième. Satisfaits du service donné par l'ASP Métal Électrique? «Nous travaillons maintenant avec notre conseiller en gestion, Marcel Duchesne, sur un manuel qui couvre les besoins spécifiques de notre entreprise, répond monsieur Boisvert. Le lien de confiance est établi.»

Plusieurs l'oublent, mais, pour prévenir les accidents, mieux vaut ne jamais laisser place à l'incertitude. Chez Matritech, on s'en souvient. C'est certain. ■



Paul-André Boisvert,
responsable
des ressources
humaines chez
Matritech

Jean-Paul Vermette,
ingénieur stagiaire
chez Matritech

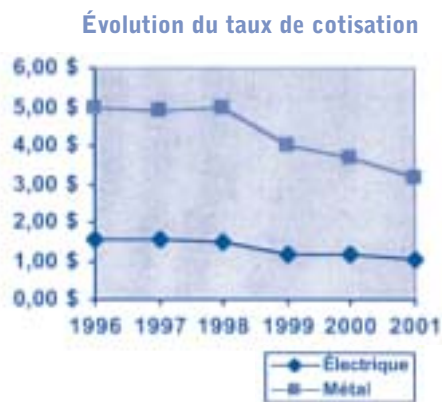
Patrick Laterreur,
travailleur et
membre du CSS

Le saviez-vous ?

Baisse du taux de cotisation pour les secteurs Métal et Électrique

Entre 1996 et 2001, le taux de cotisation moyen des entreprises a chuté de 40% dans le secteur Métal et de 30 % dans l'Électrique.

Bravo pour vos efforts en prévention!



Joyeuses fêtes !

Les membres du personnel et ceux du conseil d'administration de votre association vous souhaitent, à vous et à vos proches, un merveilleux temps des fêtes. Que cette nouvelle année se déroule sous le signe du bonheur, de la sécurité, de la prospérité et de la santé !



**Association paritaire
pour la santé
et la sécurité du travail
Secteur fabrication
de produits en métal
et de produits électriques**

6705, rue Jean-Talon Est
Bureau 201
St-Léonard (Québec) H1S 1N2
Tél.: (514) 253-5549
Télé.: (514) 253-8193
3950, boul. de la Chaudière
Bureau 110
Ste-Foy (Québec) G1X 4B7
Tél.: (418) 652-7682
Télé.: (418) 652-9348
www.aspme.org

À l'agenda

Événement	Date et lieu	Informations
Colloque «Les récents développements en droit de la santé et de la sécurité du travail» du Barreau du Québec	7 février 2003 Longueuil	Ginette Légaré Tél.: (514) 954-3460, p. 3350 formation.barreau.qc.ca/travail/848/1321
Semaine nord-américaine de la sécurité et de la santé au travail	4 au 10 mai 2003	www.naosh.org/french
58 ^e Congrès des relations industrielles de l'Université Laval «Santé mentale et travail – L'urgence de penser l'organisation autrement»	5 et 6 mai 2003	Monick Debroux Québec Tél.: (418) 831-3305 www.rlt.ulaval.ca/congres
25 ^e Congrès AQHSST «Cultures préventives - Des attitudes aux habitudes»	7 au 9 mai 2003 Trois-Rivières	Pierre Pelletier Tél.: (819) 693-3693 www.aqhsst.qc.ca