

Fabrication de machines-outils pour le travail du métal

Le groupe industriel

Les entreprises du groupe industriel de ***la Fabrication de machines-outils pour le travail du métal*** (SCIAN 3335) fabriquent les outils mécaniques utilisés pour façonner et couper le métal, notamment les matrices, les tours et les fraiseuses, ainsi que des produits connexes tels les moules industriels et divers accessoires pour machines outils (calibres, rouleaux, gabarits, etc.).

Les matrices, moules et autres outils sont commandés par les entreprises manufacturières oeuvrant dans plusieurs secteurs ; ils servent ainsi à la fabrication d'objets les plus divers : pièces d'appareils électroménagers ou électroniques, pièces de véhicules automobiles, jouets, récipients de toutes sortes (bouteilles moulées en verre ou en plastique, par exemple), etc.

Données sur les établissements du groupe industriel de la Fabrication de machines-outils pour le métal

Selon les données du Registre des entreprises de Statistique Canada, le groupe industriel de la **Fabrication de machines-outils pour le métal** comprenait en juin 2008 au Québec un total de 199 établissements. La région administrative de Montréal en comptait 29 %, alors que celle de la Montérégie en détenait 19 %.

Région administrative	Taille des établissements						Nombre d'établissements dans la région
	1 à 4	5 à 9	10 à 19	20 à 49	50 à 99	100 à 199	
	Nombre d'employés						n
Bas-Saint-Laurent	---	---	2	---	---	---	2
Saguenay-Lac-Saint-Jean	4	---	---	---	---	---	4
Capitale-Nationale	3	1	1	1	1	---	7
Mauricie	1	1	---	1	---	---	3
Estrie	7	3	1	3	3	3	20
Montréal	19	18	8	7	4	2	58
Abitibi-Témiscamingue	1	---	1	1	---	---	3
Nord-du-Québec	1	---	---	---	---	---	1
Chaudière-Appalaches	8	3	5	3	3	---	22
Laval	4	2	4	--	2	1	13
Lanaudière	3	6	1	1	2	---	13
Laurentides	1	2	2	1	---	---	6
Montérégie	13	8	5	8	2	2	38
Centre-du-Québec	3	2	1	1	1	---	---
Région non définie	---	1	---	---	---	---	1
Ensemble du Québec	68	47	31	27	18	8	199

Source : STATISTIQUE CANADA, *Registre des entreprises*, juin 2008.

Données sur les emplois du groupe industriel de la Fabrication de machines-outils pour le travail du métal

L'emploi au sein du secteur de la fabrication est séparé en deux catégories d'effectif : une pour les travailleurs de la production manufacturière et l'autre pour les travailleurs administratifs.

Les employés de la production comprennent les personnes qui travaillent à la fabrication, à l'assemblage, à la manutention, à l'emballage, à l'entreposage, à l'inspection, à l'entretien, au nettoyage, à la garde des lieux, dans les opérations des cafétérias ou restaurants administrés par l'établissement, et à certains travaux de construction, de réparation ou de modification des bâtiments, des machines et autre matériel pour l'usage de l'établissement. Ce groupe inclut aussi les contremaîtres qui effectuent un travail semblable à celui des salariés qu'ils surveillent.

Par employés administratifs on fait référence au personnel de direction, d'administration, de bureau et de vente.

Selon les données du Recensement de 2006, le personnel lié à la production comptait pour 63,7 % de l'ensemble de la main-d'œuvre du groupe industriel de la **Fabrication de machines-outils pour le travail du métal**, comparativement à 50,1 % pour l'ensemble de l'industrie de la **Fabrication de machines** (SCIAN 333).

Statut de production	Fabrication de machines-outils pour le travail du métal		Fabrication de machines (SCIAN 333)	
	n	%	n	%
Gestion	415	11,4	3 070	10,8
Emplois hors production	910	24,9	11 145	39,1
Contremaîtres	190	5,2	1 115	3,9
Emplois liés à la production	2 135	58,5	13 180	46,2
Total	3 650	100,0	28 510	100,0

Source : STATISTIQUE CANADA, *Recensement 2006*.

Les principales professions du groupe industriel de la Fabrication de machines-outils pour le travail du métal

CNP	Professions	n	%
7231	Machinistes	880	24,1
7232	Outils-ajusteurs	230	6,3
9511	Opérateurs de machines d'usinage	190	5,2
7265	Soudeurs	135	3,7
0016	Cadres supérieurs - production de biens, services d'utilité publique, transport et construction	125	3,4
0911	Directeurs de la fabrication	120	3,3
2253	Technologues et techniciens en dessin	90	2,5
2174	Programmeurs et développeurs en médias interactifs	75	2,1
7211	Contremaîtres des machinistes et du personnel assimilé	75	2,1
9412	Mouleurs, noyauteurs et fondeurs de métaux dans les aciéries	75	2,1
1471	Expéditeurs et réceptionnaires	65	1,8
0211	Directeurs des services de génie	60	1,6
2232	Technologues et techniciens en génie mécanique	50	1,4
2132	Ingénieurs mécaniciens	45	1,2
7311	Mécaniciens industriels	45	1,2
7261	Tôliers	40	1,1
9612	Manœuvres en métallurgie	40	1,1
9619	Autres manœuvres des services de transformation, de fabrication et d'utilité publique	40	1,1
Autres professions		1 270	34,7
Ensemble des professions		3 650	100,0

Source : STATISTIQUE CANADA, *Recensement 2006*.

Données sur les salaires du groupe industriel de la Fabrication de machines-outils pour le travail du métal

Le total de tous les salaires et traitements versés aux employés du groupe industriel de la **Fabrication de machines-outils pour le travail du métal** est passé de 62,6 millions de dollars en 1991 à 104,6 millions de dollars en 2006 (en dollars constants de 1997¹), affichant ainsi un taux de croissance annuel composé de 3,5 %. En comparaison, le total des salaires et des traitements versés pour le sous-secteur de la **Fabrication de machines** (SCIAN 333) a connu un taux de croissance annuel moyen composé de 2 % depuis 1991 et a diminué de 1,1 % en 2005-2006.

Le total des salaires et des traitements versés aux employés de la production a augmenté sur une base annuelle de 2,6 %, affichant 48,7 millions de dollars en 1991 et 71,9 millions de dollars en 2006. Pour sa part, le total des salaires et des traitements versés aux employés administratifs a augmenté à un TCAC de 5,9 %, passant de 13,9 millions de dollars à 32,7 millions de dollars au cours de la période 1991-2006.

Par ailleurs, le salaire annuel moyen pour l'ensemble des employés du groupe industriel de la **Fabrication de machines-outils pour le travail du métal** a affiché un taux de croissance annuel moyen composé de 1,3 % entre 1991 et 2006, affichant 33 853 \$ en 1991 et 41 354 \$ en 2006. Au cours de cette période, le salaire annuel moyen des employés de la production a augmenté de 0,7 %, alors que celui des employés administratifs a augmenté de 3 %.

Type d'employé	Valeur en \$ (en dollars constants de 1997)				TCAC	% de variation
	1991	1995	2000	2006	1991-2006	2006-2006
	\$				%	
Production	33 139	29 435	33 012	36 830	0,7	4,1
Administration	36 611	40 533	56 351	56 694	3,0	3,8
Total	33 853	31 441	35 572	41 354	1,3	4,8

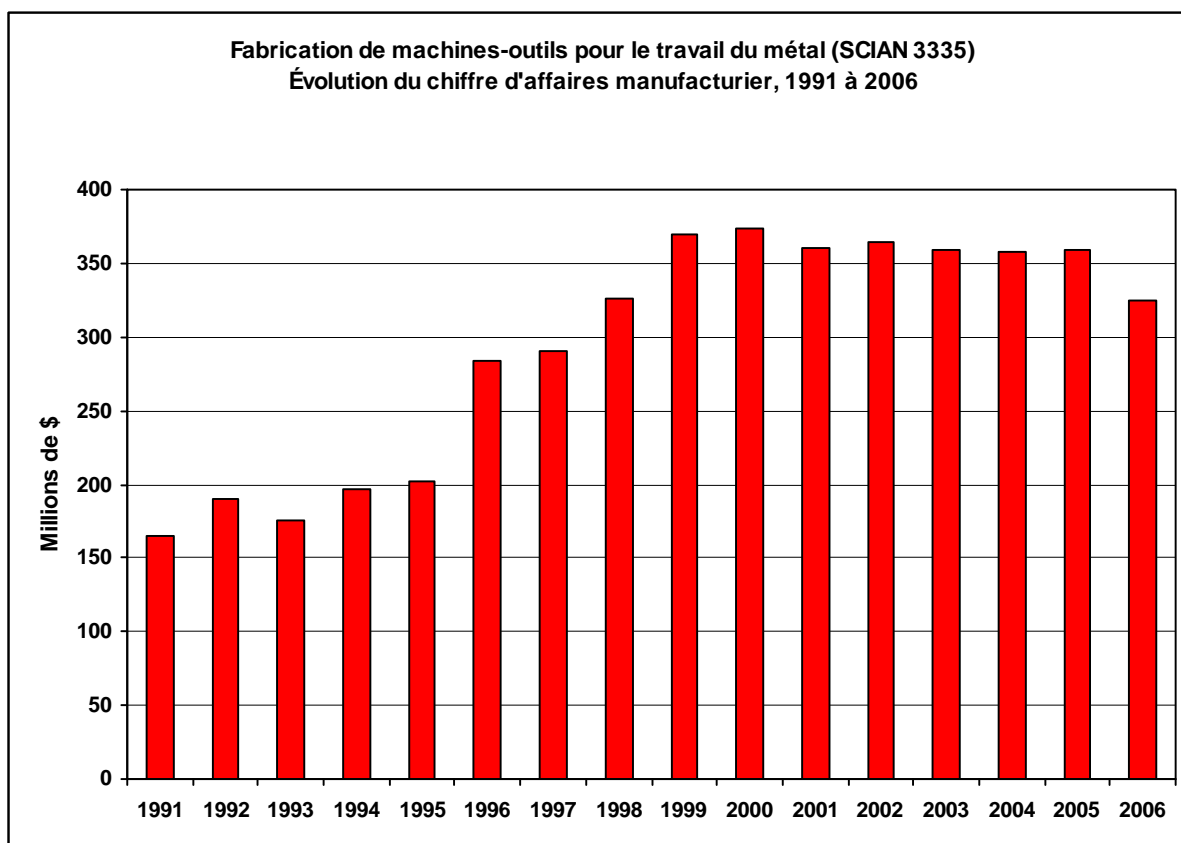
Source : STATISTIQUE CANADA, *Enquête annuelle des manufactures*, 1991-2006.

1. Selon l'indice des prix des produits industriels. STATISTIQUE CANADA, *Tableau 329-0039*.

Les principales données économiques du groupe industriel « Fabrication de machines-outils pour le travail du métal »

L'évolution du chiffre d'affaires manufacturier

Le groupe industriel de la **Fabrication de machines-outils pour le travail du métal** a vu son chiffre d'affaires fluctuer à la hausse au cours de la période 1991 à 2003. De fait, l'année 2000 a été la plus prolifique avec un chiffre d'affaires s'établissant à un peu plus de 373 millions de dollars (en dollars constants de 1997²), tandis que le creux de la vague était observé en 1991, avec un chiffre d'affaires de 164,4 millions de dollars. Notons que le chiffre d'affaires s'est maintenu entre 350 et 375 millions entre 1999 et 2005, avant de fléchir à moins de 325 millions en 2006. Le taux de croissance annuel moyen observé pendant l'ensemble de la période s'est tout de même maintenu autour de 4,6 %. À titre de comparaison, le sous-secteur de la **Fabrication de machines** (SCIAN 333) enregistrerait entre 1991 et 2003 un taux de 3 %.



Source : STATISTIQUE CANADA, *Enquête annuelle des manufactures*, 1991-2006.

2. Selon l'indice des prix des produits industriels. STATISTIQUE CANADA, *Tableau 329-0039*.

Compétitivité de la main-d'œuvre

Les coûts unitaires de la main-d'œuvre permettent de mesurer la compétitivité d'une industrie. Ceux-ci s'obtiennent en divisant les salaires à la production par la valeur ajoutée manufacturière. En somme, cet indicateur permet de répondre à la question suivante, c'est-à-dire combien dépense-t-on en salaire pour chaque dollar de production.

Les coûts directs de main-d'œuvre du groupe industriel de la **Fabrication de machines-outils pour le travail du métal** se situaient en 2006 à 0,38 \$ (en dollars constants de 1997³), comparativement à 0,33 \$ pour le sous-secteur de la **Fabrication de machines** (SCIAN 333). Pour la période de 1997-2006, la moyenne pour le groupe industriel de la **Fabrication de machines-outils pour le travail du métal** a été de 0,38 \$, soit 0,03 \$ de plus que l'ensemble du sous-secteur.

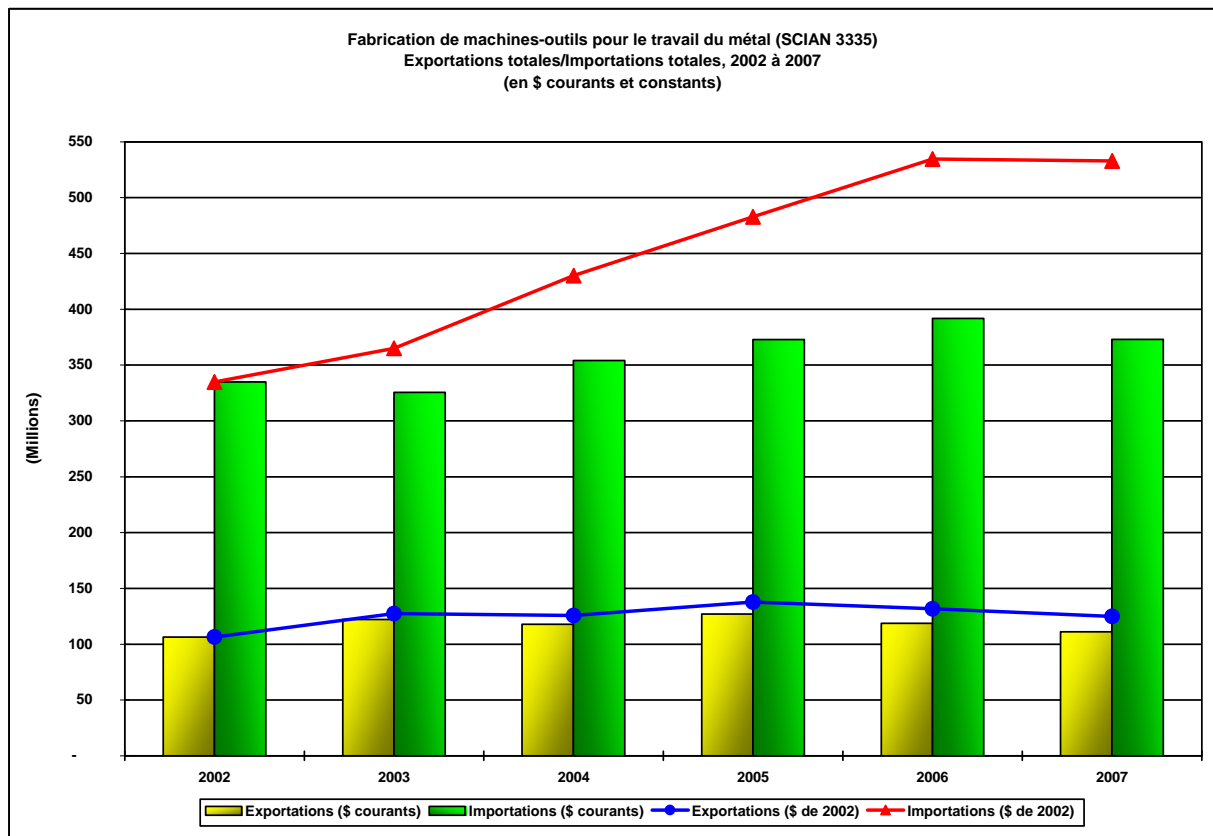
Année	Fabrication de machines-outils pour le travail du métal	Fabrication de machines (SCIAN 333)
	Coûts unitaires (en dollars constants de 1997)	
	\$	
1997	0,38	0,28
1998	0,39	0,30
1999	0,37	0,30
2000	0,39	0,32
2001	0,42	0,33
2002	0,38	0,35
2003	0,41	0,42
2004	0,37	0,34
2005	0,36	0,33
2006	0,36	0,33
Moyenne 1997-2006	0,38	0,35

Source : STATISTIQUE CANADA, *Enquête annuelle des manufactures*, 1997-2006.

3. Selon l'indice des prix des produits industriels. STATISTIQUE CANADA, *Tableau 329-0039*.

Le commerce extérieur

La valeur des exportations du groupe industriel de la **Fabrication de machines-outils pour le travail du métal** (en dollars constants de 2002⁴) a augmenté d'environ 17 % entre 2002 et 2007, étant passée de 106 millions \$ en 2002 à 125 millions \$ en 2007. Cela correspond à un taux de croissance annuel moyen de 3,2 % pour l'ensemble de la période. La valeur des importations ne cesse pour sa part de croître, étant passée de 334 millions \$ à 533 millions \$, soit une hausse de 59 % et affichant un taux de croissance annuel moyen de 9,7 %. La balance commerciale en 2007 affiche un solde déficitaire de 408 millions \$.



Source : STATISTIQUE CANADA, *Commerce par industrie du Canada, Importations, exportations, balance commerciale et livraisons manufacturières par industrie SCIAN 2002-2007* [en ligne] [consulté en novembre 2008] www.strategis.ic.gc.ca

4. Selon l'indice des prix pour les importations et les exportations, secteur 5 Machines et équipements (2002 = 100). STATISTIQUE CANADA, *Tableau 228-0055*.

Les principaux pays d'exportation – Fabrication de machines-outils pour le travail du métal (en %)

Pays	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007
États-Unis	86,7	86,1	88,1	84,2	86,3	72,5	69,6	76,9	75,5	74,2
Italie	1,3	1,9	0,4	0,5	1,0	0,5	0,7	0,3	0,7	2,7
Allemagne	0,9	1,1	1,0	0,9	0,6	2,3	1,7	2,2	2,3	2,3
Mexique	0,2	0,5	0,0	0,0	0,9	1,8	0,5	1,2	1,8	2,1
Chine	1,0	0,8	1,2	0,8	1,7	2,0	3,5	3,3	1,0	2,0
France	0,9	1,2	1,4	1,7	1,2	3,3	2,9	2,7	1,4	1,9
Pologne	1,1	0,1	0,1	0,1	0,1	4,0	1,4	0,6	0,8	1,6
Inde	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,4	0,2	1,9	1,3
Afrique du Sud	0,3	0,1	0,0	0,0	0,0	0,1	0,0	0,5	0,1	1,2
République tchèque	0,1	0,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,1	0,0	1,0	1,0
Indonésie	0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,1	1,0
Australie	0,1	0,4	0,4	0,0	0,2	0,4	0,3	0,3	0,3	0,7
Autres pays	7,2	7,6	7,4	11,8	7,9	13,1	18,9	11,9	12,9	8,0
TOTAL	144 185 730	119 774 582	135 288 007	130 040 643	106 452 841	122 104 801	117 909 780	126 918 690	118 690 644	111 117 151

Source : STATISTIQUE CANADA, *Commerce par industrie du Canada, Importations, exportations, balance commerciale et livraisons manufacturières par industrie SCIAN 1998-2007* [en ligne] [consulté en novembre 2008] www.strategis.ic.gc.ca

La provenance des importations – Fabrication de machines-outils pour le travail du métal (en %)

Pays	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007
États-Unis	36,2	30,4	33,0	29,6	36,8	36,1	37,9	32,9	32,3	25,8
Allemagne	12,2	14,1	14,8	32,3	17,4	13,6	12,6	15,9	14,6	13,8
Japon	12,0	12,8	17,1	8,8	5,0	11,0	9,5	7,1	7,7	12,7
Italie	10,9	12,2	8,9	7,8	9,0	13,6	10,2	12,0	10,1	9,4
France	3,5	4,4	2,1	4,9	6,4	5,5	3,4	2,6	3,7	4,7
Belgique	1,1	1,0	1,3	0,5	1,0	0,4	0,7	0,9	0,7	4,1
Chine	1,1	1,0	1,3	1,6	2,2	2,5	1,9	2,9	3,7	3,8
Suisse	2,5	4,3	4,1	1,8	4,4	3,5	4,0	6,1	7,2	3,7
Autriche	1,5	1,0	1,7	0,5	1,0	1,3	2,9	3,8	1,7	3,4
Royaume-Uni	2,5	2,0	3,1	1,4	2,5	1,6	2,3	1,2	1,3	3,2
Taiwan	3,6	5,4	4,6	3,8	3,7	3,0	2,9	3,4	3,0	2,5
Espagne	4,1	2,9	1,5	1,2	1,7	1,8	3,2	2,3	2,9	2,1
Autres pays	8,9	8,5	6,4	5,7	8,9	6,1	8,5	8,9	11,0	10,9
TOTAL	342 245 497	373 217 327	379 960 788	418 007 829	334 871 611	325 552 706	354 131 631	372 813 938	391 947 596	372 954 595

Source : STATISTIQUE CANADA, *Commerce par industrie du Canada, Importations, exportations, balance commerciale et livraisons manufacturières par industrie SCIAN 1998-2007* [en ligne] [consulté en novembre 2008] www.strategis.ic.gc.ca

Les principales entreprises du groupe industriel de la Fabrication de machines-outils pour le travail du métal

VERBOM INC.	www.verbom.com
MICRO MOULES INC.	www.micromoulesgroup.com
MOULES INDUSTRIELS (C.H.F.G.) INC.	www.moulesindustriels.com
MACHINES-OUTILS HENRI LINÉ INC.	www.hline.com
I. THIBAUT INC.	www.ithibault.com
OUTIL & MATRICE HARRINGTON INC.	www.torrington-machinery.com
MINICUT INTERNATIONAL INC.	www.minicut.com
GROUPE FORDIA LTÉE	www.fordia.com
LES INDUSTRIES RONDI INC.	www.rondiindustries.com
DIECO EMPORTE-PIÈCES INC.	info@dieco.ca
OUTILLAGES, MACTRICES ET MACHINES A.B. MEKATEK	www.abmekatek.com