

Prix Lachance-Morin 2007 Des bons coups à applaudir

Cette année, l'ASP Métal Électrique a couronné deux entreprises en leur décernant *ex æquo* le prix Lachance-Morin pour leur gestion exemplaire du dossier de la santé et de la sécurité du travail (SST). Il s'agit d'Industries Arrowhead Canada et de Rousseau Métal. Elle a également attribué des mentions à deux finalistes, soit Exfo et Câble Alcan, usine Saint-Maurice. Voici un aperçu des actions de ces as de la prévention qui méritent d'être applaudis.

Industries Arrowhead Canada, un modèle dans sa région

Fondée en 2002, cette toute jeune entreprise de Sherbrooke s'impose déjà comme un exemple à suivre en matière de prévention. Industries Arrowhead Canada, qui fabrique des bandellettes d'acier recouvertes de caoutchouc, s'est inscrite au programme ABC de la prévention de l'ASP Métal Électrique en 2003. Elle a minutieusement accompli toute cette démarche, puis a mis en place l'ensemble des éléments contenus dans le plan d'action qui en a découlé.

« La santé et la sécurité, ça a été très important dès le début, affirme Jean Laliberté, directeur de l'entreprise. Pour nous, c'était très important d'avoir une bonne base et on y a cru fermement puisqu'on s'est servi de l'expertise et de l'expérience de l'ASP pour introduire un bon système de SST, avec une bonne structure et une bonne organisation. » S'appuyant sur une philosophie intégrée, toutes les composantes d'un programme de prévention complet ont été implantées dans l'usine avec une volonté inébranlable, bien que des acteurs de la démarche aient changé en cours de route. « La motivation est restée la même, malgré tous les changements », raconte Martine Théorêt, directrice des ressources humaines chez Industries Arrowhead Canada.

La structure claire et détaillée du système de SST de l'entreprise et son engagement ferme à



La remise du trophée aux représentants d'Industries Arrowhead Canada. De g. à dr. : Alain Plourde, directeur général de l'ASP Métal Électrique, Pierre Lamoureux, conseiller en gestion de la prévention, Gérard Lachance, coprésident fondateur de l'Association, Jacques Barbeau, coprésident patronal, Martine Théorêt, directrice des ressources humaines chez Industries Arrowhead Canada, Ginette Lefebvre, directrice qualité, Jocelyn Maynard, représentant à la prévention, et Denis Dufour, coprésident syndical de l'ASP Métal Électrique.

bien faire les choses se reflètent dans l'aménagement de l'usine : les lieux sont impeccables, chaque chose y a sa place, l'éclairage et la signalisation sont exemplaires et tous les dangers potentiels sont contenus à leur source même, ce qui constitue un modèle à suivre. Cette réussite est le fruit d'un réel travail d'équipe et du partage d'un objectif commun. « Ça n'a pas toujours été facile au début, raconte Ginette Lefebvre, directrice qualité, mais tout le monde s'est impliqué et quand les gens ont vu que les choses avançaient, ça les a motivés davantage. » Selon Jocelyn Maynard, représentant à la prévention, le système de SST de l'usine « permet à tous les employés de participer et il n'y a pas que le comité de santé et de sécurité qui a fait en sorte qu'on a obtenu ce prix ». « Ce qu'on implante est efficace et les idées qu'on apporte sont prises en considération », souligne Éric Côté, technicien qualité.

Industries Arrowhead Canada n'a négligé aucun détail en matière de SST, notamment en consentant des efforts particuliers à la réduction du bruit et à son plan d'évacuation en cas d'urgence, dont s'inspire même le Service de prévention des incendies de Sherbrooke. Voilà qui témoigne qu'avec la détermination et la participation de tous, on peut réussir à faire d'une usine un lieu de travail qui tend vers le risque zéro.

Rousseau Métal réussit un tour de force

Cette entreprise de Saint-Jean-Port-Joli, qui compte environ 300 employés, fabrique entre autres des coffres de rangement d'outillage destinés au secteur industriel, une production qui fait appel à l'usage de presses mécaniques. Or, on le sait, ces machines présentent un fort risque de blessures. Le comité de santé et de sécurité de l'usine a donc donné la priorité à cet enjeu de taille dans son plan d'action de 2006. Il a alors créé un sous-comité pour que tant des opérateurs que des superviseurs participent à la recherche de solutions et à l'élaboration d'un plan d'action au côté d'employés du service d'ingénierie et de la maintenance. Le succès du projet repose sur l'engagement et sur la rigueur dont ces travailleurs ont fait preuve tout au long du processus.

« Ce qui nous caractérise, affirme Hugues Picard, gestionnaire des ressources humaines, c'est nos valeurs de responsabilisation, d'amélioration continue, de travail d'équipe et d'orientation client. » À cela, Sonia Marchand, conseillère en ressources humaines et en SST, ajoute : « Quand je suis entrée chez Rousseau Métal, j'ai vraiment senti que la SST était intégrée partout. Mais le CSS ne pouvait pas gérer



Les représentants de Rousseau Métal reçoivent leur trophée. De g. à dr. : Alain Plourde, directeur général de l'ASP Métal Électrique, Jocelyne Arsenault, conseillère en gestion de la prévention, Roger L'Espérance, directeur de production chez Rousseau, Sylvain Brochu, représentant des travailleurs, Gérard Lachance, coprésident fondateur de l'Association, Pierre Beaumont, ingénieur au département des méthodes et de l'ingénierie, Hugues Picard, gestionnaire des ressources humaines, Sylvain Chabot, coordonnateur du département de la tôlerie, Carl Bernier, opérateur de presses, Jacques Barbeau, coprésident patronal, Sonia Marchand, conseillère en ressources humaines et en SST et Denis Dufour, coprésident syndical.

(SUITE) seul le projet sur la sécurité des machines parce qu'il était trop gros, impliquait trop de monde et trop de ressources. »

« Au début, c'était un gros défi, rappelle Pierre Beaumont, ingénieur junior. Penser de mettre des gardes sur toutes les matrices, on se disait que c'était quasiment impossible. Puis, peu à peu, on a réussi à trouver des moyens. » « On a été obligés de changer des méthodes de travail, parce qu'avec les gardes, il y avait des cas où c'était difficile de voir, mais changer des méthodes de travail a permis d'améliorer certaines pièces », explique Carl Bernier, opérateur de presses. « Ce qu'il est important de dire, souligne Sylvain Chabot, coordonnateur au département de la tôlerie, c'est que maintenant, nos gens sont beaucoup plus sensibilisés à la sécurité. S'ils voient quelque chose de dangereux, il nous en font part tout de suite. »

« On est venus à bout de rendre 65 matrices sécuritaires et bien d'autres choses aussi : sensibiliser la maintenance, l'ingénierie et la production. C'est toute l'équipe qui en sort gagnante et je suis particulièrement fier de ça. La SST fait partie de notre quotidien, ce n'est pas une chose à part et c'est de plus en plus intégré, à tous les points de vue », conclut Hugues Picard.

Le cheminement de Rousseau Métal démontre qu'en faisant appel à la contribution de travailleurs de tous les échelons, il est possible de trouver des solutions à des problèmes de SST qui semblent parfois insurmontables à prime abord.

Câble Alcan met un terme aux accidents du travail

Située à Shawinigan, l'usine Saint-Maurice de ce fabricant de câbles électriques industriels et commerciaux en est à sa sixième année consécutive sans accident du travail avec perte de temps. Sa performance à ce chapitre s'explique parce qu'elle a fait de la SST une valeur fondamentale qui s'inscrit au quotidien dans toutes ses activités de production.

Expo fait marche avant en prévention

Leader mondial de la fabrication d'appareils de tests et de mesures pour l'industrie des télécommunications, cette entreprise de Québec a mis en place une panoplie de mesures préventives tant dans son usine que dans ses bureaux. C'est grâce à l'engagement de la direction, au dynamisme du comité de santé et de sécurité ainsi qu'à la participation des travailleurs qu'elle a mené à bien tous ses projets de SST.

Colloque
16 MAI MONTRÉAL 2007

Vous êtes-ils conscients ?
Vos collègues savent-ils ?
Vos équipements adaptés ?
Allez l'inspecter et gardez-les actualisés ?
Ces questions, les connaissez-vous ?

REPRISE ▶

REPRISE DU COLLOQUE DE L'AUTOMNE 2006
Rappelons l'actualité de ce colloque de l'automne 2006. 2006, 2007, 2008. Événements qui ont permis de partager des connaissances et de faire progresser les pratiques de prévention et de sécurité.

Qu'est-ce qu'un colloque ?
Un colloque est un événement qui permet de rassembler des professionnels de la prévention et de la sécurité pour échanger sur leurs pratiques et discuter des dernières techniques, méthodes et des nouvelles technologies qui les font évoluer. Les participants se rencontrent avant, pendant et après le colloque pour échanger, partager et discuter des dernières pratiques et des dernières méthodes de leur entreprise plus sécuritaires.

Contenu et coût
Membres de comité de santé et de sécurité, responsables SST, ingénieurs, responsables de la maintenance, intervenants de prévention et de sécurité sont invités à participer à ce colloque sur les machines de prévention.

www.aspme.org

INFORMATIONS
Le colloque sera organisé par l'Association des professionnels de la sécurité des machines (ASP) en collaboration avec le Service de prévention de la sécurité des machines (SPSM) de la Commission des normes, de l'équité, de la santé et de la sécurité du travail (CNESST).

Un tour du chapeau pour le Colloque sur la sécurité des machines

Tenu à Longueuil et à Québec à l'automne 2006, le Colloque sur la sécurité des machines avait alors retenu l'attention de plus de 200 personnes. Face à un tel enthousiasme, l'ASP a décidé de le présenter à nouveau à Montréal, le 16 mai dernier. Offrant le même contenu que ses deux versions précédentes, le colloque a fait salle comble, attirant cette fois 106 participants, soit des intervenants en SST, des responsables de la maintenance des machines, des directeurs de production et d'autres personnes qui contribuent à sécuriser des équipements dangereux dans une variété d'entreprises. Ce fort taux de participation révèle bien le grand intérêt qu'une journée consacrée au thème de la sécurité des machines suscite dans le milieu.

22^e assemblée annuelle

Drummondville

20 avril

Agir pour prévenir

La 22^e assemblée générale annuelle de l'ASP Métal Électrique a réuni 150 personnes, dont 87 délégués votants, à Drummondville le 20 avril dernier. Cette année, les activités se sont déroulées sous le thème d'un tournoi de golf où les participants, répartis en équipes, ont pu mettre à l'épreuve leurs connaissances en SST.



Des participants font connaissance lors d'une activité brise-glace.



De gauche à droite: Alain Plourde, directeur général, Jacques Barbeau, coprésident patronal, Denis Dufour, coprésident syndical, et Normand Durocher, trésorier.



L'ASP Métal Électrique a profité de son assemblée générale annuelle pour souligner le 20^e anniversaire de l'arrivée dans son équipe de Jocelyne Arsenault, conseillère en gestion de la prévention.

Vient de paraître...

Votre ASP vient de produire trois nouveaux guides ainsi qu'une nouvelle fiche technique concernant des sujets importants pour mieux vous outiller en matière de gestion de la prévention et ainsi faciliter vos efforts à cet égard.

Vous pouvez télécharger gratuitement ces publications du site Internet de l'Association au www.aspme.org.



Guide

Connaître la législation sur la santé et la sécurité du travail

Il n'est pas toujours facile de se retrouver dans l'ensemble des lois et des règlements qui régissent les pratiques de santé et de sécurité du travail au Québec. Voici enfin un guide qui expose succinctement l'essentiel de ce que doit savoir à ce propos toute personne qui s'intéresse à la prévention des accidents et des maladies du travail. En 12 pages, ce document donne un aperçu complet du cadre légal et réglementaire de la SST présenté dans des termes simples et clairs. Un indispensable !

Guide

Élaborer un programme de formation pratique à l'intention des caristes

Le cariste installé aux commandes de son véhicule doit constamment faire preuve d'attention, de concentration et de coordination. Il doit aussi à tout instant respecter des règles de sécurité strictes, car les accidents causés par les chariots élévateurs ont souvent des conséquences dramatiques. La conduite sécuritaire de ces engins passe d'abord par une formation théorique permettant de comprendre la nature des risques et les moyens de les éviter. Ensuite, la formation pratique permet d'intégrer ces connaissances en favorisant l'adoption de comportements de prudence. Ce guide de 28 pages explique clairement les étapes d'une démarche de conception et d'application d'un programme de formation pratique visant la conduite sécuritaire des chariots élévateurs. Il fournit également des contenus détaillés pour étoffer un tel programme.

Guide

La sécurité reliée à l'électricité – Comprendre et prévenir

De la maison au milieu de travail, l'électricité est omniprésente. Or, le risque d'entrer en contact avec une pièce sous tension est d'autant plus grand que l'électricité est invisible, alors que les conséquences possibles d'un choc électrique sont souvent sous-estimées. Le travail avec des équipements électriques soulève donc une série de questions : Quels effets un choc électrique peut-il provoquer sur le corps humain ? Une tension de 120 volts présente-t-elle un danger réel ? Comment peut-on se protéger d'un éventuel choc électrique ? Que dit la réglementation à cet égard ? Ce document de 35 pages répond à toutes ces questions, et plus encore. Il permet ainsi de déterminer les risques que pose

le travail sur des installations électriques et renseigne sur les procédures à suivre ainsi que sur les moyens de prévenir les accidents d'origine électrique.

Fiche technique

Concevoir un programme de gestion des équipements de protection individuelle

Se doter d'un programme pour gérer les équipements de protection individuelle (ÉPI) exige une planification minutieuse, une élaboration détaillée et une mise en place méthodique. Voici une fiche technique de six pages qui présente la marche à suivre pour concevoir et implanter un programme à cet effet. En huit étapes schématisées, elle fait le tour de la question et énumère tous les éléments pour y parvenir avantageusement.



Association paritaire pour la santé et la sécurité du travail
Secteur fabrication de produits en métal et de produits électriques

2271, boul. Fernand-Lafontaine
Bureau 301
Longueuil (Québec) J4G 2R7
Tél. : 450 442-7763
Télec. : 450 442-2332

3950, boul. de la Chaudière
Bureau 110
Québec (Québec) G1X 4B7
Tél. : 418 652-7682
Télec. : 418 652-9348

www.aspme.org