

Le nettoyage industriel, un travail dangereux. Rendons-le sécuritaire !

Manier un jet d'eau si puissant qu'il peut découper du métal ou pomper le contenu d'un réservoir rempli de produits toxiques sont sans contredit des tâches risquées. Il s'agit là pourtant d'activités quotidiennes pour la plupart des travailleurs du secteur du nettoyage industriel qui sont en contact permanent avec des matières et des équipements dangereux, dans un environnement souvent très difficile.

Manipuler des matières résiduelles comme les boues et les eaux usées, les poussières, les cendres, les micro-organismes ou toute matière solide, liquide ou gazeuse pouvant être combustible, corrosive, comburante, inflammable ou infectieuse est un travail dangereux qu'il faut rendre sécuritaire.

Des statistiques alarmantes !

Le nettoyage industriel présente des risques importants pour la santé et la sécurité des quelque 2500 travailleurs de ce secteur au Québec. Les statistiques de la CSST en matière d'indemnisation nous révèlent qu'entre 1995 et 2001 :

- **11 travailleurs** ont perdu la vie à la suite d'accidents du travail,
- **1 travailleur sur 6** a été victime d'une lésion professionnelle chaque année,
- **1 lésion sur 3** a été causée par une chute ou une exposition à un produit dangereux.



*Le Comité paritaire de l'environnement,
au service de la santé et de
la sécurité des travailleurs*

Créé en mai 2000, le Comité paritaire de l'environnement entend proposer aux employeurs et aux travailleurs du secteur du nettoyage industriel des solutions visant à minimiser les risques d'accidents et à améliorer les conditions de travail.

La prévention, j'y travaille !

CSST



Les techniques de nettoyage industriel

Le pompage à vide

Le pompage à vide est réalisé à l'aide d'un camion équipé d'une citerne, d'une pompe à vide et de boyaux. En créant un vide à l'intérieur de la citerne, on arrive à produire un phénomène de succion qui permet d'aspirer tout produit dans lequel le boyau est submergé.



Le jet d'eau à haute pression

Le nettoyage au jet d'eau à haute pression consiste à mettre l'eau sous pression (de 1000 à 40 000 livres/pouce carré) et à la propulser à travers des conduites de petites dimensions (buse ou fusil). Le jet d'eau est si concentré et si puissant qu'il est capable de nettoyer, de laver ou de décaper des résidus sur des surfaces (conduits, réservoirs, silos, fosses, murs, etc.) ou encore de découper divers matériaux.



L'habillage quand on utilise un appareil à haute pression

S'habiller pour faire du nettoyage au jet d'eau à haute pression peut demander jusqu'à 30 minutes. En plus de mettre des vêtements de protection tels un survêtement imperméable très épais, des chaussures renforcées et une visière en plexiglas, l'opérateur d'appareils à haute pression doit parfois s'enduire le corps d'une crème isolante et porter un masque respiratoire.

Éclaboussé de résidus, entouré de vapeur d'eau, soumis au bruit assourdissant et à la fatigue due à la manipulation d'un jet d'eau d'une grande puissance, l'opérateur d'un appareil à haute pression peut difficilement travailler plus de trois heures d'affilée.



Le travail en espace clos

Plus de la moitié des travaux de pompage à vide et de nettoyage au jet d'eau à haute pression sont exécutés dans des espaces clos tels que réservoir, silo, cuve, four, puits, fosse, égout, tuyau, etc.

Qu'est-ce qu'un espace clos ? Tout espace totalement ou partiellement fermé où on ne peut entrer et dont on ne peut sortir qu'avec difficulté et présentant des risques pour la santé et la sécurité. Bien qu'on doive parfois y pénétrer pour effectuer certains travaux, les espaces clos ne sont pas destinés à être occupés par des personnes. **Près des deux tiers des décès en espace clos sont causés par un manque d'air, des gaz toxiques et inflammables ou une ventilation déficiente.**



Risques généraux

Les produits

- Manipulation de produits chimiques dangereux ou de matières contaminées
- Absence d'information sur les produits manipulés

Les équipements

- Niveau élevé de bruit
- Pièces d'équipement pouvant heurter l'opérateur
- Énergie libérée

L'environnement de travail

- Hauteur, surfaces glissantes ou encombrées
- Températures extrêmes (chaleur, froid, humidité)
- Espaces clos
- Électricité statique
- Proximité du courant électrique

Risques particuliers

Pompage à vide

- Asphyxie, intoxication, contamination (brûlures, infections, etc.), explosion dues à la nature toxique des produits pompés ou à des mélanges de produits chimiques non compatibles
- Blessures dues à la conduite d'un véhicule à moteur
- Blessures causées par l'aspiration d'un membre

Nettoyage au jet d'eau à haute pression

- Perforation, coupure ou sectionnement d'une partie du corps par le jet d'eau
- Traumatismes physiques divers (contusions, plaies, hémorragies internes)
- Contamination chimique et biologique (contacts avec les yeux, irritation des poumons, brûlure de la peau, infection rapide des plaies, etc.)
- Épuisement dû à une charge de travail physique excessive

Principales mesures de prévention

- Formation sur les méthodes de travail sécuritaires
- Information et formation sur la nature des produits et sur leur compatibilité
- Formation sur la manipulation, l'entretien et la vérification des équipements
- Formation sur le cadenassage et la mise à la terre des équipements
- Échange maximal d'informations avec le donneur d'ouvrage sur les risques liés aux produits et à l'environnement de travail avant l'exécution du travail
- Application systématique des procédures de travail sécuritaires
- Port des équipements de protection individuelle (bouchons, coquilles, harnais, gants, éclairage d'appoint, visière de protection, etc.)
- Alternance travail-repos et respect des limites de temps d'exposition
- Disponibilité d'un abri ou d'un endroit tempéré pour le repos
- Disponibilité d'une douche (portative au besoin) près de la zone de travail



Risques liés aux espaces clos

Nettoyage en espaces clos

- Exposition à une atmosphère trop riche ou trop pauvre en oxygène
- Exposition à des concentrations importantes de vapeurs et de gaz corrosifs, explosifs, inflammables, irritants ou toxiques et à des poussières combustibles ou explosives
- Exposition à des germes biologiques provenant des eaux polluées, de matières organiques décomposées, de poussières et de moisissures en suspension, etc.
- Risques d'ensevelissement, de coincement, d'écrasement



Mesures particulières aux espaces clos

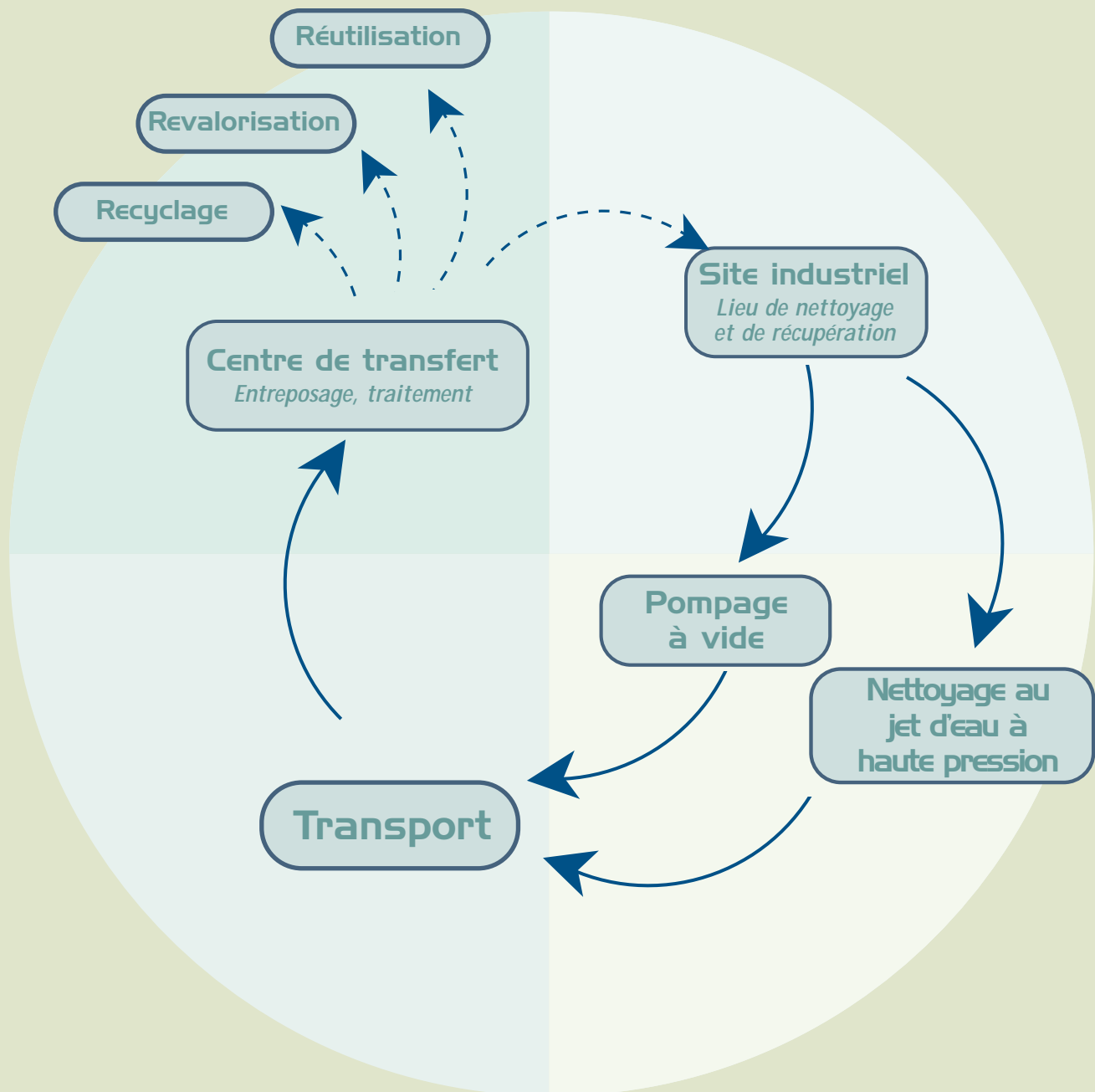
- Application des mesures générales de prévention mentionnées précédemment
- Élaboration et mise en œuvre par le donneur d'ouvrage d'un programme d'intervention et d'un plan d'évacuation et de sauvetage conçus par une personne qualifiée
- Préparation du travail :
 - repérage de l'espace clos
 - évaluation préalable des risques et de la procédure d'entrée
 - cadenassage et dégagement adéquat
 - au besoin, installation d'un appareil de ventilation mécanique



- Avant chaque entrée et durant l'exécution du travail, la qualité de l'air doit être mesurée
 - par une personne formée
 - avec des appareils de mesure à lecture directe inspectés et entretenus régulièrement
- Système de communication approprié entre les équipiers et avec l'équipe d'urgence
- Vaccination

*Seuls les principaux risques et les principales mesures de prévention sont résumés dans ce tableau.

Le cycle de la récupération des matières dangereuses résiduelles



Le secteur du nettoyage industriel regroupe les entreprises qui nettoient, récupèrent, transportent, entreposent et recyclent les résidus industriels en tous genres ou les matières dangereuses résiduelles (MDR).



Recherche et révision technique

Direction de la prévention-inspection et Direction des relations avec les partenaires, CSST

Rédaction, révision linguistique, conception graphique et production

Direction des communications, CSST

Photos

Alain Chagnon, Maurice Vézinet, Matrec Environnement Inc. et Onyx Industries Inc.

Remerciements

Le Comité paritaire de l'environnement remercie les entreprises Matrec Environnement Inc. et Onyx Industries Inc. ainsi que la CSN pour leur collaboration à la photographie.

Impression

Groupe Litho Graphique inc.

Pour plus de renseignements, communiquez avec le bureau de la CSST de votre région ou l'Association sectorielle transport et entreposage (ASTE) au (514) 955-0454 ou au 1 800 361-8906.

Visitez le site web de la CSST : www.csst.qc.ca